

Проектировщик: ООО «КАНУРА»

**Заказчик: ООО «Строительные решения.
Специализированный застройщик»**

«Скандинавские кварталы»

**Многоквартирные дома смешанной этажности
с объектами обслуживания жилой застройки,
с автостоянками по ул. 2-я Марата в Первомайском
районе г. Новосибирска**

**Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности
с объектами обслуживания жилой застройки, с
автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском
районе г. Новосибирска**

**2 этап строительства
(блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)
Блок-секция 6**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурные решения. Изделия



2023-ПС-2-6-АР.И

Инв. № подл.	1896	Подп. и дата	Взам. инв. №

Ведомость рабочих чертежей комплекта АР.И		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Ведомость ограждений	
3	Ограждения ОГ1-ОГ7. Узел 1	
4	Ограждение балкона ОГ17	
5	Ограждение балкона ОГ18	
6	Ограждение балкона ОГ19	
7	Ограждение балкона ОГ20	
8	Схема компановки ограждений террасы ОГ8.1- ОГ11. Ограждения террасы ОГ8.1- ОГ11. Узел 1, 2	
9	Схема компоновки ограждений малой кровли ОГ12-ОГ16. Ограждения малой кровли ОГ12-ОГ16	
10	Ведомость фасонных элементов, костылей и деталей крепления. Поддон для сбора конденсата	
11	Стойка С-1	
12	Стойки С-2, С-3	
13	Стойки С-4, С-5 (С-5.Л) С-6 (С-6.Л)	
14	Стойки С-7 (С-7.Л), С-8, С-9 (С-9.Л)	
15	Стойки С-10 (С-10.Л), С-11 (С-11.Л)	
16	Стойка С-12	
17	Стойка С-13	
18	Стойки С-14 (С-14.Л) С-15 (С-15.Л)	
19	Стойки С-16 (С-16.Л), С-17 (С-17.Л)	
20	Стойки С-18, С-19	
21	Стойка С-20	
22	Стойка С-21	
23	Стойка С-22	
24	Стойка С-23	
25	Стойка С-24	
26	Стойка С-25	
27	Стойка С-26	
28	Стойка С-27	
29	Деталь Д1	
30	Деталь Д2	
31	Рама РМ1	
32	Решетка перекрытия РП1. Опорная рама ОР1	

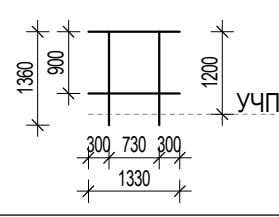
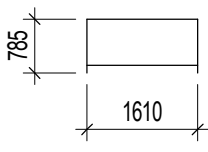
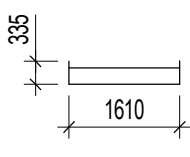
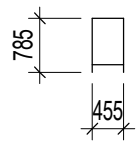
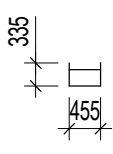
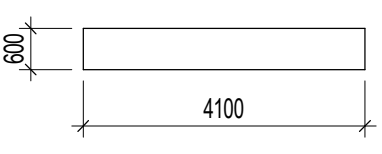
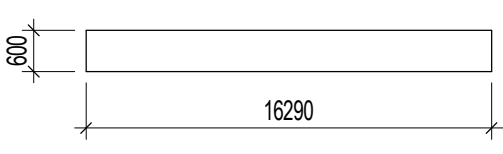
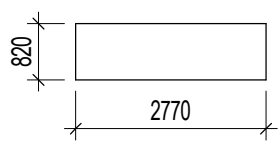
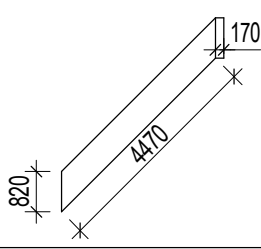
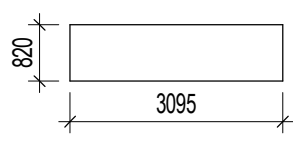
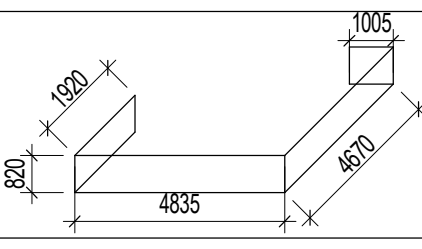
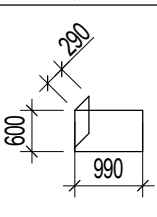
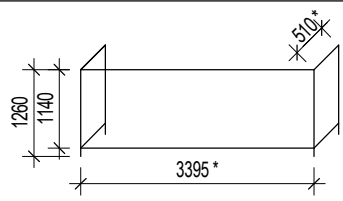
Ведомость рабочих чертежей комплекта АР.И		
Лист	Наименование	Примечание
33	Корзина К-1, К-2, К-3, К-4. Кронштейн К-1.1, К-1.2, К-1.3	
34	Корзина К-5, К-6. Кронштейн К-1.4, К-1.5, К-1.6, К-1.7	
35	Корзина К-7. Кронштейн-1.8,1.9,1.10, 1.11	
36	Козырёк 1	
37	Козырек 2	
38	Козырек 3	
39	Козырек 4	
40	Козырек 5	
41	Балка Б-2	
42	Балка Б-3	
43	Рамы 1-10	
44	Балка Б-1	
45	Каркас Кс1	
46	Каркас Кс-2	
47	Каркас Кс-3	

Общие указания
1 Монтажную сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 ГОСТ 9467-75.
2 Материалы для сварки, соответствующие маркам сталей, принимать по таблице Г.1 приложения Г СП 16.13330.2017.
3 Размеры расчетных швов определять в зависимости от толщины свариваемых элементов. Минимальные катеты угловых швов свариваемых элементов принимать по таблице 38 СП 16.13330.2017.
4 Контроль качества швов выполнять в соответствии с требованиями СП 53-101-98, СП 70.13330.2012.
5 Защита стальных конструкций от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями СП 72.13330.2016 .

						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Лобаненко			05.12.25		Р	1	47
Н.контроль		Сокол			05.12.25	Общие данные	KANURA®		



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1896		

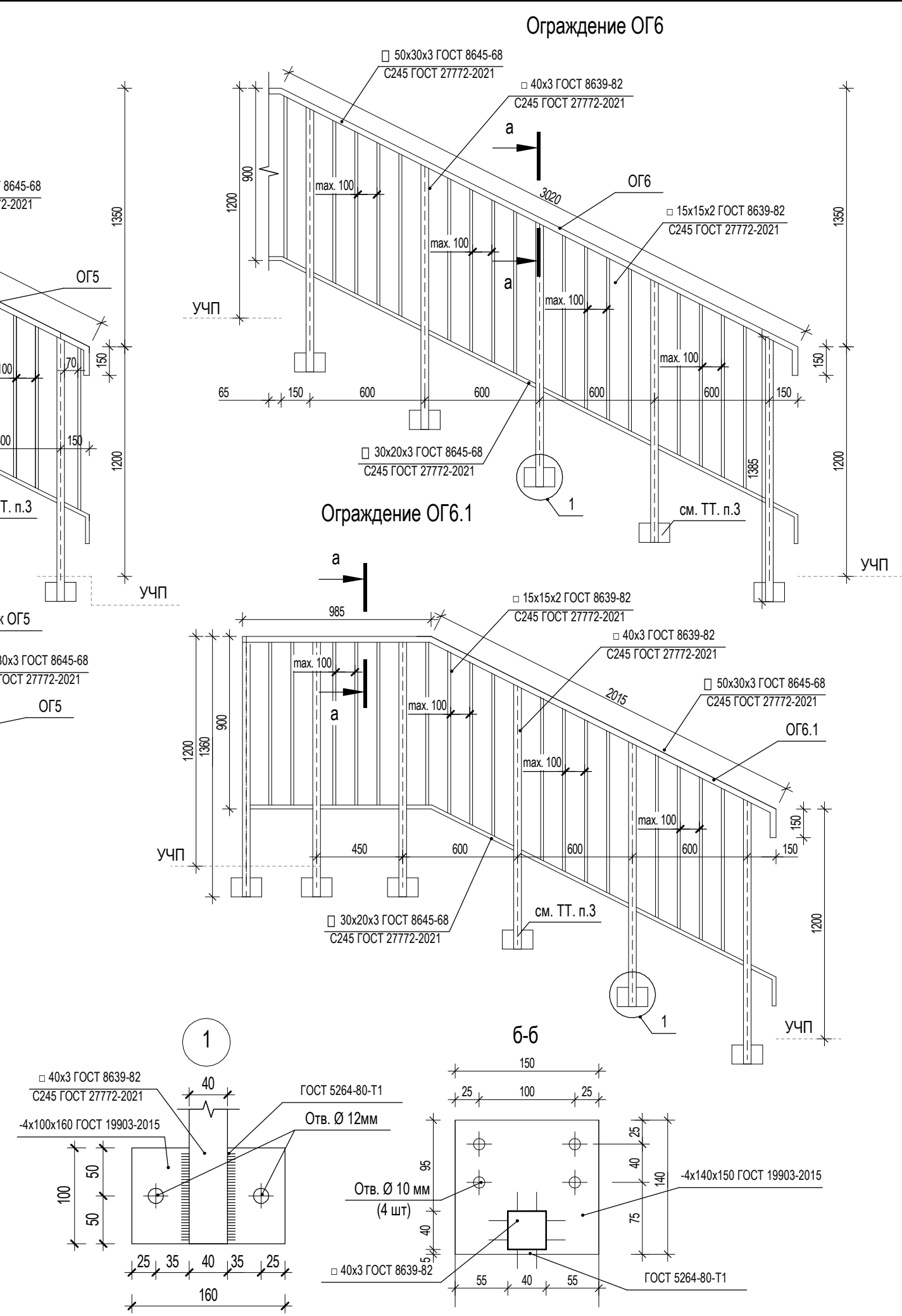
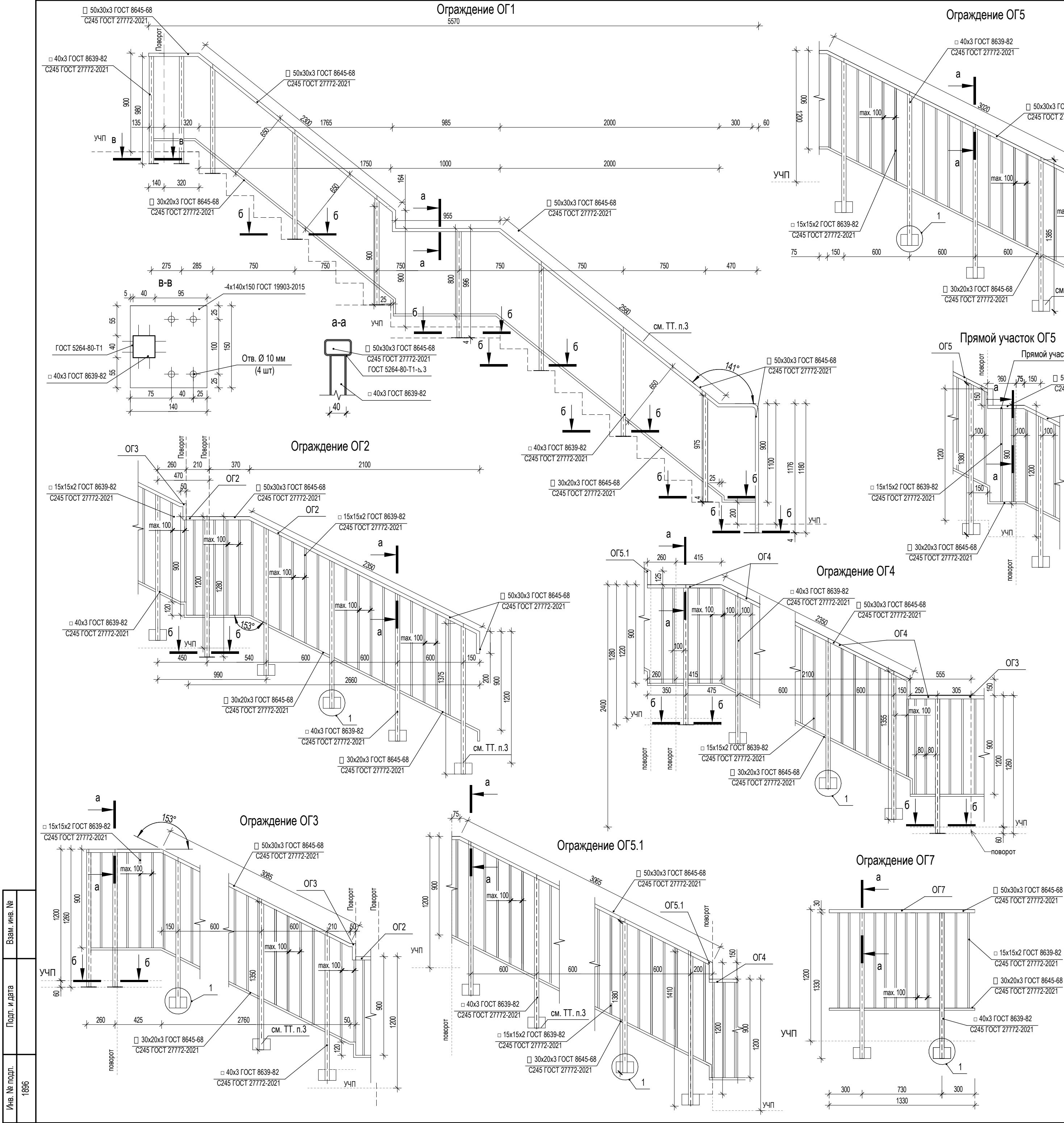
Марка	Эскиз	Количество	Прим.
		Всего	
ОГ1		1	
ОГ2		1	
ОГ3		1	
ОГ4		1	
ОГ5.1		1	
ОГ5		45	
ОГ6		1	
ОГ6.1		1	

Марка	Эскиз	Количество	Прим.
		Всего	
ОГ7		1	
ОГ8.1		1	
ОГ8.2		1	
ОГ9.1		1	
ОГ9.2		1	
ОГ10		1	
ОГ11		1	
ОГ12		1	
ОГ13		1	
ОГ14		1	
ОГ15		1	
ОГ16		1	
ОГ17		1	

Марка	Эскиз	Количество	Прим.
		Всего	
ОГ18		1	
ОГ19		1	
ОГ20		1	

- 1 Перед изготовлением ограждений следует произвести контрольные замеры лестничных маршей.
- 2 Схемы ограждений ОГ1-ОГ7 см. лист 3.
- 3 Схему ограждения малой кровли ОГ12-ОГ16 см. лист 5-11.
- 4 Для достижения непрерывного ограждения по всей лестнице, участок между ОГ5.1-ОГ5, ОГ5-ОГ5, ОГ5-ОГ6, ОГ6-ОГ6.1 выполнить по типу прямого участка ОГ5 см л.3, длиной 260 мм в количестве 47 шт.
- 5 При изготовлении и монтаже металлических ограждений лестничных маршей и площадок следует учитывать требование о непрерывности поручня по всей высоте лестничной клетки.
- 6 Перед изготовлением ограждений следует выполнить контрольные замеры лестничных маршей.
- 7 При изготовлении и монтаже металлических ограждений лестничных маршей необходимо предусмотреть зазор между поручнями ограждений не менее 75 мм.
- 8 При установке ограждений соблюдать указанную на л.50 2023-ПС-2-6-АР.И высоту в чистоте.
- 9 Схему ограждения балкона ОГ17-20 см. л.4-7.

						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Лобаненко			05.12.25		Р	2	
						Ведомость ограждений	KANURA®		
Н.контроль		Сокол			05.12.25				



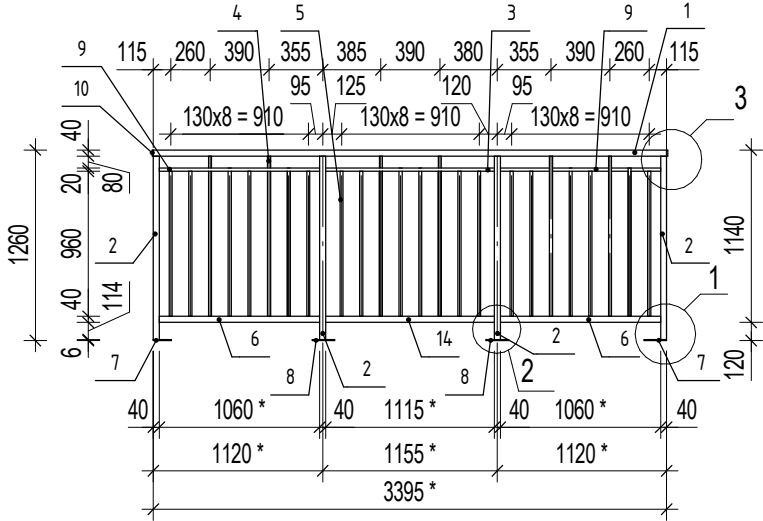
- 1 Ограждения лестничных маршей, открытых лестниц террас должны быть непрерывными и должны быть оборудованы поручнями. Все ограждения должны быть рассчитаны на восприятие нагрузок не менее 0,3 кН/м. Установку ограждений следует выполнить до оштукатуривания косоуров и выполнения стяжки и отделки пола площадок, ступеней и перекрытий лестничных клеток. Перед изготовлением ограждений уточнить размеры лестничных маршей и площадок по факту.
- 2 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
- 3 Металлические элементы ограждений окрасить краской ПФ-115 ГОСТ 6465-76 за 3 раза RAL 7016 , по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-2020.
- 4 На открытые торцы трубы поручня приварить заглушки.
- 5 Шаг стоек определить по месту, в пределах 600-900 мм, предпочтительно кратно ширине ступени (300 мм), на лестницах шаг стоек должен совпадать с закладными в ступенях, если они учтены в изделии ступени маршей. В местах окончания ограждений, примыкания к стенам, сочленения двух ограждений шаг стоек может быть уменьшен. Пластину -4х100 ГОСТ 19903-2015 учесть в случае, если в изделиях сборного марша и сборной ступени не заложены закладные.
- 6 Зазоры между вертикальными элементами ограждений в месте соединения на лестничных площадках должны быть не шире 100 мм, расстояние от уровня чистого пола площадки до нижнего горизонтального элемента ограждения не должно превышать 100 мм.
- 7 Форма завершающих частей поручней должна быть травмобезопасной: с плавным завершением вниз, в сторону ограждения или стены и т.п.
- 8 Схему расположения элементов ограждений лестничной клетки см. 2023-ПС-2-6-АР.1 лист 50.
- 9 Сварку выполнить электродами Э46А по ГОСТ 9467-75.

						2023-ПС-2-6-АР.И		
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)		
						Блок-секция 6		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	3	
						Ограждения ОГ1-ОГ7. Узел 1		
						KANURA®		
						Формат Смените формат на A2A		

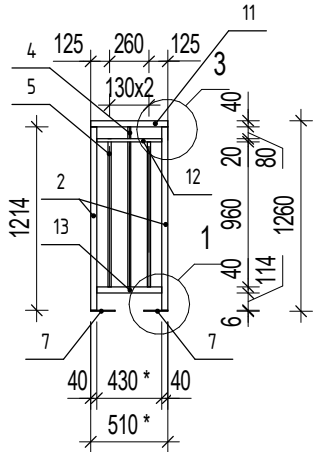
Спецификация ограждения балкона ОГ17

Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
ОГ17	1	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=3395	1	11,4
	2	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1214	6	4,07
	3	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1115	1	1,2
	4	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=80	8	0,09
	5	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=960	30	1,03
	6	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1060	2	3,56
	7	-6x150 ГОСТ 19903-2015 L=150	4	1,06
	8	-6x110 ГОСТ 19903-2015 L=150	2	0,78
	9	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1060	2	1,14
	10	- 4x35 ГОСТ 19903-2015 L=35	4	0,04
	11	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=510	2	1,71
	12	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=430	2	0,46
	13	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=430	2	1,44
	14	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1115	1	3,75

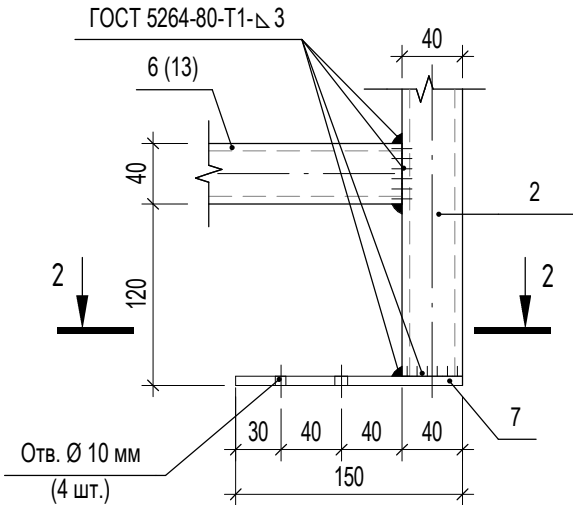
Вид 1



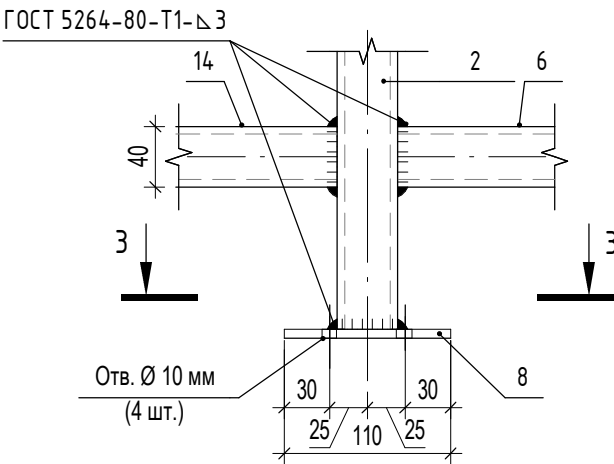
Вид 2, Вид 3 (зеркально)



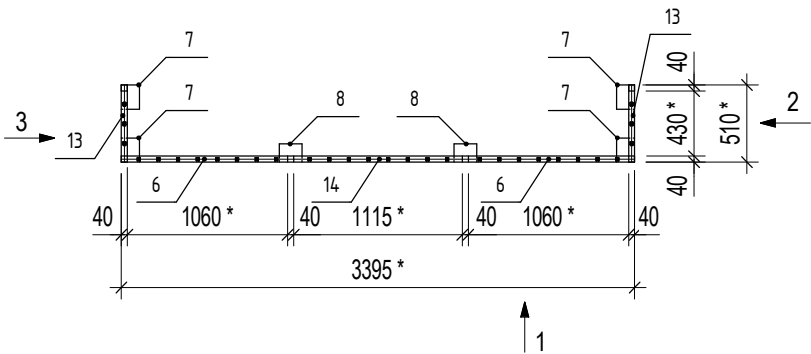
1



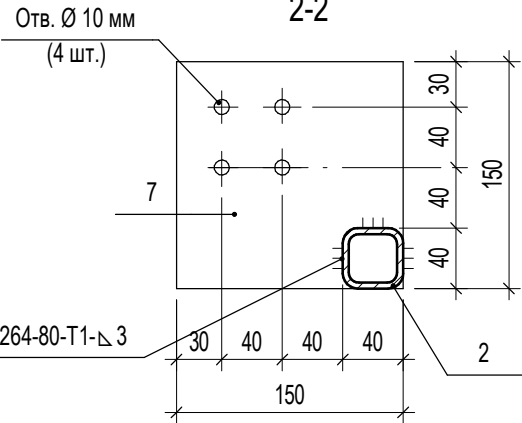
2



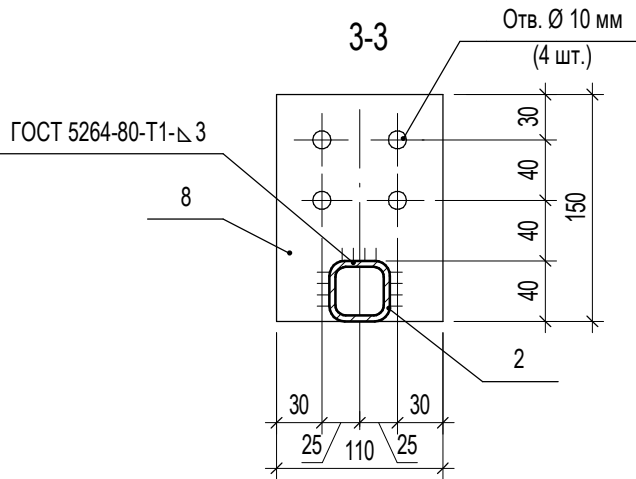
Ограждение балкона ОГ17



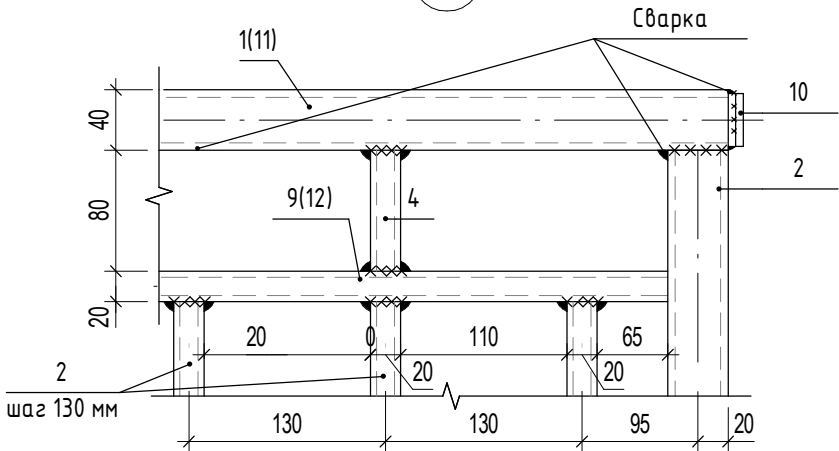
2-2



3-3



3



* Окончательные размеры ограждения уточнить по месту.

1 Общие указания см. л. 1.

2 Сварку выполнять электродами Э50А ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов 3 мм.

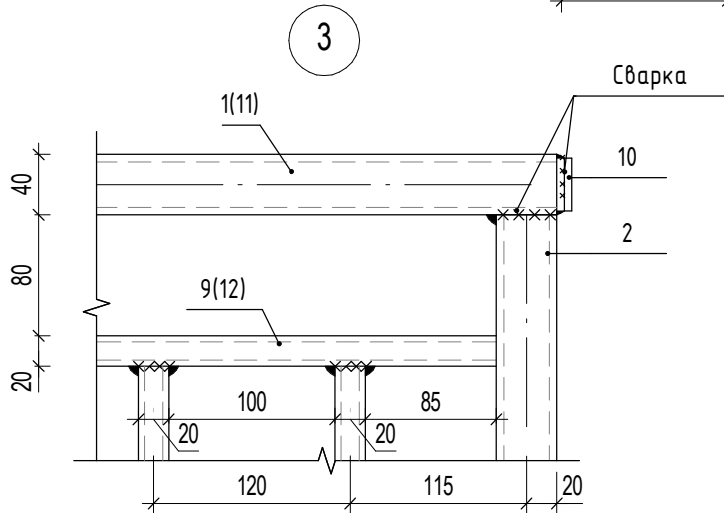
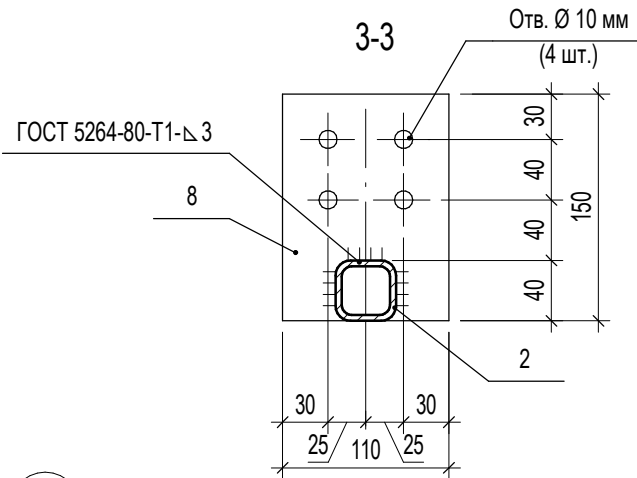
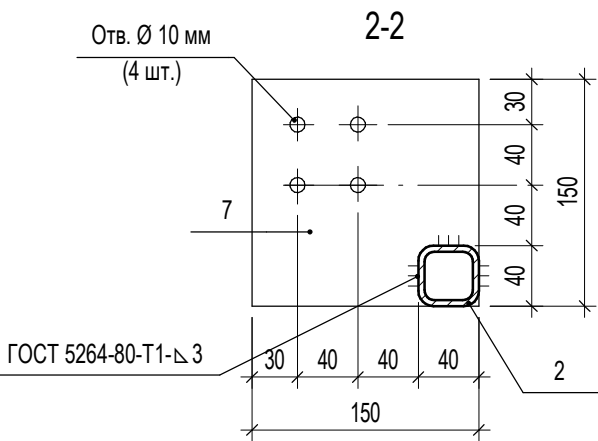
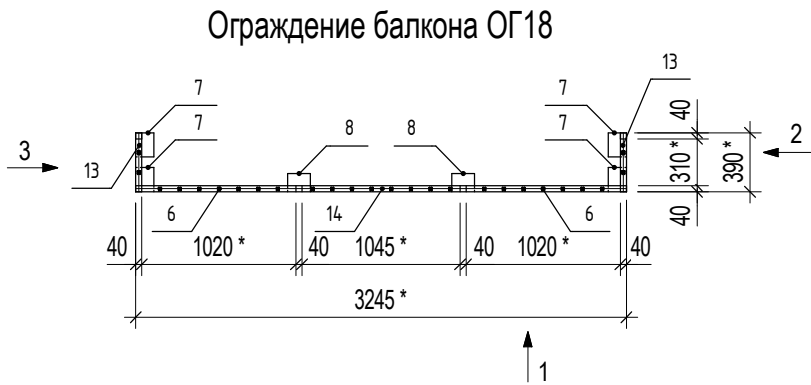
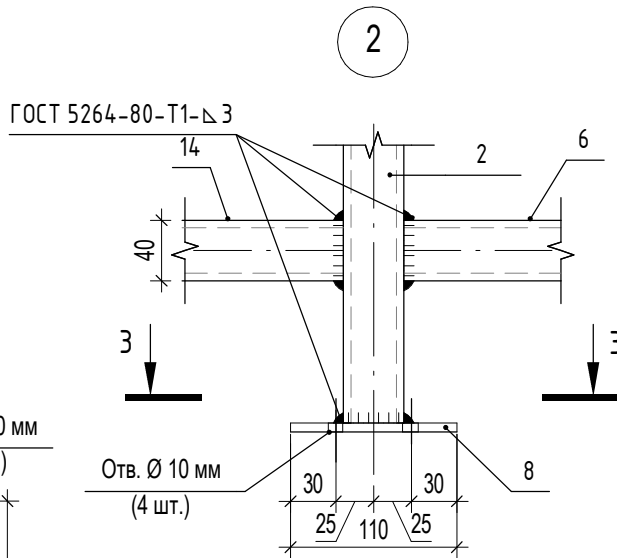
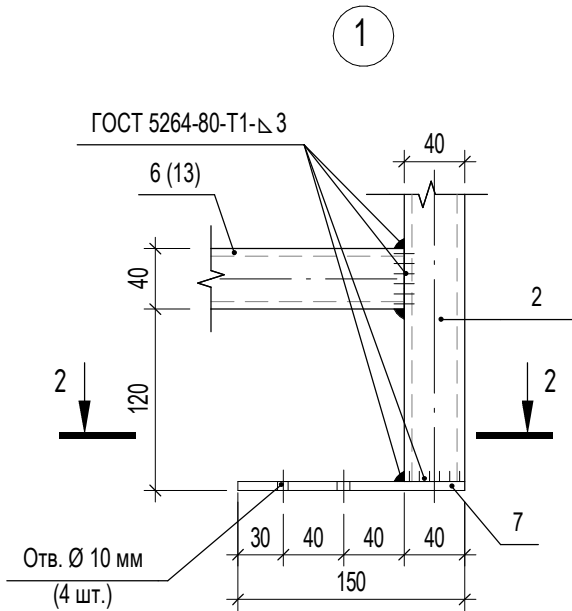
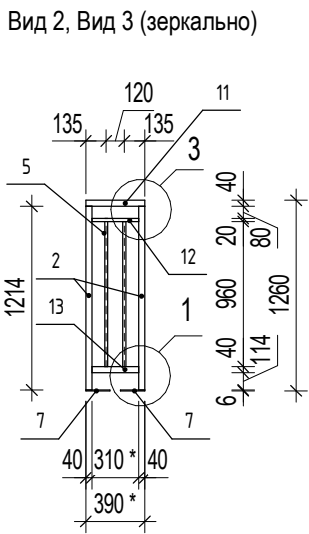
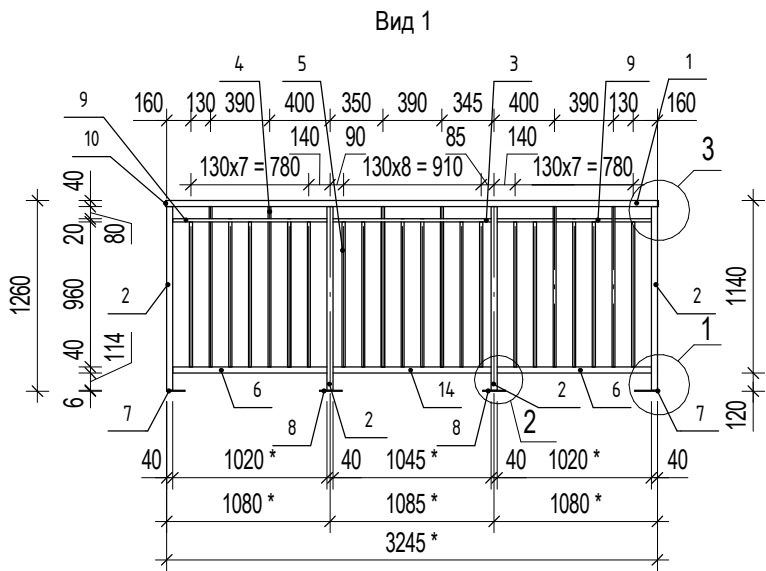
3 Металлические элементы покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза RAL7016. При повреждении защитного покрытия во время монтажных работ окраску восстановить по проекту.

4 Количество ограждений ОГ17 - 1 шт.

5 Открытые торцы полых труб закрыть заглушкой.

6 Общая масса ограждения балкона - 95,08 кг.

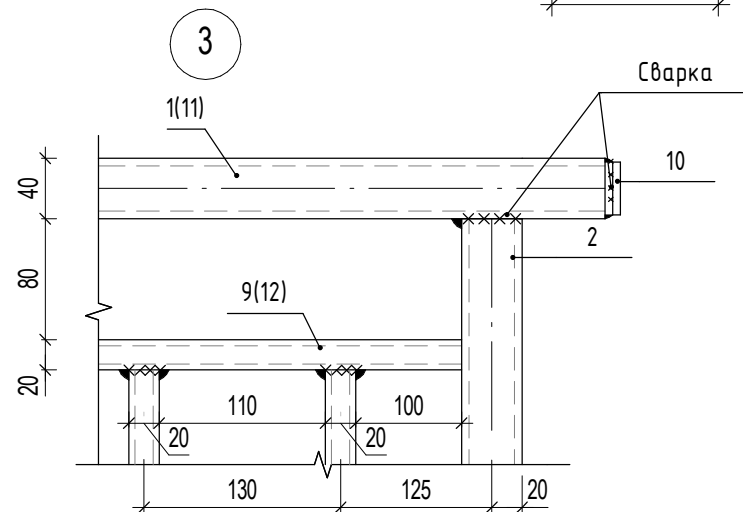
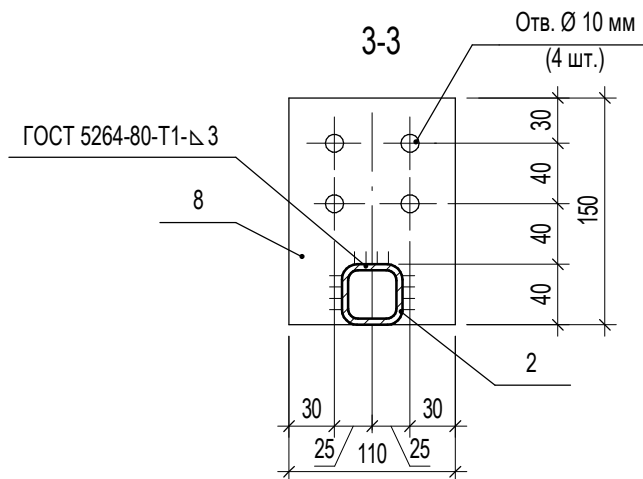
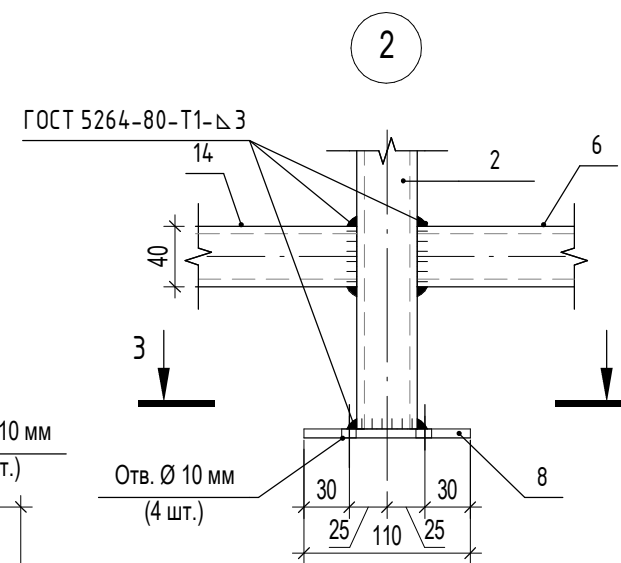
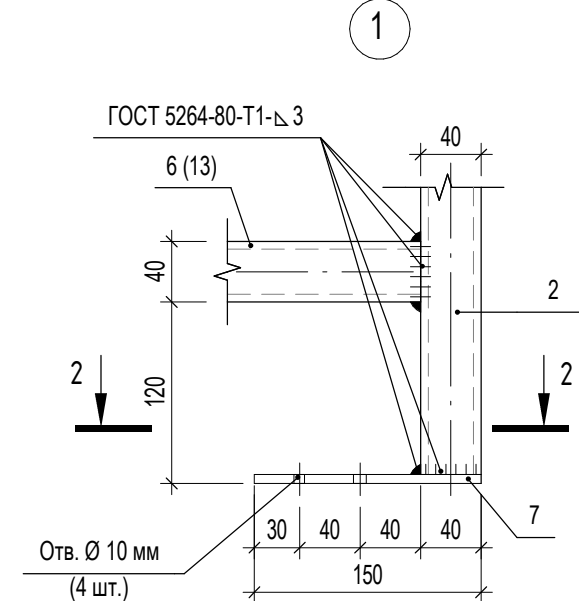
						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Чабаненко				05.12.25		Р	4	
Н.контроль	Сокол				05.12.25	Ограждение балкона ОГ17		KANURA®	



Спецификация ограждения балкона ОГ18						
Марка изделия	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	
ОГ18	1	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=3245	1	10,90
	2	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=1214	6	4,08
	3	Труба	<u>20x20x2 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=1045	1	1,12
	4	Труба	<u>20x20x2 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=80	6	0,09
	5	Труба	<u>20x20x2 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=960	26	1,03
	6	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=1020	2	3,43
	7	-6x150 ГОСТ 19903-2015		L=150	4	1,06
	8	-6x110 ГОСТ 19903-2015		L=150	2	0,78
	9	Труба	<u>20x20x2 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=1020	2	1,10
	10	- 4x35 ГОСТ 19903-2015		L=35	4	0,04
	11	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=390	2	1,31
	12	Труба	<u>20x20x2 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=310	2	0,33
	13	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=310	2	1,04
	14	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=1045	1	3,51

* Окончательные размеры ограждения уточнить по месту.
1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50А ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов 3 мм.
3 Металлические элементы покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза RAL7016. При повреждении защитного покрытия во время монтажных работ окраску восстановить по проекту.
4 Количество ограждений ОГ18 - 1 шт.
5 Открытые торцы полых труб закрыть заглушкой.
6 Общая масса ограждения балкона - 87,74 кг.



						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Чабаненко				05.12.25		Р	5	
Н.контроль	Сокол				05.12.25	Ограждение балкона ОГ18	KANURA®		

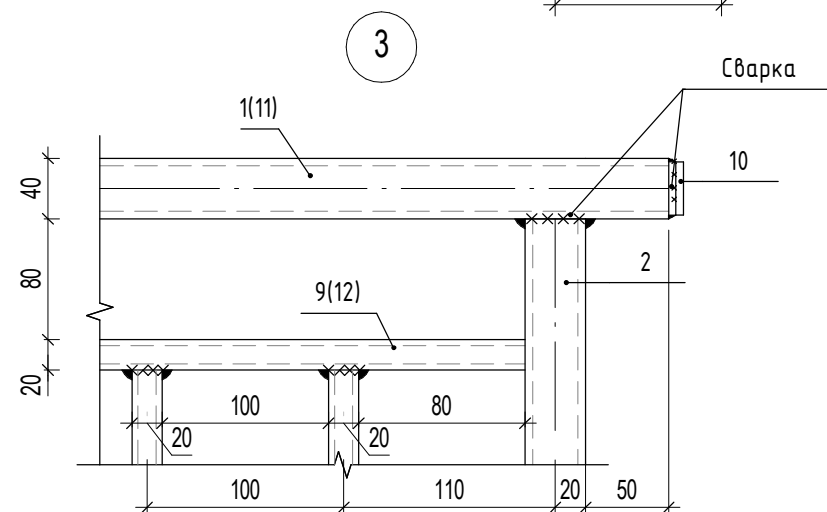
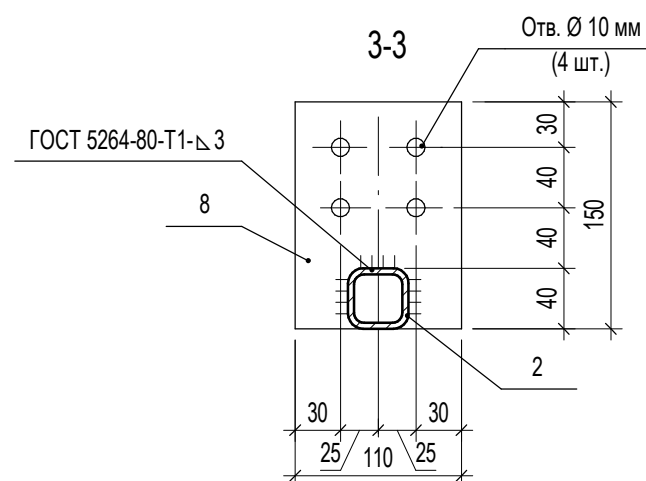
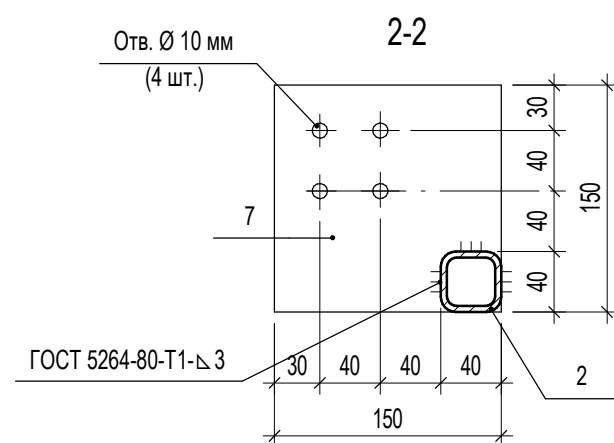
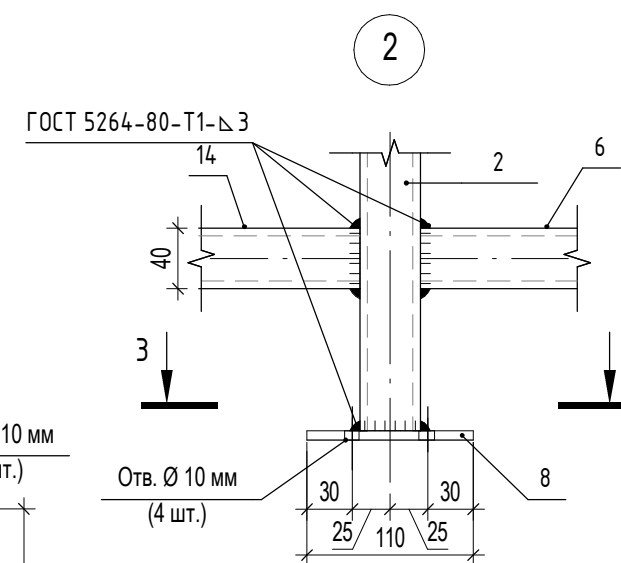
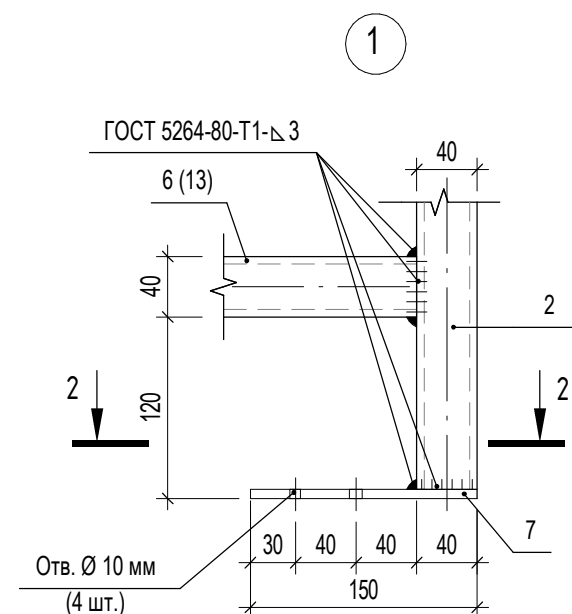
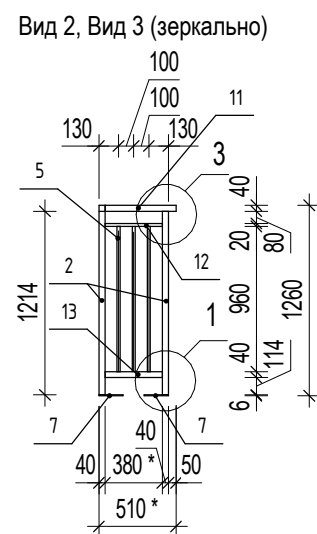
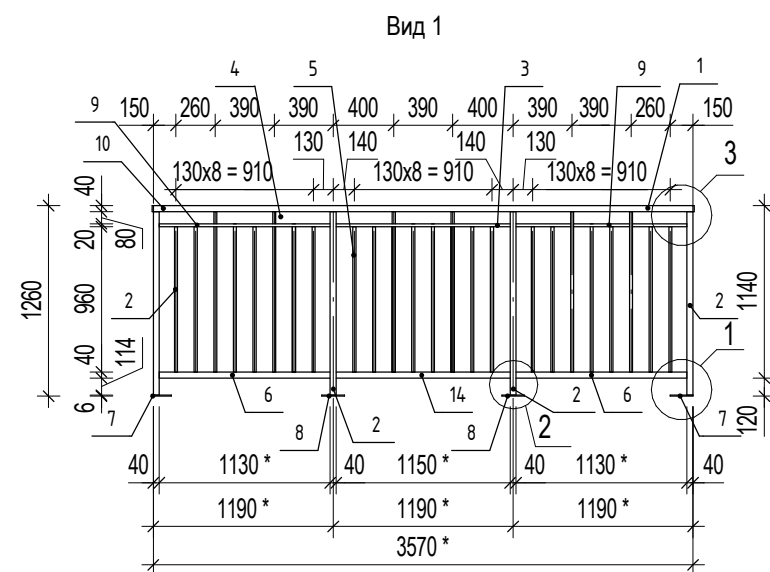


Спецификация ограждения балкона ОГ19						
Марка изделия	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	
ОГ19	1	Труба	$\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$	L=3420	1	11,49
	2	Труба	$\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$	L=1214	6	4,08
	3	Труба	$\frac{20 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$	L=1100	1	1,18
	4	Труба	$\frac{20 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$	L=80	6	0,09
	5	Труба	$\frac{20 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$	L=960	28	1,03
	6	Труба	$\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$	L=1080	2	3,63
	7	-6x150 ГОСТ 19903-2015		L=150	4	1,06
	8	-6x110 ГОСТ 19903-2015		L=150	2	0,78
	9	Труба	$\frac{20 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$	L=1080	2	1,16
	10	- 4x35 ГОСТ 19903-2015		L=35	4	0,04
	11	Труба	$\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$	L=470	2	1,58
	12	Труба	$\frac{20 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$	L=340	2	0,37
	13	Труба	$\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$	L=340	2	1,14
	14	Труба	$\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$	L=1100	1	3,70

* Окончательные размеры ограждения уточнить по месту.

- 1 Общие указания см. л. 1.
- 2 Сварку выполнять электродами Э50А ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов 3 мм.
- 3 Металлические элементы покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза RAL7016. При повреждении защитного покрытия во время монтажных работ окраску восстановить по проекту.
- 4 Количество ограждений ОГ19 - 1 шт.
- 5 Открытые торцы полых труб закрыть заглушкой.
- 6 Общая масса ограждения балкона - 91,97 кг.

						2023-ПС-2-6-АР.И				
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Чабаненко			05.12.25			Р	6	
						Ограждение балкона ОГ19		KANURA®		
Н.контроль		Сокол			05.12.25					



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
ОГ20	1	Труба $\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{C235 ГОСТ } 2777-88}$ L=3570	1	12,00
	2	Труба $\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{C235 ГОСТ } 2777-88}$ L=1214	6	4,08
	3	Труба $\frac{20 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{C235 ГОСТ } 2777-88}$ L=1150	1	1,24
	4	Труба $\frac{20 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{C235 ГОСТ } 2777-88}$ L=80	6	0,09
	5	Труба $\frac{20 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{C235 ГОСТ } 2777-88}$ L=960	30	1,03
	6	Труба $\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{C235 ГОСТ } 2777-88}$ L=1130	2	3,80
	7	-6x150 ГОСТ 19903-2015 L=150	4	1,06
	8	-6x110 ГОСТ 19903-2015 L=150	2	0,78
	9	Труба $\frac{20 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{C235 ГОСТ } 2777-88}$ L=1130	2	1,21
	10	- 4x35 ГОСТ 19903-2015 L=35	4	0,04
	11	Труба $\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{C235 ГОСТ } 2777-88}$ L=510	2	1,71
	12	Труба $\frac{20 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{C235 ГОСТ } 2777-88}$ L=380	2	0,41
	13	Труба $\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{C235 ГОСТ } 2777-88}$ L=380	2	1,28
	14	Труба $\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{C235 ГОСТ } 2777-88}$ L=1150	1	3,86

* Окончательные размеры ограждения уточнить по месту.

1 Общие указания см. л. 1.



2 Сварку выполнять электродами Э50А ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов 3 мм.

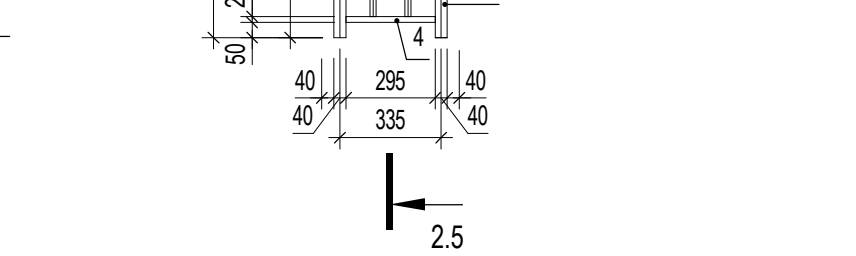
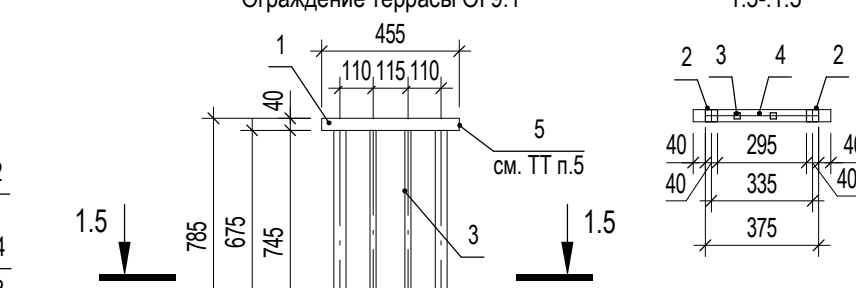
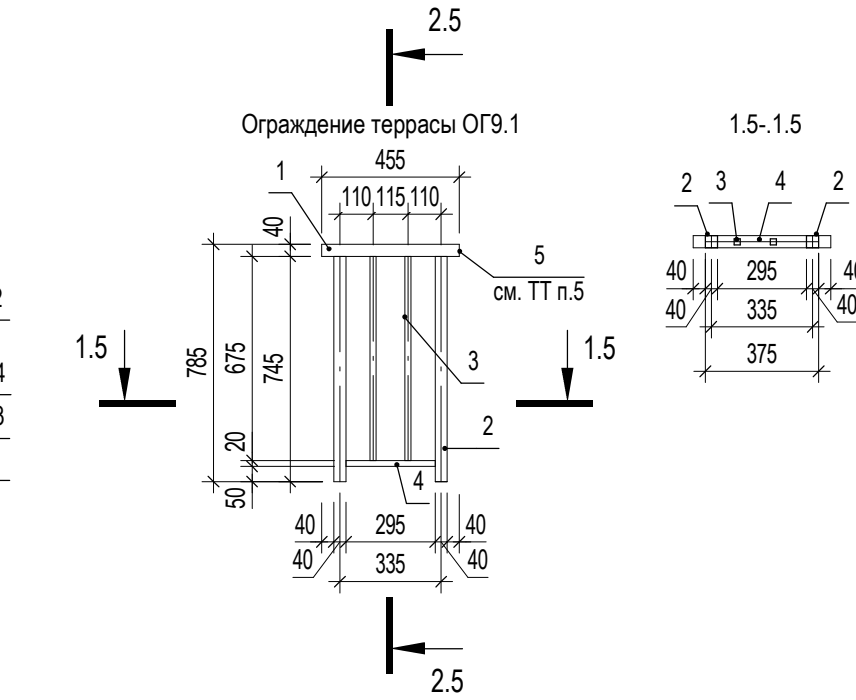
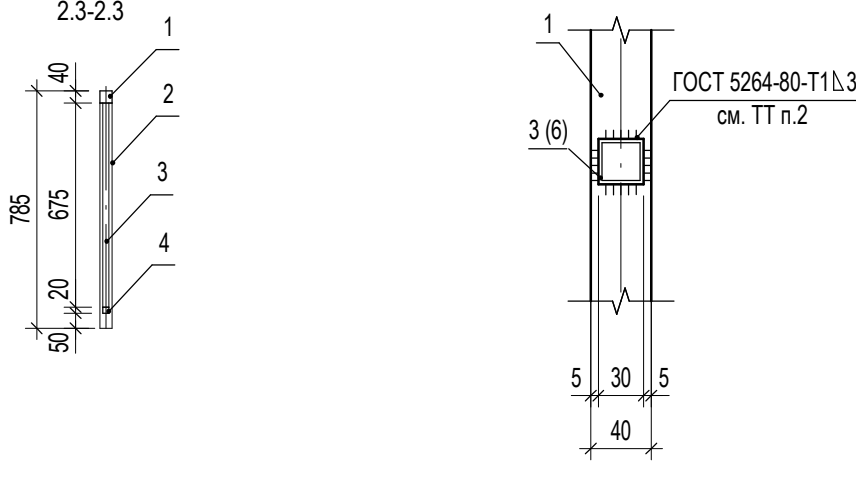
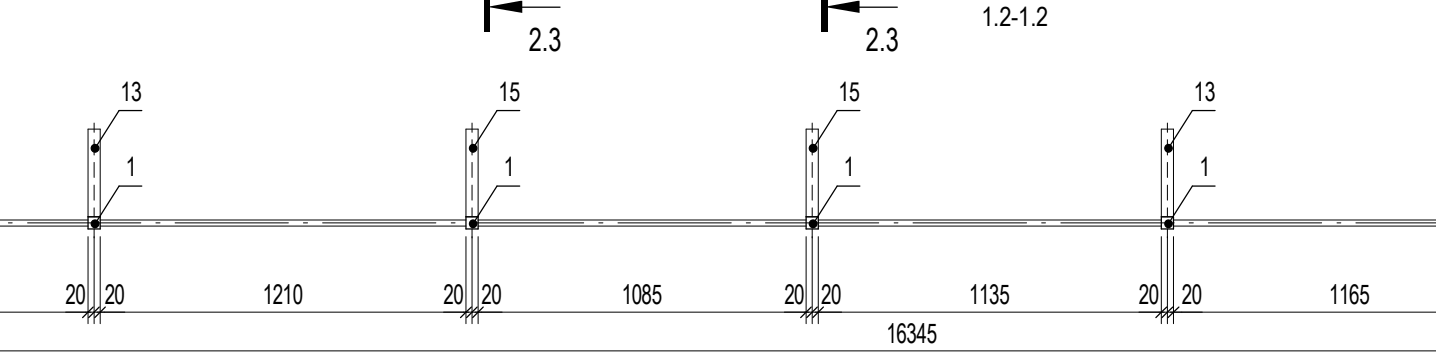
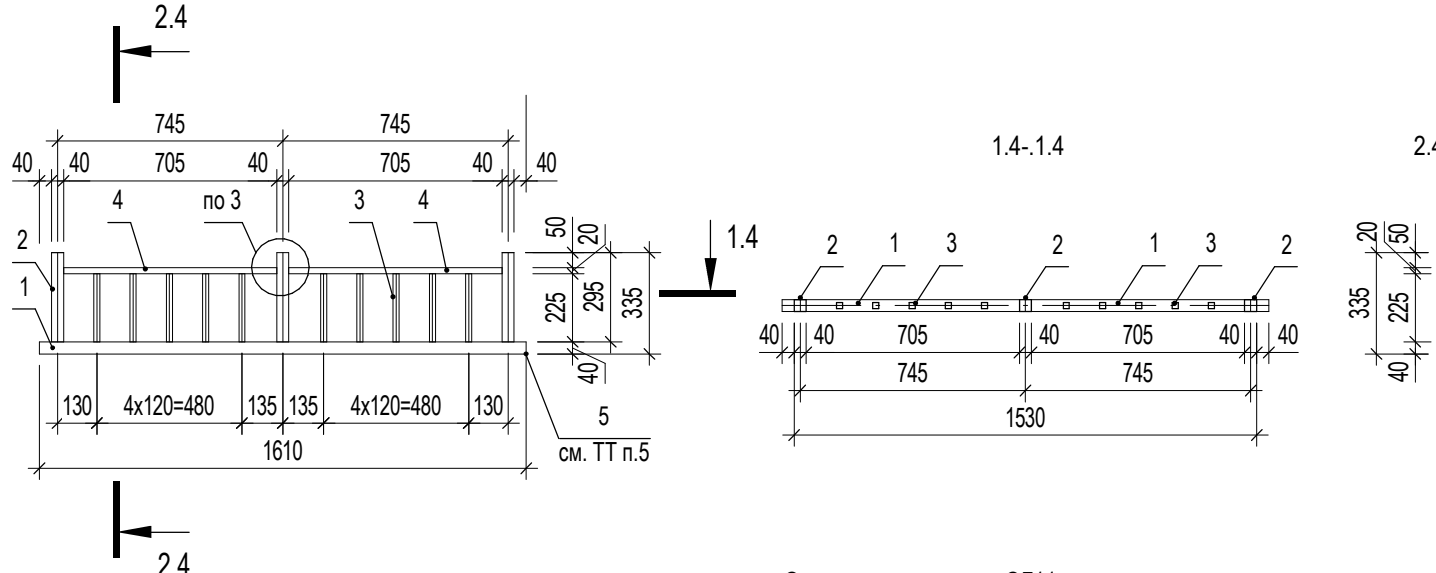
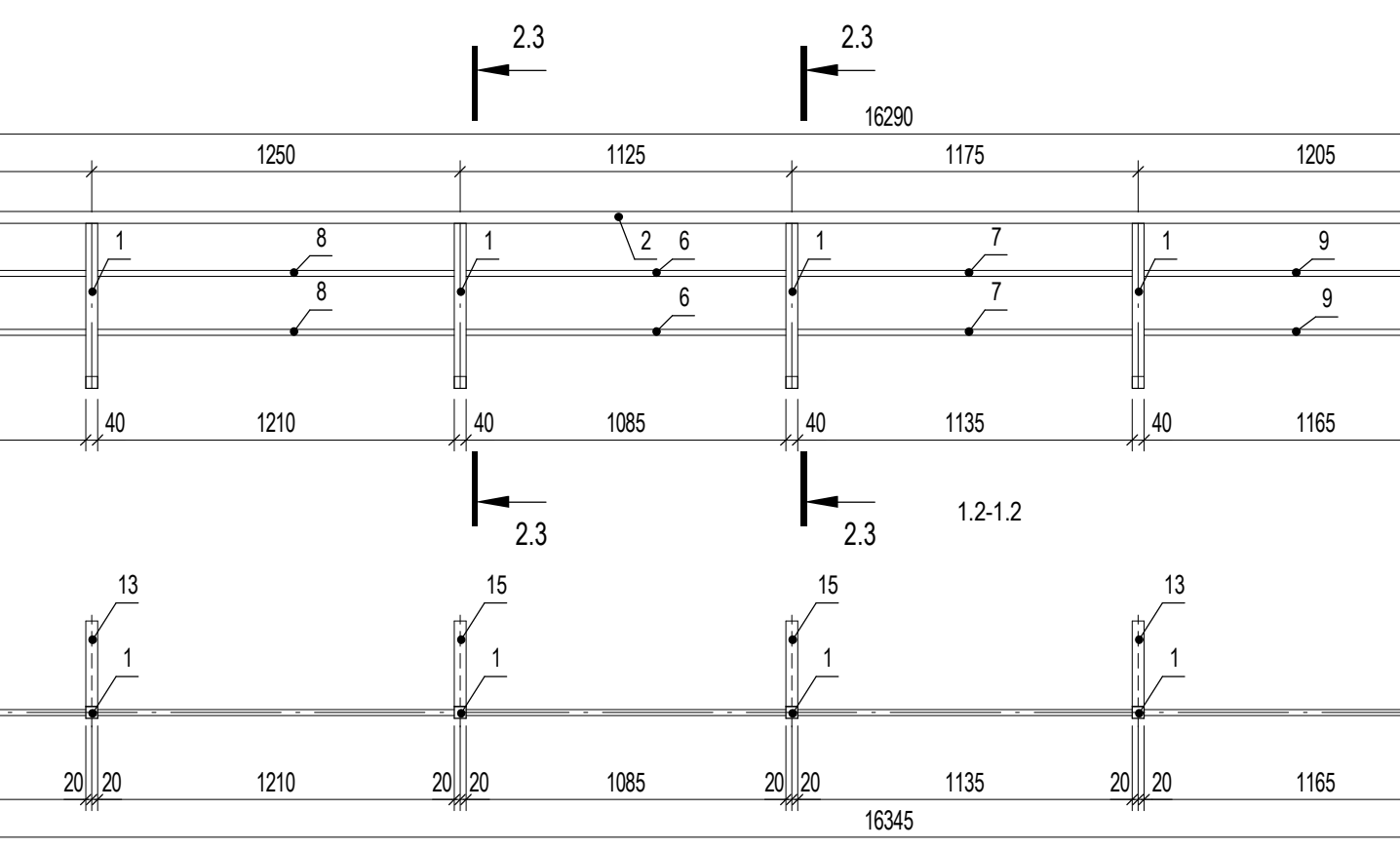
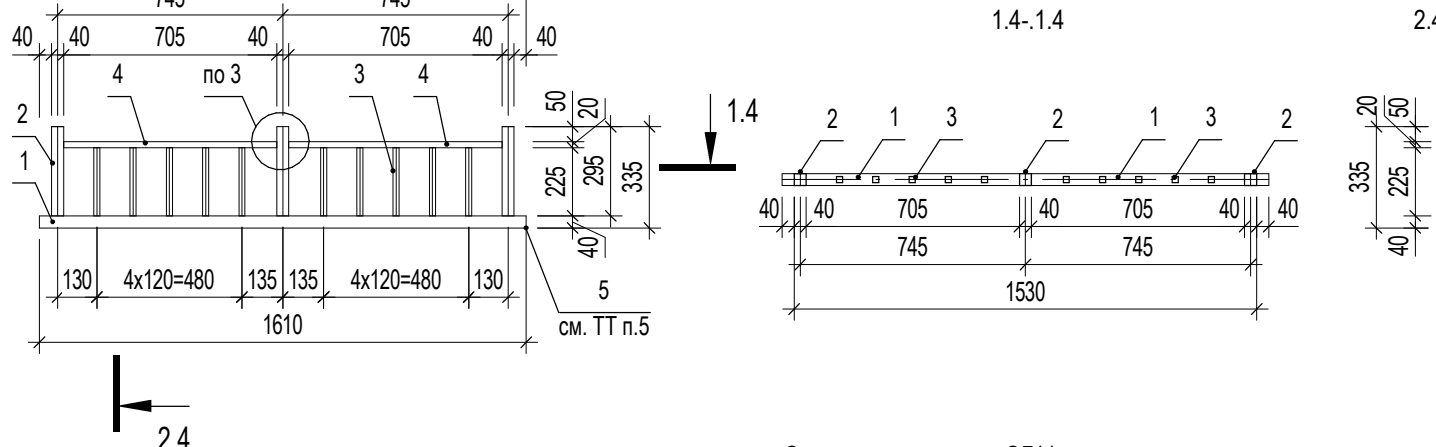
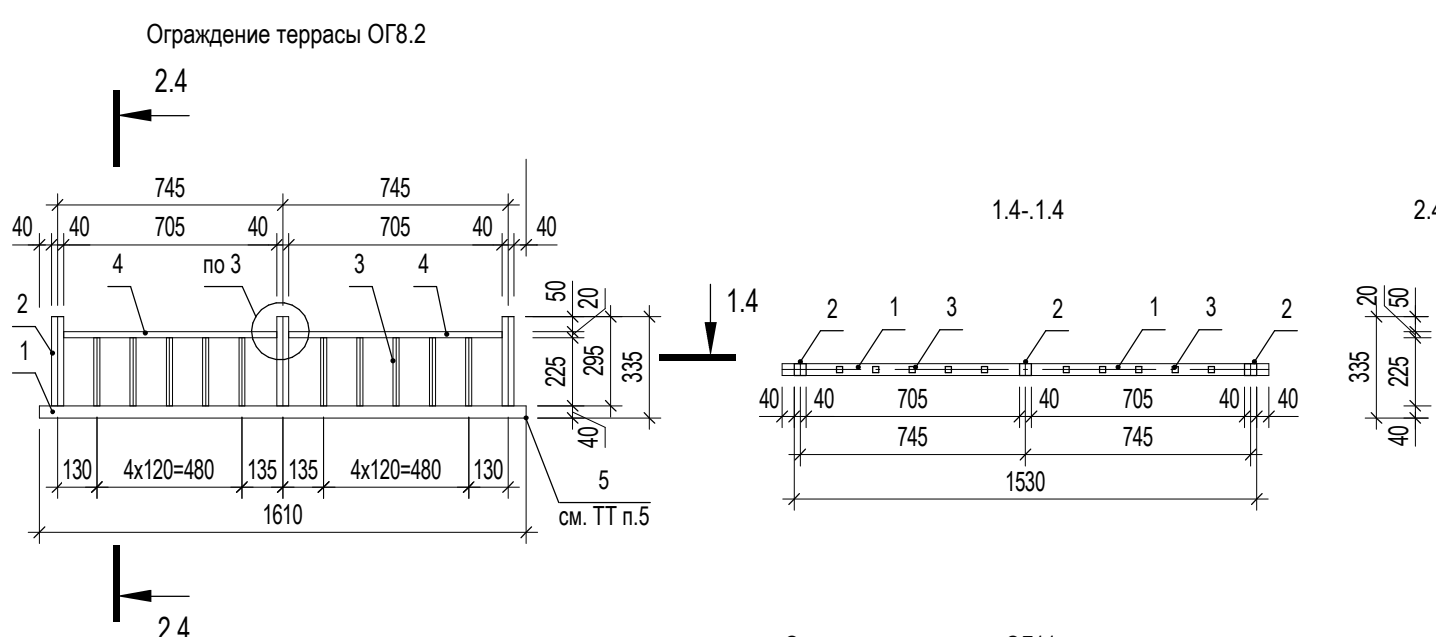
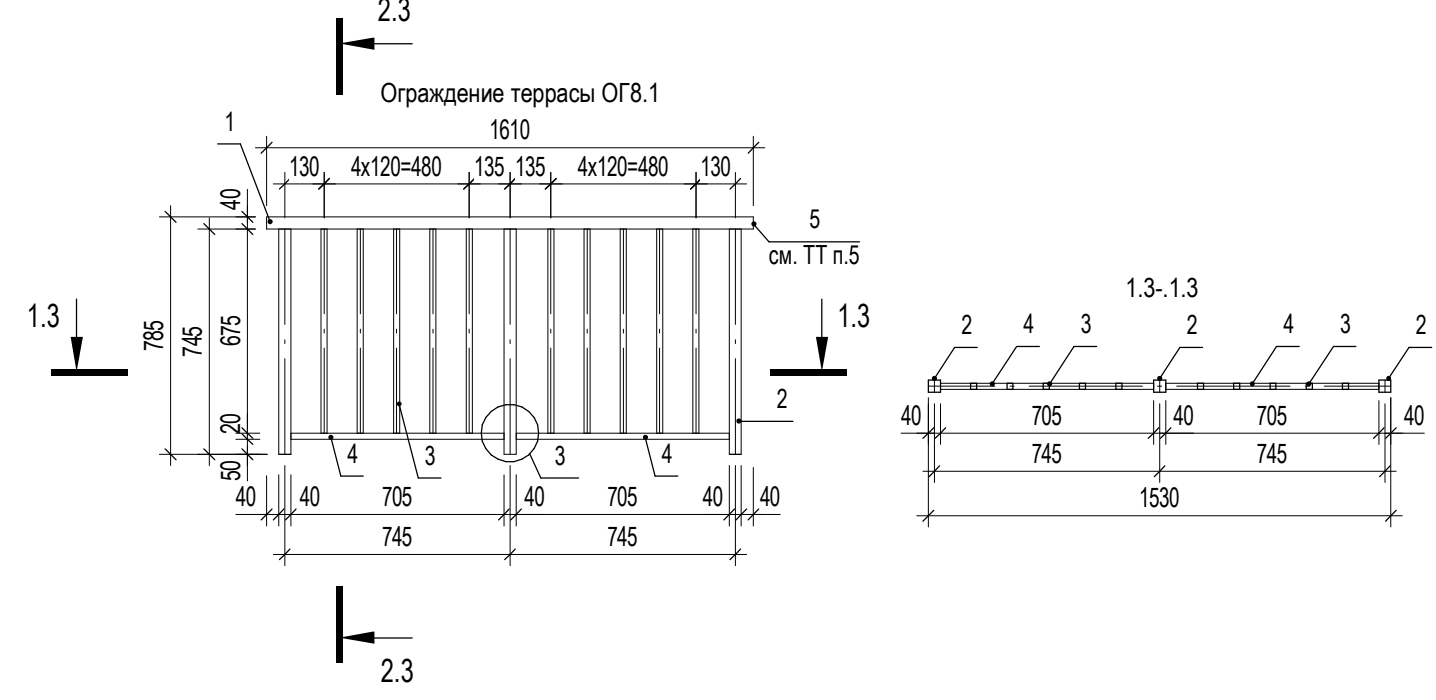
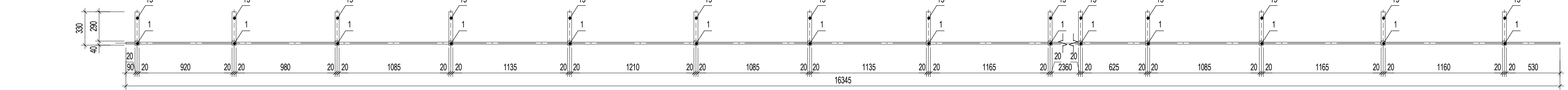
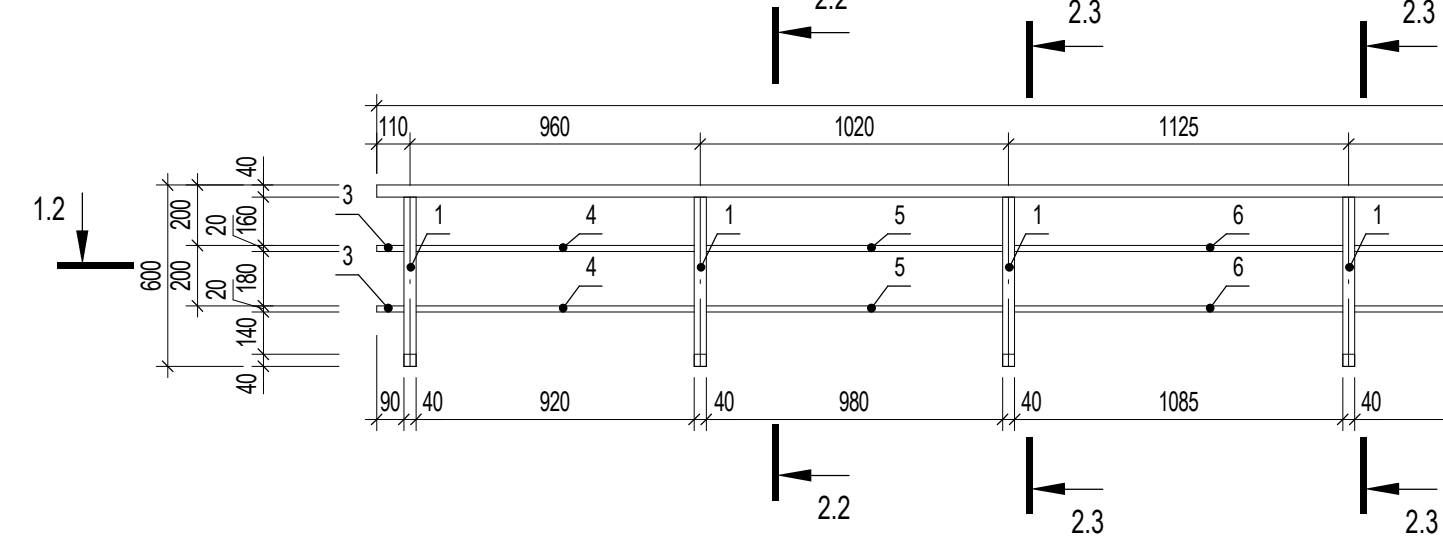
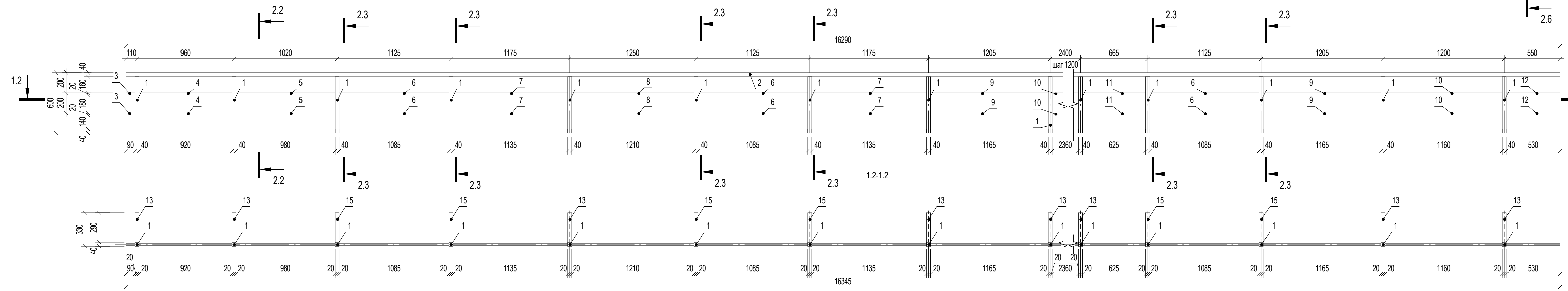
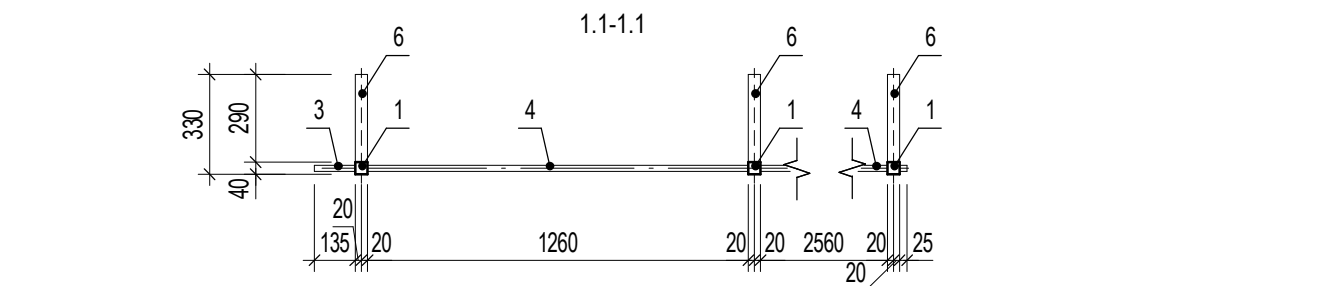
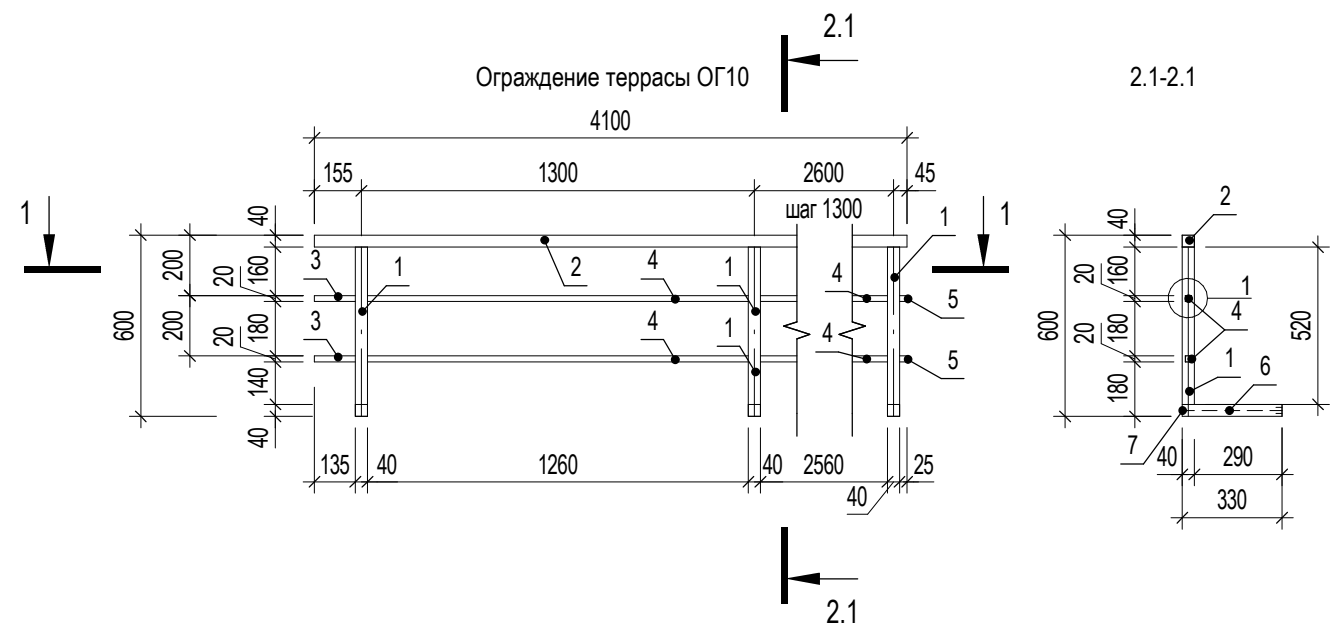
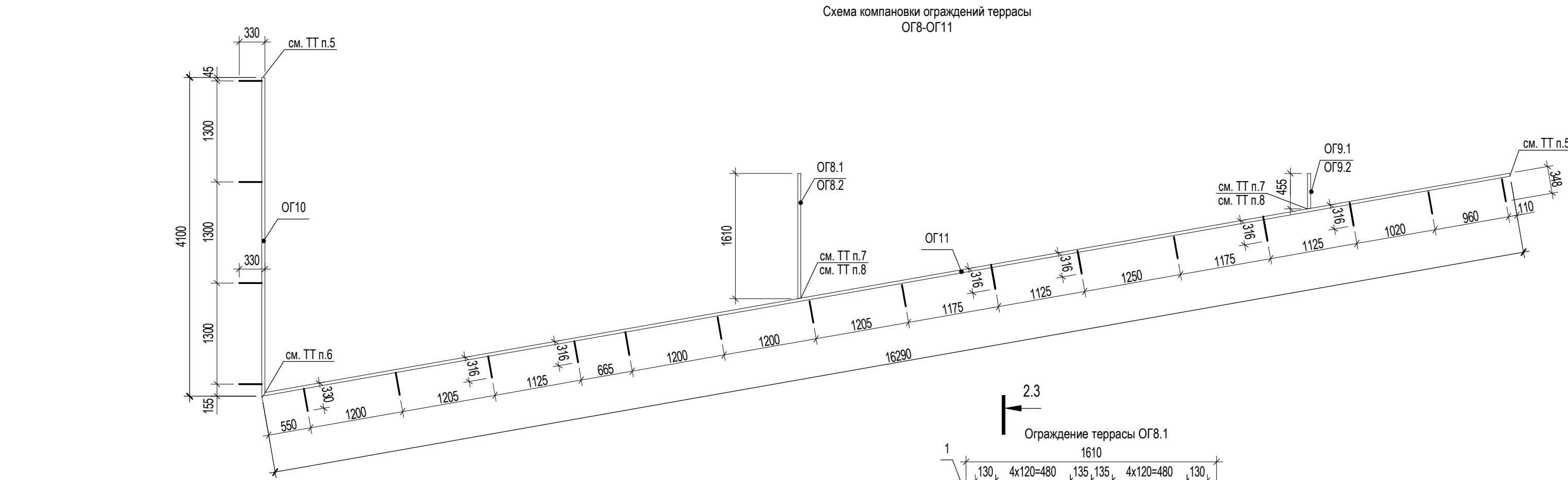
3 Металлические элементы покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза RAL7016. При повреждении защитного покрытия во время монтажных работ окраску восстановить по проекту.

4 Количество ограждений ОГ20 - 1 шт.

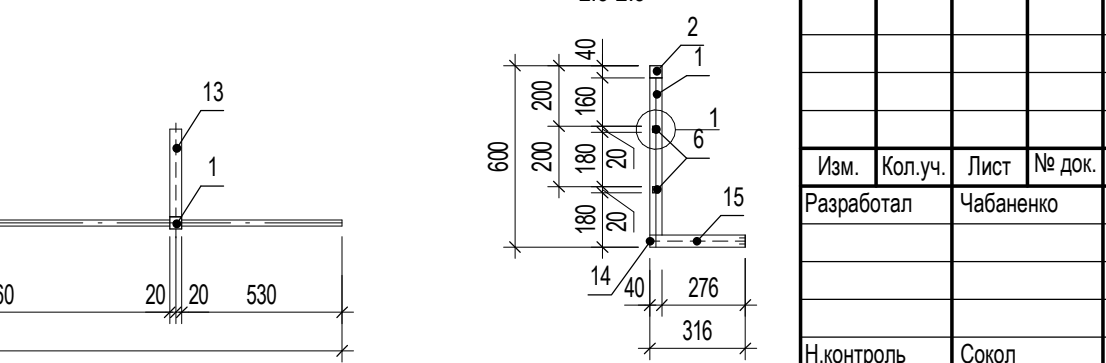
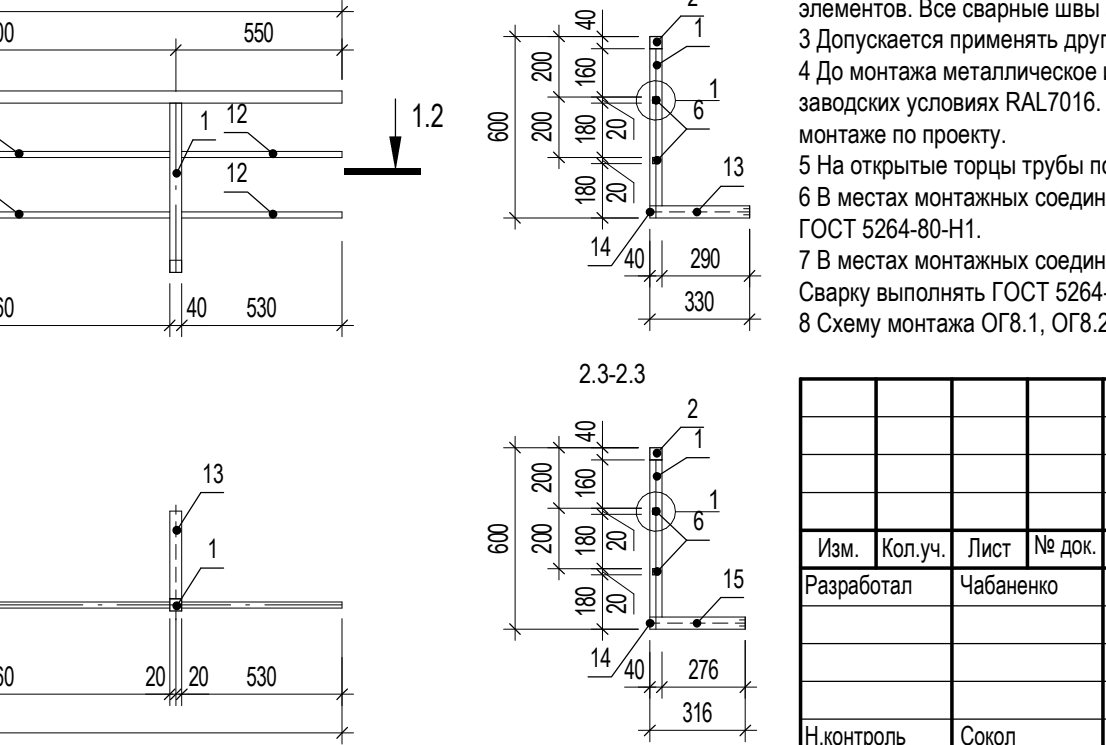
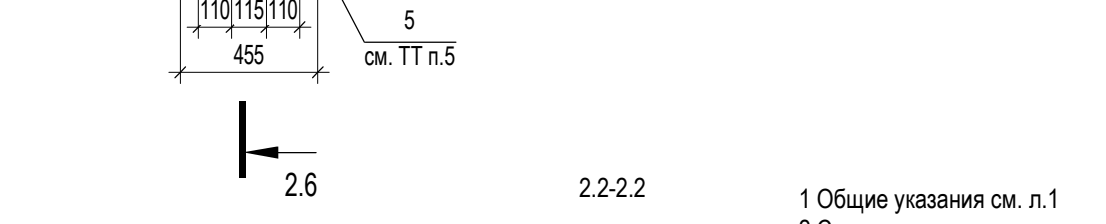
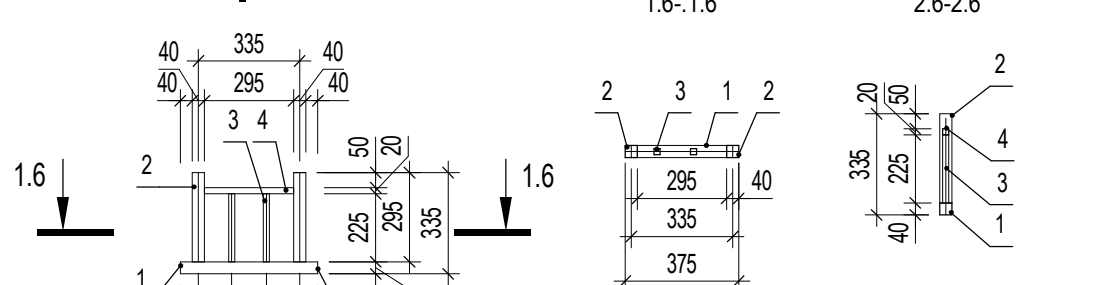
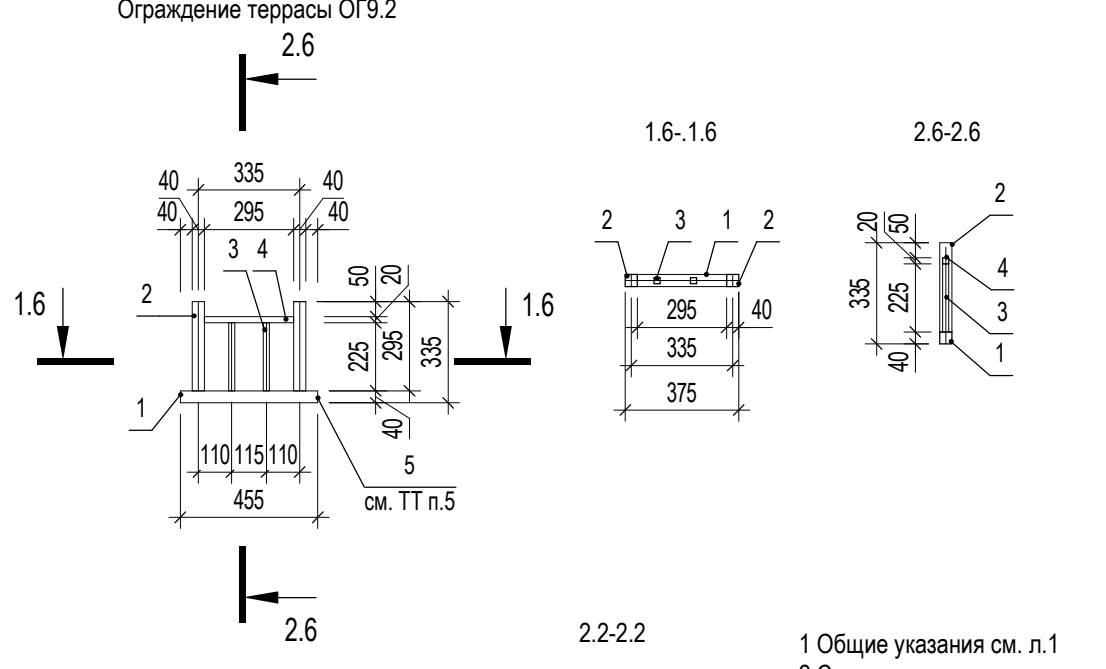
5 Открытые торцы полых труб закрыть заглушкой.

6 Общая масса ограждения балкона - 94,82 кг.

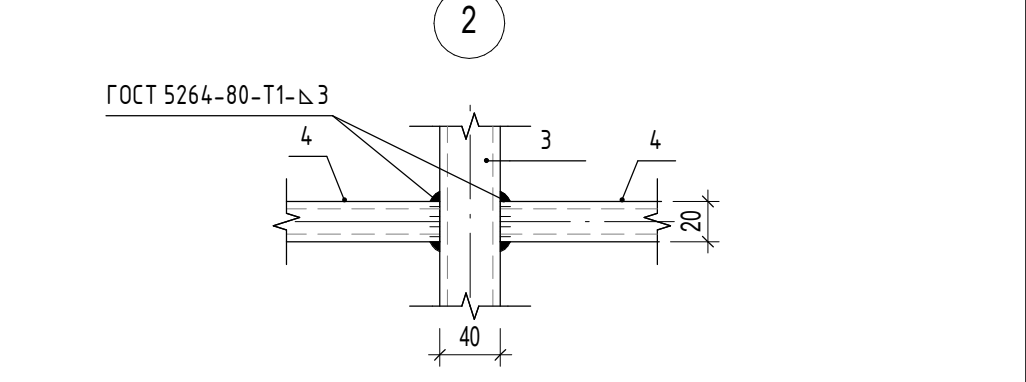
						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Чабаненко				05.12.25	Блок-секция 6		Стадия	Лист
								Р	7
Н.контроль	Сокол				05.12.25	Ограждение балкона ОГ20		KANURA®	



Спецификация ограждений террасы ОГ8.1, ОГ8.2, ОГ9.1, ОГ9.2					
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
ОГ8.1	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1610 мм	1	6,92	26,44
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 745 мм	3	3,2	
	3	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 675 мм	10	0,73	
	4	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 705 мм	2	0,76	
	5	—4x35 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 35 мм	1	1,10	
ОГ8.2	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1610 мм	1	6,92	15,76
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 295 мм	3	1,27	
	3	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 225 мм	10	0,74	
	4	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L=705 мм	2	0,76	
	5	—4x35 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 35 мм	2	1,10	
ОГ9.1	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 455 мм	1	1,96	11,55
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L=745 мм	2	3,2	
	3	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 675 мм	2	0,73	
	4	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 295 мм	1	0,3	
	5	—4x35 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 35 мм	1	1,10	
ОГ9.2	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 455 мм	1	1,96	6,78
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 295 мм	2	1,27	
	3	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 225 мм	2	0,27	
	4	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 295 мм	1	0,32	
	5	—4x35 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 35 мм	1	1,10	

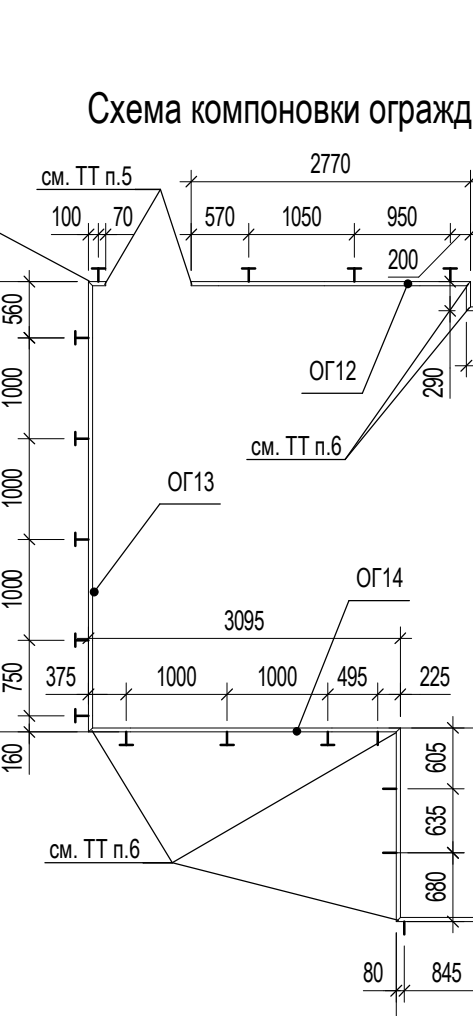
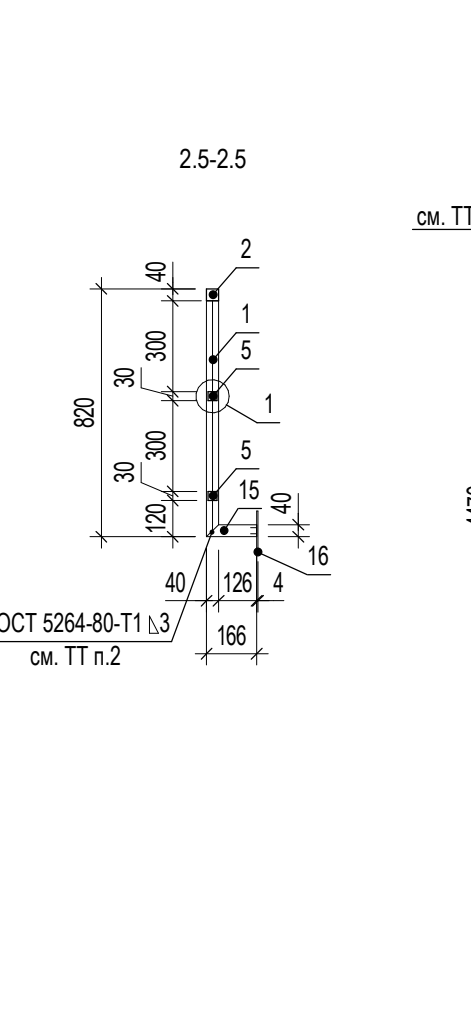
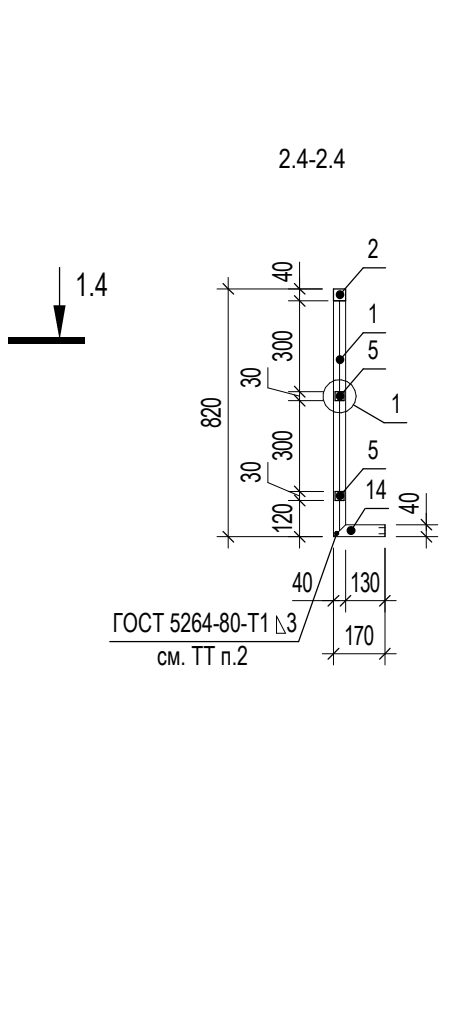
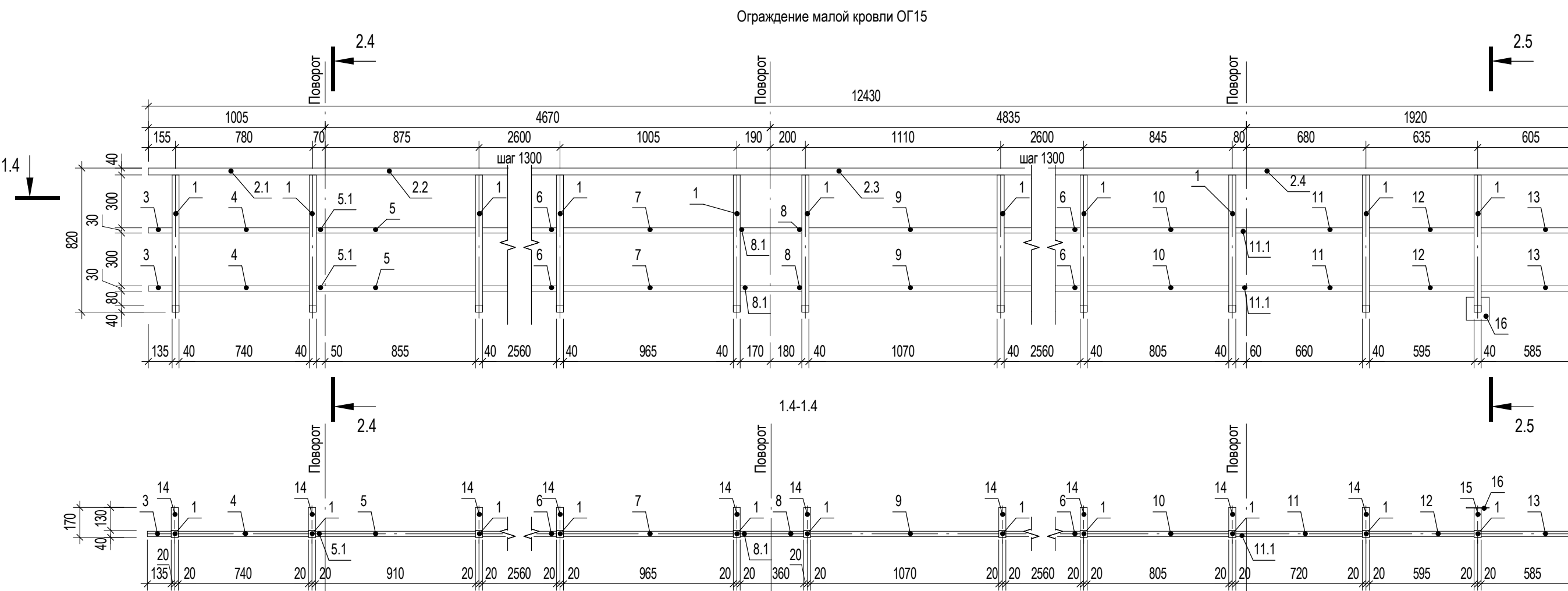
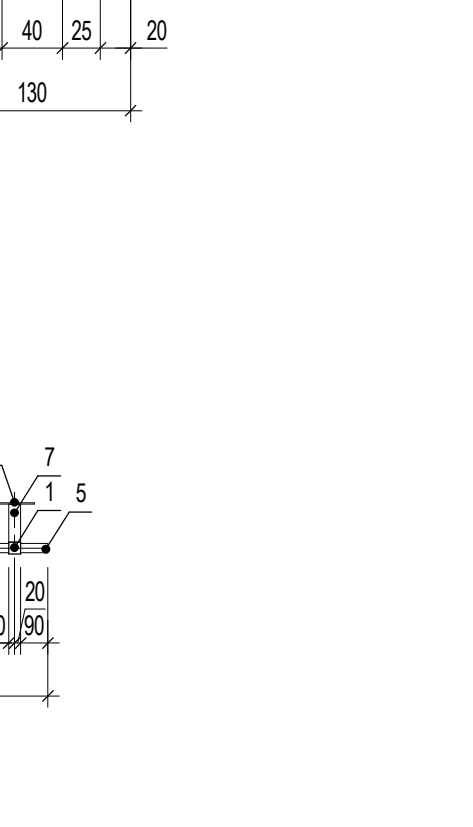
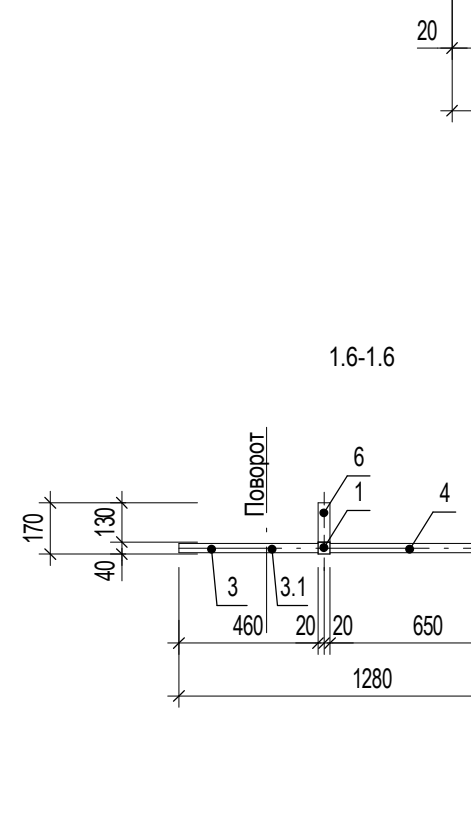
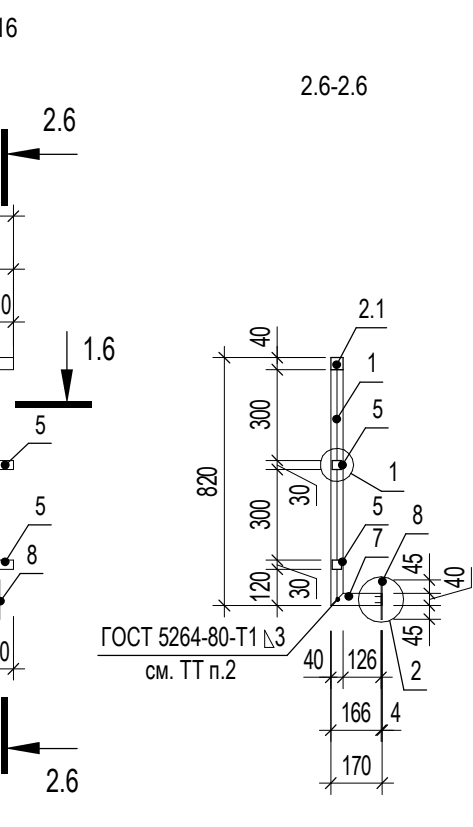
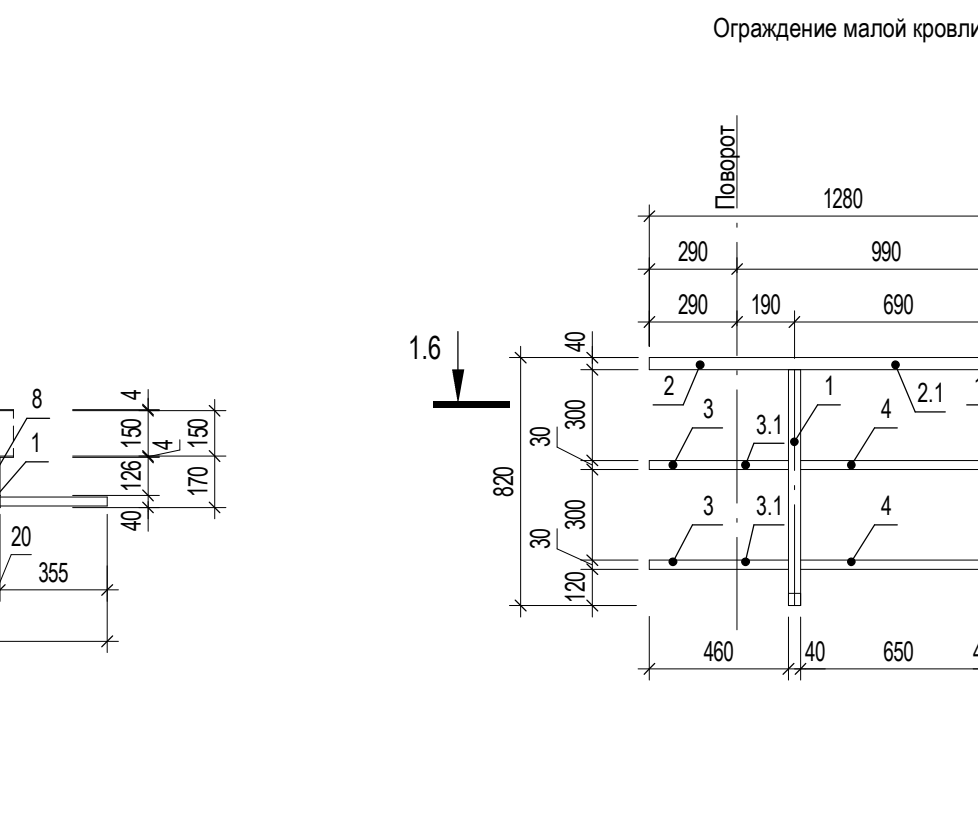
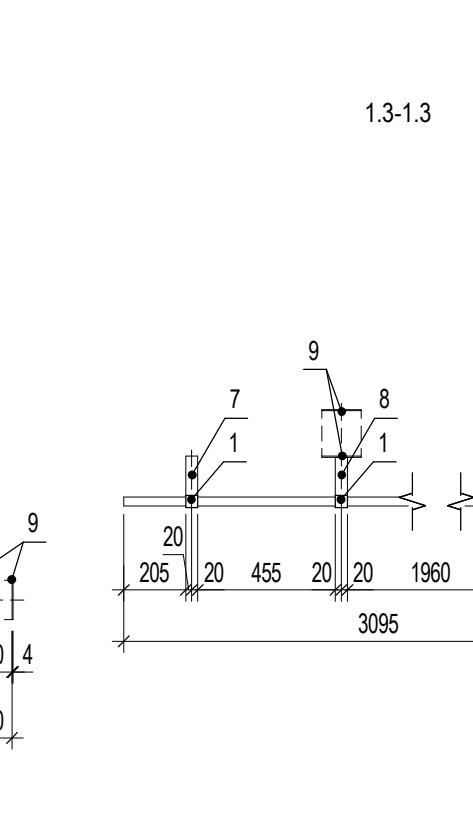
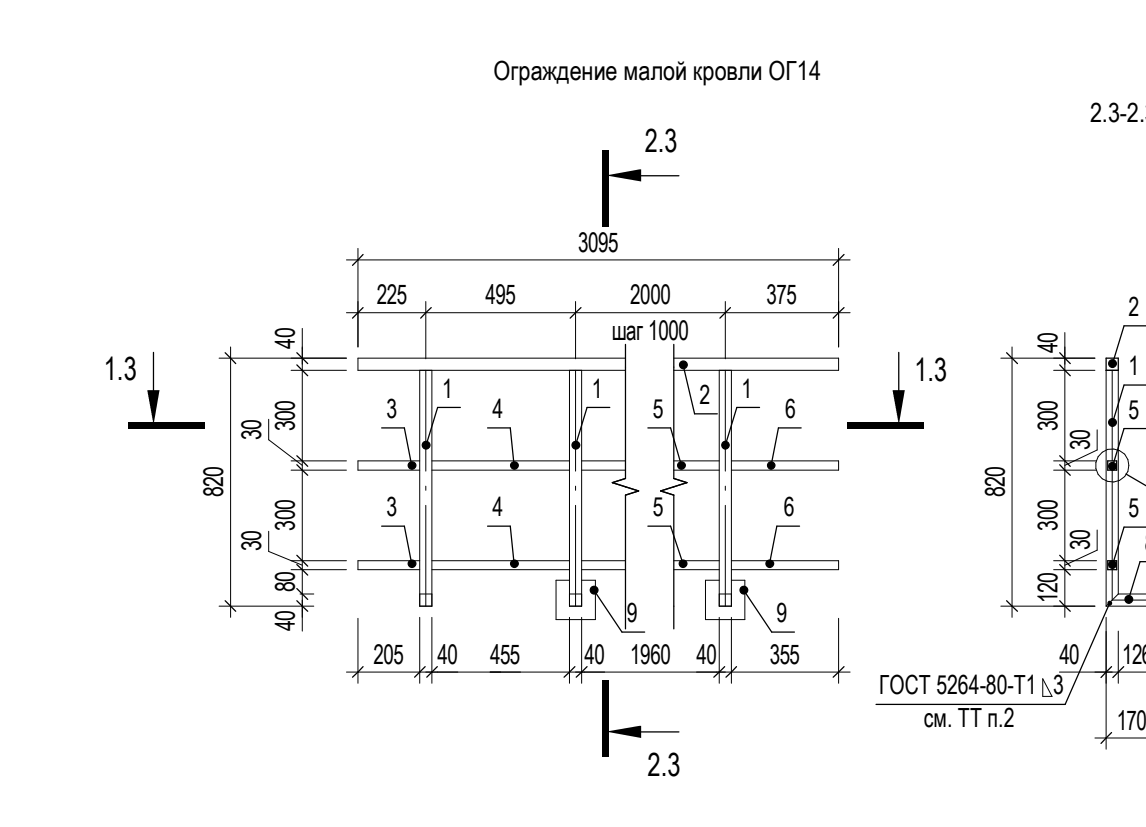
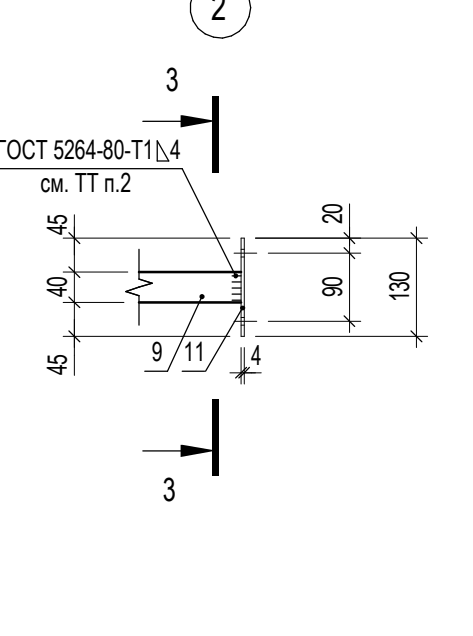
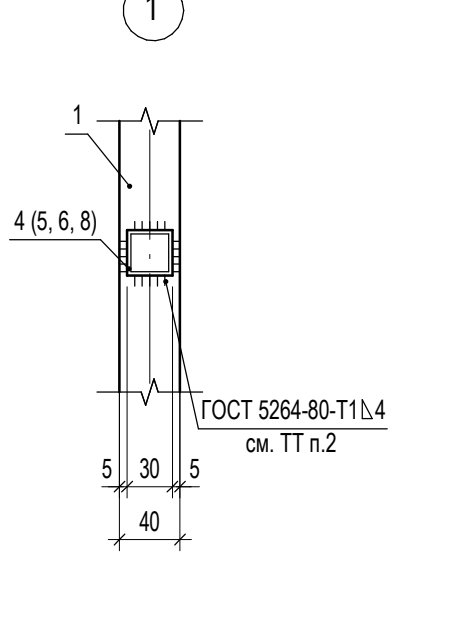
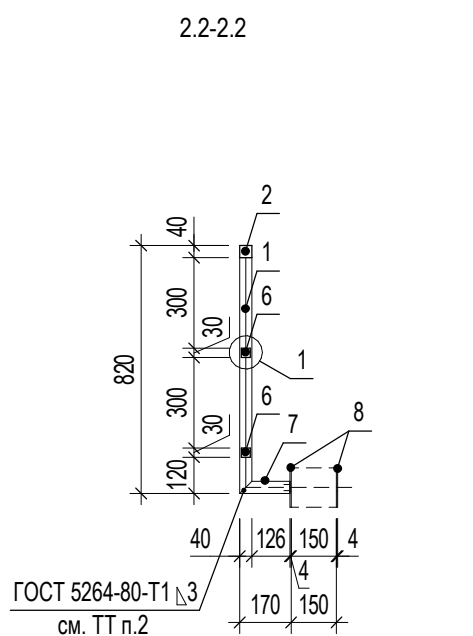
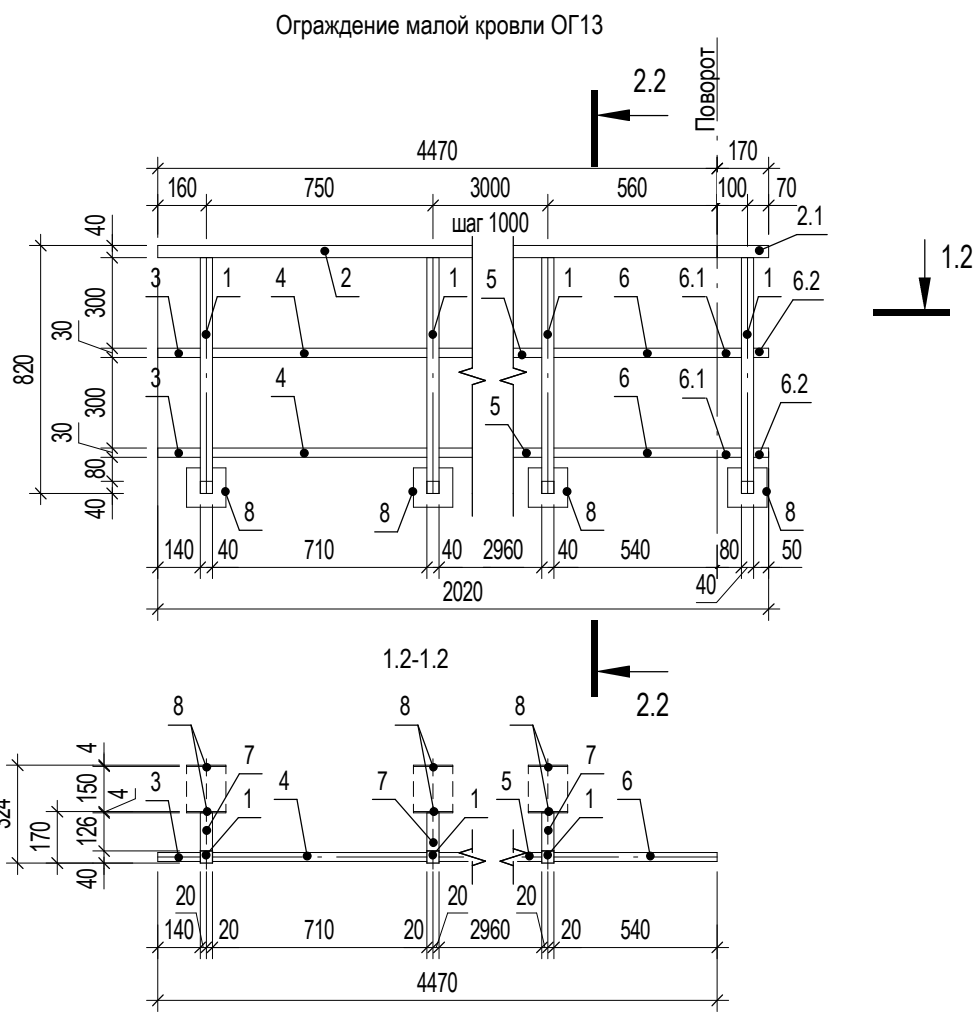
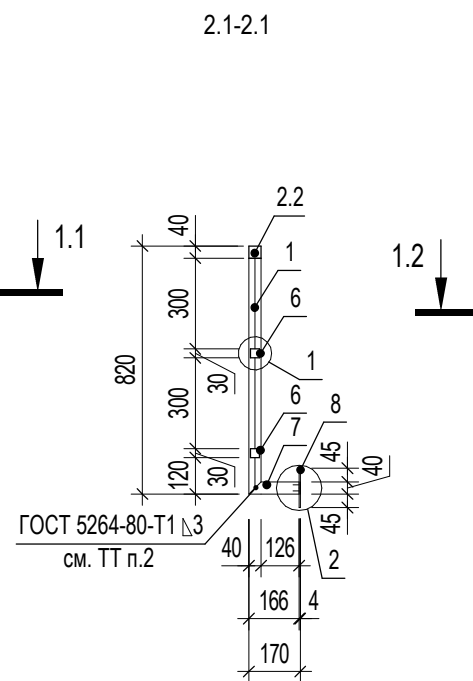
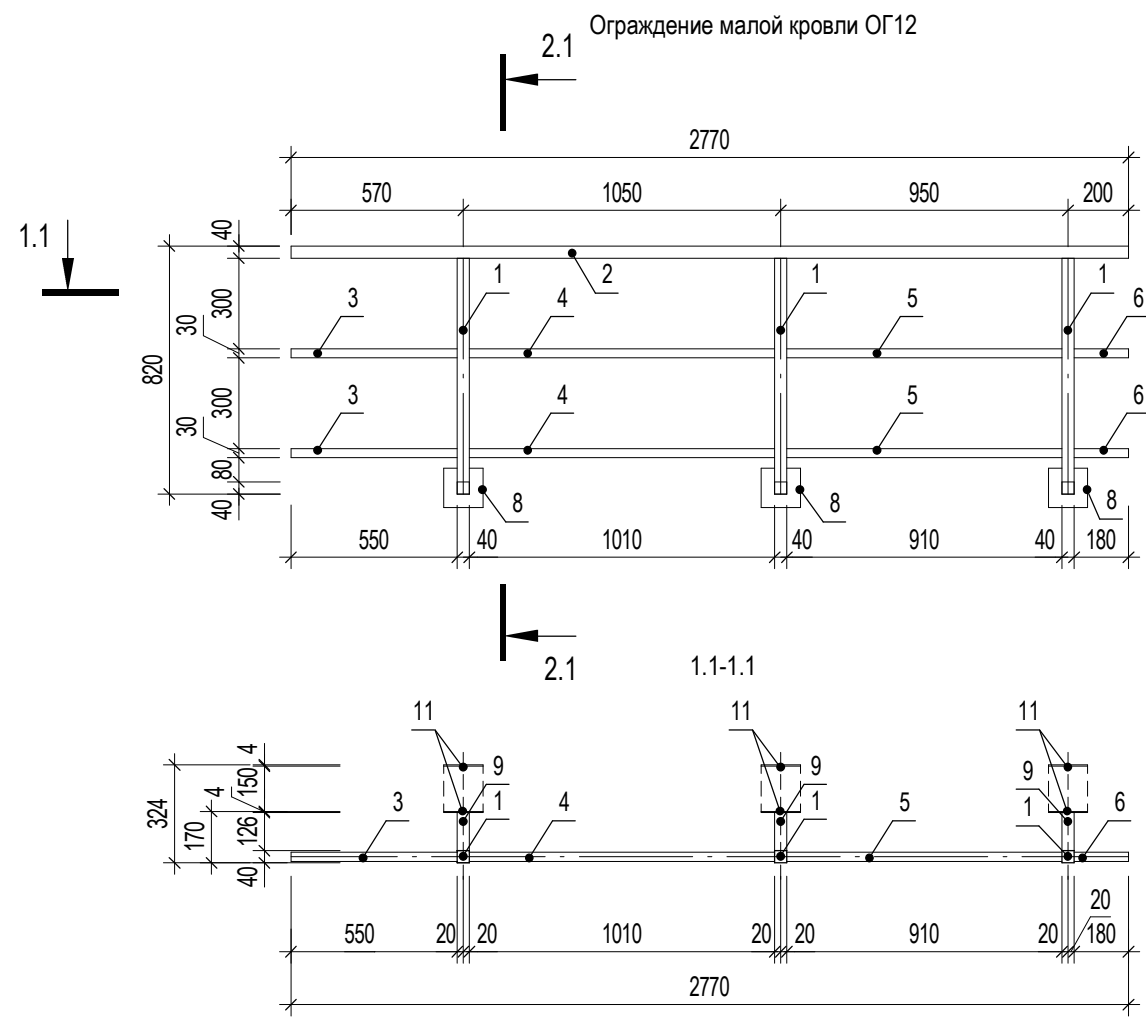


Спецификация ограждений террасы ОГ10, ОГ11					
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
ОГ10	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 520 мм	4	2,24	45,12
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 4100 мм	1	17,63	
	3	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 135 мм	2	0,15	
	4	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1260 мм	6	1,35	
	5	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 25 мм	2	0,03	
ОГ11	6	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 330 мм	4	1,42	177,64
	7	—4x35 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 35 мм	4	1,10	
	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 520 мм	15	2,24	
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 16990 мм	1	70,06	
	3	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 90 мм	1	0,10	
ОГ11	4	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 920 мм	2	0,99	177,64
	5	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 980 мм	2	1,05	
	6	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1085 мм	6	1,17	
	7	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1135 мм	4	1,22	
	8	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1210 мм	2	1,30	
	9	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1165 мм	4	1,25	
	10	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1160 мм	6	1,25	
	11	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 625 мм	2	0,67	
	12	□20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 530 мм	2	0,57	
	13	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 330 мм	9	1,42	
ОГ11	14	—4x35 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 35 мм	15	1,10	
	15	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 316 мм	6	1,36	



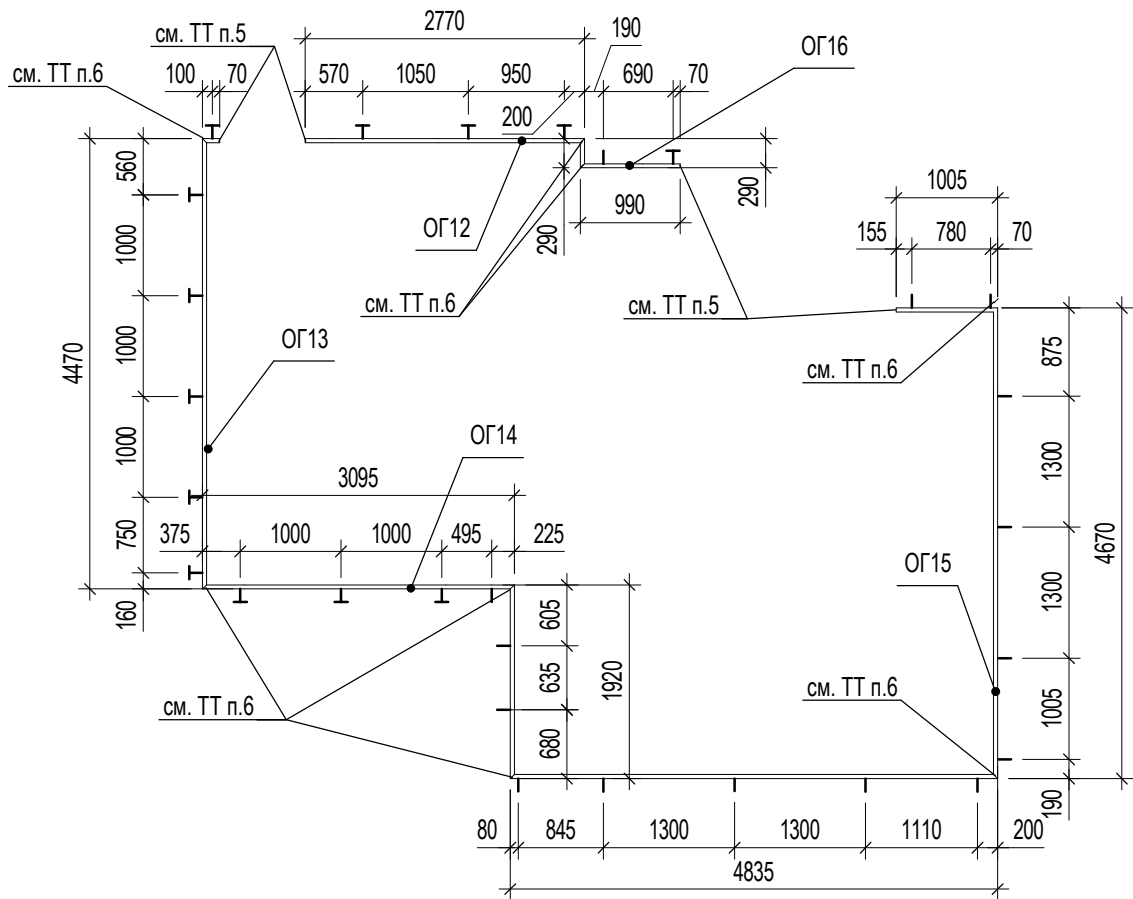
- 1 Общие указания см. л.1
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
3 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
4 До монтажа металлическое изделие необходимо огрунтовать ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить полимерной краской в заводских условиях RAL7016. При проведении сварочных работ и при повреждении защитного покрытия, окраску восстановить на монтаже по проекту.
5 На открытые торцы трубы поручня приварить заглушки. Сварку выполнять по ГОСТ ГОСТ 5264-80-У6.
6 В местах монтажных соединений ограждений концы труб подрезать под углом 45° и сварить между собой. Сварку выполнять ГОСТ 5264-80-Н1.
7 В местах монтажных соединений ограждений концы труб ОГ8.1, ОГ8.2, ОГ9.1, ОГ9.2 подрезать под углом 10° и приварить к ОГ11. Сварку выполнять ГОСТ 5264-80-Н1.
8 Схему монтажа ОГ8.1, ОГ8.2 см. альбом 2023-ПС-2-6-АР.1, л. 7. Ограждения ОГ9.1, ОГ9.2 монтировать по аналогии с ОГ8.1 и ОГ8.2

2023-ПС-2-6-АР.И					
Многоквартирный дом №1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Чабаненко				05.12.25
Блок-секция 6				Стация	Лист
				Р	8
Н.контроль				Сокоп	05.12.25
Схема компоновки ограждений террасы ОГ8.1-ОГ11. Ограждения террасы ОГ8.1-ОГ11. Узел 1, 2				KANURA®	



Спецификация ограждений малой кровли ОГ12, ОГ13, ОГ14					
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
ОГ12	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 780 мм	3	2,62	31,41
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 2770 мм	1	9,31	
	3	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 550 мм	2	1,14	
	4	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1010 мм	2	2,09	
	5	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 910 мм	2	1,88	
	6	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 180 мм	2	0,37	
	7	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 166 мм	3	0,56	
	8	— 4x130 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 130 мм	3	0,53	
ОГ13	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 780 мм	5	2,62	55,01
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 4470 мм	1	15,02	
	2.1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L=170 мм	1	0,57	
	3	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 140 мм	2	0,29	
	4	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 710 мм	2	1,47	
	5	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 960 мм	6	1,99	
	6	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 540 мм	2	1,12	
	6.1	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 80мм	2	0,17	
ОГ14	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 780 мм	4	2,62	38,46
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 3095 мм	1	10,40	
	3	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 205 мм	2	0,42	
	4	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 455 мм	2	0,94	
	5	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 960 мм	4	1,99	
	6	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 355 мм	2	0,73	
	7	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 170 мм	1	0,57	
	8	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 166 мм	3	0,56	
ОГ15	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 780 мм	13	2,62	133,09
	2.1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1005 мм	1	3,38	
	2.2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 4670 мм	1	15,69	
	2.3	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 4835 мм	1	16,25	
	2.4	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1920 мм	1	6,45	
	3	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 135 мм	2	0,28	
	4	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 740 мм	2	1,53	
	5	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 855 мм	2	1,77	
ОГ16	5.1	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 50 мм	2	0,10	16,25
	6	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1260 мм	8	2,62	
	7	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 965 мм	2	2,00	
	8	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 180 мм	2	0,37	
	8.1	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 170 мм	2	0,35	
	9	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1070 мм	2	2,21	
	10	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 805 мм	2	1,67	
	11	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 660 мм	2	1,37	
ОГ17	11.1	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 60 мм	2	0,12	16,25
	12	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 595 мм	2	1,23	
	13	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 585 мм	2	1,21	
	14	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 170 мм	12	0,57	
	15	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 166 мм	1	0,56	
	16	— 4x130 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 130 мм	1	0,53	
	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 780 мм	2	2,62	
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 290 мм	1	0,97	
ОГ18	2.1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 990 мм	1	3,33	16,25
	3	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 290 мм	2	0,60	
	3.1	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 190 мм	2	0,39	
	4	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 650 мм	2	1,35	
	5	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 90 мм	2	0,19	
	6	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 170 мм	1	0,57	
	7	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 166 мм	1	0,56	
	8	— 4x130 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 130 мм	1	0,53	

Схема компоновки ограждений малой кровли ОГ12-ОГ16



1 Общие указания см. п.1
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачищать.
3 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
4 До монтажа металлическое изделие необходимо огрунтовать ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить полимерной краской в заводских условиях RAL70016. При проведении сварочных работ и при повреждении защитного покрытия, окраску восстановить на монтаже по проекту.
5 На открытые торцы трубы поручая приварить заглушки.
6 В местах монтажных соединений ограждений концы труб подрезать под углом 45° и сварить между собой. Сварку выполнять ГОСТ 5264-80-Н1.

2023-ПС-2-6-АР.И

Многоквартирный дом №1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подп. Дата
Разработал Чабаненко 05.12.25

И.контр. Сокоп 05.12.25

Блок-секция 6

Стadia Лист Листов
Р 9

Схема компоновки ограждений малой кровли ОГ12-ОГ16. Ограждения малой кровли ОГ12-ОГ16

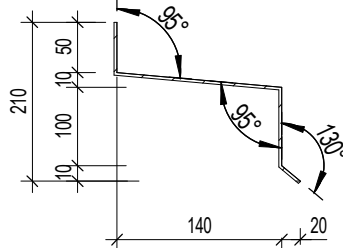
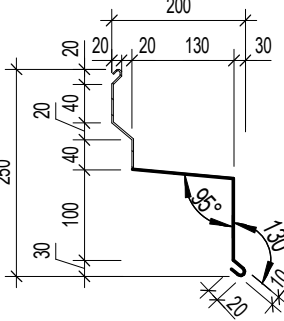
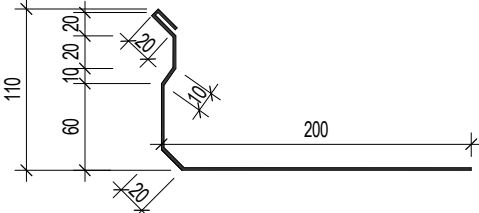
KANURA®
Формат А3х3А

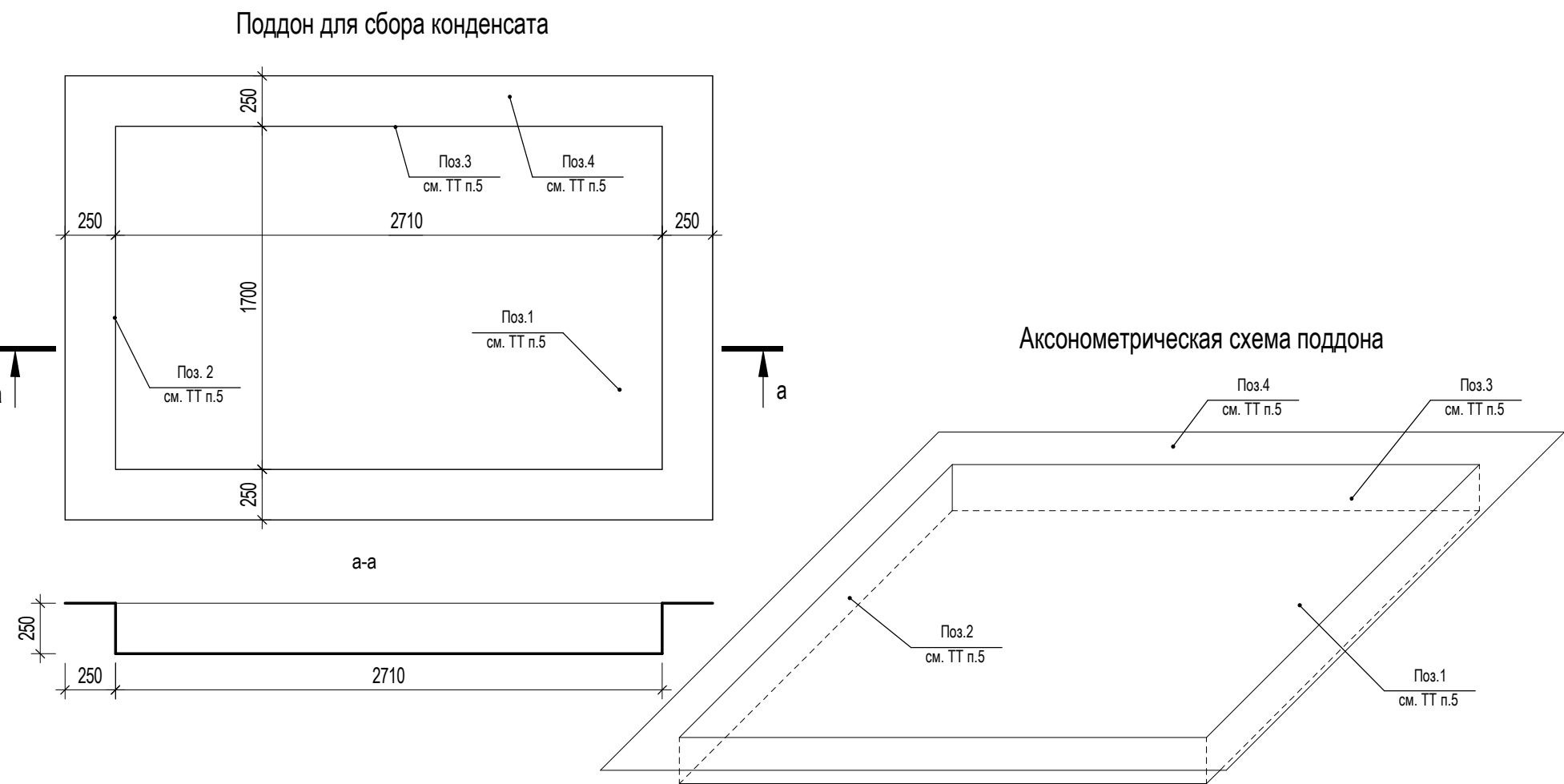
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1896		

[illegible]

Марка	Эскиз	Примечание	Кол-во м.п. (уточнить по месту)
Фасонный элемент 11		Фасонный элемент 11 для плиты покрытия вентиляхшт (2023-ПС-2-6-АР.2 - узел 64) RAL 7016	6,86*
Фасонный элемент 12		Фасонный элемент 12 для плиты покрытия вентиляхшт (2023-ПС-2-6-АР.2 - узел 51) RAL 7016	8,3*
Фасонный элемент 13		Фасонный элемент 13 (2023-ПС-2-6-АР.2 - узел 60) RAL 7016	1,9*
Фасонный элемент 14		Фасонный элемент 14 парапет для костыля 5 (2023-ПС-2-6-АР.2 - узел 18, узел 34.1) RAL 7004	10,1*
Фасонный элемент 15		Фасонный элемент 15 парапет для костыля 5, костыля 6 (2023-ПС-2-6-АР.2) RAL 7004	3,8*
Фасонный элемент 15.1		Фасонный элемент 15.1 парапет для костыля 7 (2023-ПС-2-6-АР.2) RAL 7004	1,2*
Фасонный элемент 16		Фасонный элемент 16 парапет для костыля 1 (2023-ПС-2-6-АР.2 - узел 46, узел 49, узел 58) RAL 7016	106,3*
Фасонный элемент 17		Фасонный элемент 17 (2023-ПС-2-6-АР.2 - узел 47) RAL 7016	1,0*
Фасонный элемент 18		Фасонный элемент 18 (2023-ПС-2-6-АР.2 - узел 50) RAL 7016	67,93*

Марка	Эскиз	Примечание	Кол-во шт.
Костыль 1	<p>См. ТТ п.2 60 20 460 3% 20 100 90 15 40 20 480 560 15 90</p> <p>полоса -50x4</p>	Костыль 1 из оцинкованной стали 4х50 ГОСТ 14918-2020	212*
Костыль 2	<p>140 120 20 8° 8° 100 210 140 10 10</p>	Костыль 2 из оцинкованной стали 4х50 ГОСТ 14918-2020	136*
Костыль 3	<p>160 10 160 100</p>	Костыль 3 из оцинкованной стали 4х50 ГОСТ 14918-2020	17*
Костыль 4	<p>125 370 20</p>	Костыль 4 из оцинкованной стали 4х50 ГОСТ 14918-2020	17*
Костыль 5	<p>См. ТТ п.2 60 20 710 3% 20 100 90 15 40 20 710 810 15 90</p> <p>полоса -50x4</p>	Костыль 5 из оцинкованной стали 4х50 ГОСТ 14918-2020	26*
Костыль 6	<p>См. ТТ п.2 60 20 570 3% 20 100 90 15 40 20 570 670 15 90</p> <p>полоса -50x4</p>	Костыль 6 из оцинкованной стали 4х50 ГОСТ 14918-2020	1*
Костыль 7	<p>См. ТТ п.2 60 20 640 3% 20 100 90 15 40 20 640 740 15 90</p> <p>полоса -50x4</p>	Костыль 7 из оцинкованной стали 4х50 ГОСТ 14918-2020	3*
ММ-1	<p>Деталь ММ-1 см. ТТ п.3 38 125 3x80 L=295mm</p> <p>Схема раскроя детали ММ-1 150 85 125 85 295 отв. Ø10мм Линии сгиба</p>	Деталь ММ-1 из оцинкованной стали ГОСТ 14918-2020 с антикоррозийным покрытием	-
ММ-2	<p>Деталь ММ-2 см. ТТ п.3 38 255 3x80 L=425mm</p> <p>Схема раскроя детали ММ-2 65 65 85 255 65 отв. Ø10мм Линии сгиба</p>	Деталь ММ-2 из оцинкованной стали ГОСТ 14918-2020 с антикоррозийным покрытием	-
ММ-3	<p>Деталь ММ-3 см. ТТ п.3 Отв. Ø 8 a a 6 6</p> <p>Схема раскроя детали ММ-3 a-a б-б 2x50, L=300 мм Отв. Ø 8</p>	Деталь из оцинкованной стали ГОСТ 14918-2020 с антикоррозийным покрытием	-

Марка	Эскиз	Примечание	Кол-во шт.
Костыль 8		Костыль 1 из оцинкованной стали 4х50 ГОСТ 14918-2020	24*
Фасонный элемент 19		Фасонный элемент 19 для костыля 8 для цоколя конструкции из сэндвич-панелей на кровле (2023-ПС-2-6-АП.2 - узел 48 RAL 7016	11,5*
Фасонный элемент 20		Фасонный элемент 20 для отверстий в сэндвич-панелях на кровле (2023-ПС-2-6-АП.2 - узел 60 RAL 7016	5,02



* - размер уточнить по месту после монтажа основных стрелительных конструкций

1 Общие указания см. п. 1.

Детали 1-8 выполнить из оцинкованной стали 4х50 ГОСТ 14918-2020 с шагом 500 мм.



3 Детали ММ-1, ММ-2, ММ-3 выполнить из оцинкованной стали ГОСТ 14918-2020 с антикоррозионным покрытием.

4 Спецификации фасонных элементов смотреть совместно с узлами альбом 2023-ПГ-2-6-А-Р2

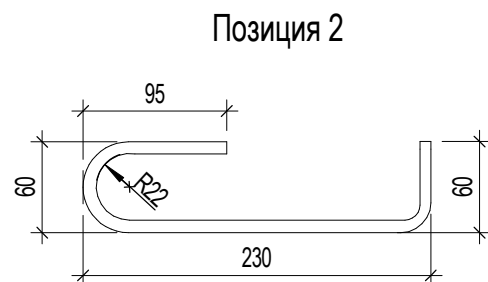
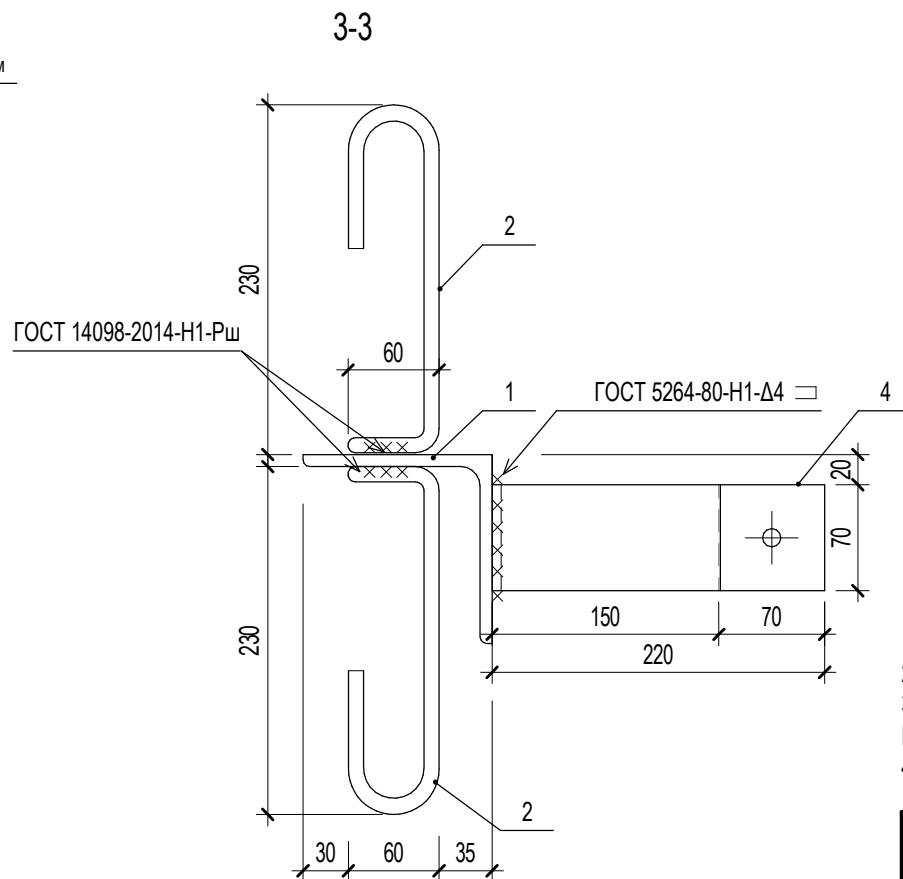
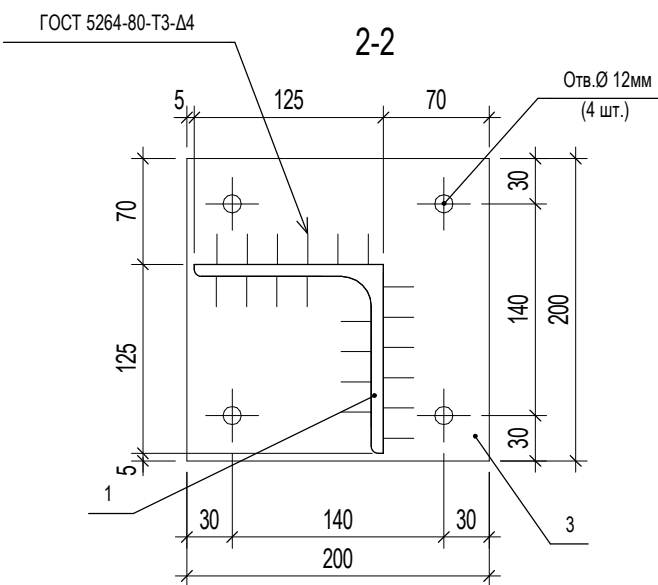
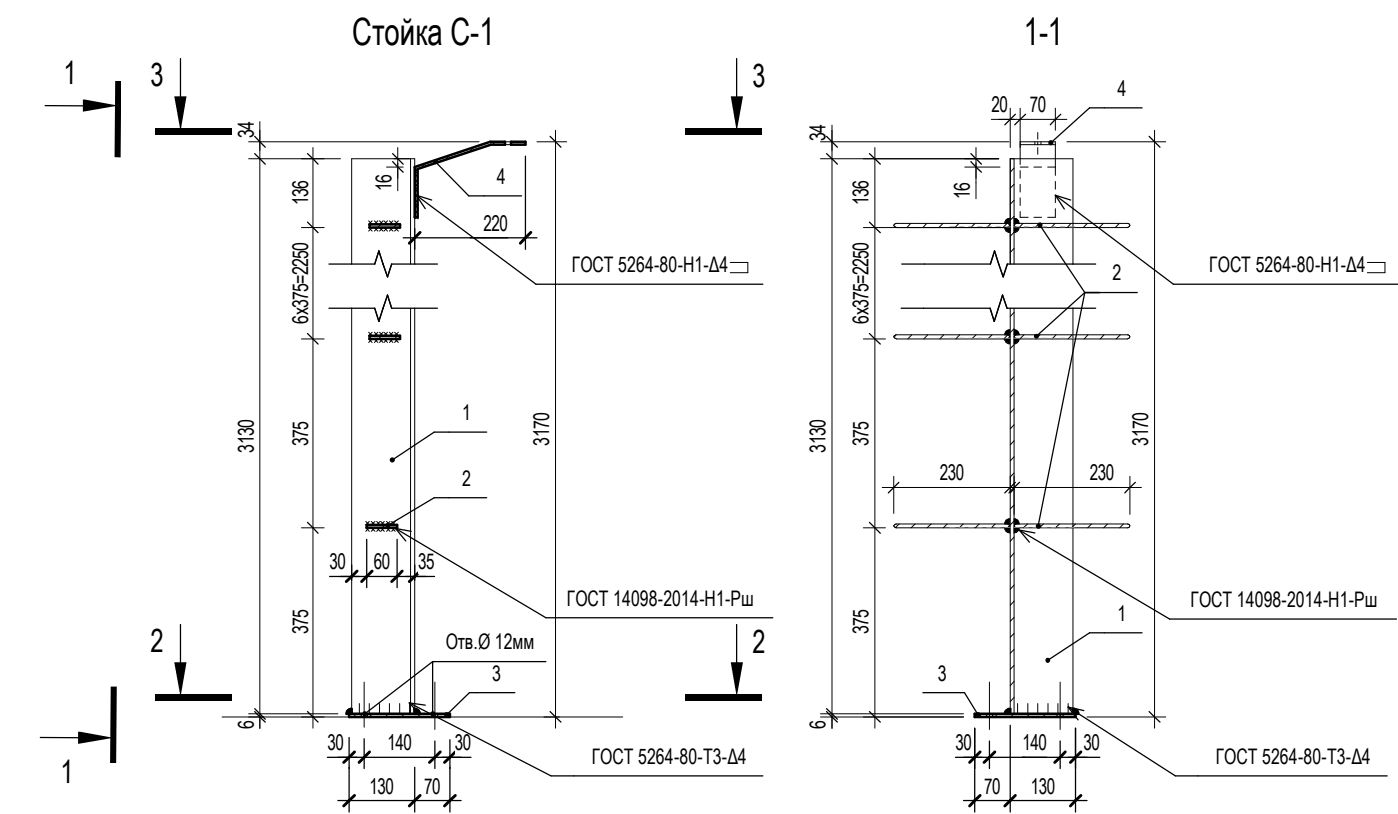
5 Поддон для сбора конденсата выполнить из стали 3 мм ГОСТ 34180-2017, Поз.1 S=4,6 мм, Поз.2 S=0,5 мм - 2 шт., Поз.3-0,7 мм - 2 шт., Поз.4 S=2,5 мм.

6 Соединение по длине стоячим фальцем фасонных элементов парашета.

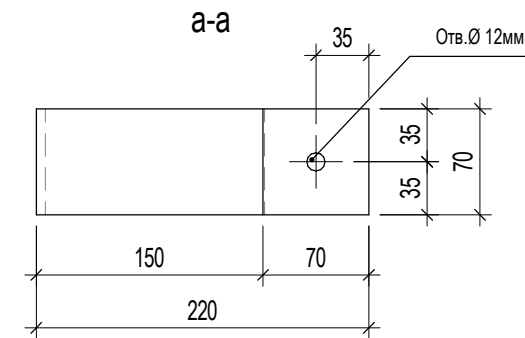
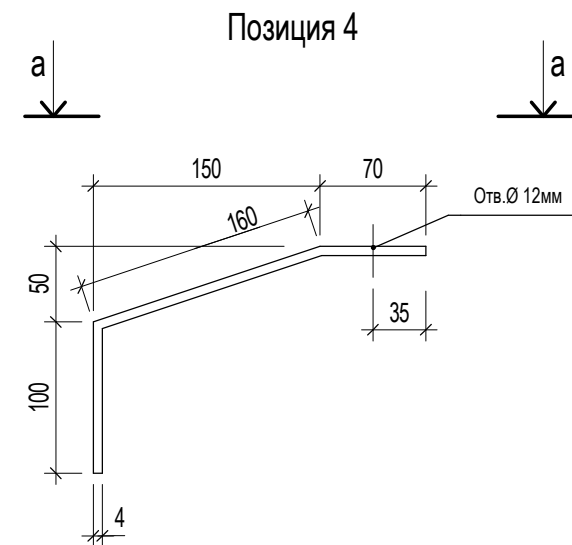
7 Фасонные элементы из оцинкованной стали с полимерным покрытием, RAL 7016. Толщину металла для всех элементов, кроме указанной в схемах в Ведомости на данном листе, принять 0,5 мм.

						2023-ПС-2-6-АР И		
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработан	Чабаненко				05.12.25	Р	10	
					Блок-секция 6			
Н.контроль	Сокол				05.12.25	Ведомость фасонных элементов, кустылей и деталей крепления. Поддон для сбора конденсата		KANURA®

Инв. № подл.	Взам. инв. №
1896	
Подп. и дата	

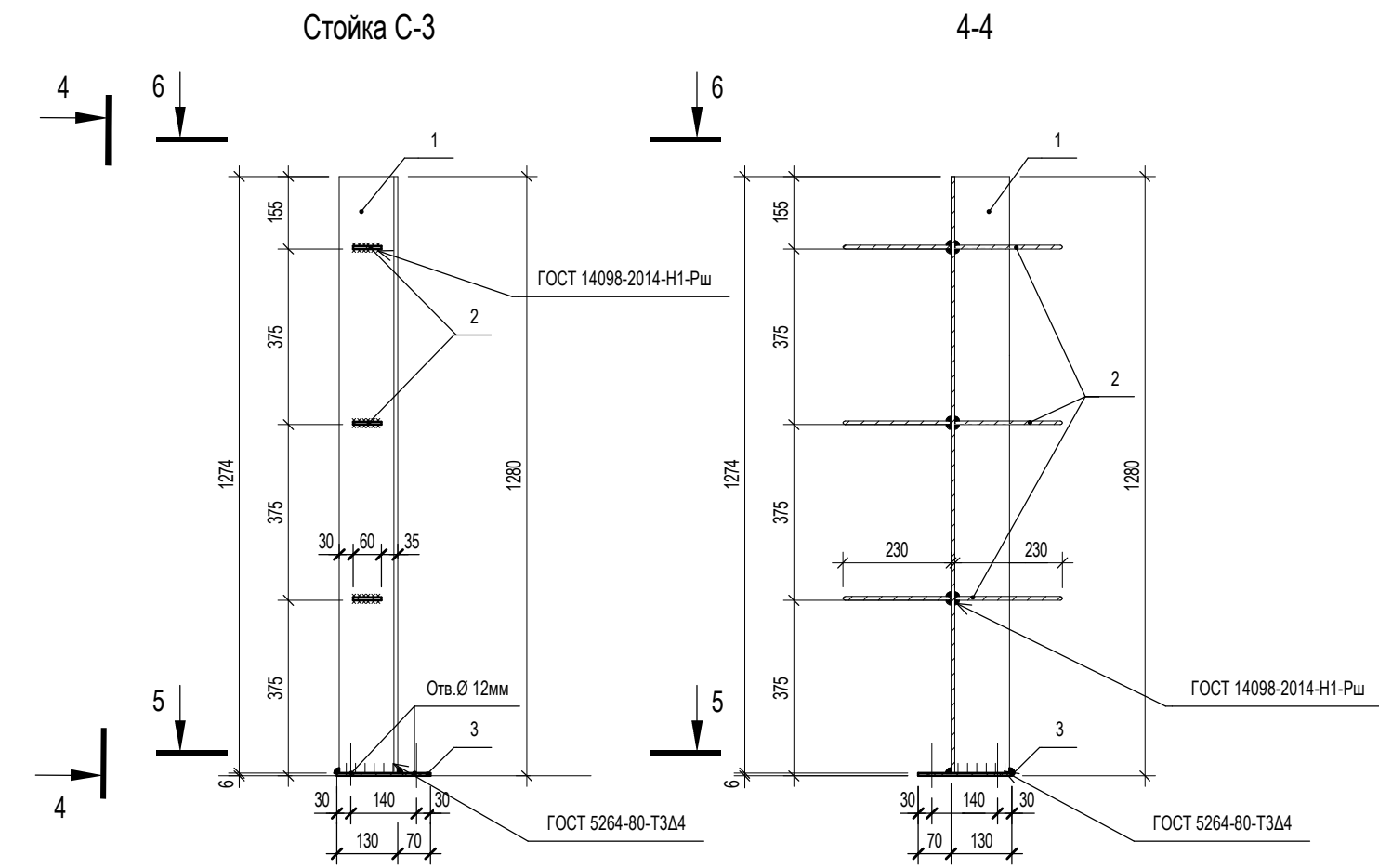
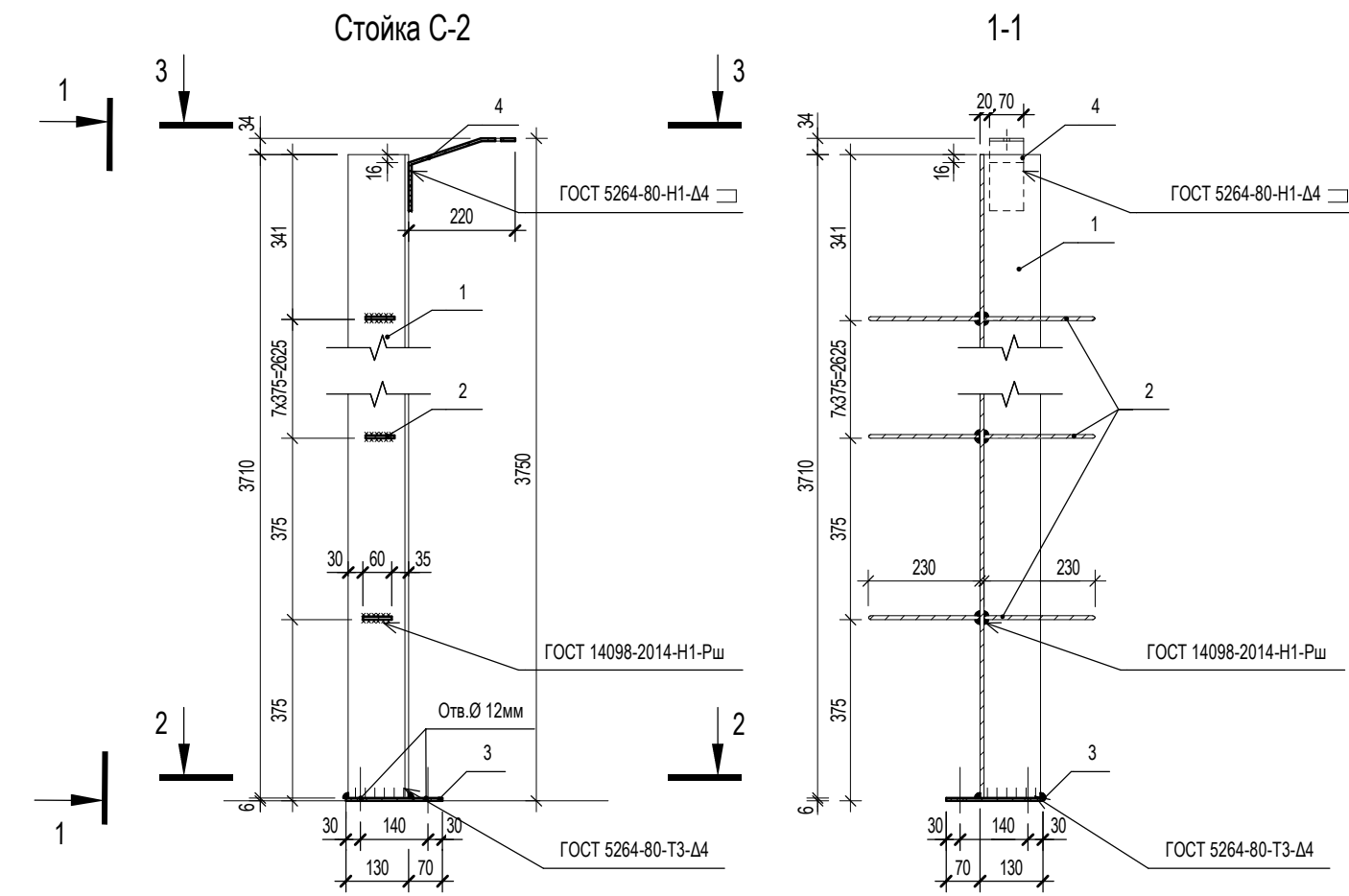


Спецификация элементов стойки С-1					
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг
С-1	1	L125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 3130	1	48,39	53,72
	2	Ø8 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	16	0,17	
	3	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88	
	4	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73	

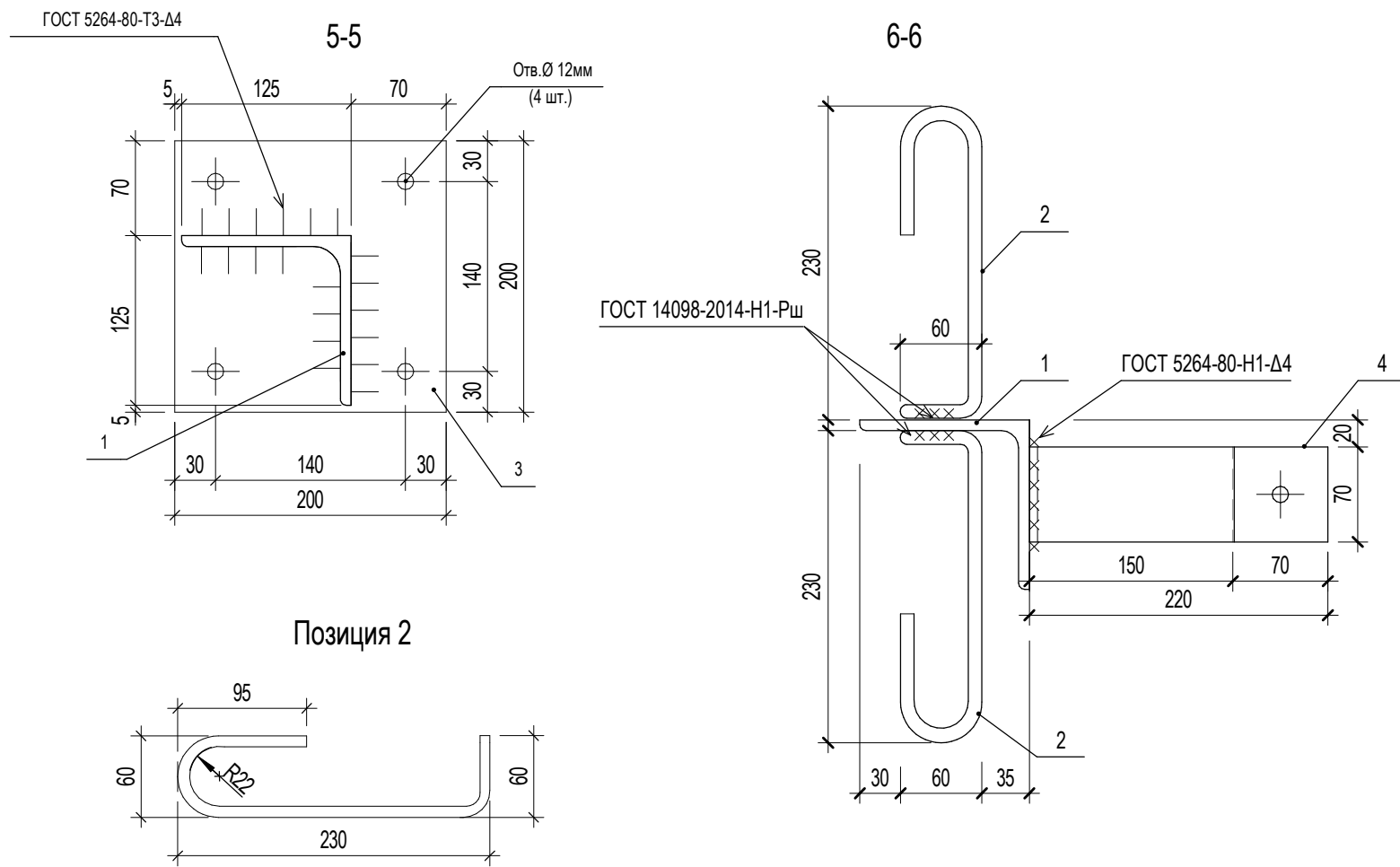
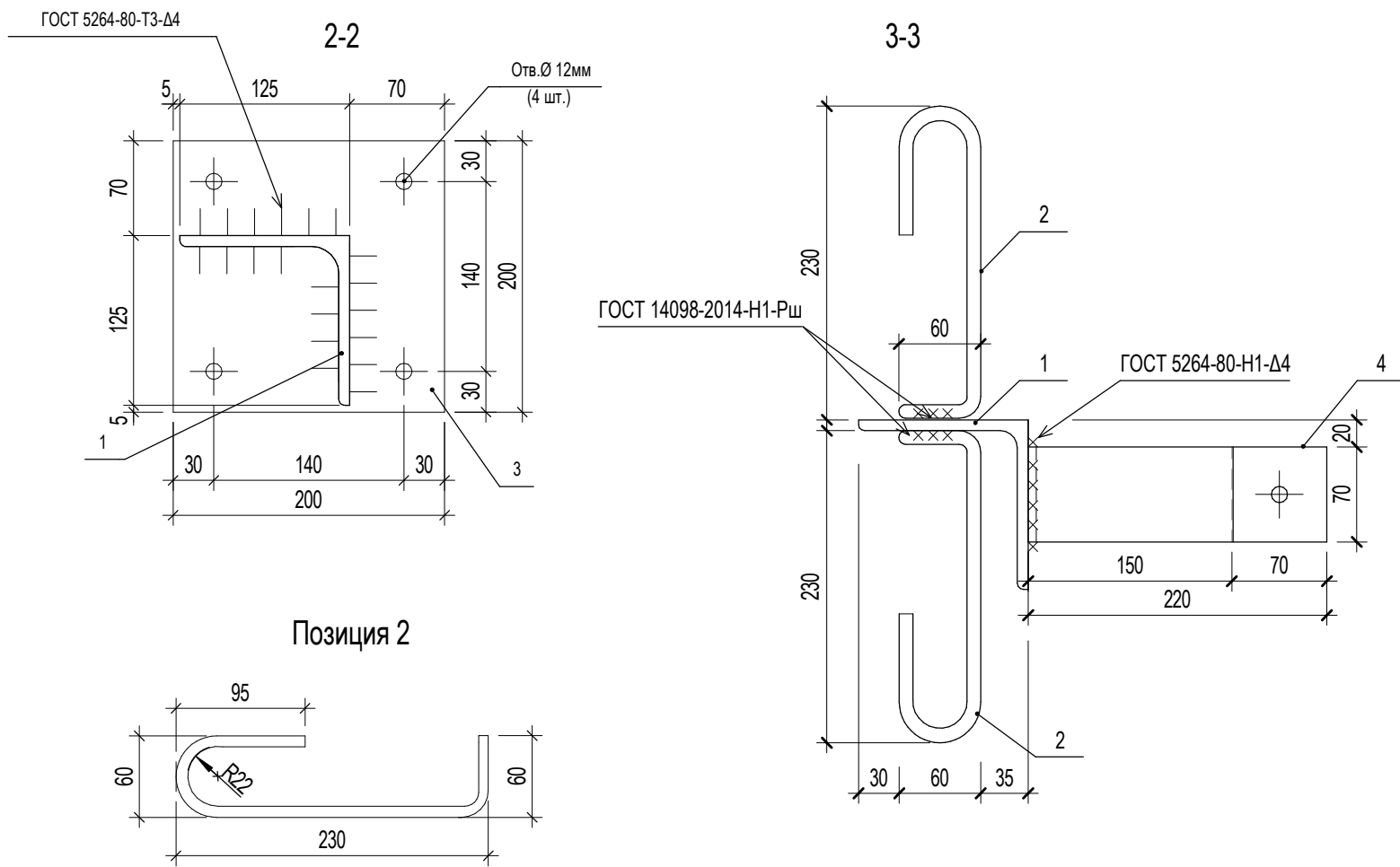


- 1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.
4 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 6 блок-секции: С-1 - 3 шт.



						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Андреева				05.12.25		Р	11	
Н.контроль	Сокол				05.12.25	Стойка С-1	KANURA®		

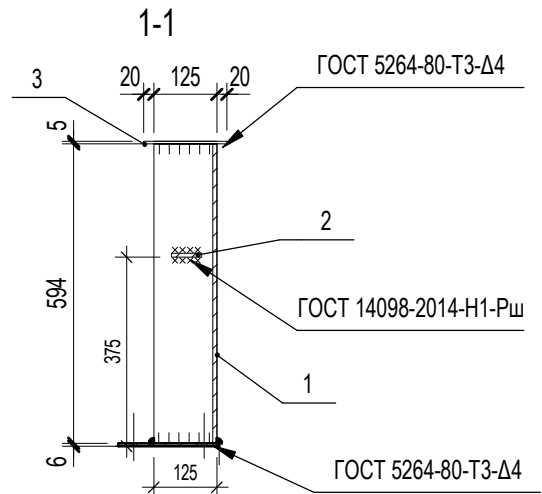
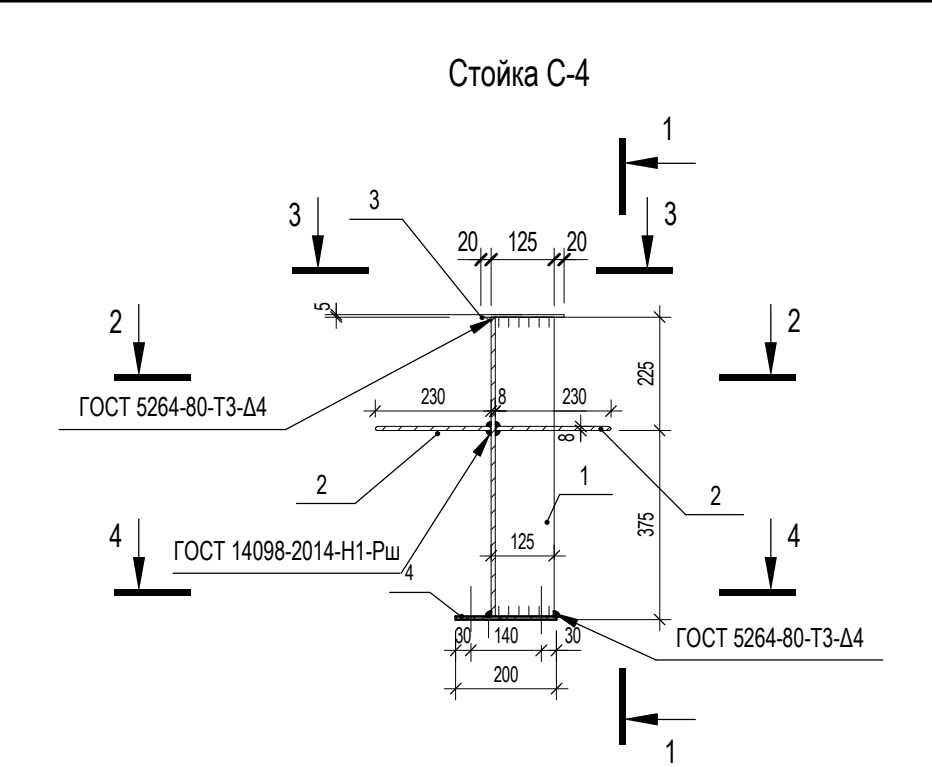


Спецификация элементов стоек С-2, С-3						
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг	
С-2	1	L125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021	L = 3710	1	57,36	63,03
	2	Ø8 А240 ГОСТ 34028-2016	L = 430	18	0,17	
	3	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021	L = 200	1	1,88	
	4	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021	L = 330	1	0,73	
С-3	1	L125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021	L = 1274	1	19,69	22,59
	2	Ø8 А240 ГОСТ 34028-2016	L = 430	6	0,17	
	3	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021	L = 200	1	1,88	

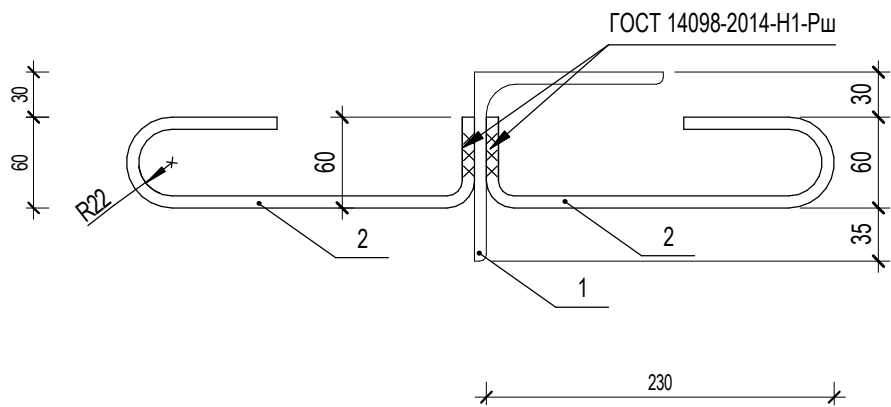


1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129-2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.
4 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 6 блок-секции:
С-2 - 1 шт.;
С-3 - 13 шт.

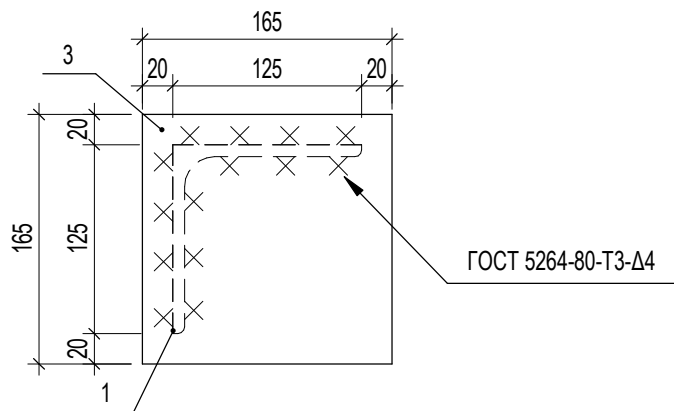
						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Андреева				05.12.25		Р	12	
						Стойки С-2, С-3	KANURA®		
Н.контроль	Сокол				05.12.25				



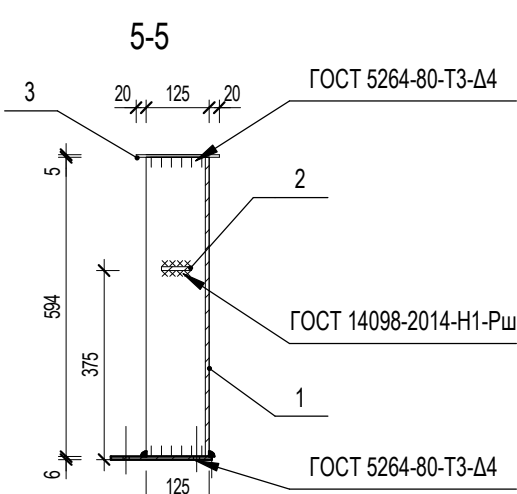
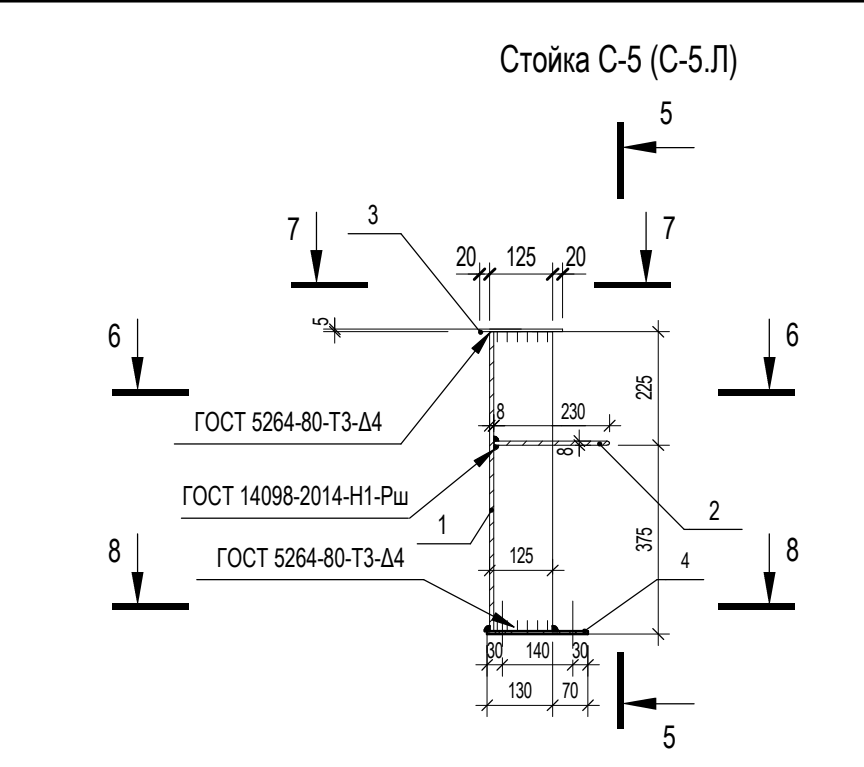
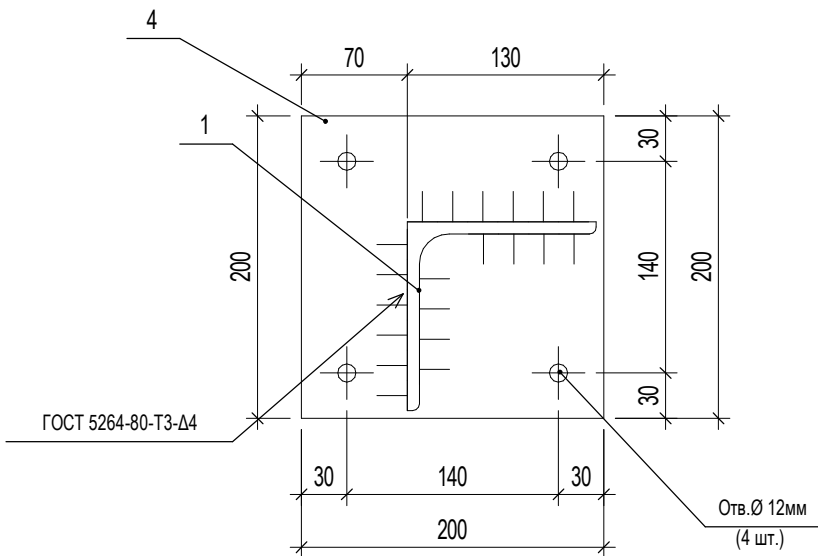
2-2



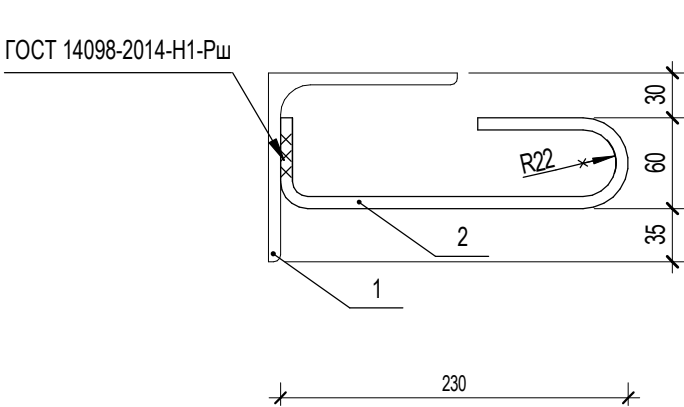
3-3



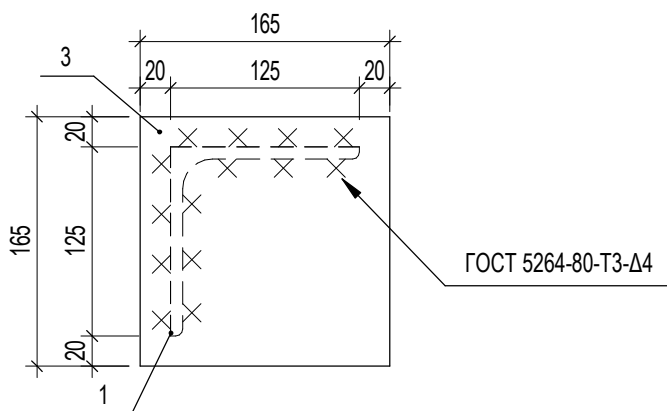
4-4



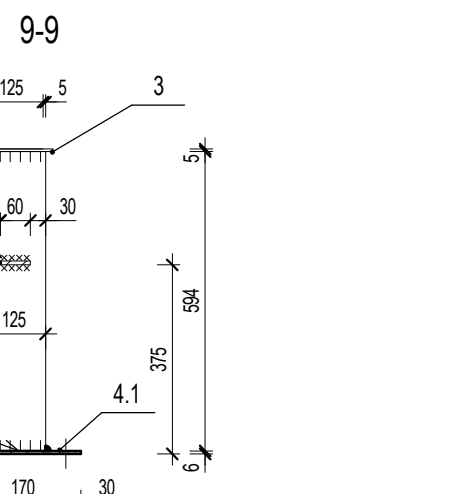
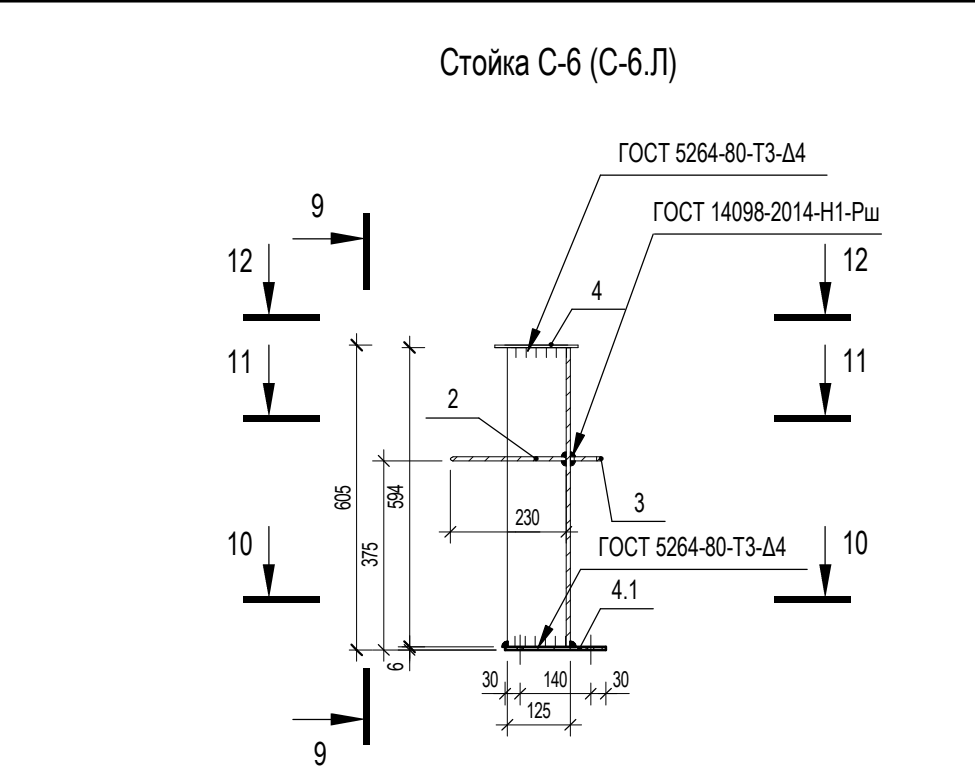
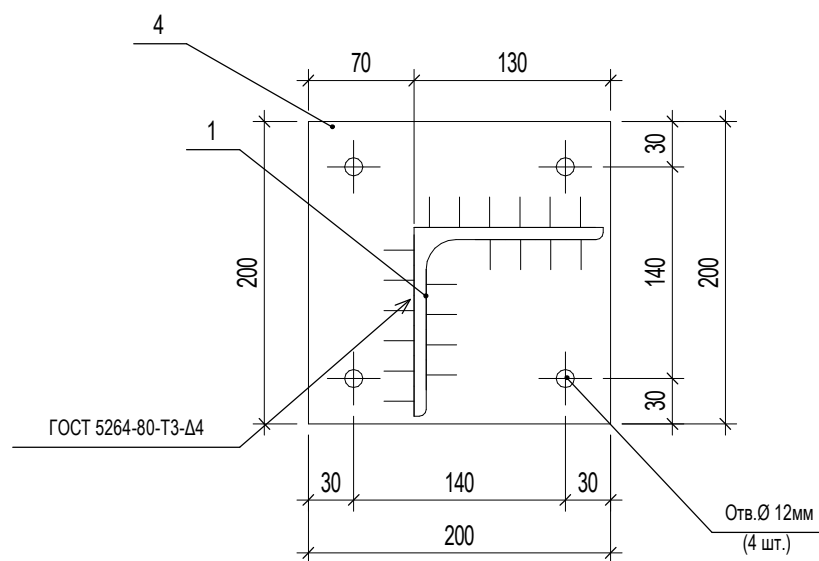
6-6



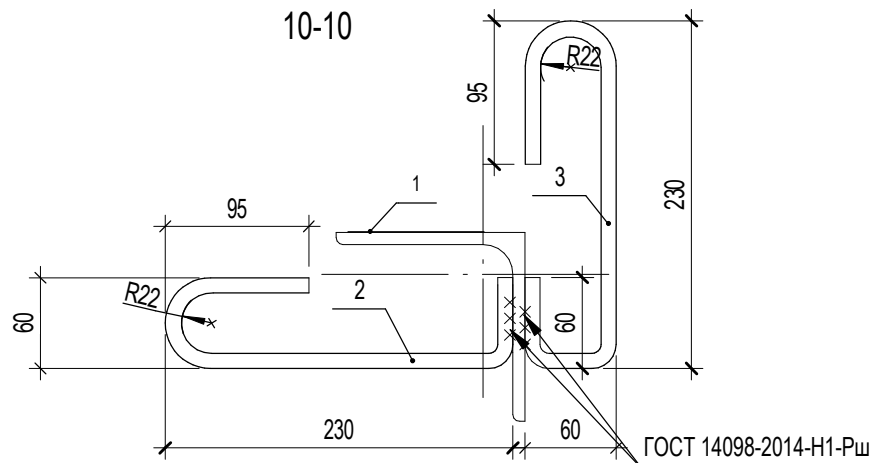
7-7



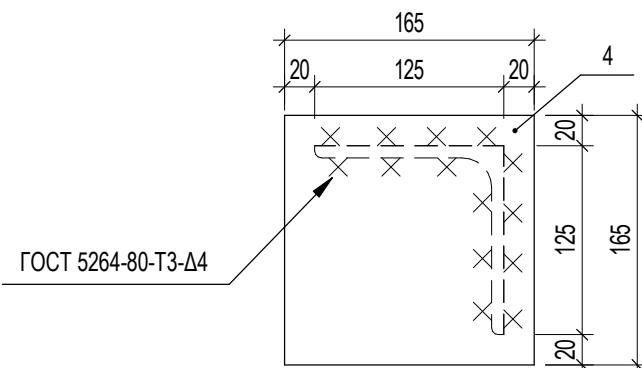
8-8



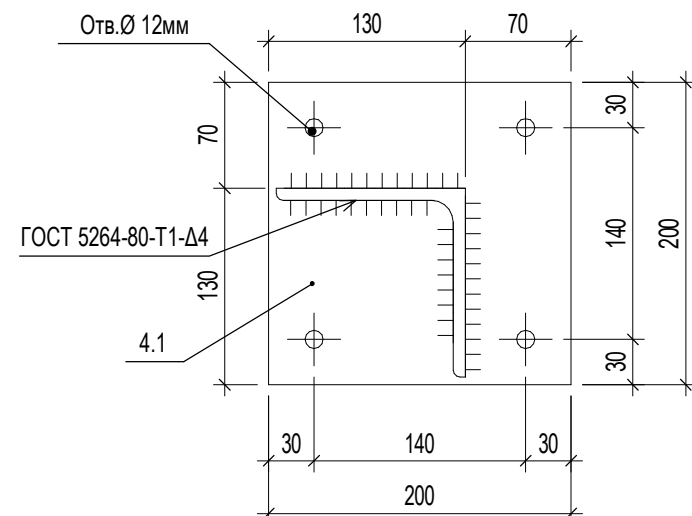
10-10



12-12

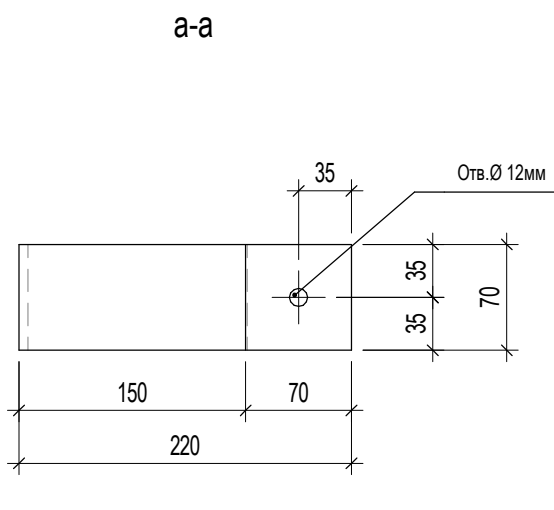
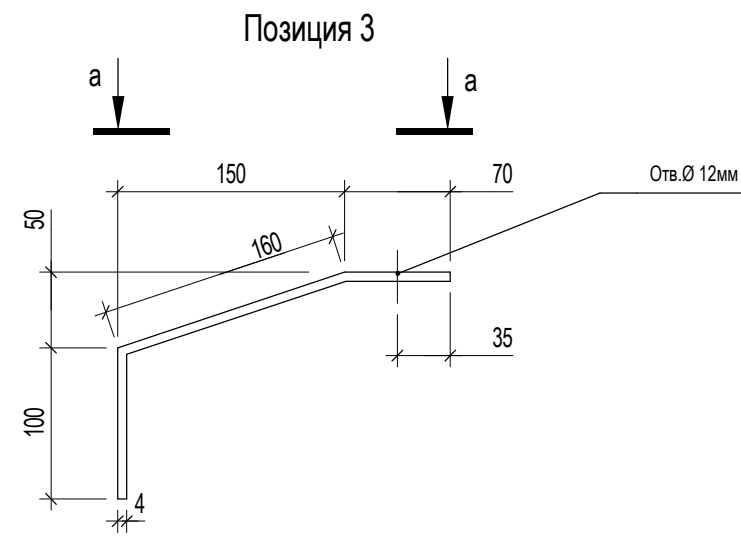
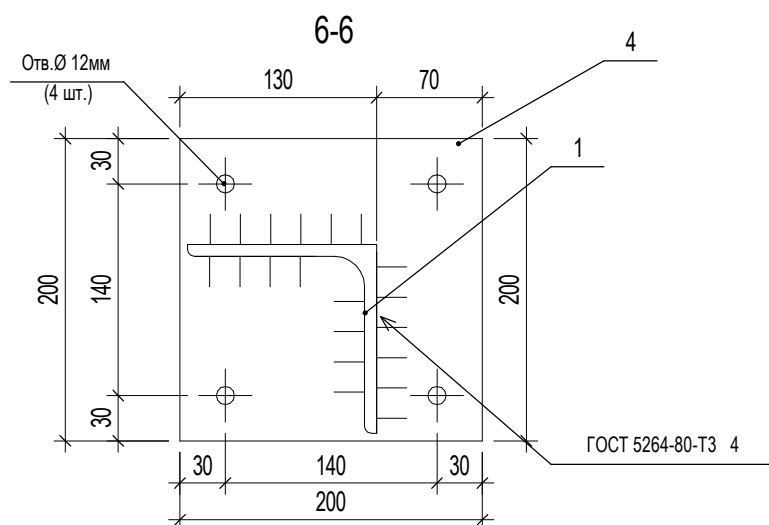
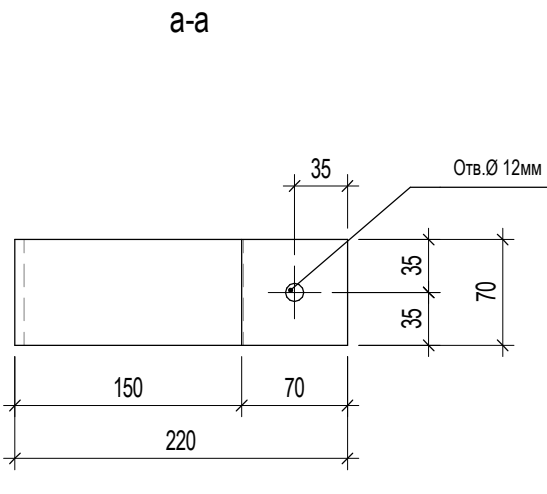
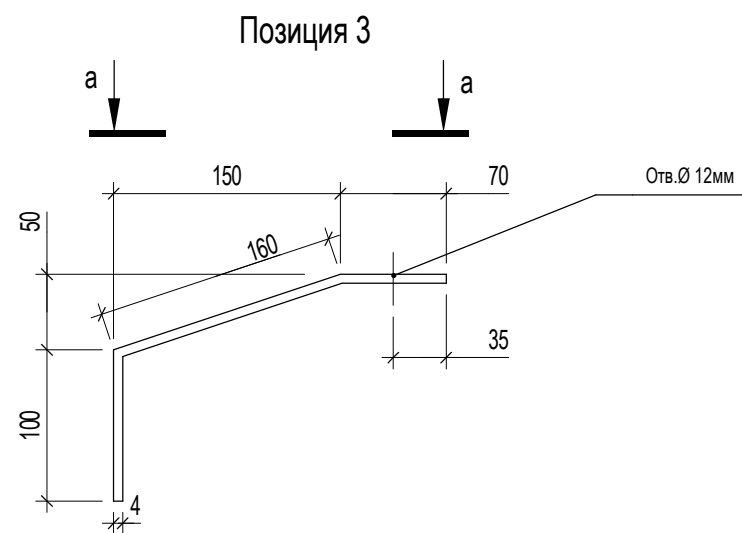
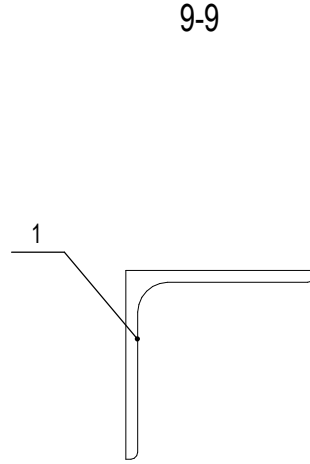
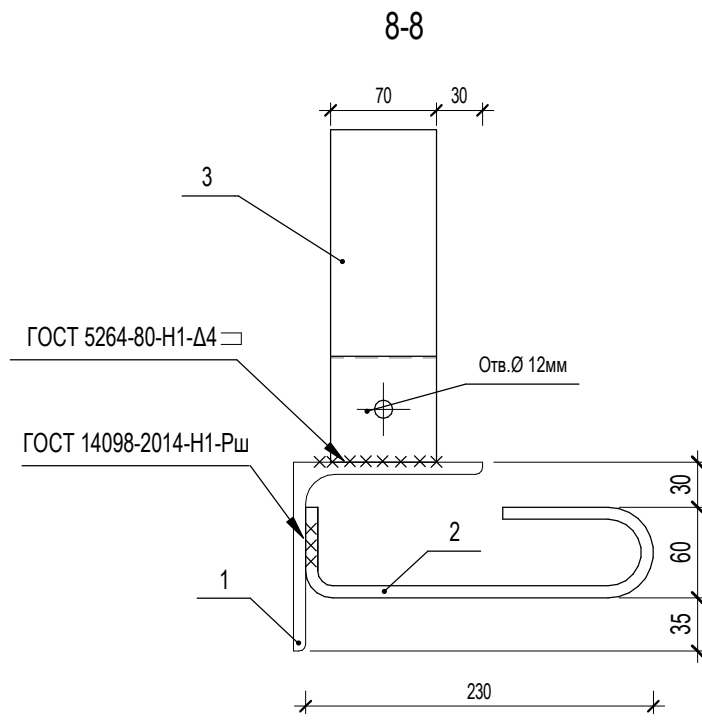
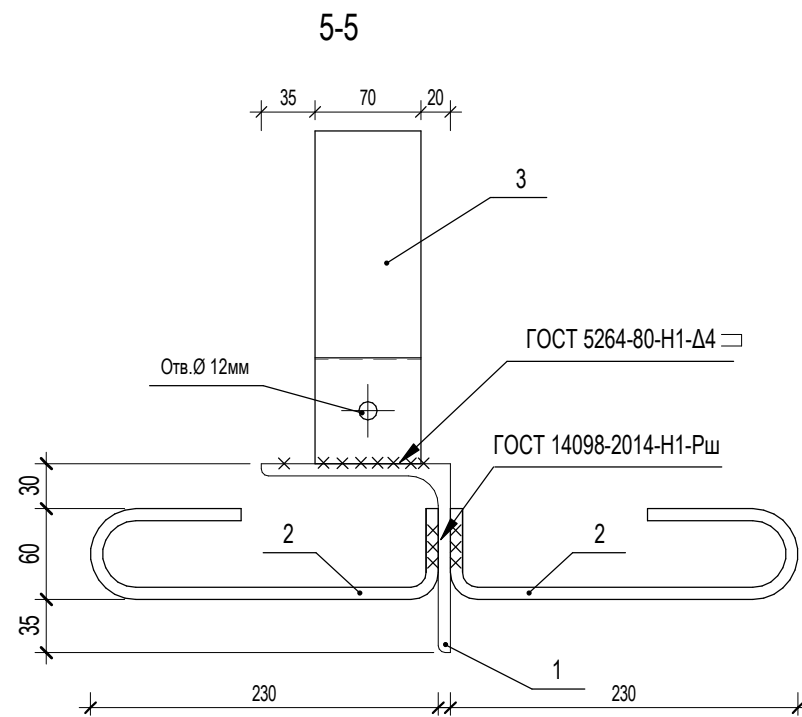
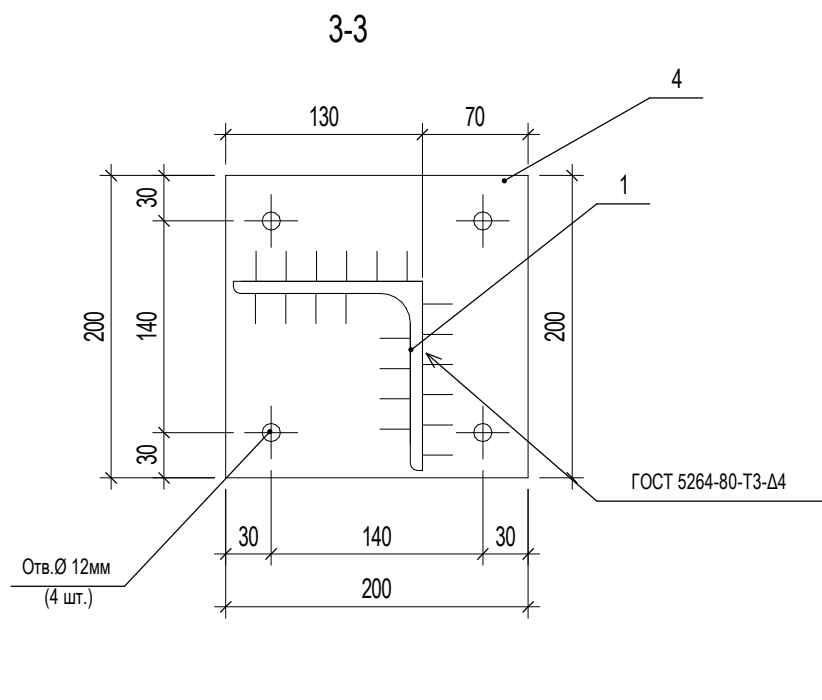
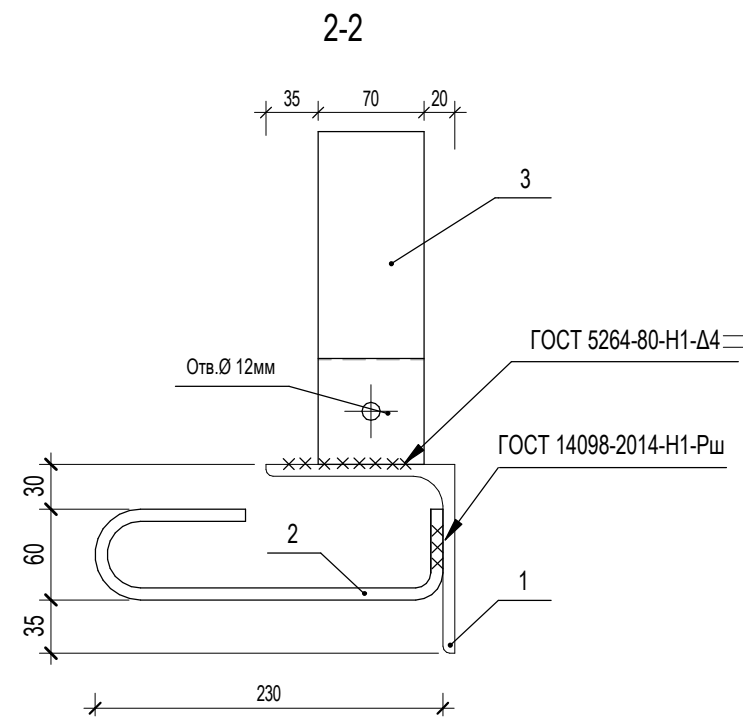
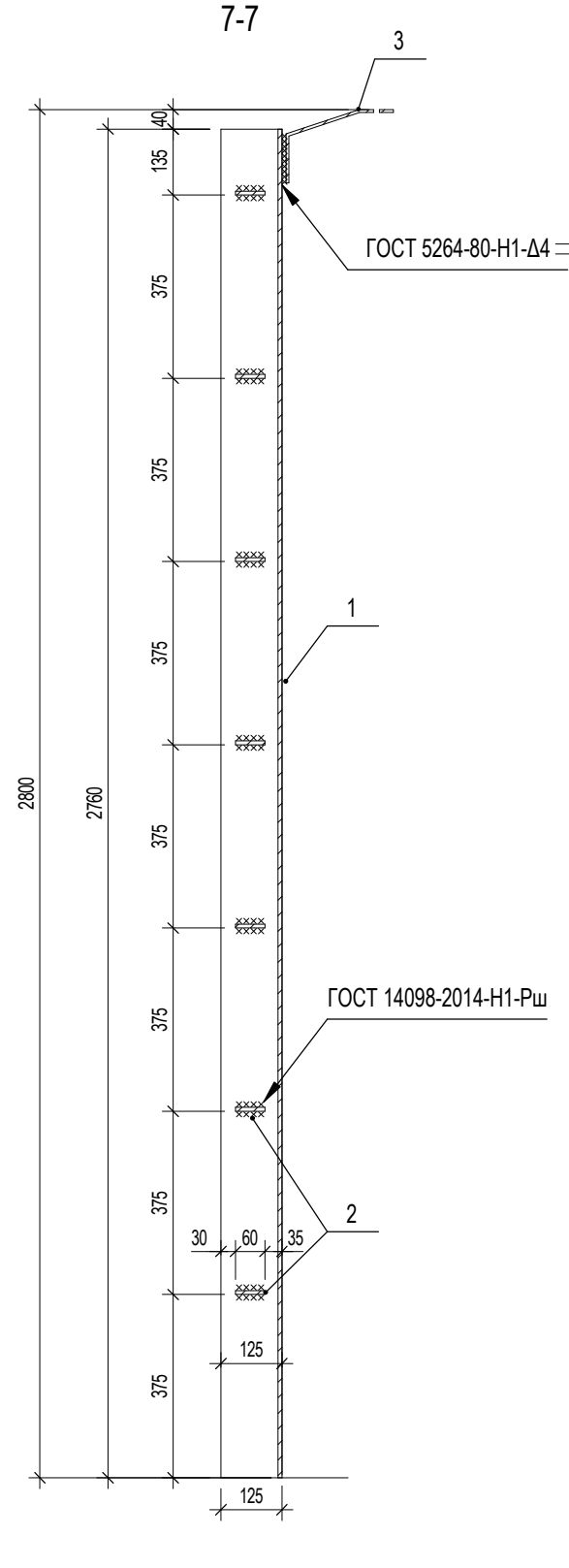
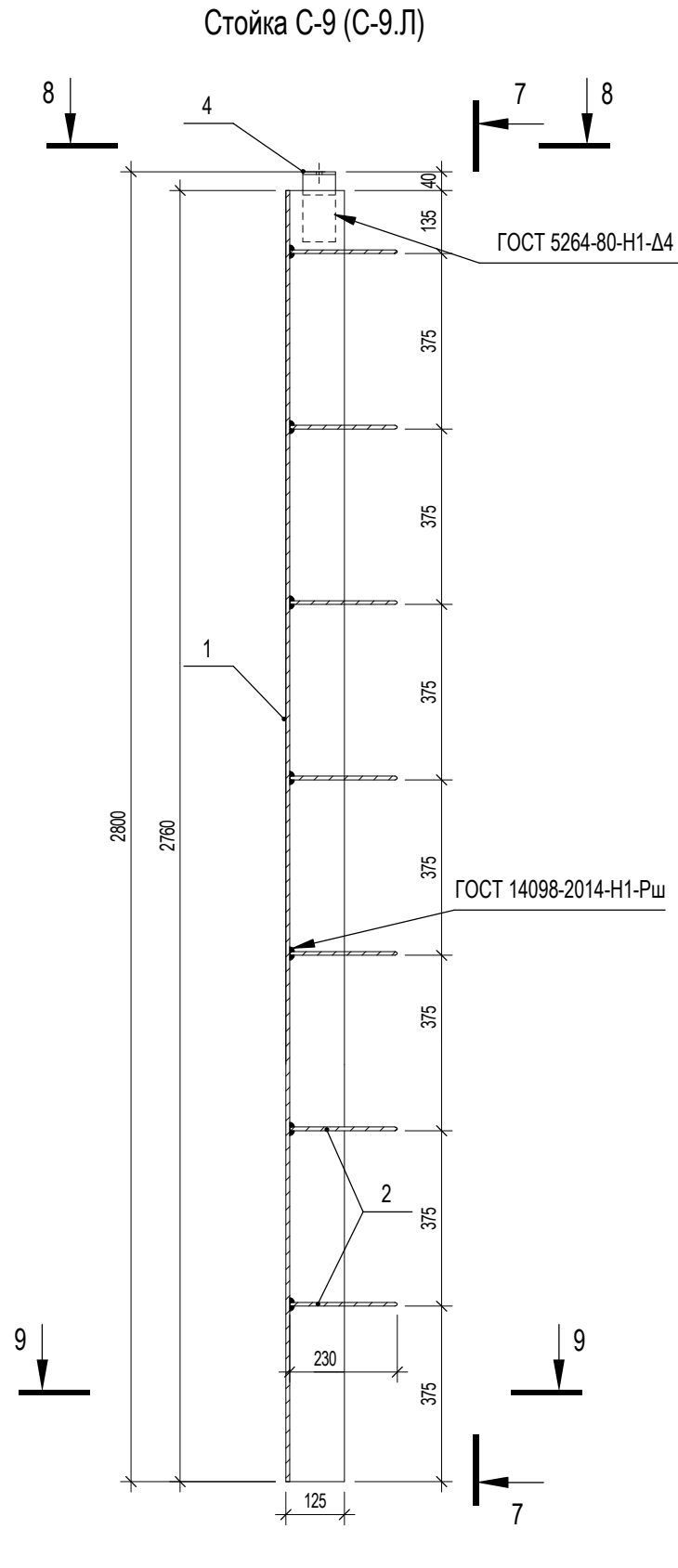
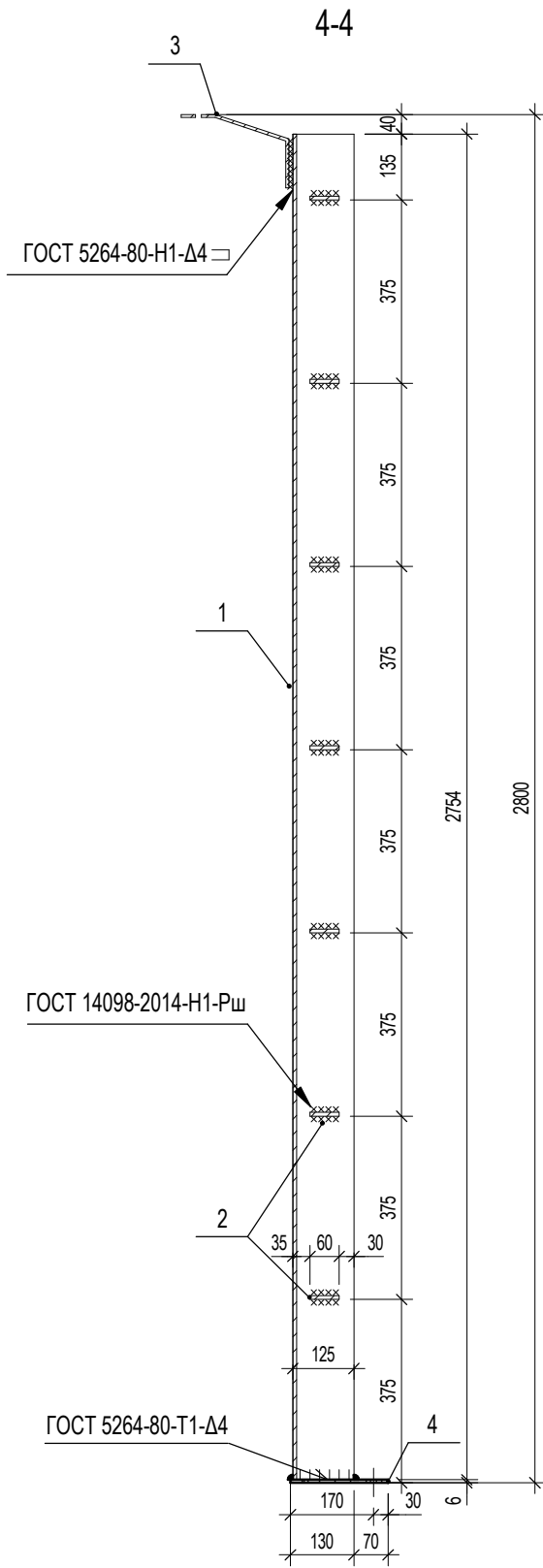
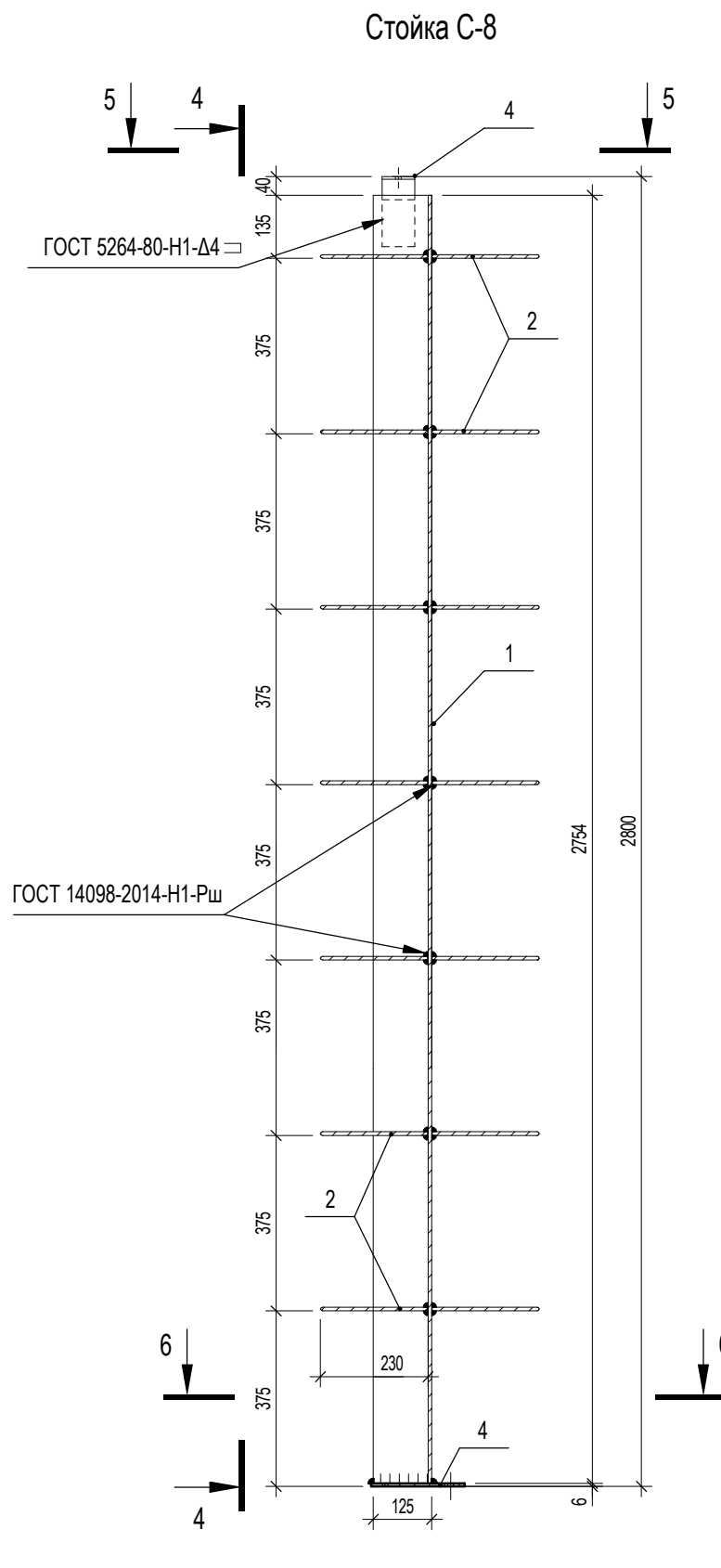
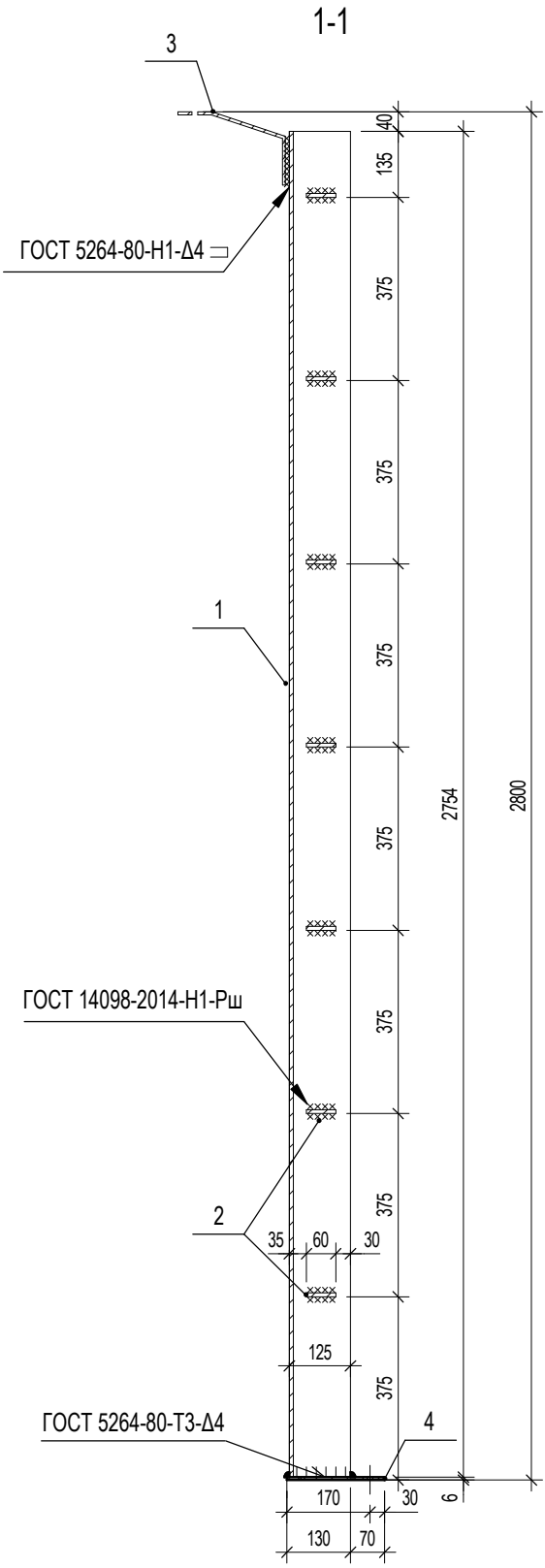
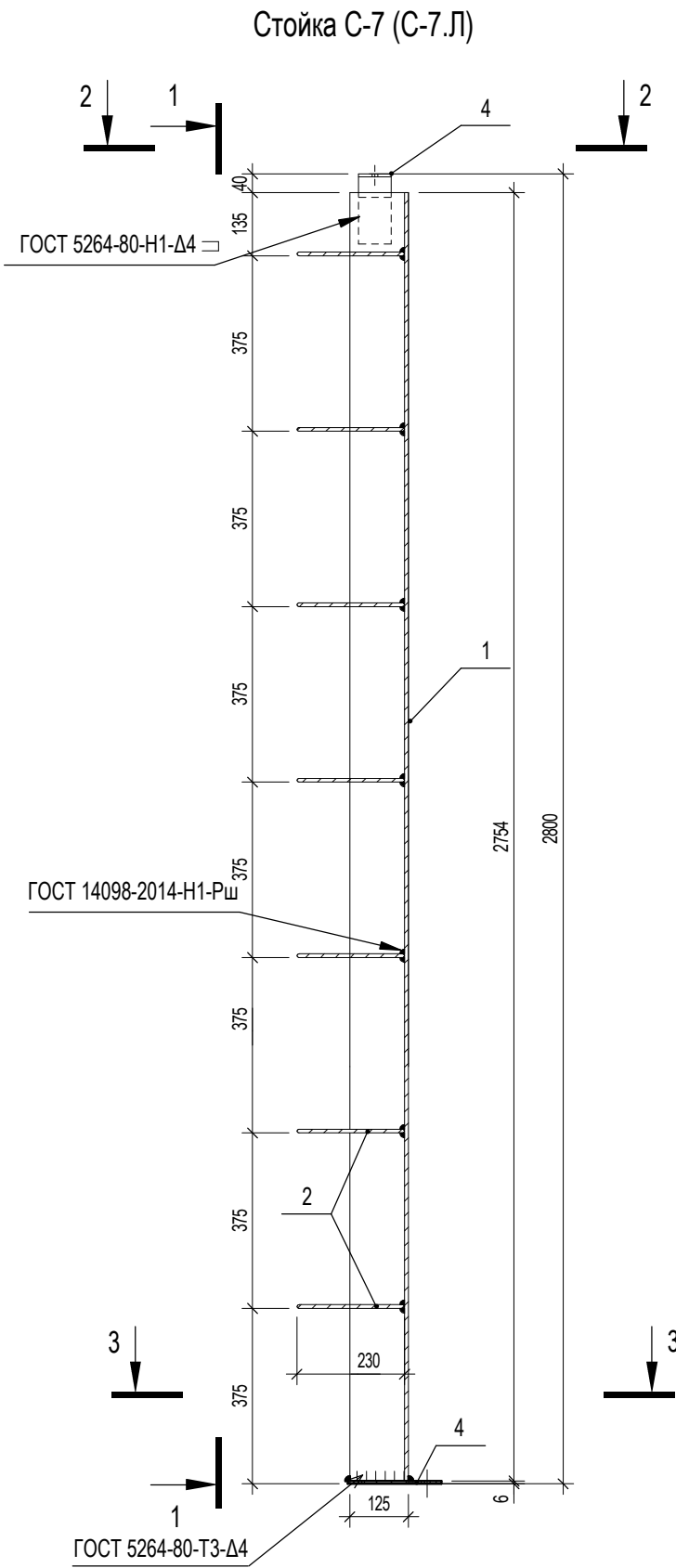


10-10



- 1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.
4 Стойку С-5.Л выполнить зеркально С-5.
5 Стойку С-6.Л выполнить зеркально С-6.
6 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 6 блок-секции:
С-4 - 59 шт.;
С-5 - 45 шт.;
С-5.Л - 33 шт.;
С-6 - 20 шт.;
С-6.Л - 22 шт.

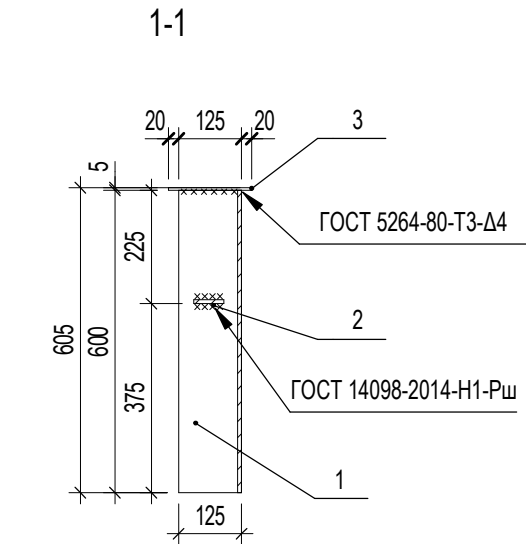
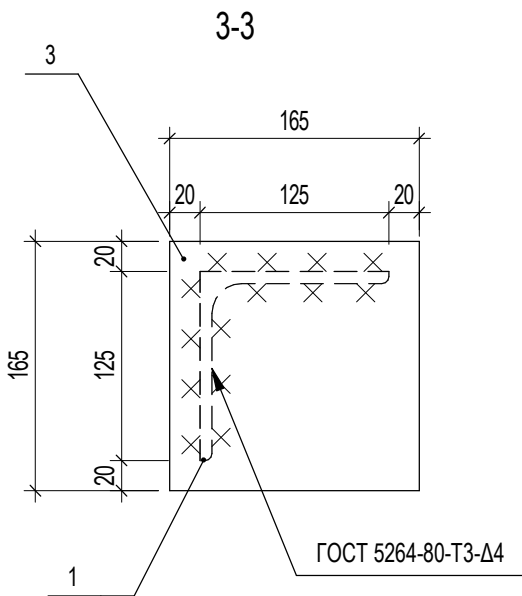
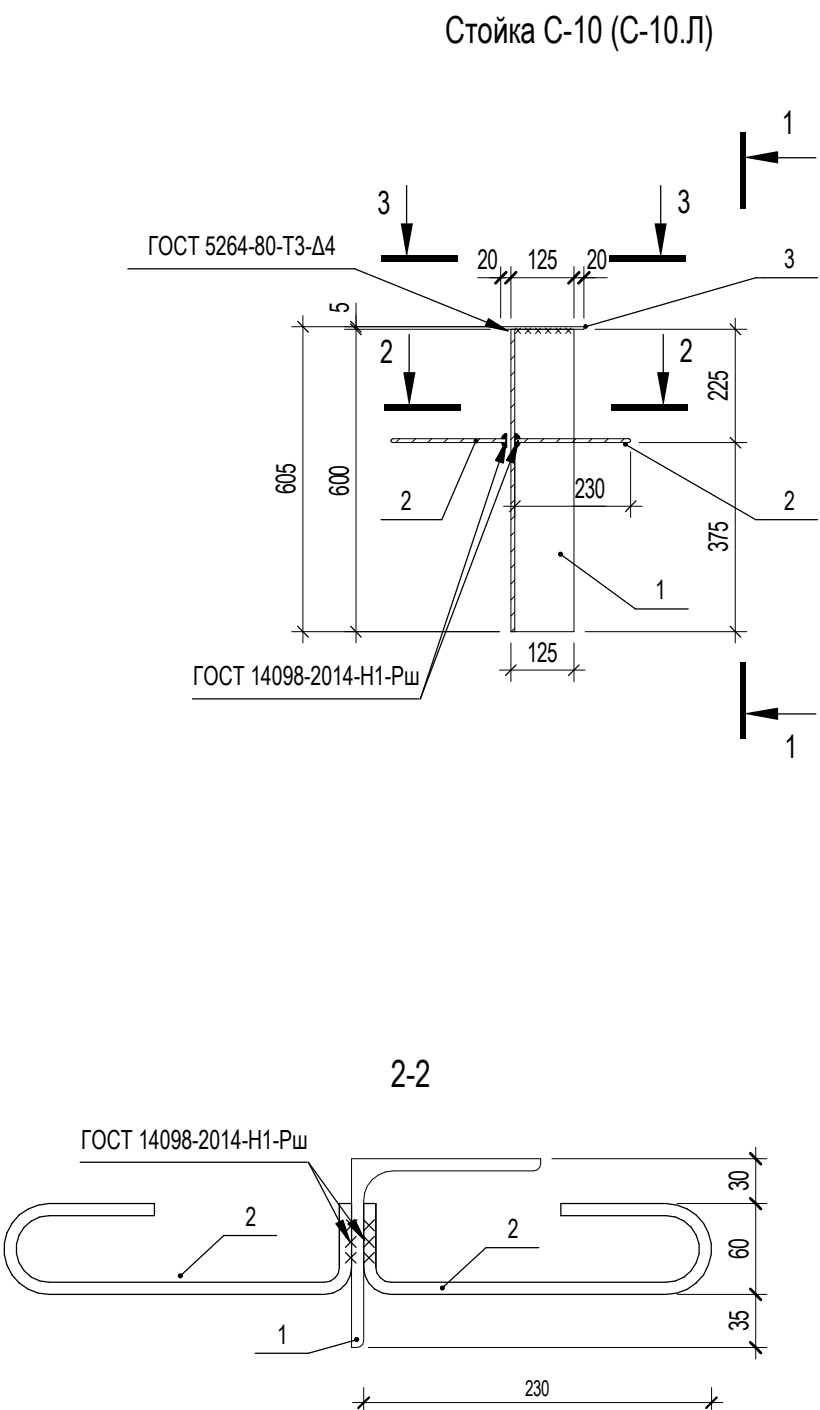
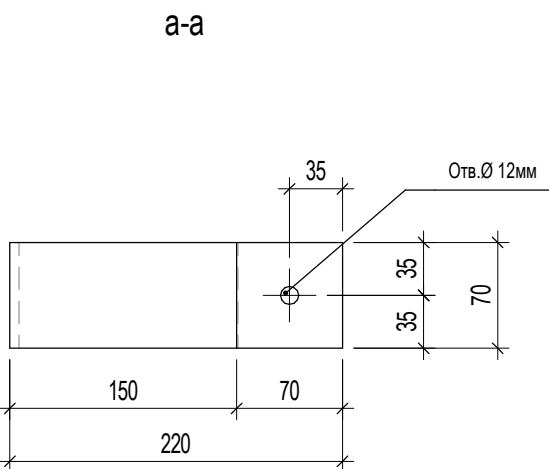
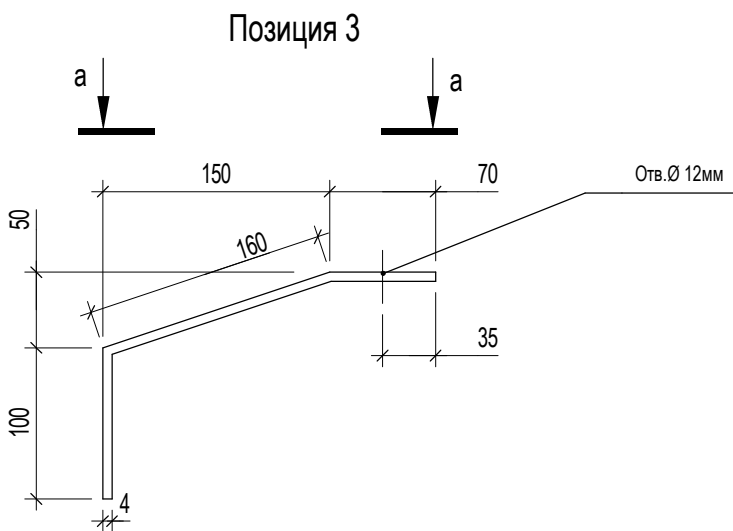
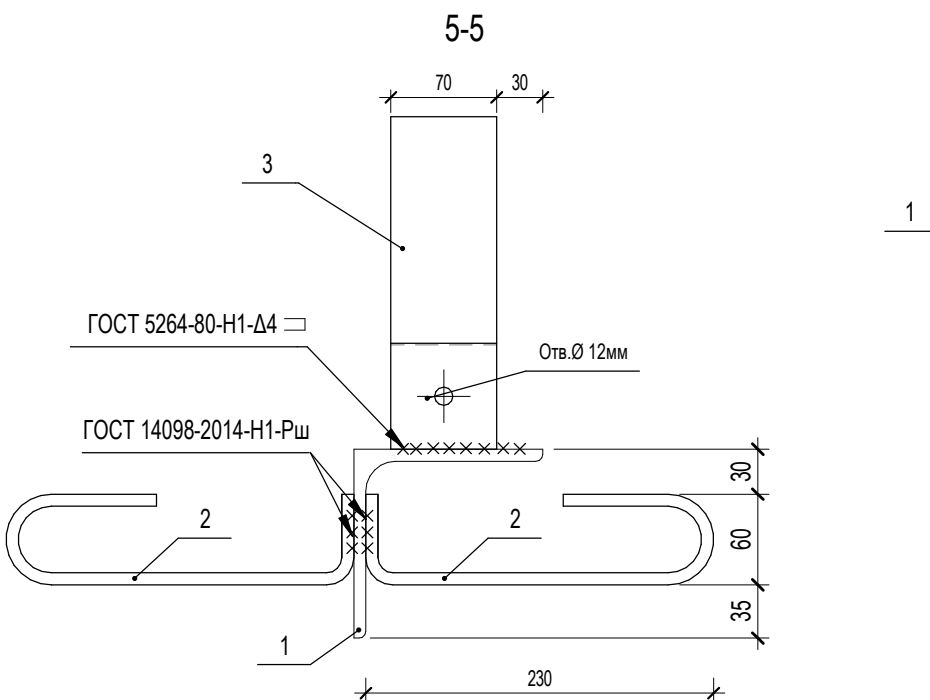
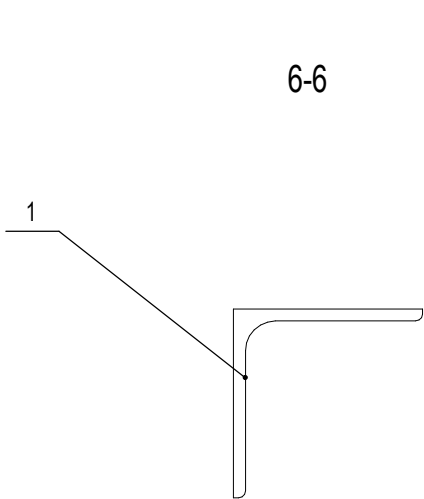
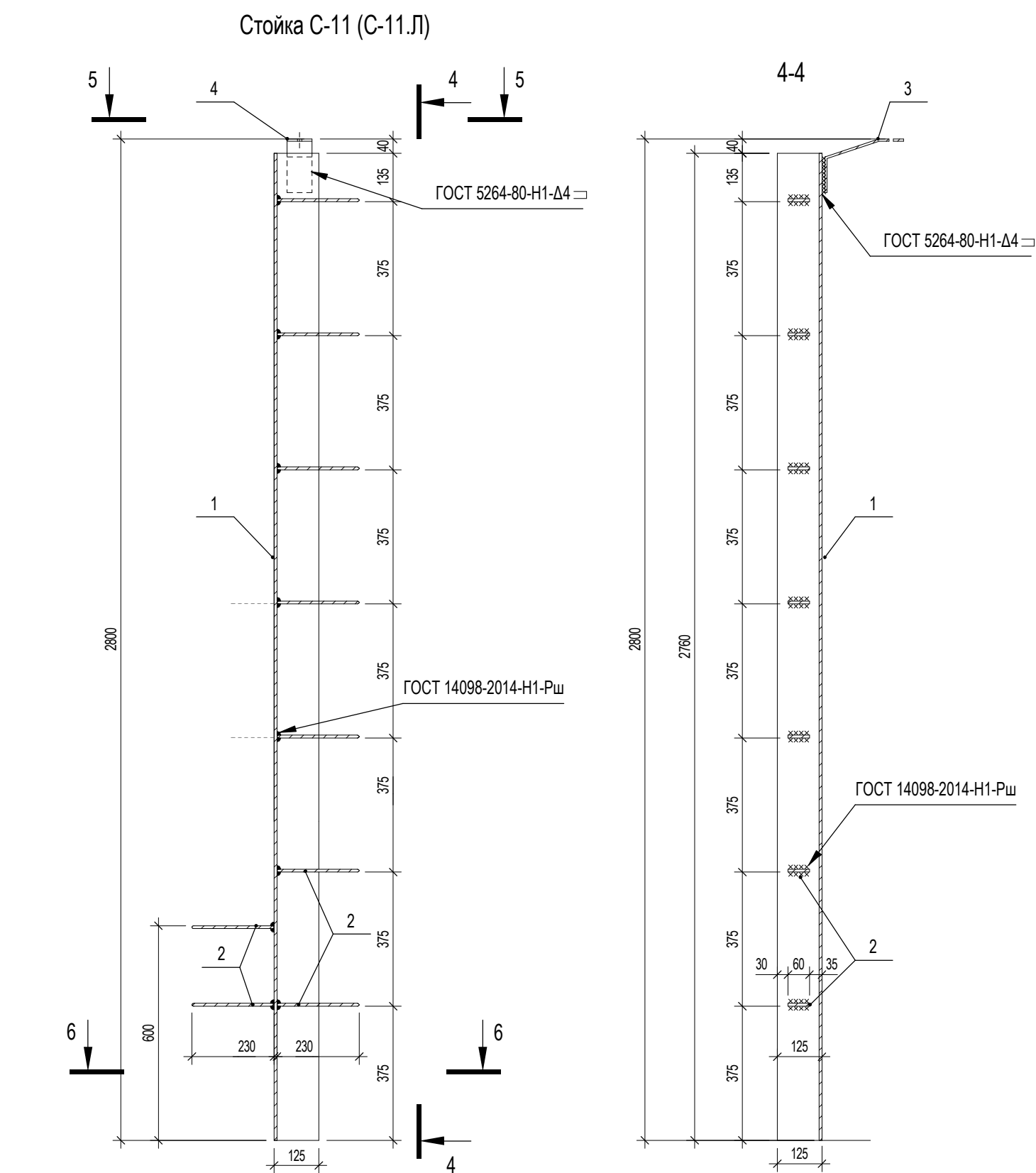
							2023-ПС-2-6-АР.И
							Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал	Лобаненко				05.12.25		
						Блок-секция 6	Стадия Р
							Лист 13
							Листов
Н.контроль	Сокол				05.12.25	Стойки С-4, С-5 (С-5.Л) С-6 (С-6.Л)	KANURA®



Спецификация элементов стоек С-7 (С-7.Л), С-8, С-9 (С-9.Л)						
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса изделия, кг.	
С-7 (С-7.Л)	1	L 125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2754	1	42,57	46,47	
	2	Ø8 A240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	7	0,17		
	3	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73		
	4	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,98		
С-8	1	L 125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2754	1	42,57	47,66	
	2	Ø8 A240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	14	0,17		
	3	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73		
	4	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,98		
С-9 (С-9.Л)	1	L 125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2754	1	42,57	44,49	
	2	Ø8 A240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	7	0,17		
	3	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73		

- 1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129-2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.
4 Стойку С-7.Л выполнить зеркально С-7.
5 Стойку С-9.Л выполнить зеркально С-9.
6 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 6 блок-секции:
С-7 - 91 шт.;
С-7.Л - 104 шт.;
С-8 - 46 шт.;
С-9 - 2 шт.;
С-9.Л - 2 шт.

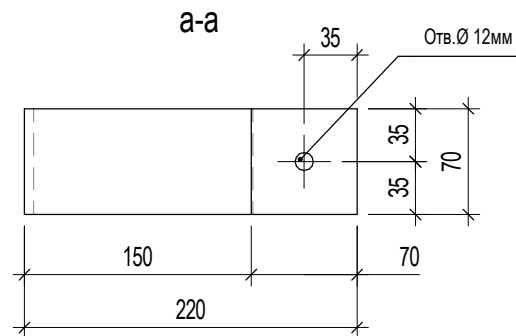
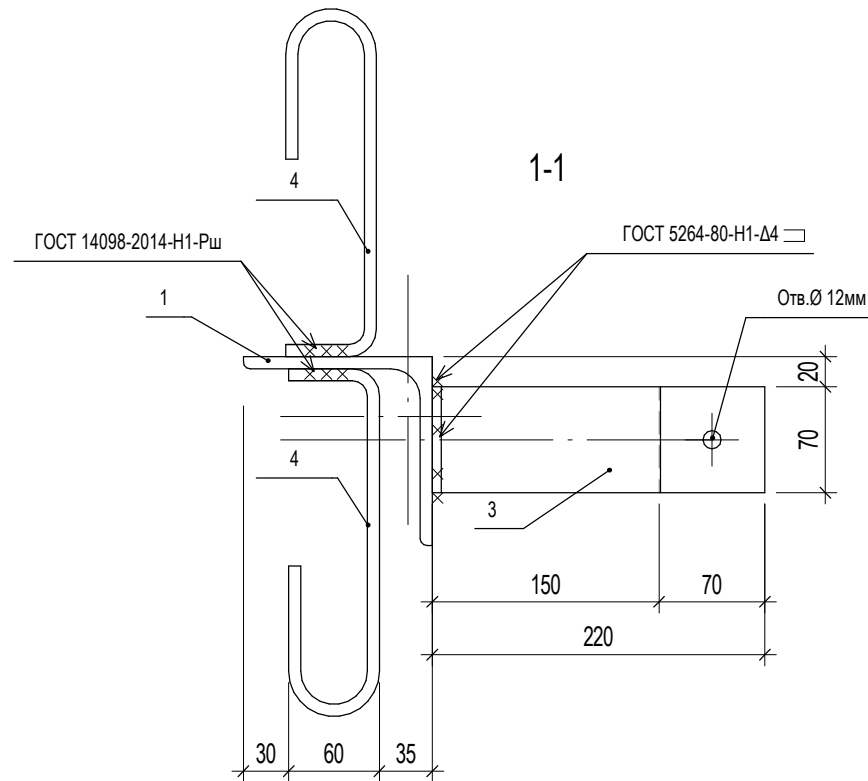
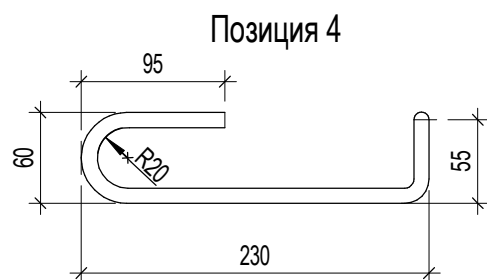
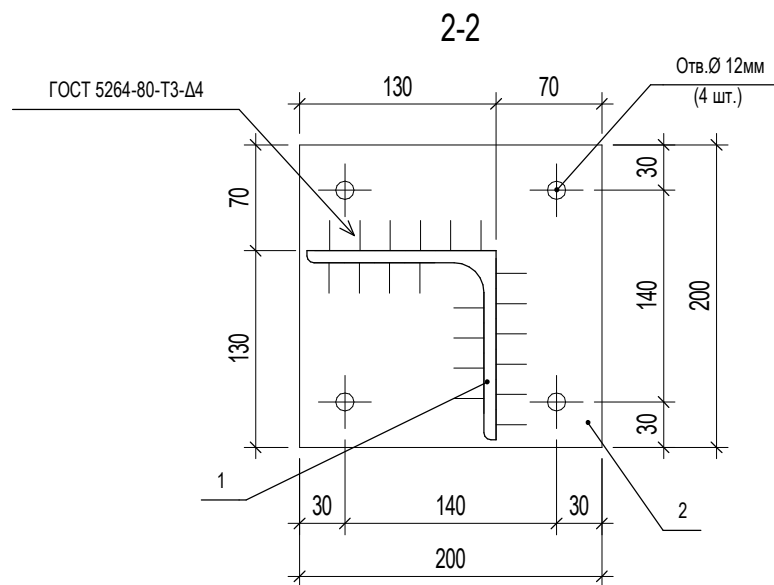
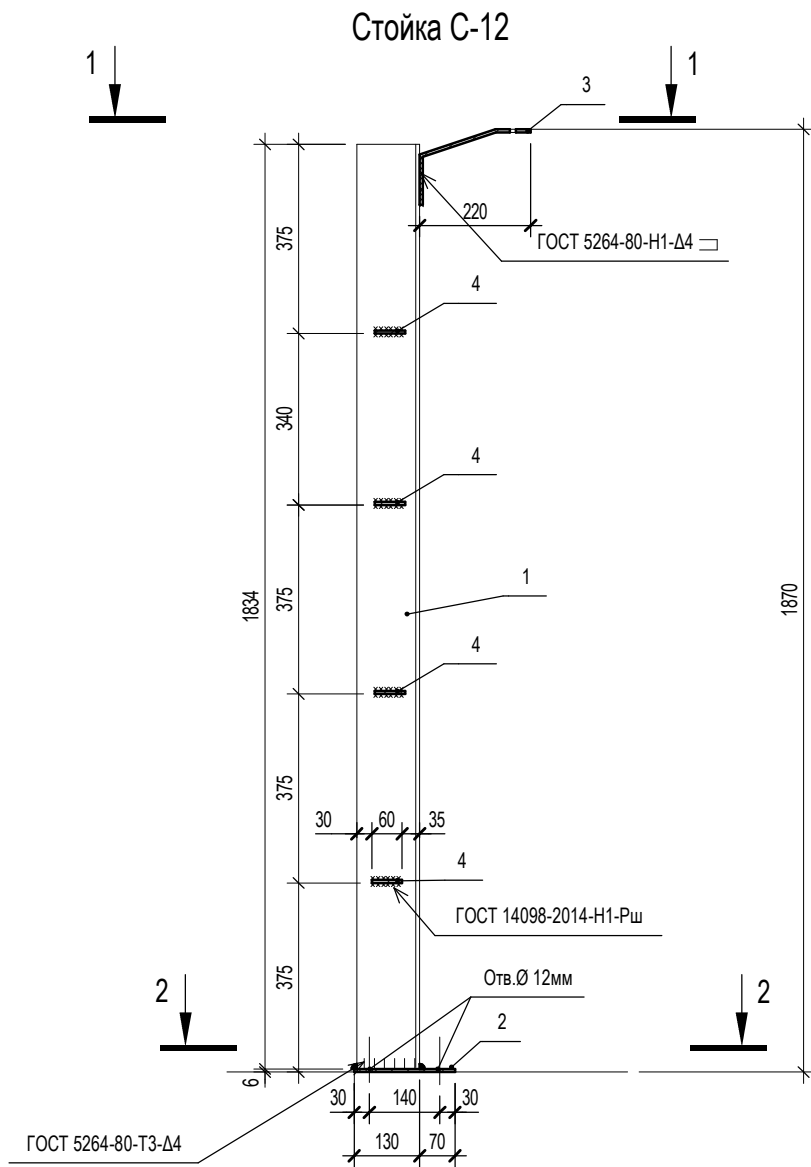
						2023-ПС-2-6-АР.И		
						Многоквартирный дом №1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист
Разработал	Лобаненко			ЛС	05.12.25		Р	14
						Стойки С-7 (С-7.Л), С-8, С-9 (С-9.Л)	KANURA®	
Н.контроль	Сокоп			ЛС	05.12.25			



- 1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129-2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.
4 Стойку С-10.Л выполнить зеркально С-10.
5 Стойку С-11.Л выполнить зеркально С-11.
6 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 6 блок-секции:
С-10 - 2 шт.;
С-10.Л - 2 шт.;
С-11 - 4 шт.;
С-11.Л - 2 шт.

						2023-ПС-2-6-АР.И		
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист
Разработал		Лобаненко		Лобаненко	05.12.25		Р	15
						Стойки С-10 (С-10.Л), С-11 (С-11.Л)	Листов	
Н.контроль	Сокол			Сокол	05.12.25		KANURA®	

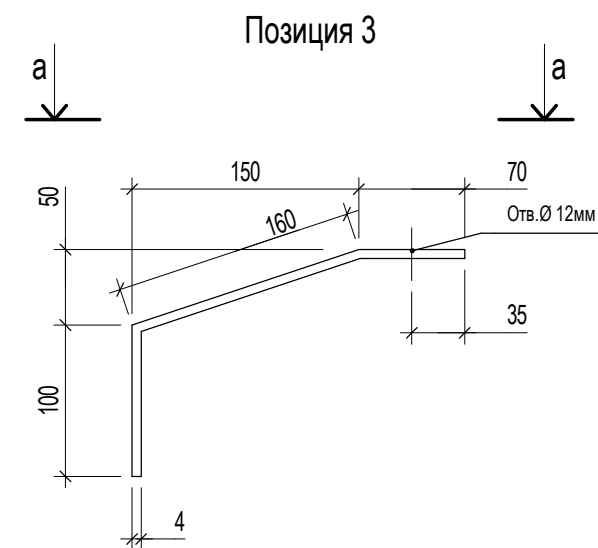
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	1896



- 1 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
2 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
3 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
4 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза, цвет RAL 7016.
5 Общая масса изделия - 32,60 кг.
6 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 6 блок-секции - 4 шт.

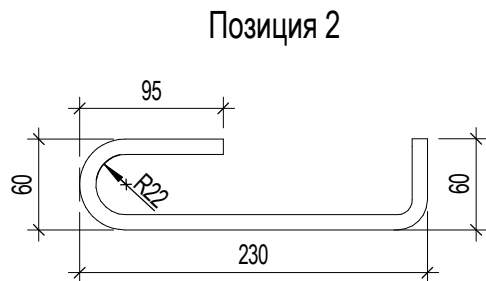
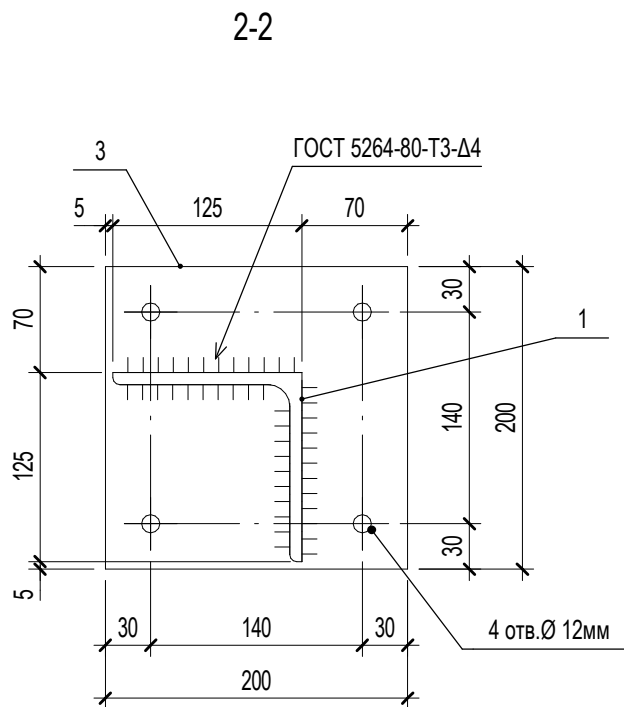
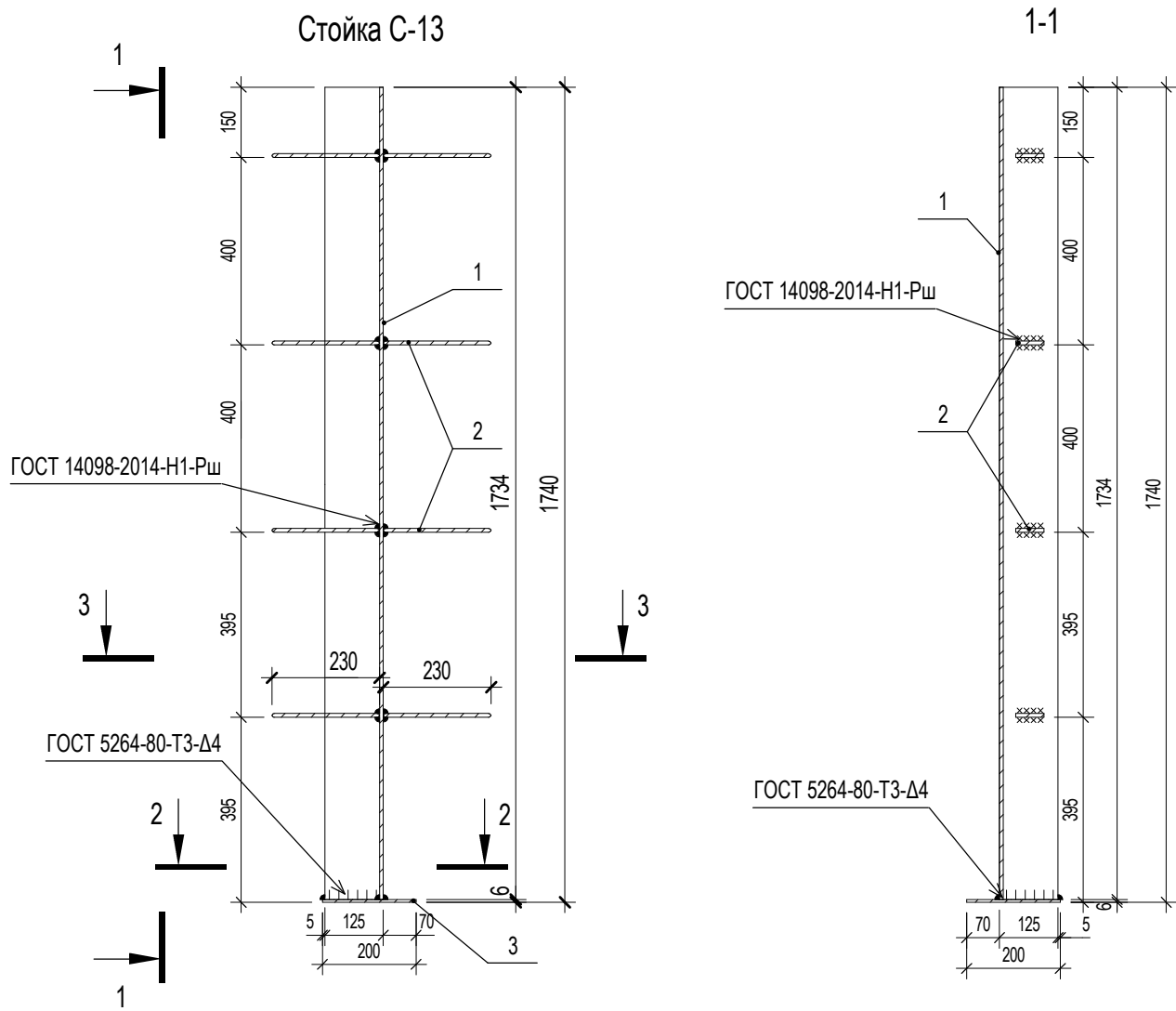
Спецификация элементов стойки С-12

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Масса, изделия, кг.
С-12	1	L125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1834	1	28,35	32,32
	2	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88	
	3	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73	
	4	Ø8 A240C ГОСТ 34028-2016 L = 430	8	0,17	



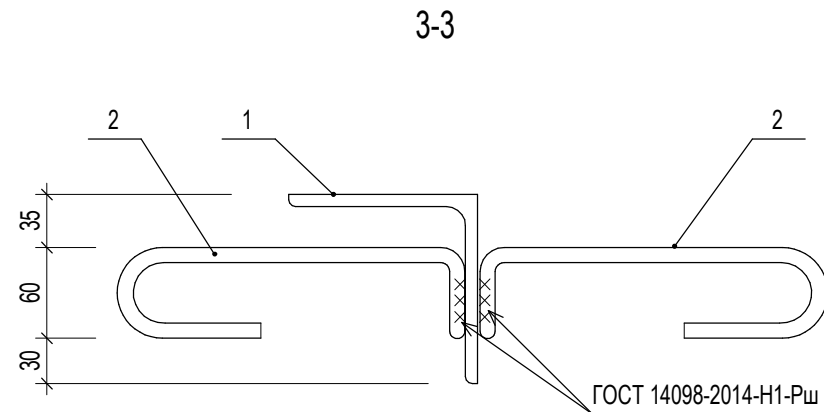
						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Лобаненко		<i>Лобаненко</i>	05.12.25		Р	16	
Н.контроль		Сокол		<i>Сокол</i>	05.12.25	Стойка С-12	KANURA®		

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Лобаненко				05.12.25
Н.контроль	Сокол				05.12.25
Инв. № подл.	1896				



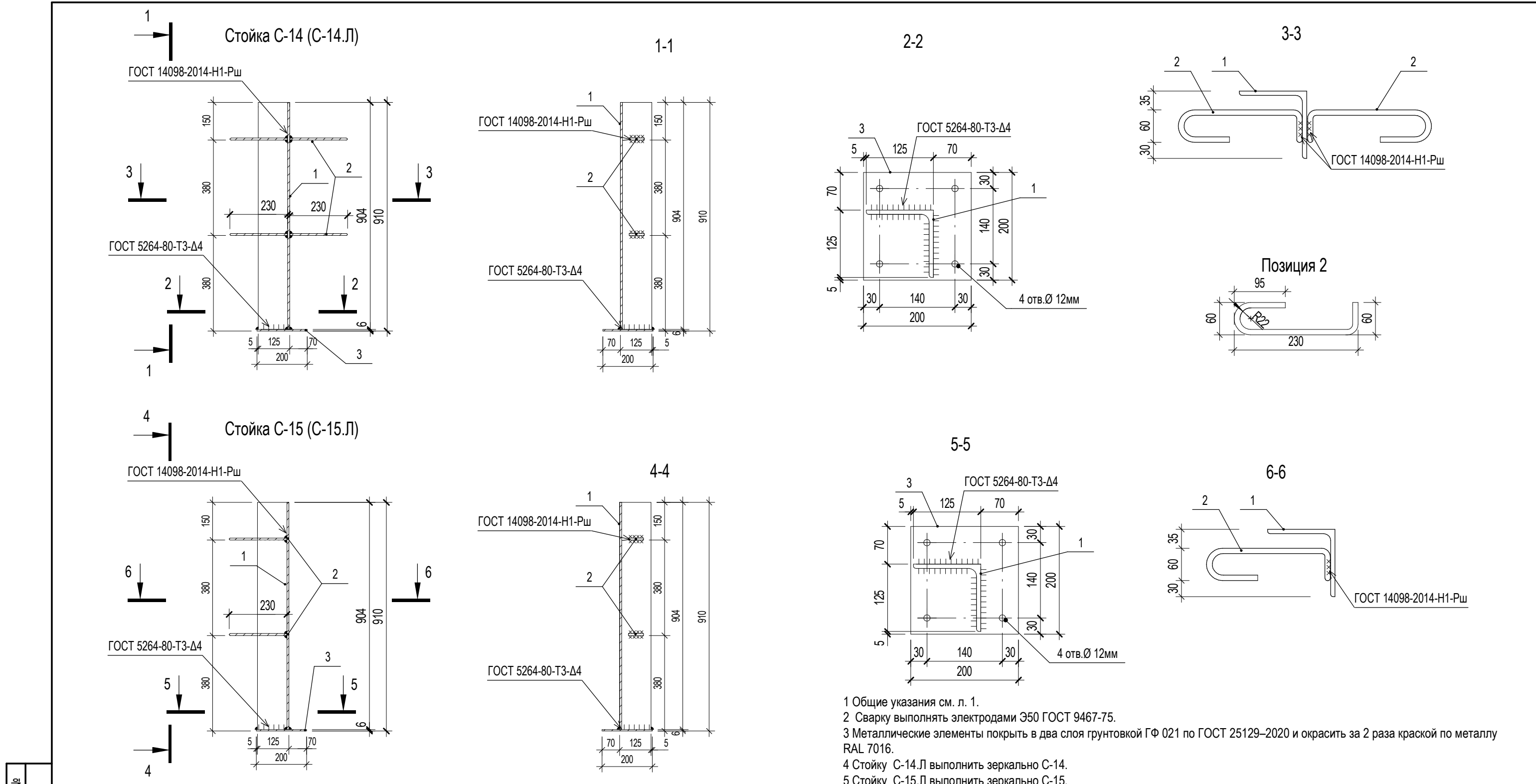
Спецификация элементов стойки С-13

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг.
С-13	1	L 125x8 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L = 1734	1	26,8	30,04
	2	Ø8 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	8	0,17	
	3	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88	



- 1 Общие указания см. л. 1.
- 2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
- 3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.
- 4 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 6 блок-секции - 66 шт.

						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Лобаненко				05.12.25		Р	17	
Н.контроль	Сокол				05.12.25	Стойка С-13	KANURA®		



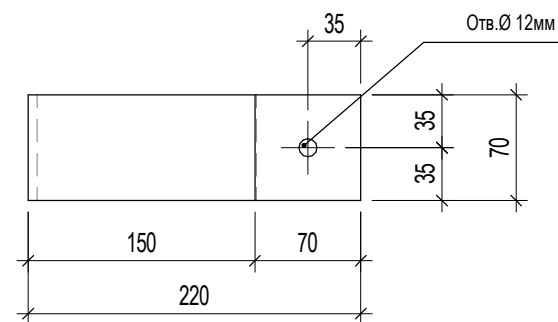
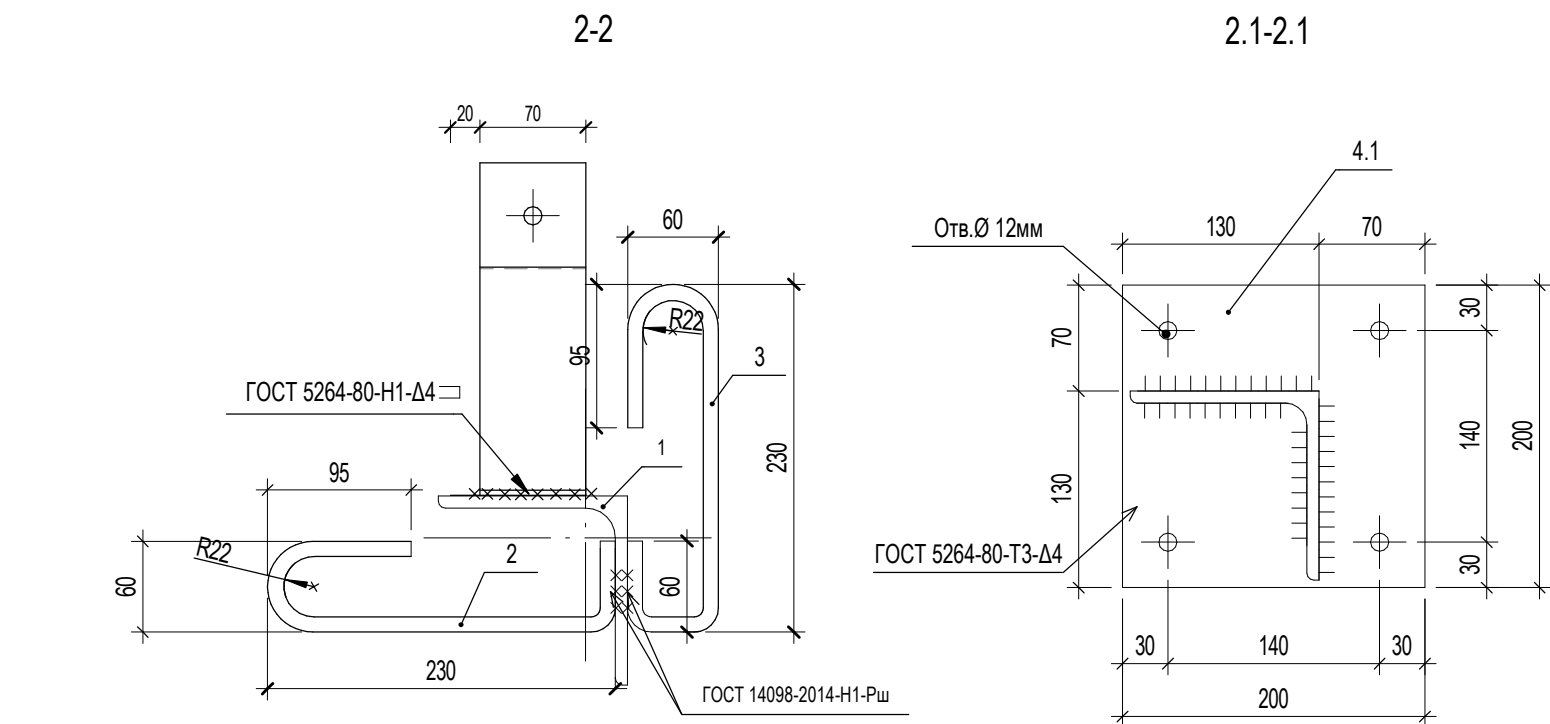
Спецификация элементов стоек С-14 (С-14.Л), С-15 (С-15.Л)

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		
1896						
4						
Спецификация элементов стоек С-14 (С-14.Л), С-15 (С-15.Л)						
Марка изделия		Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг.
С-14 (С-14.Л)		1	<u>L 125x8 ГОСТ 8509-93</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 904	1	19,97	22,53
		2	∅8 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	4	0,17	
		3	<u>- 6x200 ГОСТ 19903-2015</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88	
С-15 (С-15.Л)		1	<u>L 125x8 ГОСТ 8509-93</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 904	1	19,97	22,19
		2	∅8 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	2	0,17	
		3	<u>- 6x200 ГОСТ 19903-2015</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88	

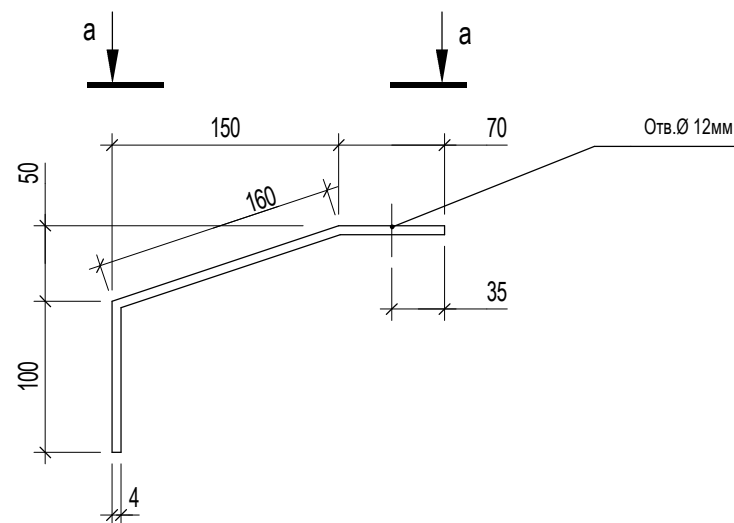
- 1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.
4 Стойку С-14.Л выполнить зеркально С-14.
5 Стойку С-15.Л выполнить зеркально С-15.
6 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 6 блок-секции:
С-14 - 9 шт.;
С-14.Л - 1 шт.;
С-15 - 3 шт.;
С-15.Л - 1 шт.

						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Лобаненко				05.12.25		Р	18	
Н.контроль	Сокол				05.12.25	Стойки С-14 (С-14.Л) С-15 (С-15.Л)		KANURA®	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1896		





Позиция 4

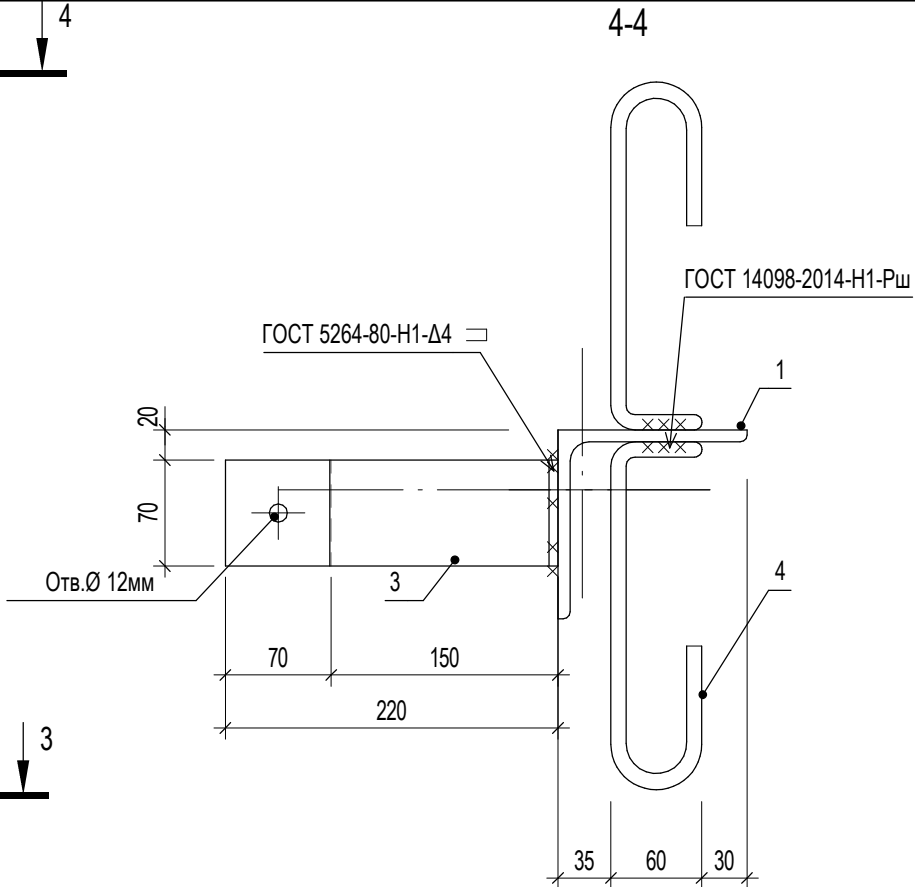
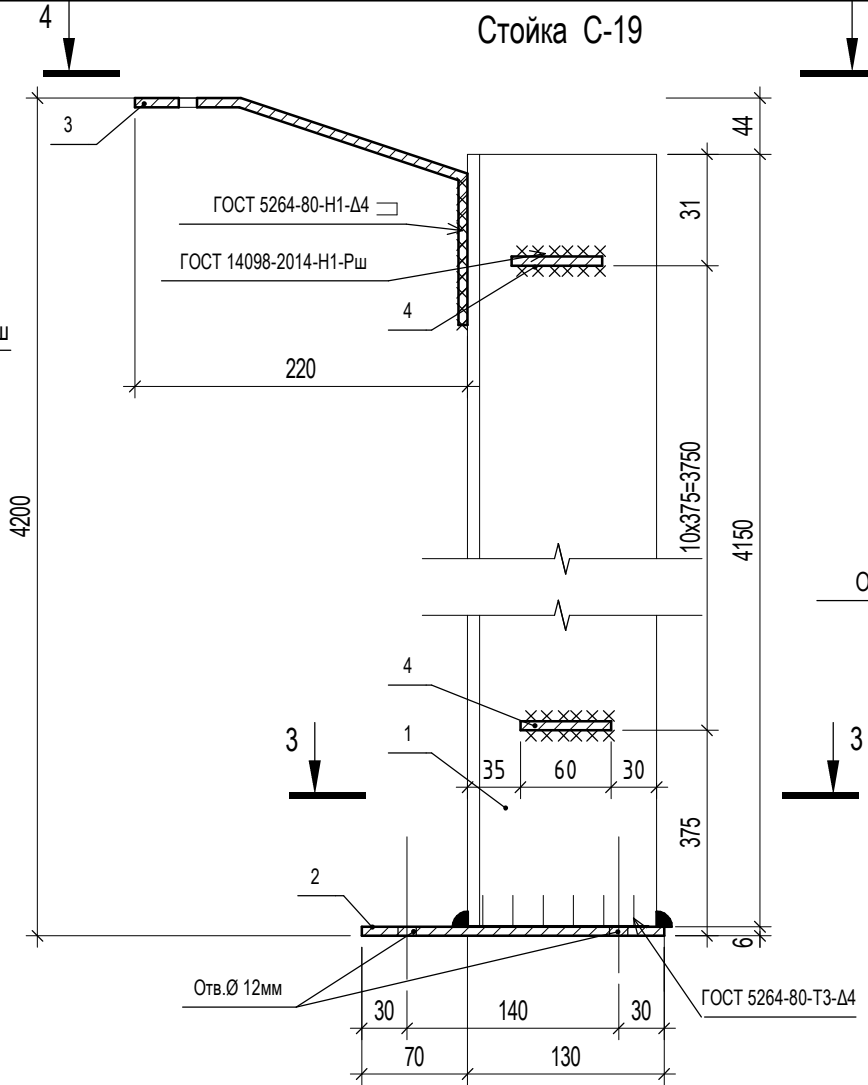
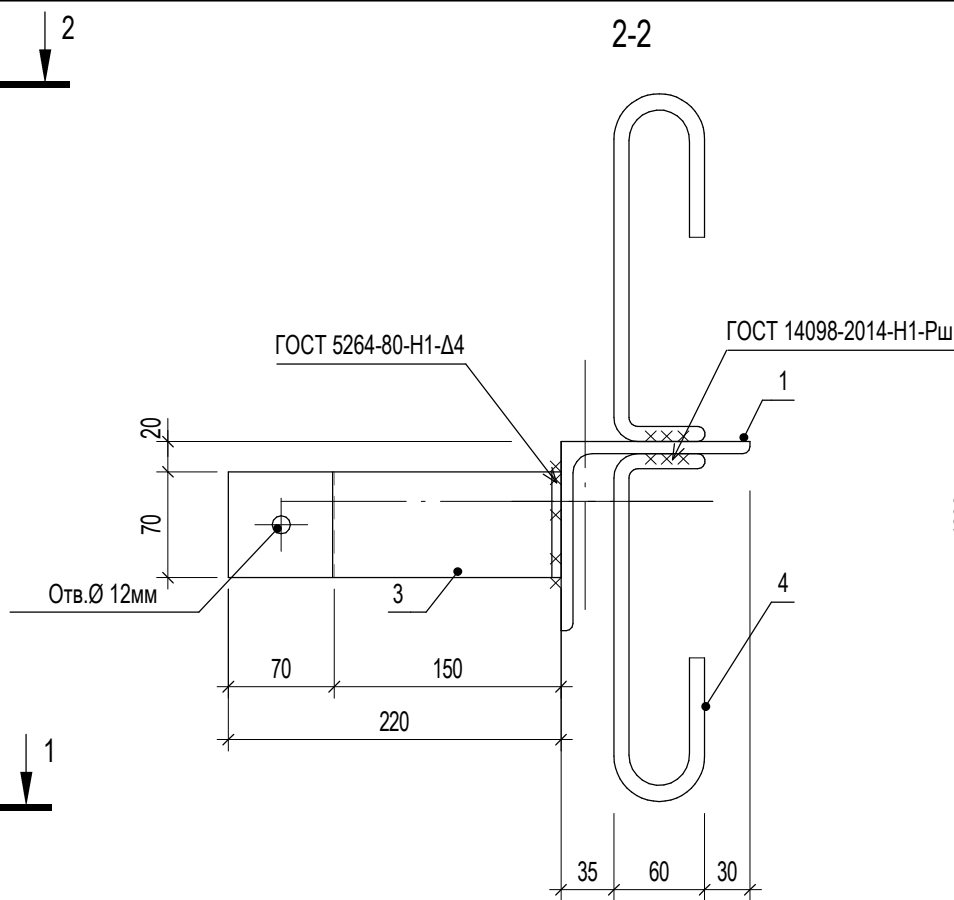
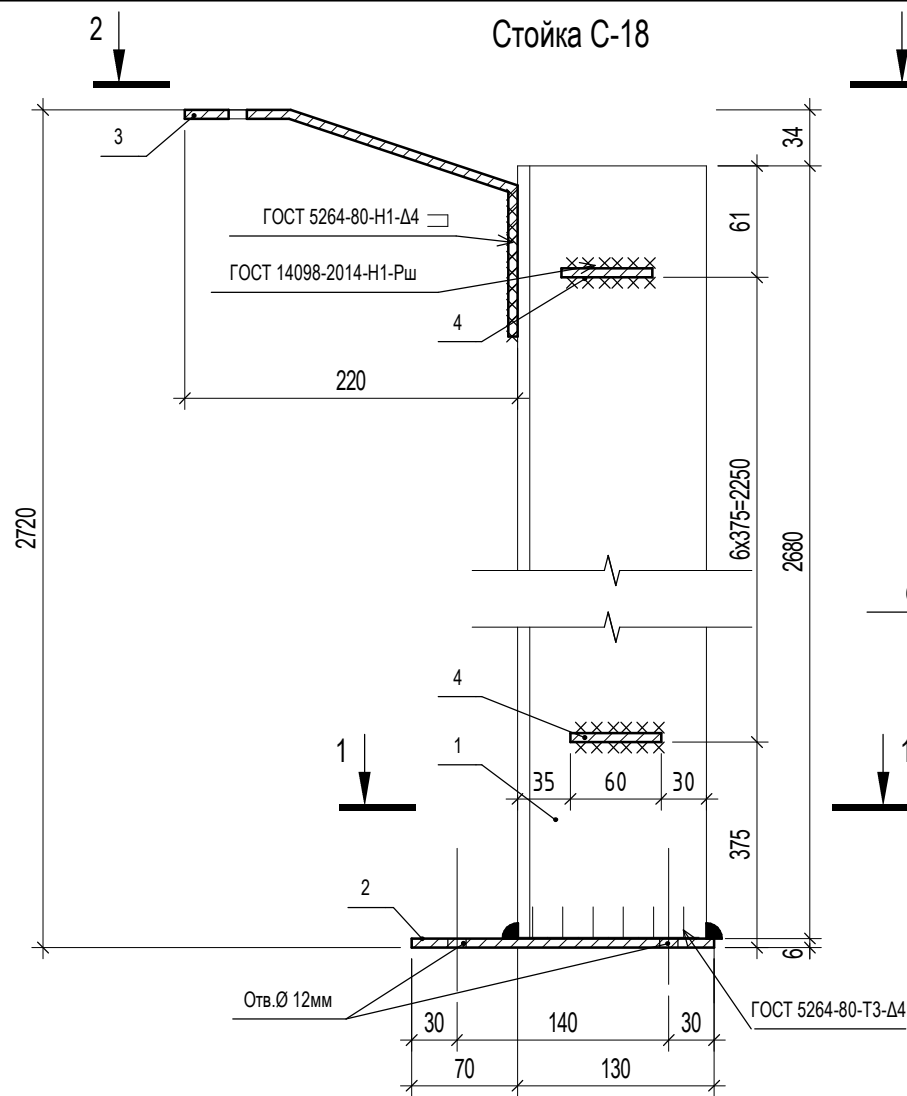


a-a

1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой Ф 021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.
4 Стойку С-16.Л выполнить зеркально С-16.
5 Стойку С-17.Л выполнить зеркально С-17.
6 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 6 блок-секции:
С-16 - 23 шт.;
С-16.Л - 22 шт.;
С-17 - 1 шт.;
С-17.Л - 1 шт.

						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Лобаненко				05.12.25		Р	19	
						Стойки С-16 (С-16.Л), С-17 (С-17.Л)	KANURA®		
Н.контроль	Сокол				05.12.25				

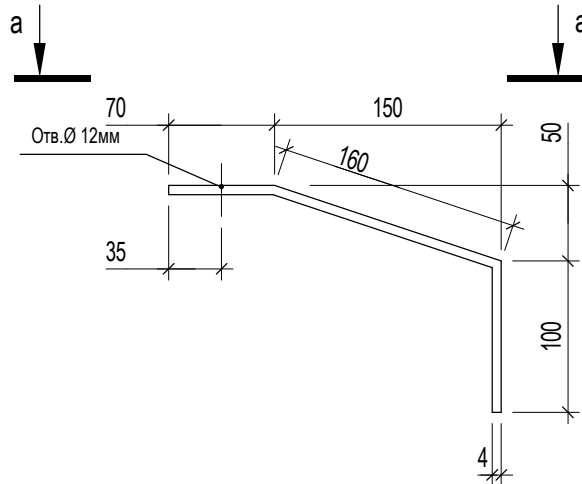
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Лобаненко			05.12.25
Н.контроль	Сокол				05.12.25
Иное. № подл.	1896				
Подп. и дата					
Взам. инв. №					



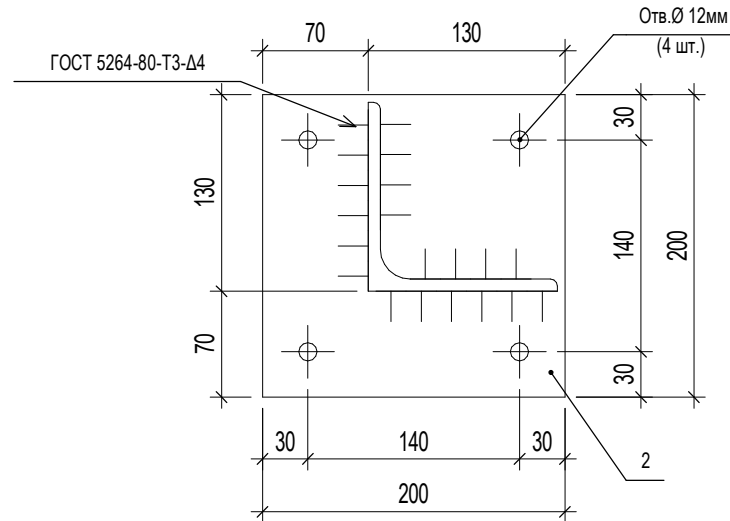
Спецификация элементов стоек С-18, С-19

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг.
С-18	1	L 125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2680	1	41,43	46,48
	2	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88	
	3	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73	
	4	Ø8 A240 ГОСТ 34028-2016 L = 440	14	0,17	
С-19	1	L 125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 4150	1	64,16	70,59
	2	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88	
	3	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73	
	4	Ø8 A240 ГОСТ 34028-2016 L = 440	22	0,17	

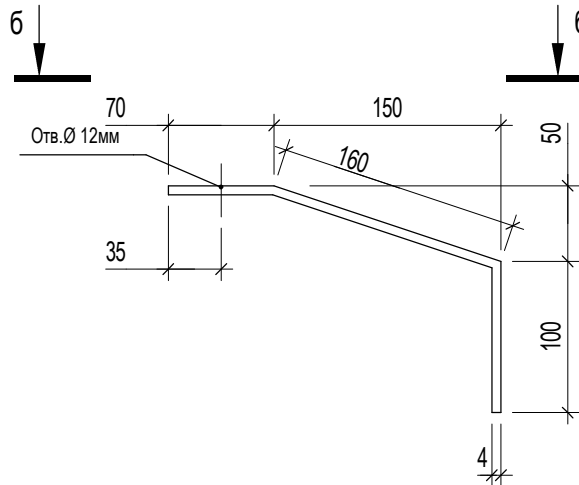
Позиция 3



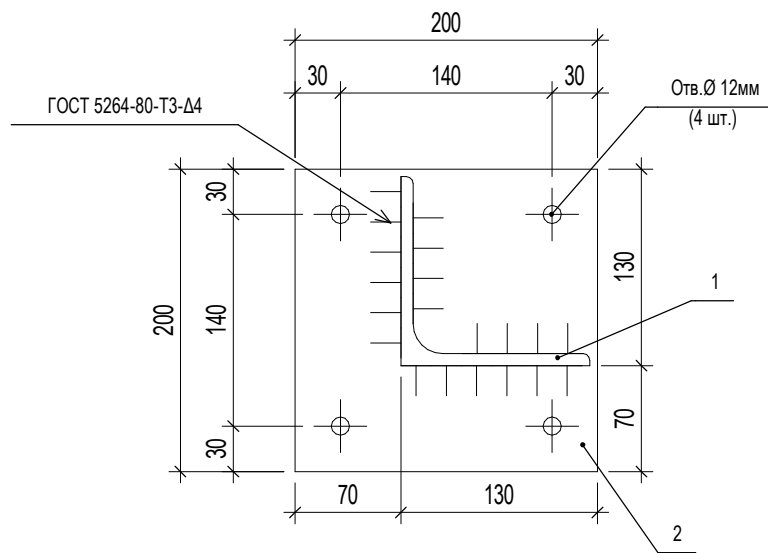
1-1



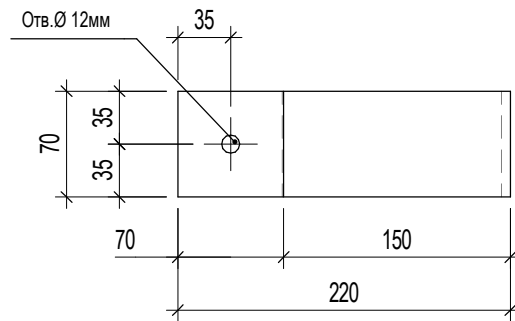
Позиция 3



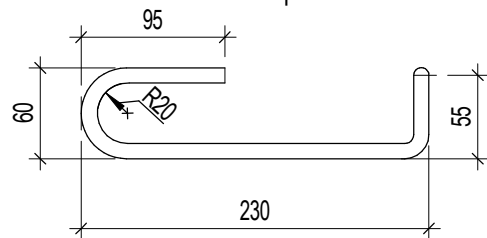
3-3



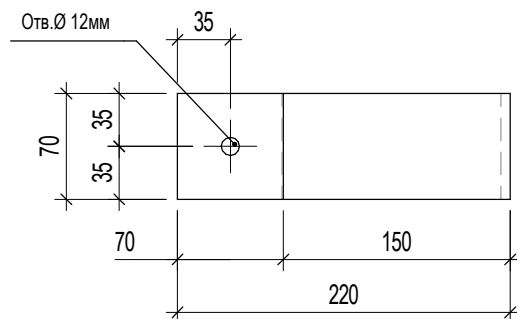
а-а



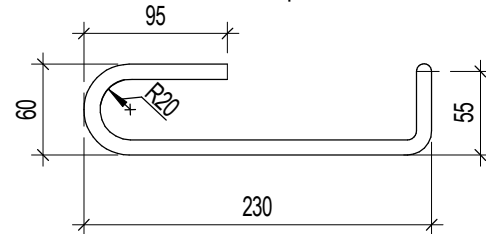
Позиция 4



6-6



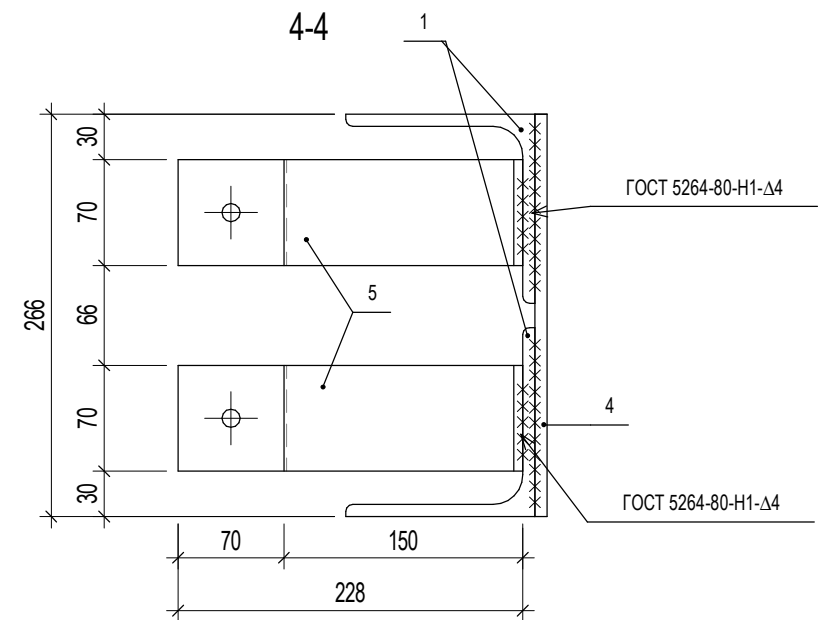
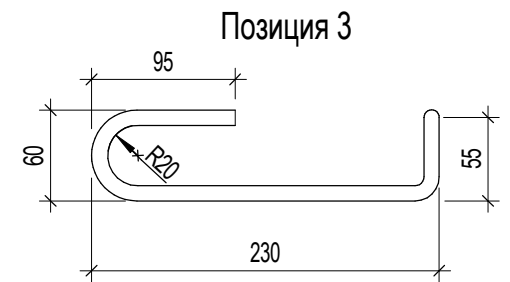
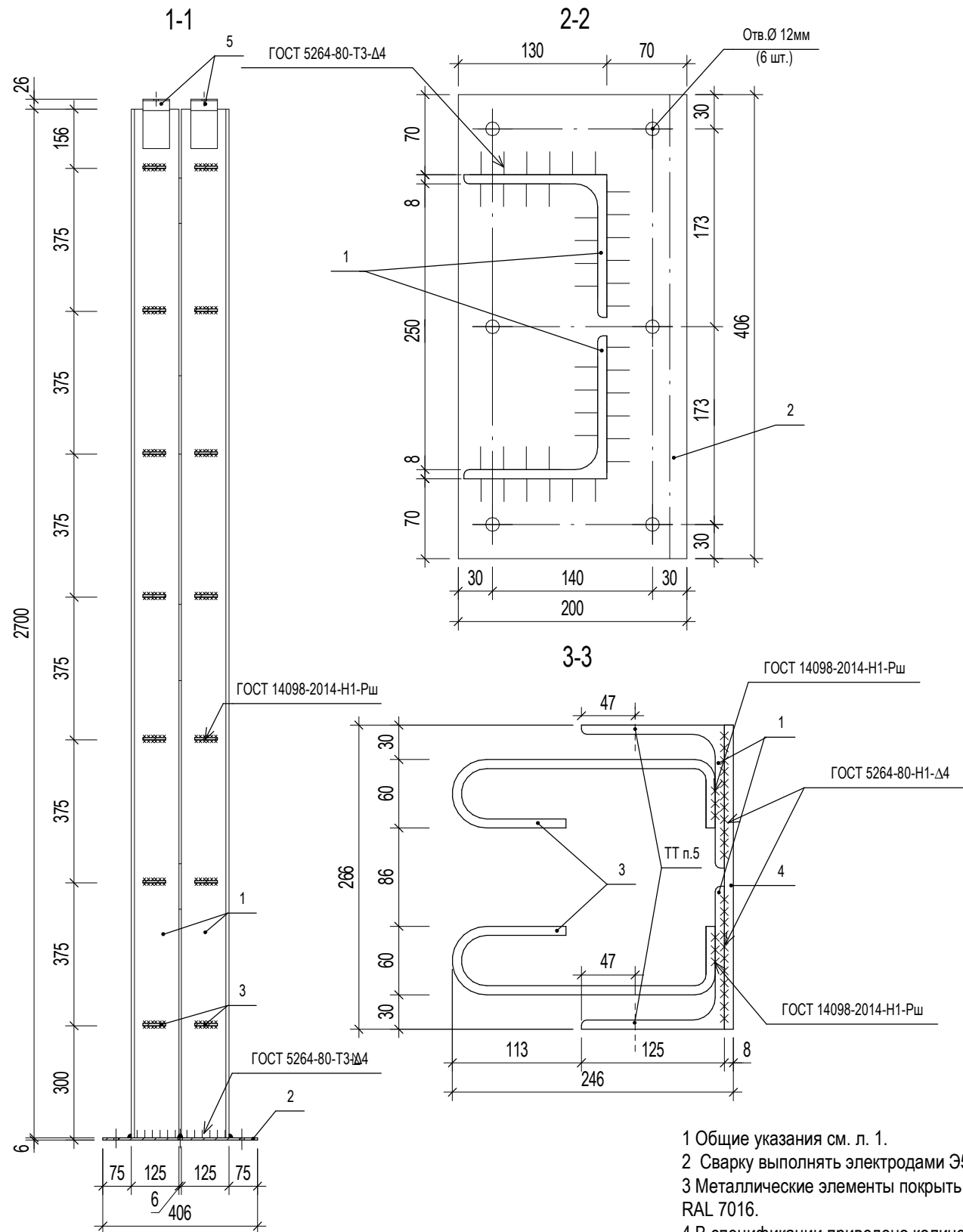
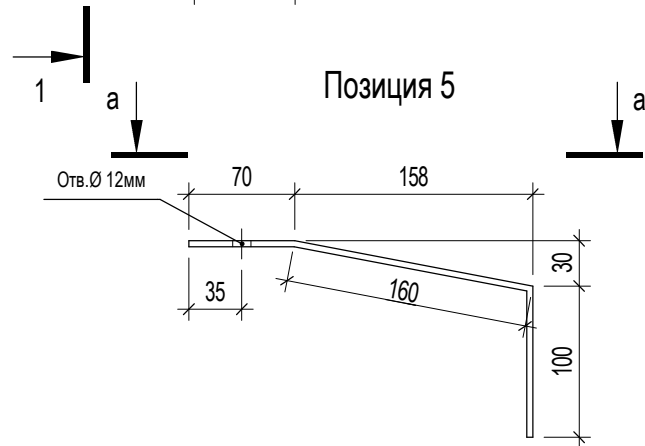
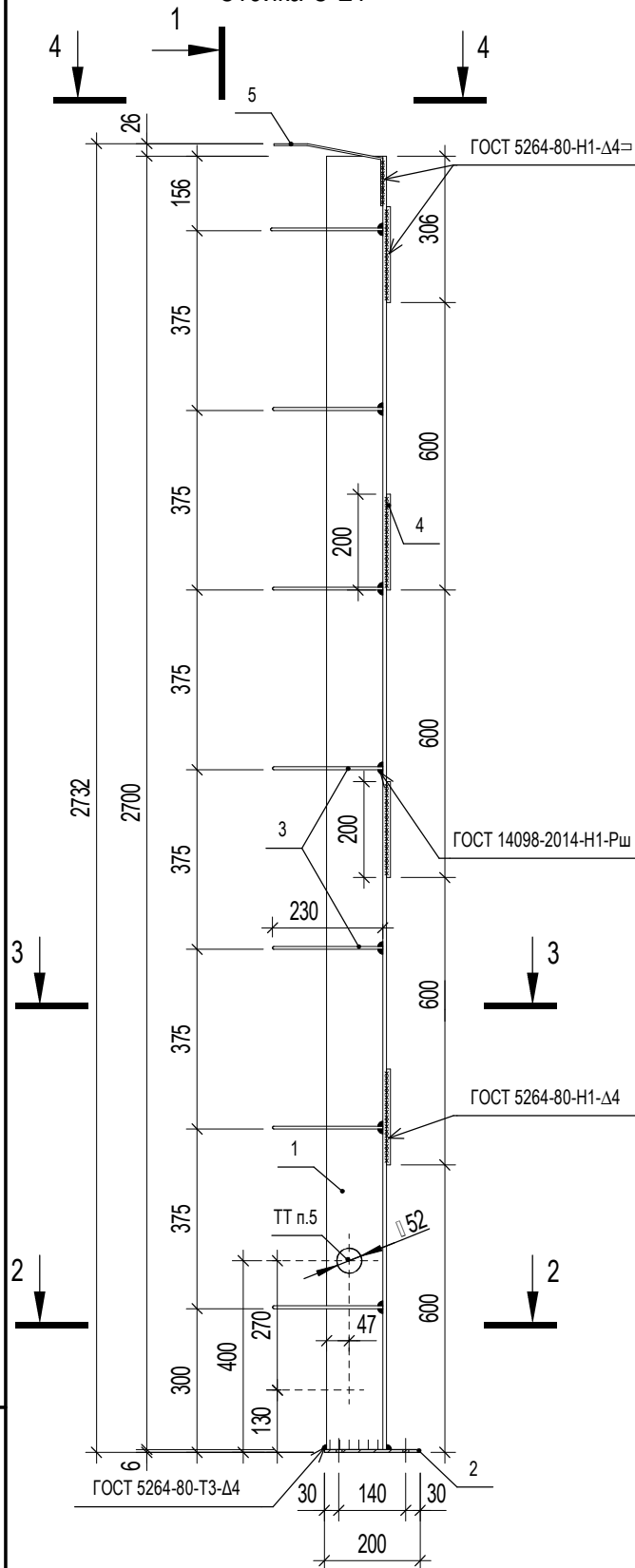
Позиция 4



- 1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129-2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.
4 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 6 блок-секции:
С-18 - 1 шт.;
С-19 - 1 шт.

2023-ПС-2-6-АР.И					
Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Лобаненко			05.12.25
Блок-секция 6				Стадия	Лист
				Р	20
Стойки С-18, С-19				Листов	
Н.контроль				Сокол	
				05.12.25	

Стойка С-21





1 Общие указания см. л. 1.

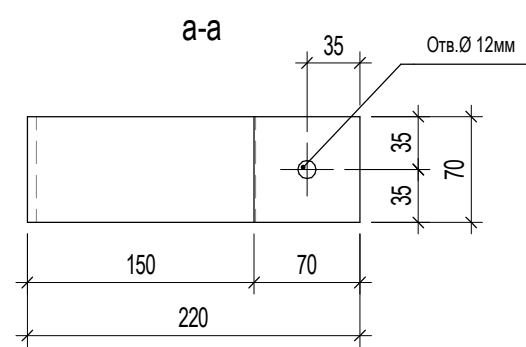
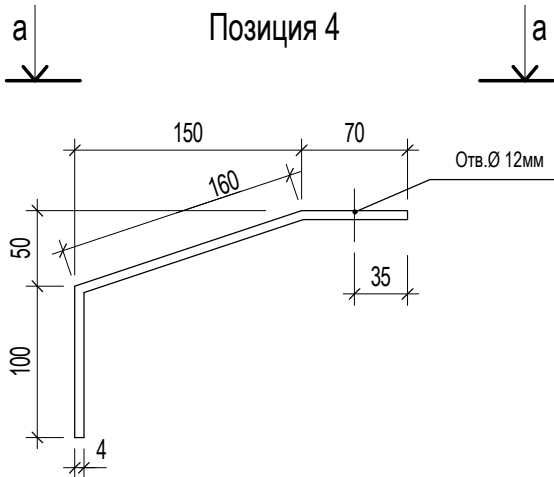
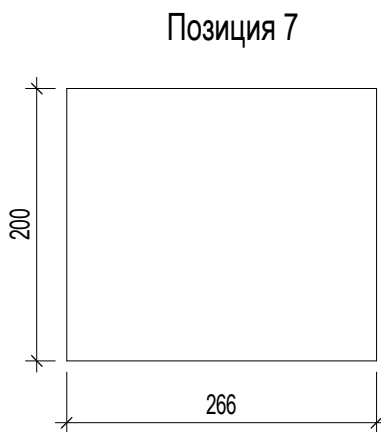
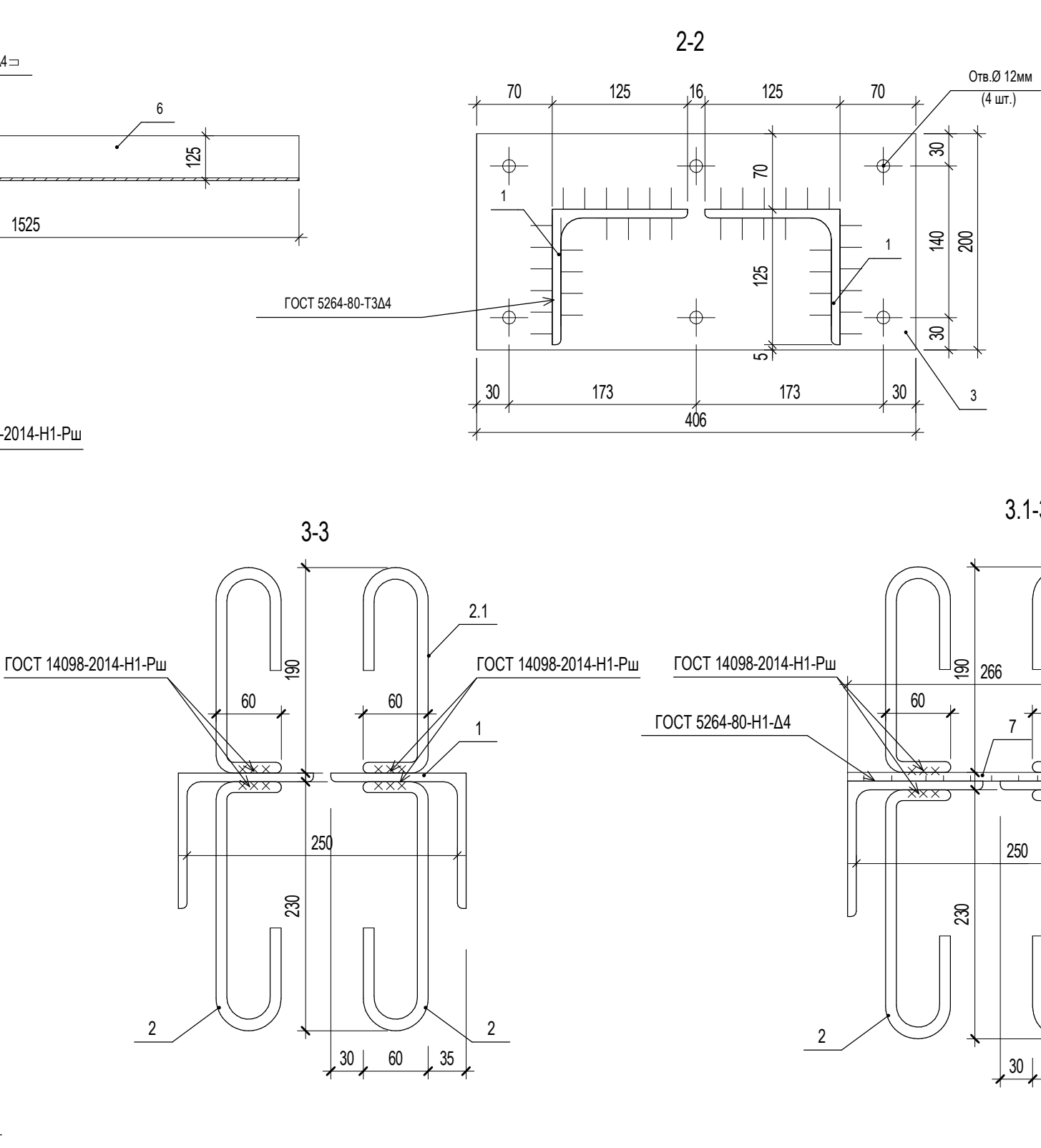
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.

3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.

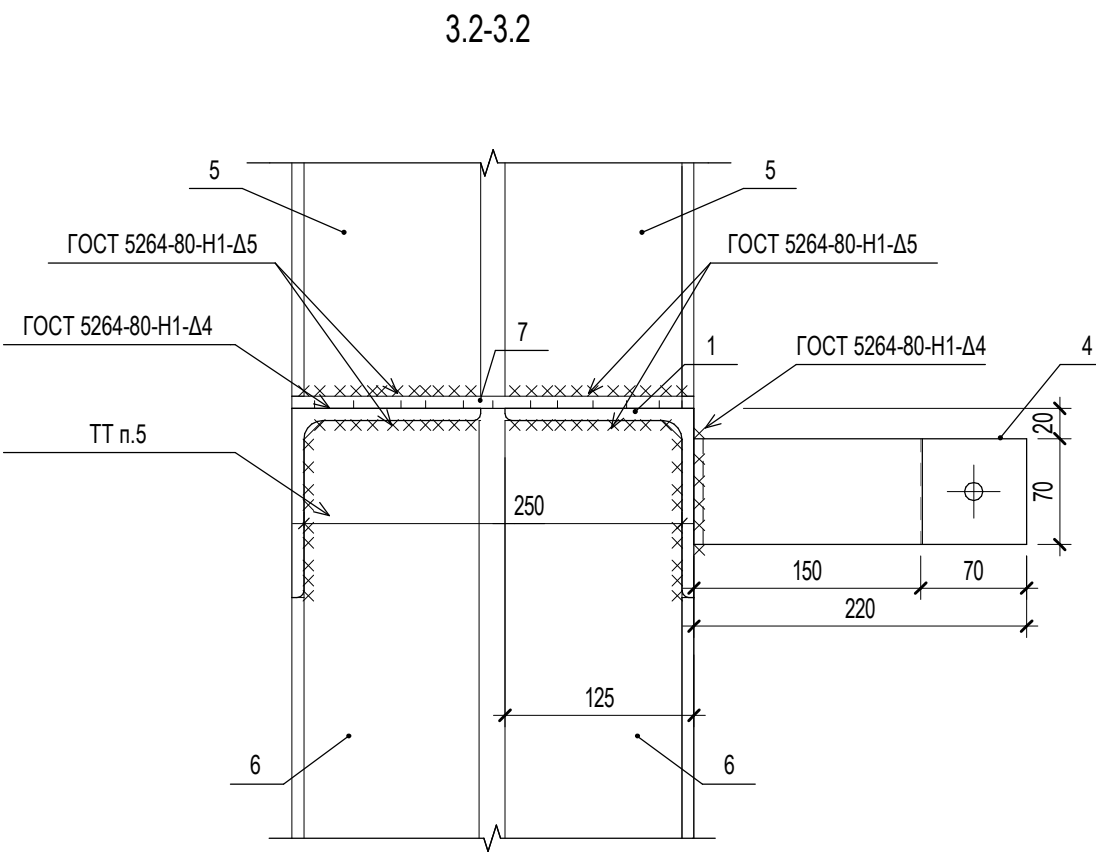
4 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 6 блок-секции: С-21 - 1 шт.
5 Сделать отверстие диаметром 52 мм в двух поз.1.

						2023-ПС-2-6-АР.И					
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Стадия	Лист	Листов
Разработал		Чабаненко			05.12.25	Блок-секция 6			Р	22	
Н.контроль		Сокол			05.12.25	Стойка С-21			KANURA®		



Формат А3А

№ подл.

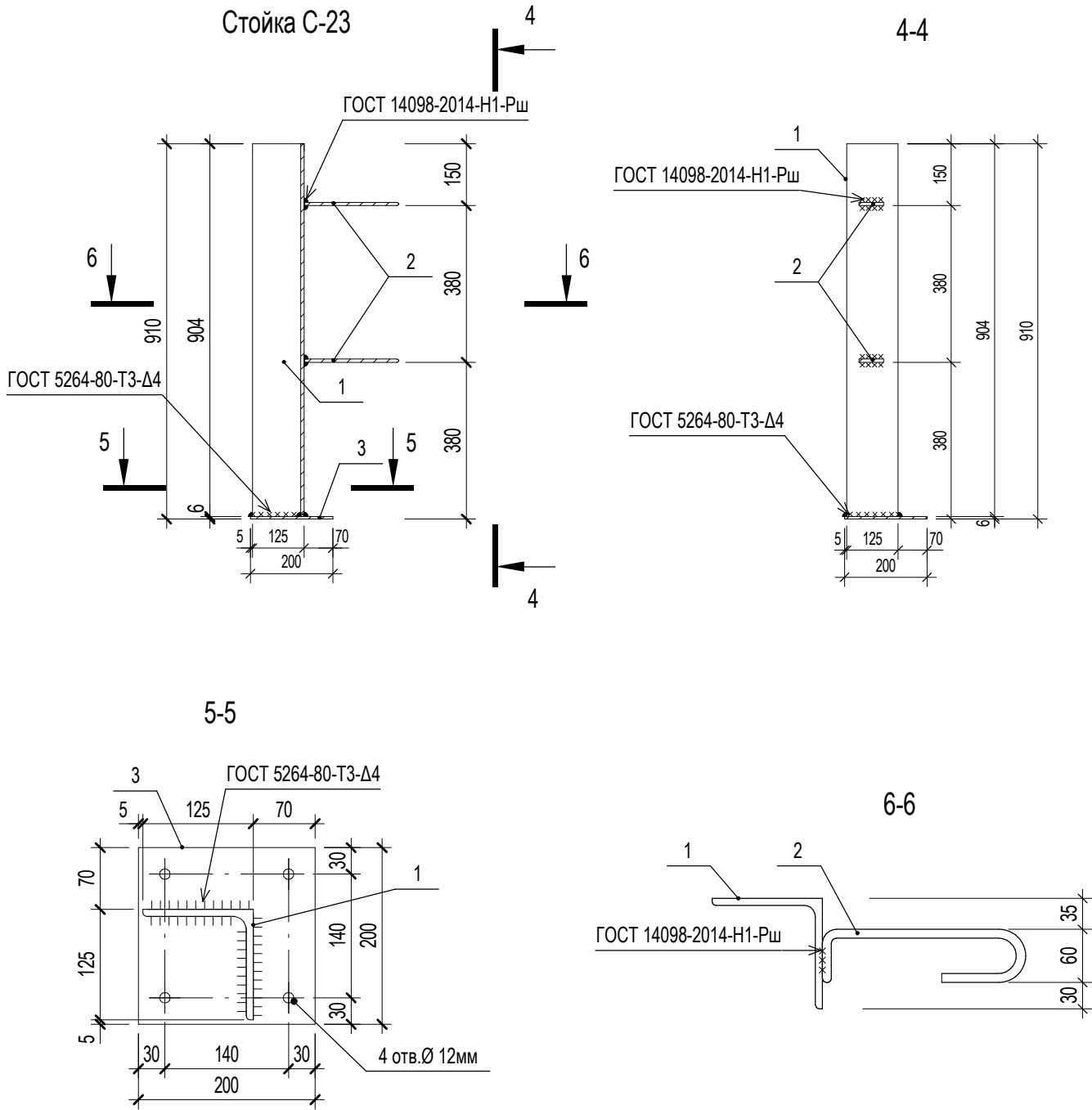
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса, изделия, кг	
С-22	1	L125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021	L = 2680	2	41,43	235,09
	2	∅8 А240 ГОСТ 34028-2016	L = 430	12	0,17	
	2.1	∅8 А240 ГОСТ 34028-2016	L = 390	12	0,15	
	3	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021	L = 406	1	3,82	
	4	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021	L = 330	1	0,73	
	5	L125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021	L = 2585	2	39,96	
	6	L125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021	L = 1525	2	23,58	
	7	- 8x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021	L = 266	5	3,34	



1. Общие указания см. л. 1.
2. Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
3. Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовой ГФ 021 по ГОСТ 25129-2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.
4. В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 6 блок-секции: С-22 - 1 шт.
5. Перед сваркой подрезать поз. 6.

						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стация	Лист	Листов
Разработал	Лобаненко				05.12.25		Р	23	
Н.контроль	Сокол				05.12.25	Стойка С-22	KANURA®		

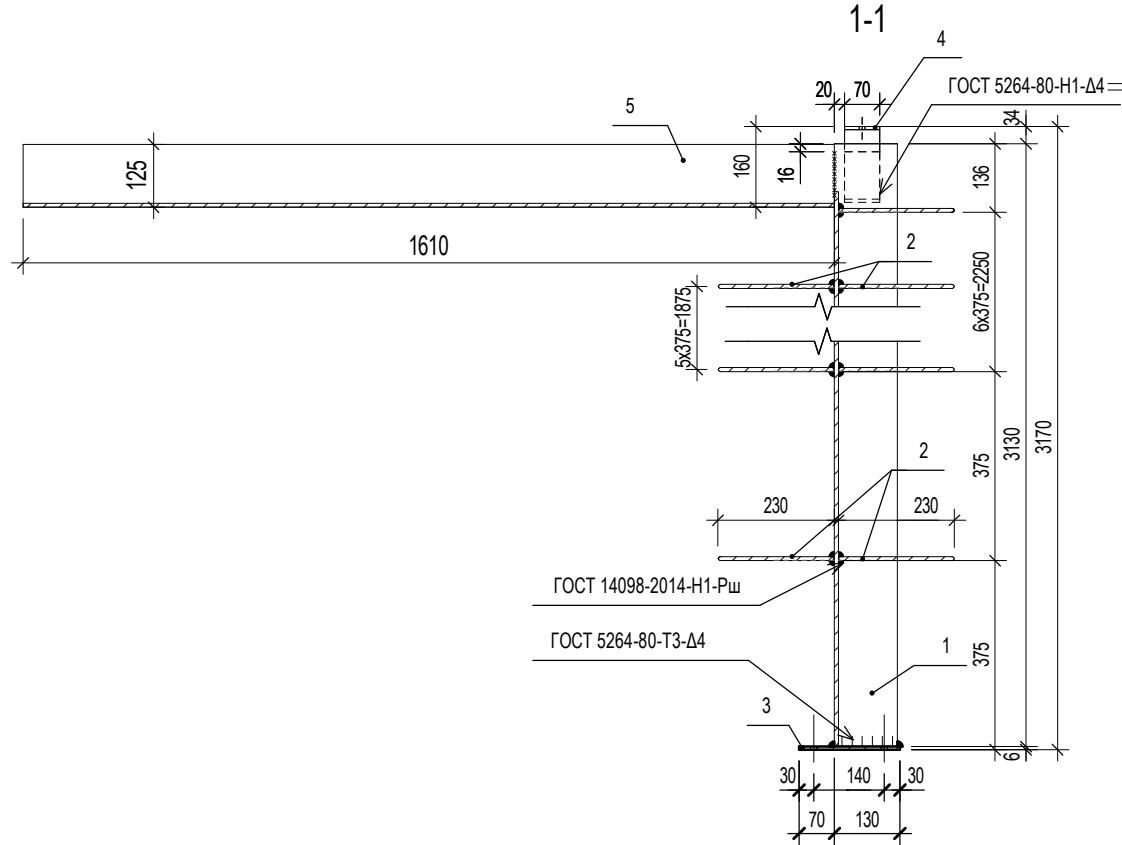
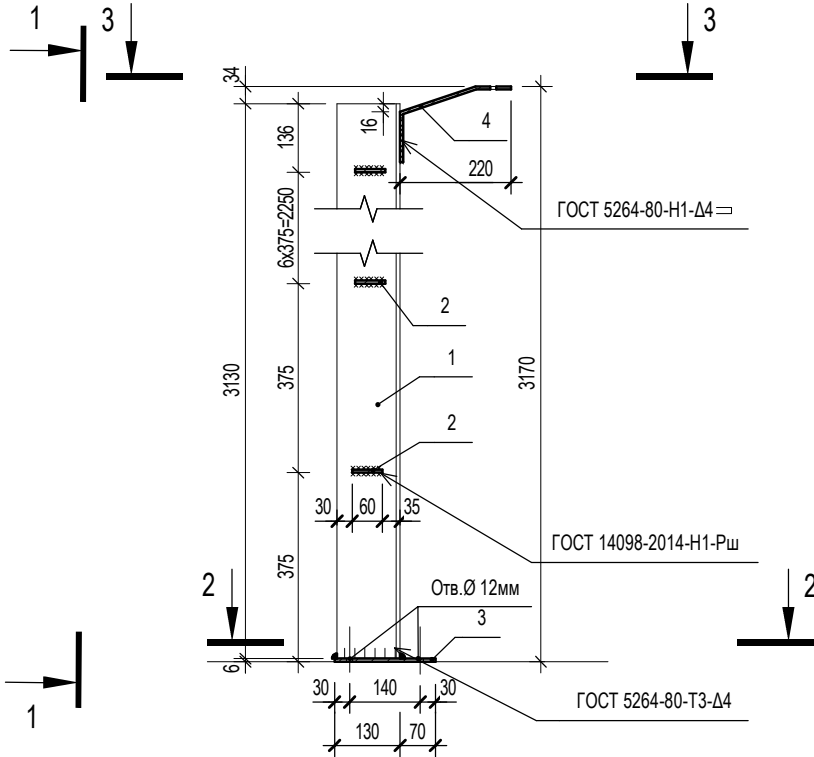
Инв. № подл.	Взам. инв. №
1896	
Подп. и дата	



- 1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.
4 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 6 блок-секции: С-23 - 1 шт.

						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Чабаненко				05.12.25		Р	24	
Н.контроль	Сокол				05.12.25	Стойка С-23	KANURA®		

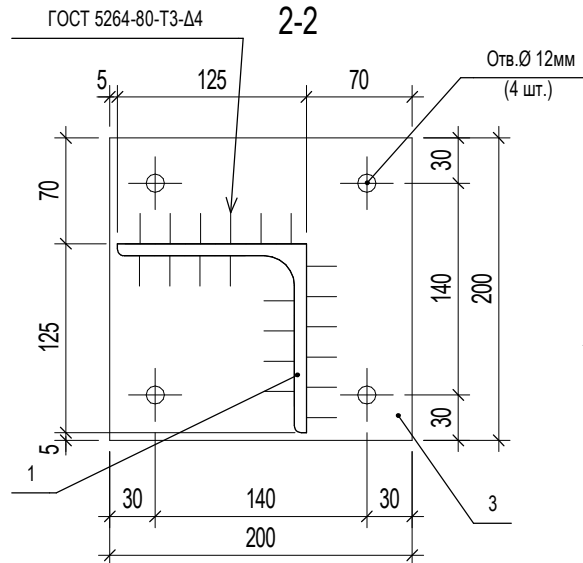
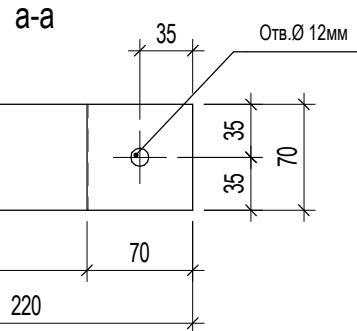
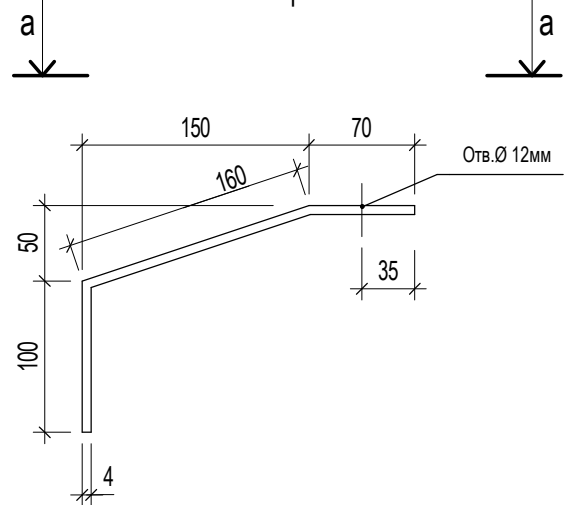
Стойка С-25



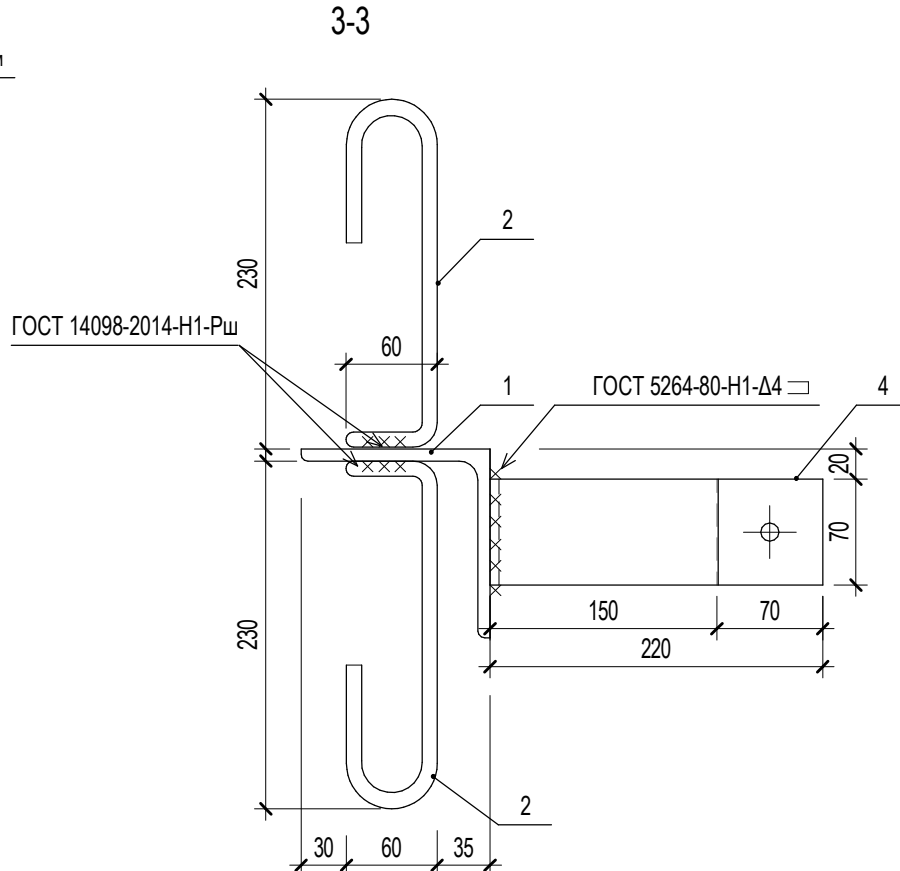
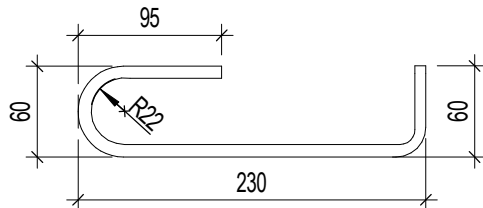
Спецификация элементов стойки С-25

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг
С-25	1	<u>L125x8 ГОСТ 8509-93</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 3130	1	48,39	78,44
	2	Ø8 A240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	15	0,17	
	3	<u>- 6x200 ГОСТ 19903-2015</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88	
	4	<u>- 4x70 ГОСТ 19903-2015</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73	
	5	<u>L125x8 ГОСТ 8509-93</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1610	1	24,89	



Позиция 4



Позиция 2



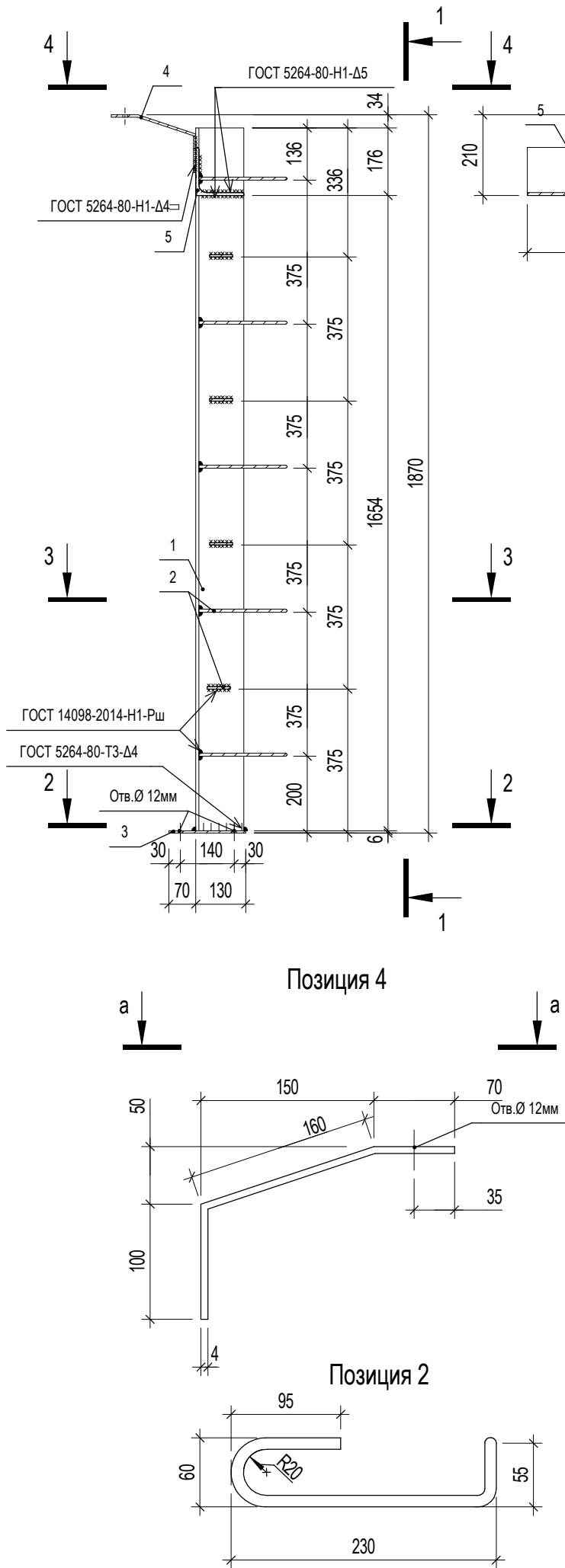
- 1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.
4 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 6 блок-секции: С-25 - 1 шт.

						2023-ПС-2-6-АР.И							
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6			Стадия	Лист	Листов		
Разработал	Лобаненко			05.12.25	P				26				
						Стойка С-25			KANURA®				
Н.контроль	Сокол			05.12.25									

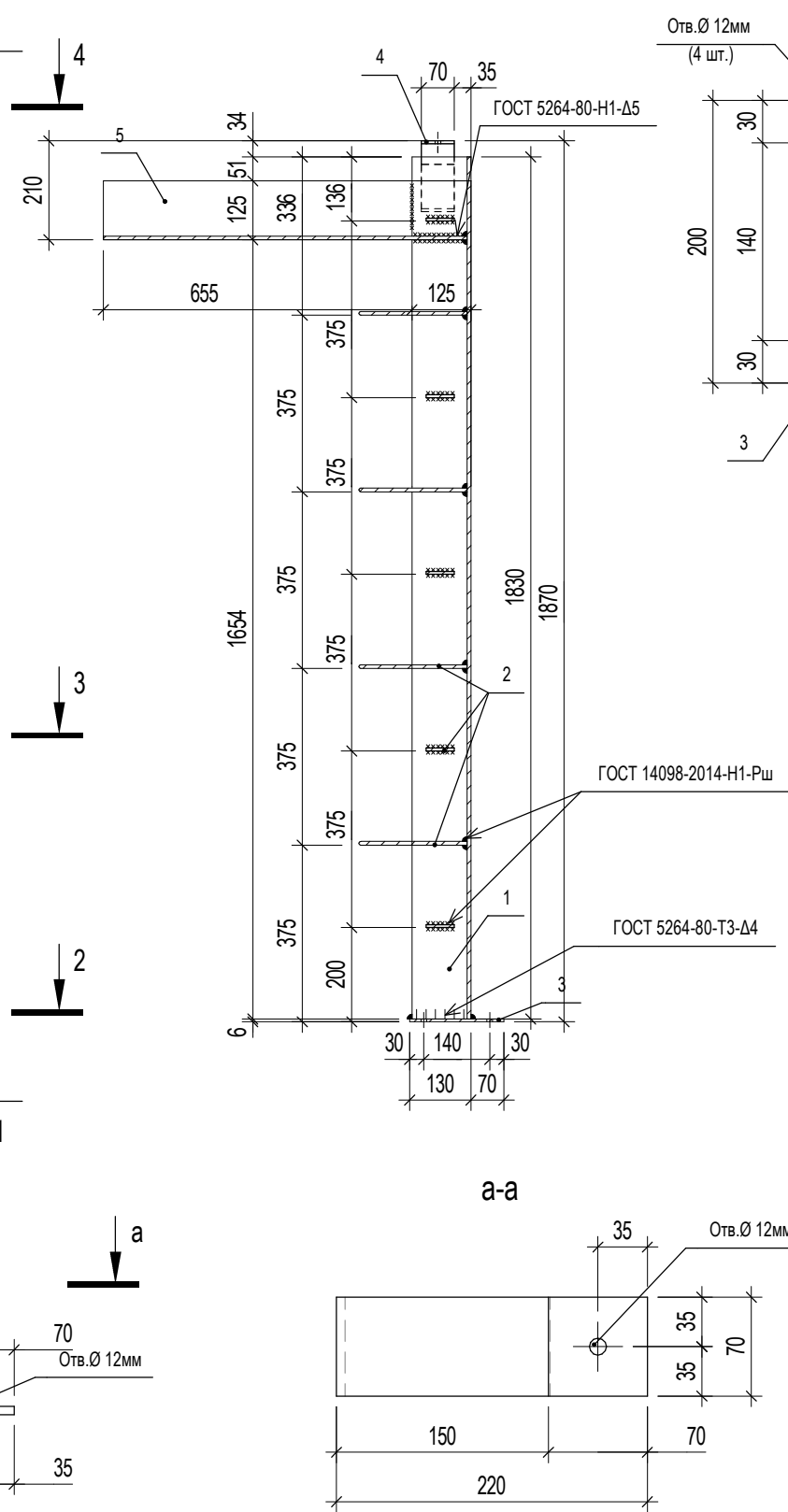
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1896		

Инв. № подл.	Взам. инв. №
1896	
Подп. и дата	

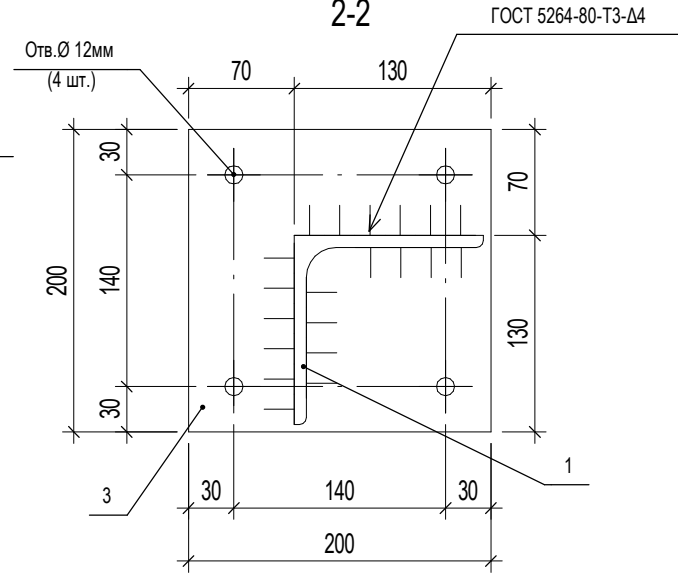
Стойка С-26



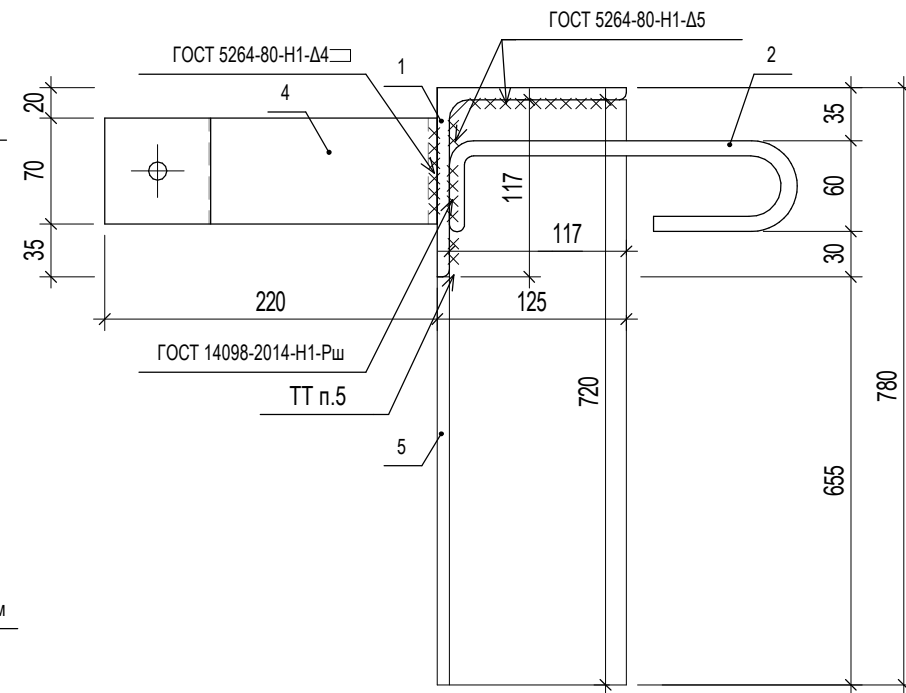
1-1



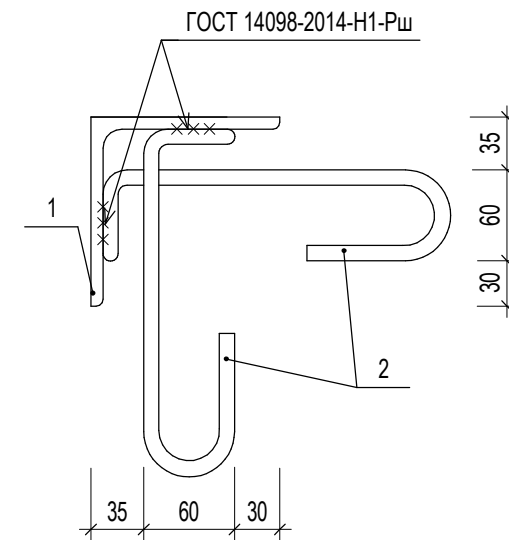
2-2



4-4



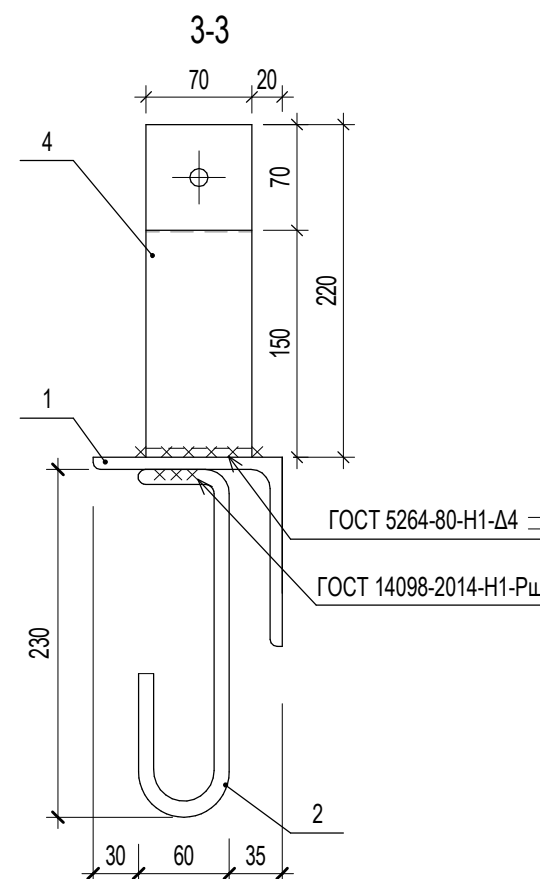
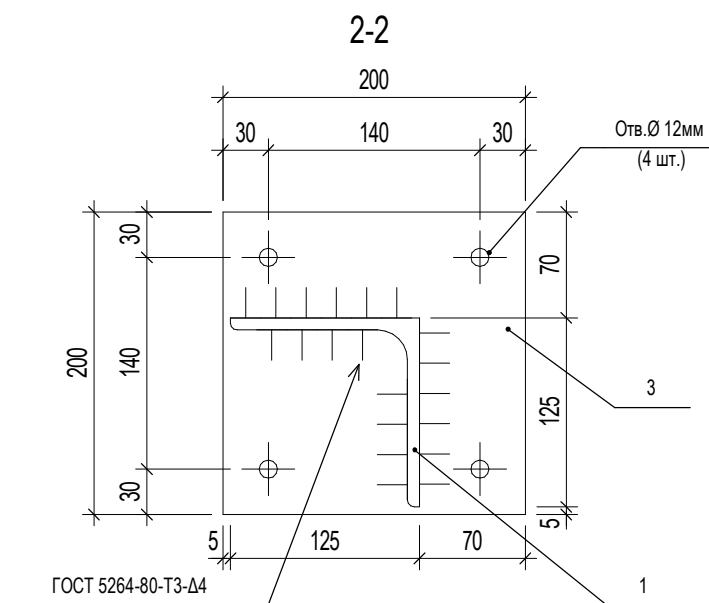
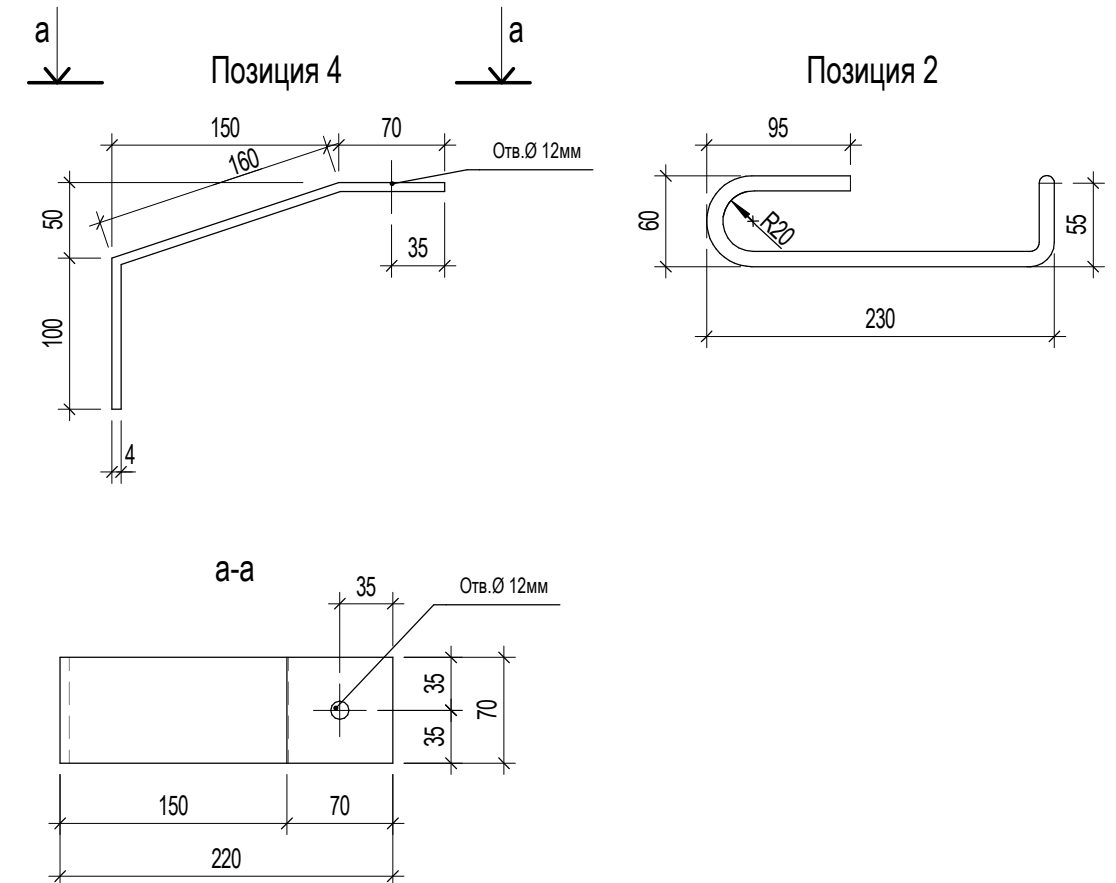
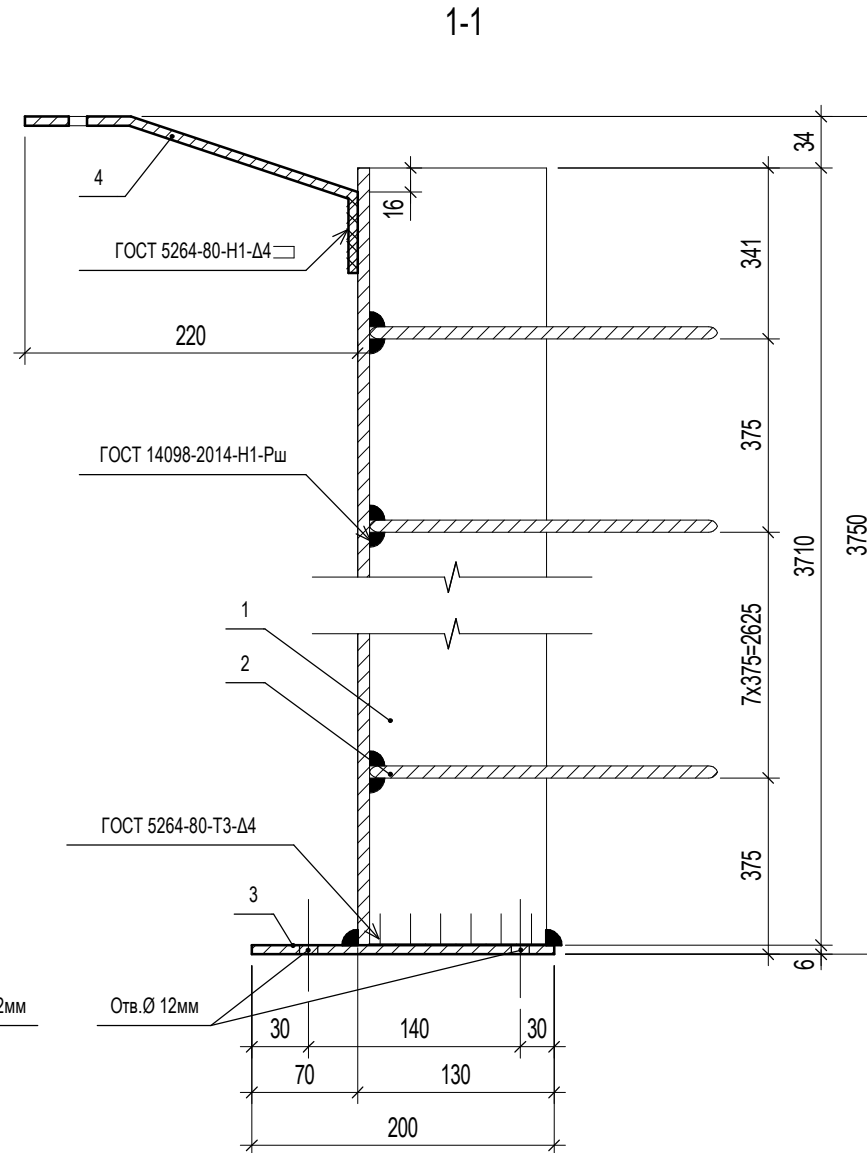
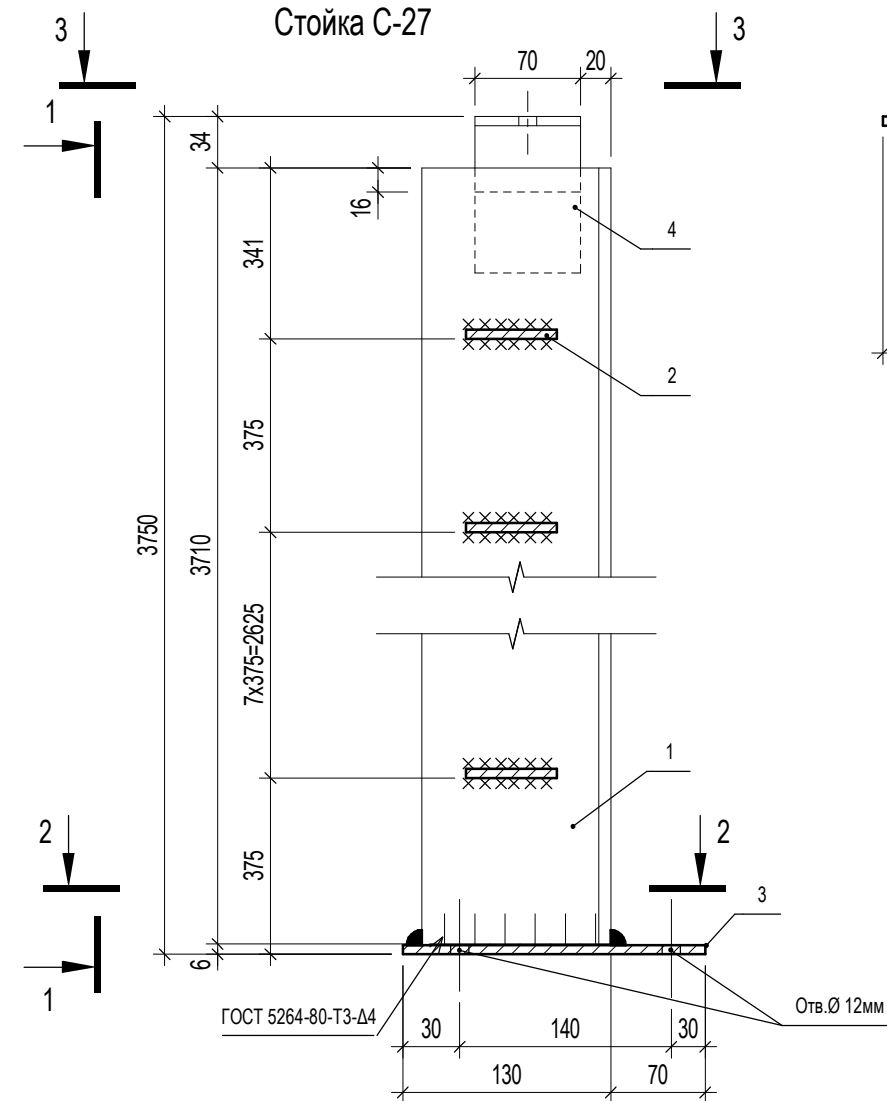
3-3




- 1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129-2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.
4 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 6 блок-секции: С-26 - 1 шт.
5 Перед сваркой подрезать поз. 5.

						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Чабаненко				05.12.25		Р	27	
Н.контроль	Сокол				05.12.25	Стойка С-26	KANURA®		

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг.
С-27	1	<u>Л 125x8 ГОСТ 8509-93</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 3710	1	57,36	61,5
	2	Ø8 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	9	0,17	
	3	<u>- 6x200 ГОСТ 19903-2015</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88	
	4	<u>- 4x70 ГОСТ 19903-2015</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73	



- | | | | | | | | | | |
|------------|---------|----------|--------|---|----------|--|---------|------|--------|
| | | | | | | 2023-ПС-2-6-АР.И | | | |
| | | | | | | Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6) | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Блок-секция 6 | Стадия | Лист | Листов |
| Разработан | | Андреева | |  | 05.12.25 | | Р | 28 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | Стойка С-27 | KANURA® | | |
| Н.контроль | | Сокол | |  | 05.12.25 | | | | |
| | | | | | | | | | |

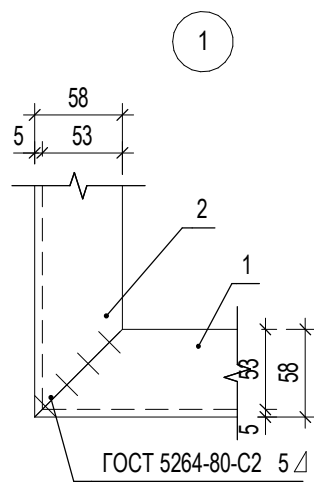
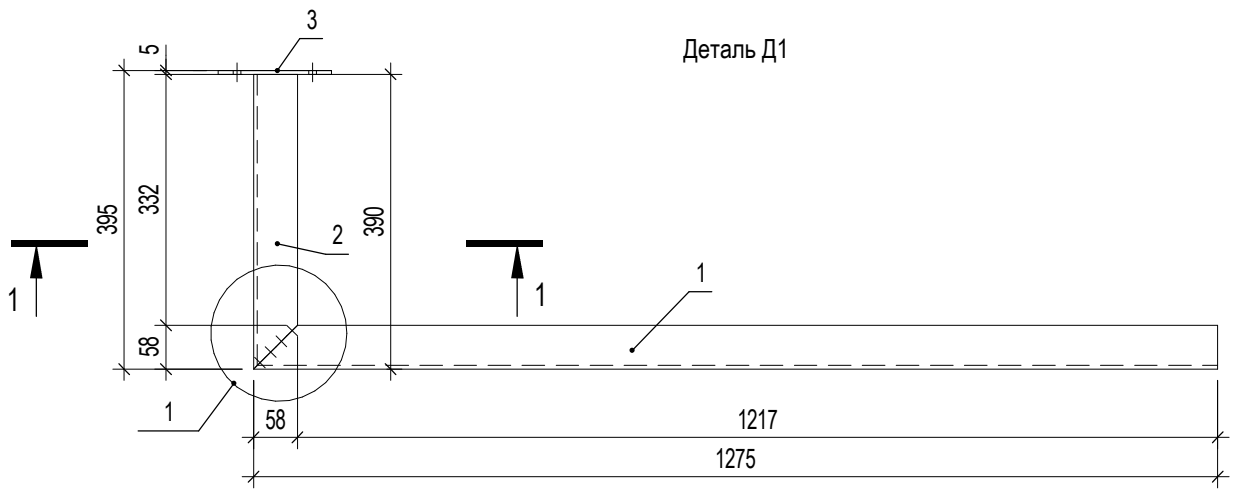
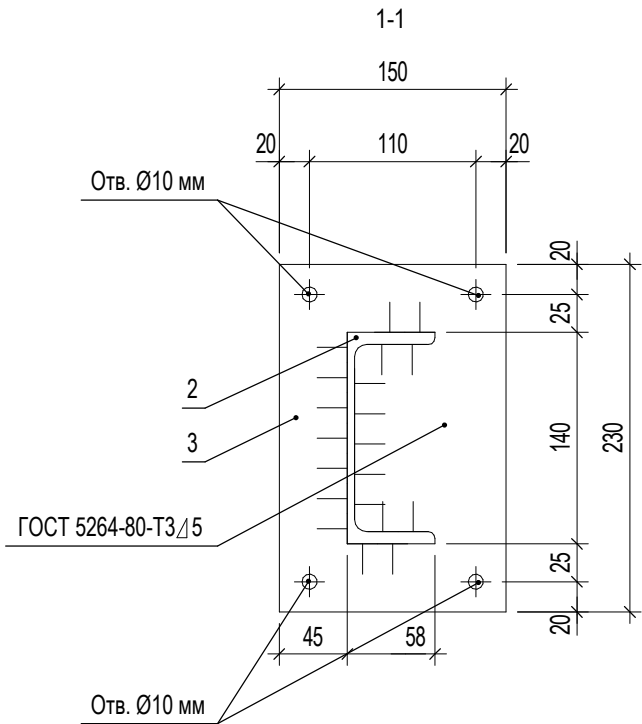
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1896		

Инв. № подл.	1896
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Спецификация детали Д1

Марка изделия	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса, ед.кг	Масса, изделия кг.
Д1	1	□ П14 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L =1275 мм	1	15,68	21,83
	2	□ П14 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L =390 мм	1	4,8	
	3	– 5х150 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 L =230 мм	1	1,35	

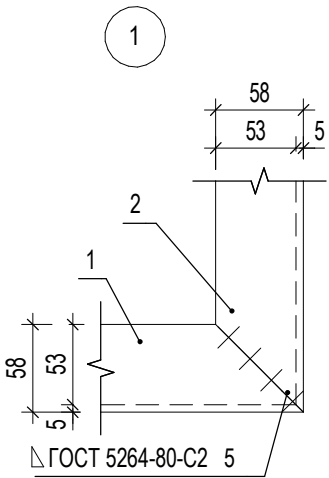
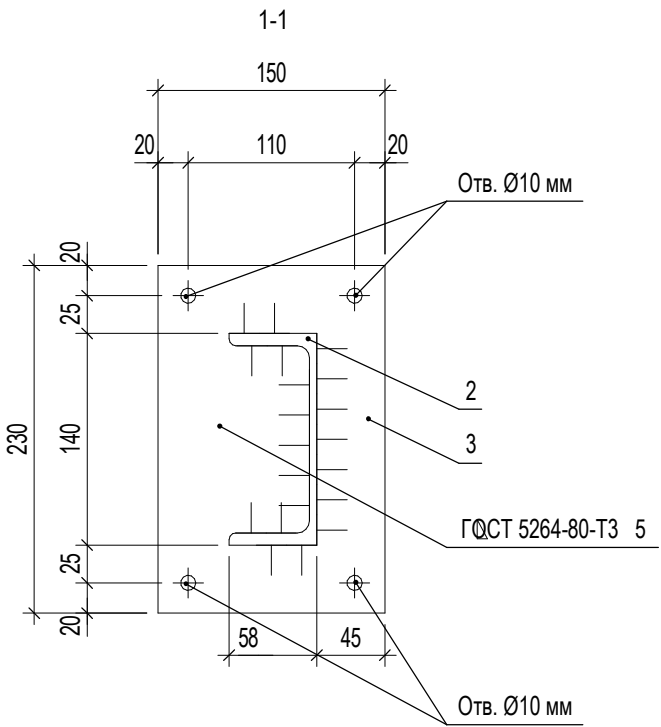
Деталь Д1



- 1 Общие указания см. л. 1.
 - 2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
 - 3 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
 - 4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
 - 5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить полимерной краской в заводских условиях RAL7016.
- Общее кол-во изделия в 6 секции - 1 шт.

						2023-ПС-2-6-АР.И		
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист
Разработал		Лобаненко		<i>[Signature]</i>	05.12.25		Р	29
						Деталь Д1	KANURA®	
Н.контроль		Сокол		<i>[Signature]</i>	05.12.25			

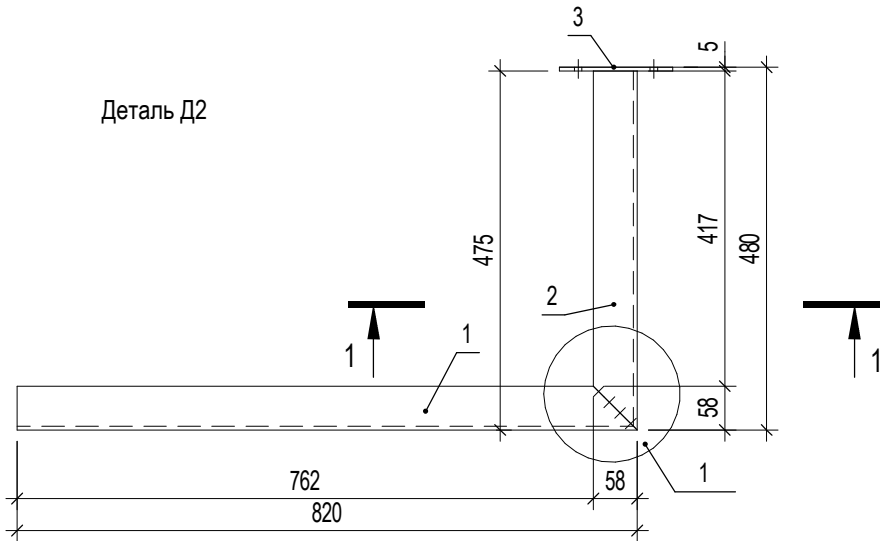
Изм. № подл.	1896
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

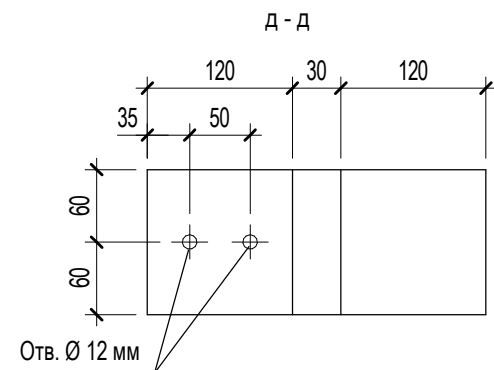
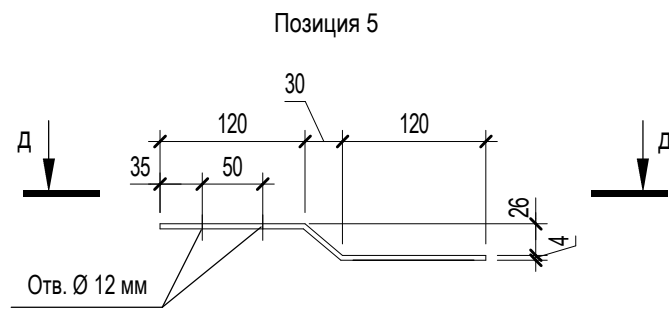
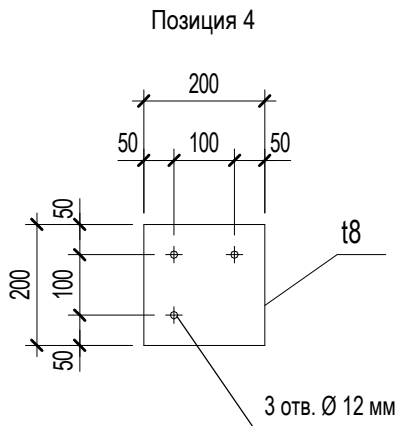
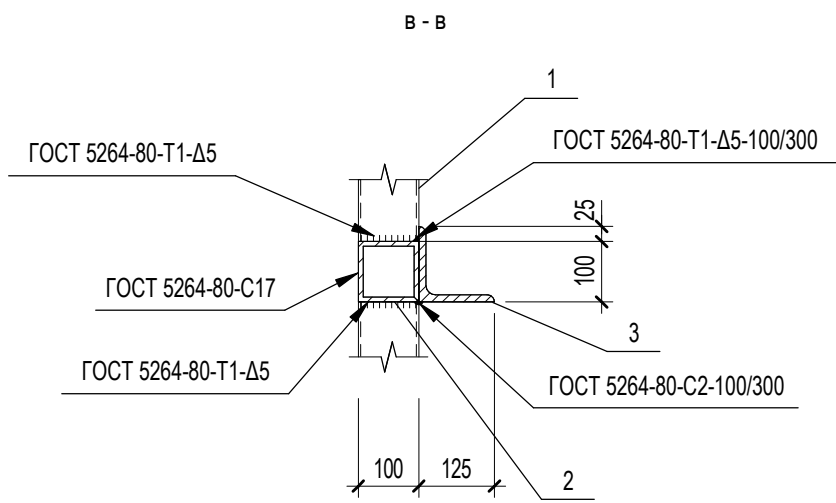
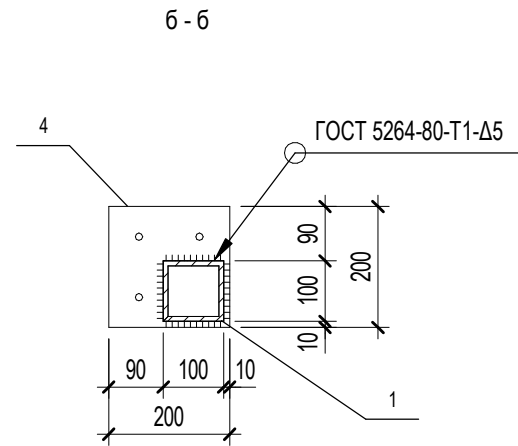
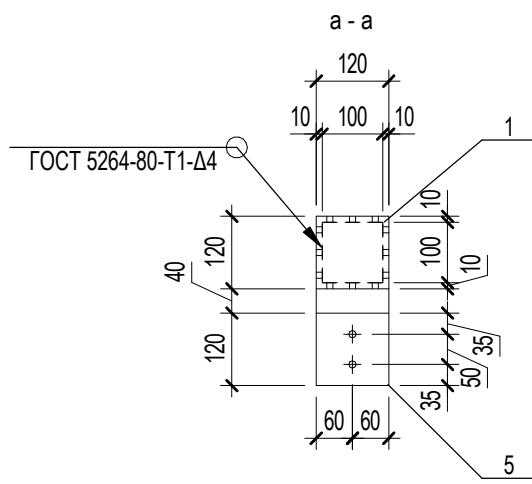
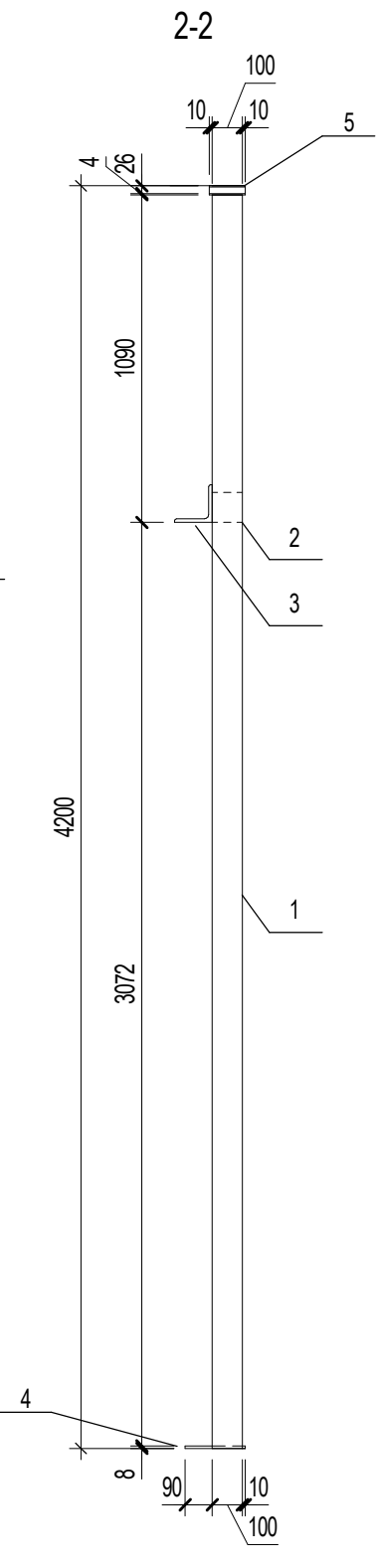
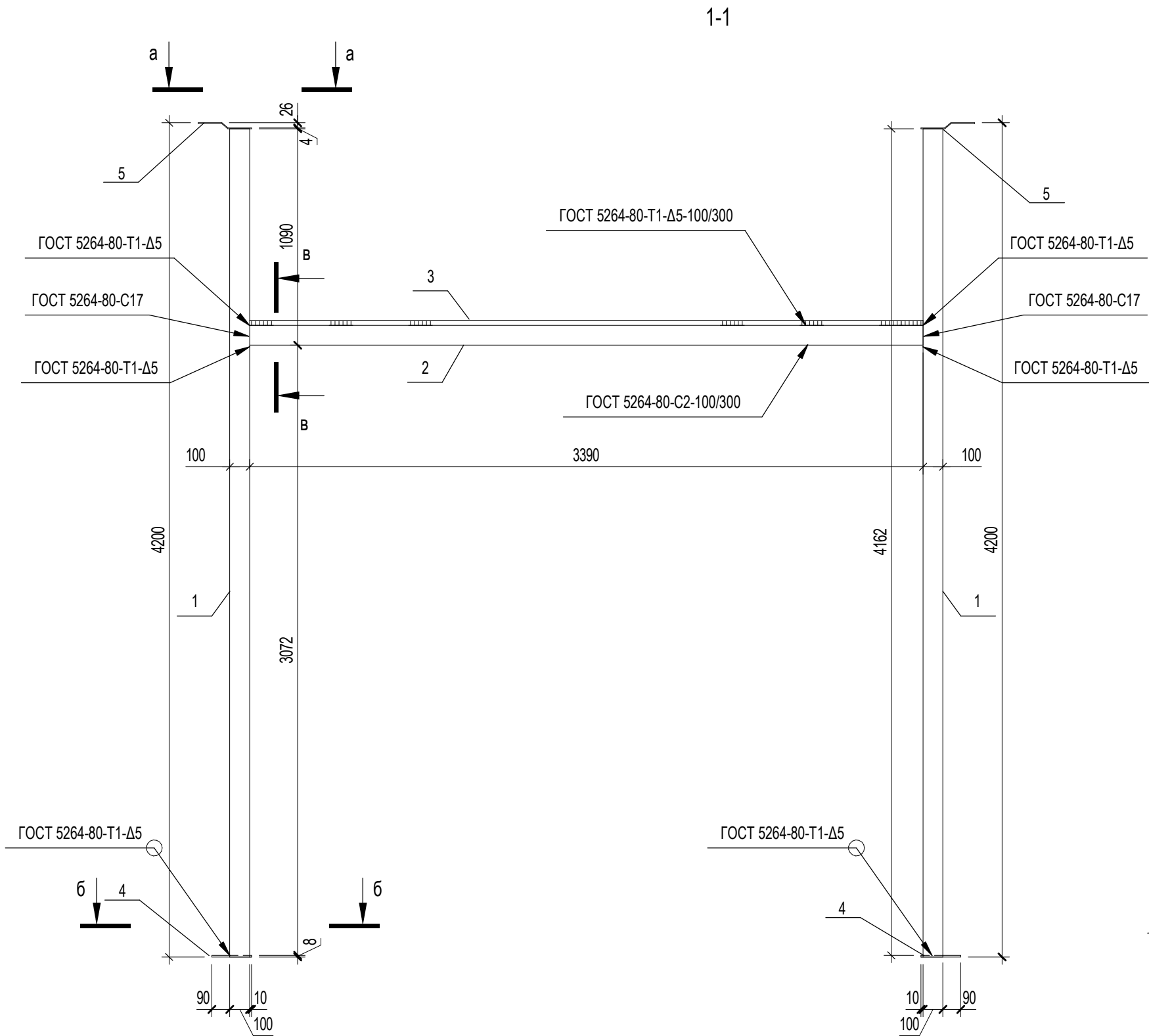
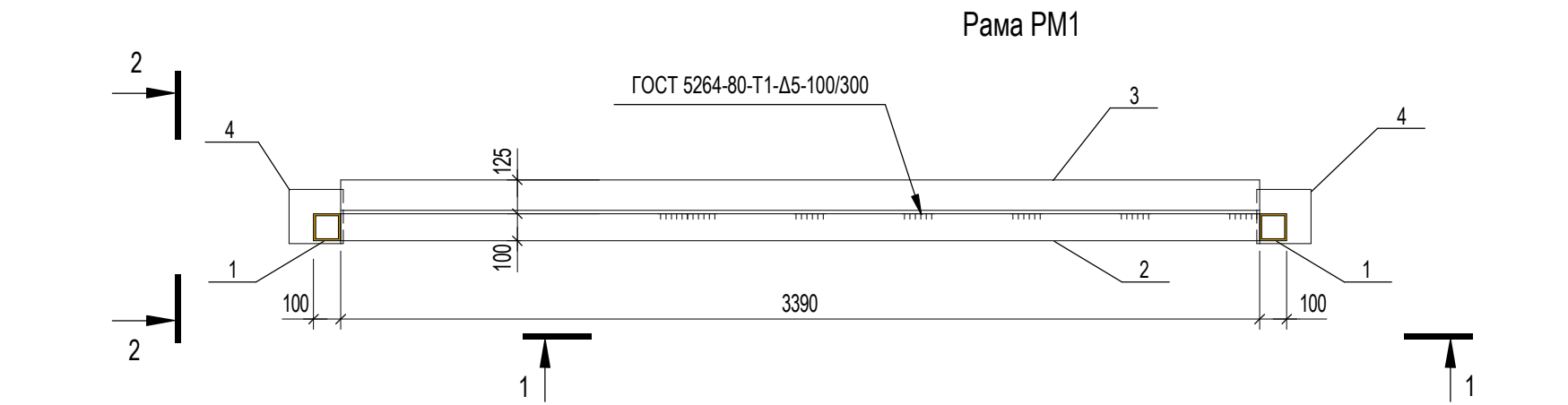


- 1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
3 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить полимерной краской в заводских условиях RAL7016.
Общее кол-во изделия в 6 секции - 1 шт.

						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Лобаненко				05.12.25		Р	30	
						Деталь Д2	KANURA®		
Н.контроль	Сокол				05.12.25				

Спецификация детали Д2					
Марка изделия	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса, ед.кг	Масса, изделия кг.
Д2	1	□ П14 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L =475 мм	1	5,85	17,29
	2	□ П14 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L =820 мм	1	10,09	
	3	– 5х150 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 L =230 мм	1	1,35	



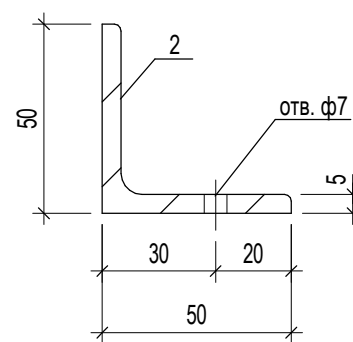
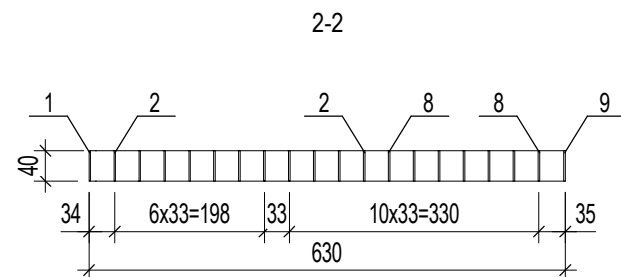


Спецификация элементов рамы РМ1

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса, изделия, кг
РМ1	1	□ 100x5 ГОСТ 30245-2003 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 4162	2	59,98	228,36
	2	□ 100x5 ГОСТ 30245-2003 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 3390	1	48,85	
	3	L 125x8 ГОСТ 8510-86 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 3390	1	52,41	
	4	- 8x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	2	2,51	
	5	- 4x120 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 280	2	1,06	



1 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
2 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
3 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
4 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 в два слоя и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 в два слоя.
5 Раму крепить к стене анкерными болтами с шестигранной головкой М10х80 (10 шт.)

2023-ПС-2-6-АР.И						
Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разработал	Лобаненко				05.12.25	
Блок-секция 6						Стадия
						Лист
						Листов
Р						31
Н.контроль						Листов
Сокол						05.12.25
Рама РМ1						

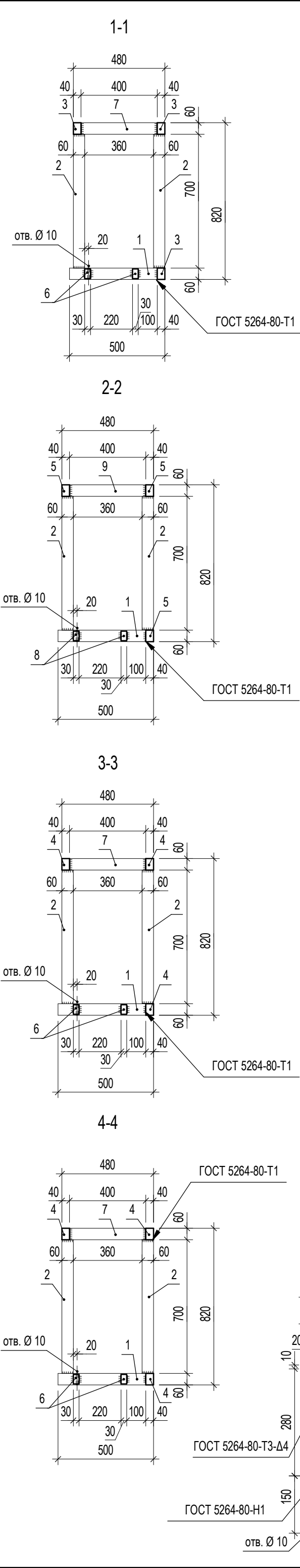
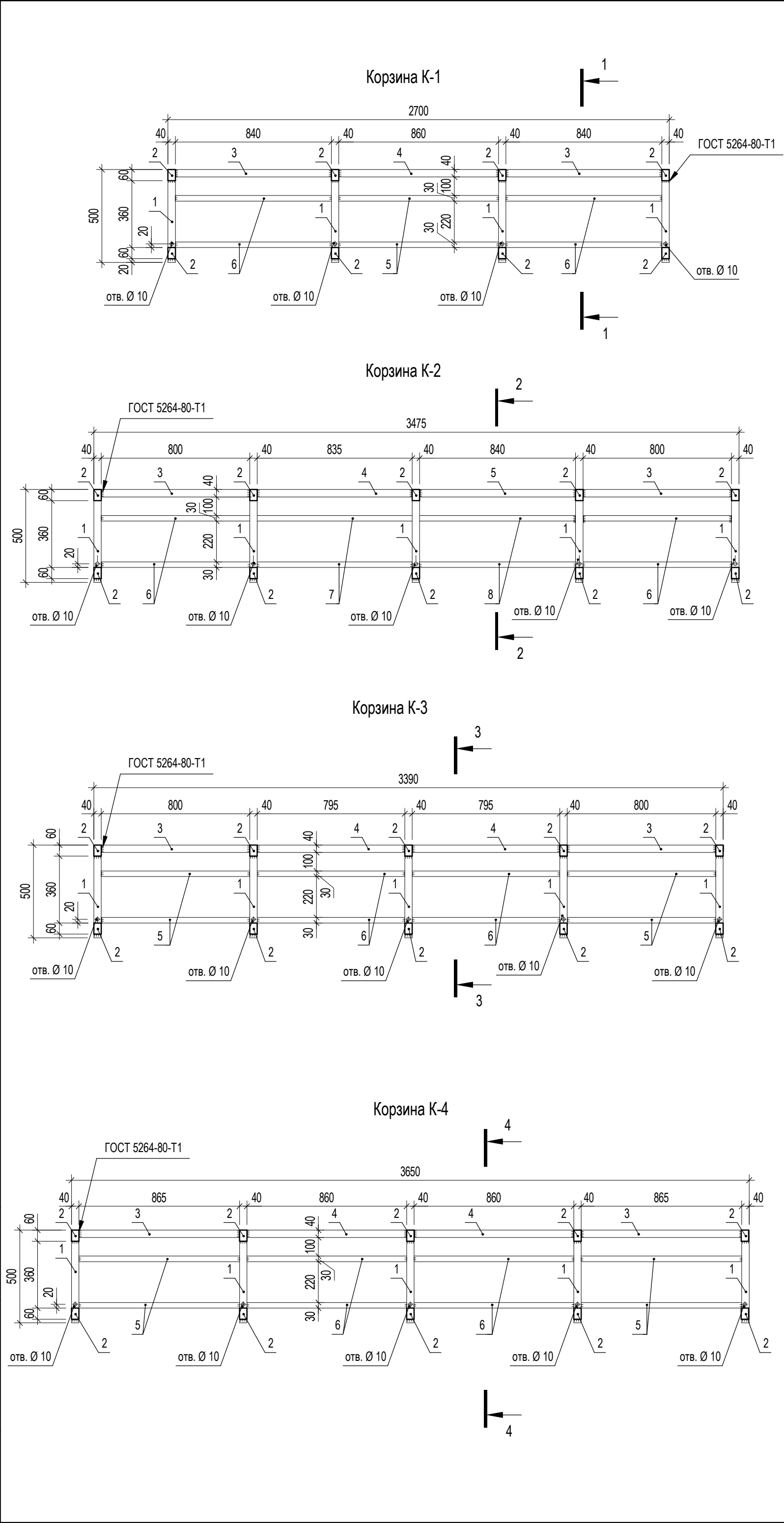


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг
ОР1	1	L50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L=660 мм	2	2,49
	2	L50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L=960 мм	2	3,62

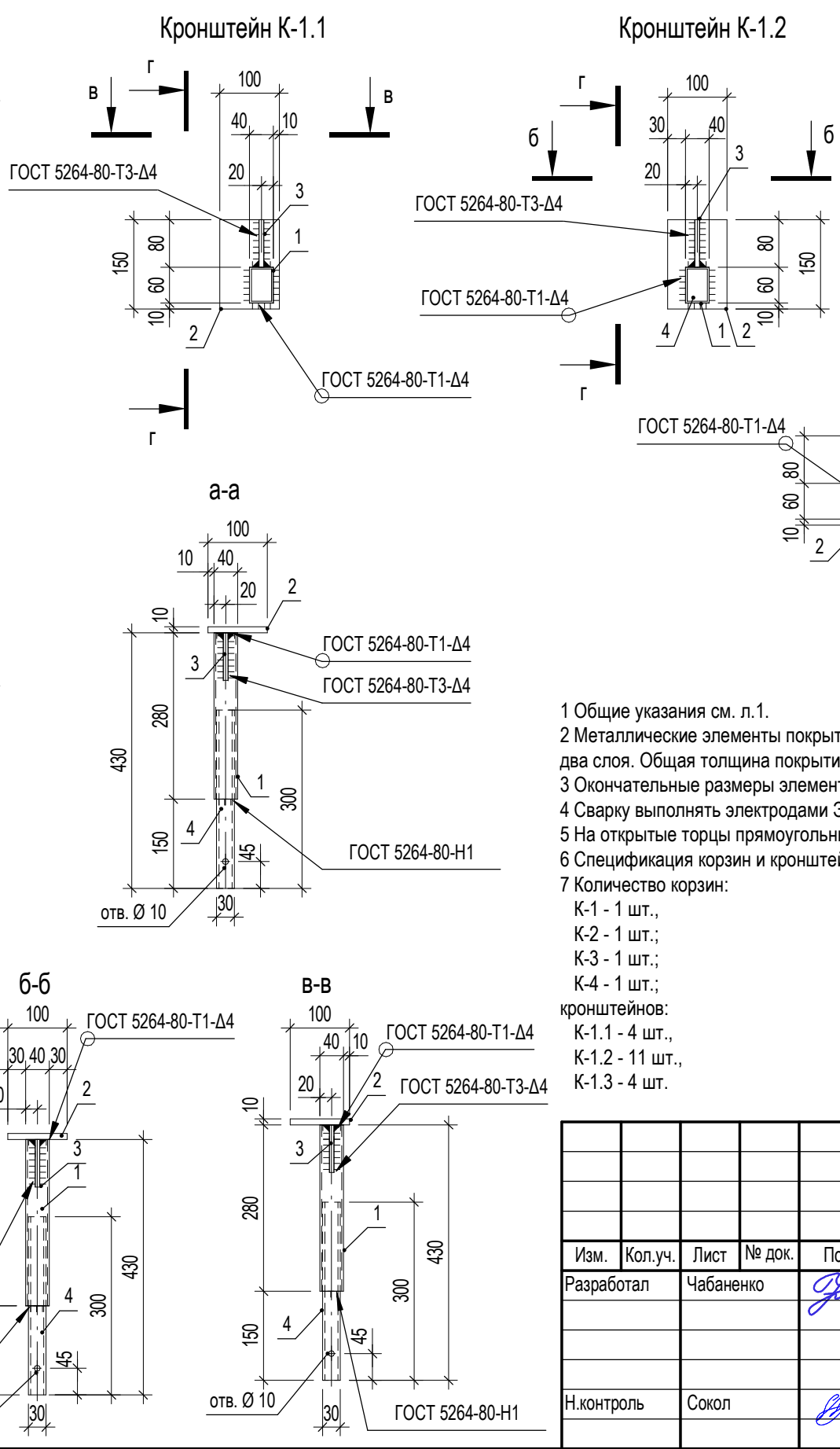
- 1 Общая масса решетчатых перекрытия РП1 - 21,4 кг.
- 2 Металлические элементы после монтажа очистить от ржавчины, обезжирить, огрунтовать ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза RAL 7016.
- 3 Сверху выполнить электродами 350 по ГОСТ 9467-75.
- 4 Каждая полоса настила надрезается до половины. Несущие полосы подрезаются сверху, а поперечные снизу. Полные прессованные настилы воспринимают нагрузку, действующую в изменчивых направлениях.
- 5 Перед изготовлением решетки следует сделать контрольные замеры приямка.
- 6 Размеры и привязка отверстий под трубы уточнить и вырезать по месту.
- 7 Общая масса опорной рамы ОР1 - 12,22 кг.
- 8 Перед изготовлением опорной рамы следует сделать контрольные замеры приямка.

						2023-ПС-2-6-АР.И					
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						
Разработал		Андреева			05.12.25	Блок-секция 6			Стadia	Лист	Листов
									Р	32	
Н.контроль		Сокол			05.12.25	Решетка перекрытия РП1. Опорная рама ОР1			KANURA®		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1896		



Спецификация элементов корзин К-1, К-2					
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг
К-1	1	□ 60x40x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 500 мм	4	2,78	96,69
	2	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 700 мм	8	3,01	
	3	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 840 мм	6	3,61	
	4	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 860 мм	3	3,70	
	5	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 860 мм	2	3,70	
	6	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 840 мм	4	3,61	
	7	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 400 мм	4	1,72	
К-2	1	□ 60x40x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 500 мм	5	2,78	123,01
	2	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 700 мм	10	3,01	
	3	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 800 мм	6	3,44	
	4	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 835 мм	3	3,59	
	5	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 840 мм	3	3,61	
	6	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 800 мм	4	3,44	
	7	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 835 мм	2	3,59	
	8	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 840 мм	2	3,61	
	9	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 400 мм	5	1,72	



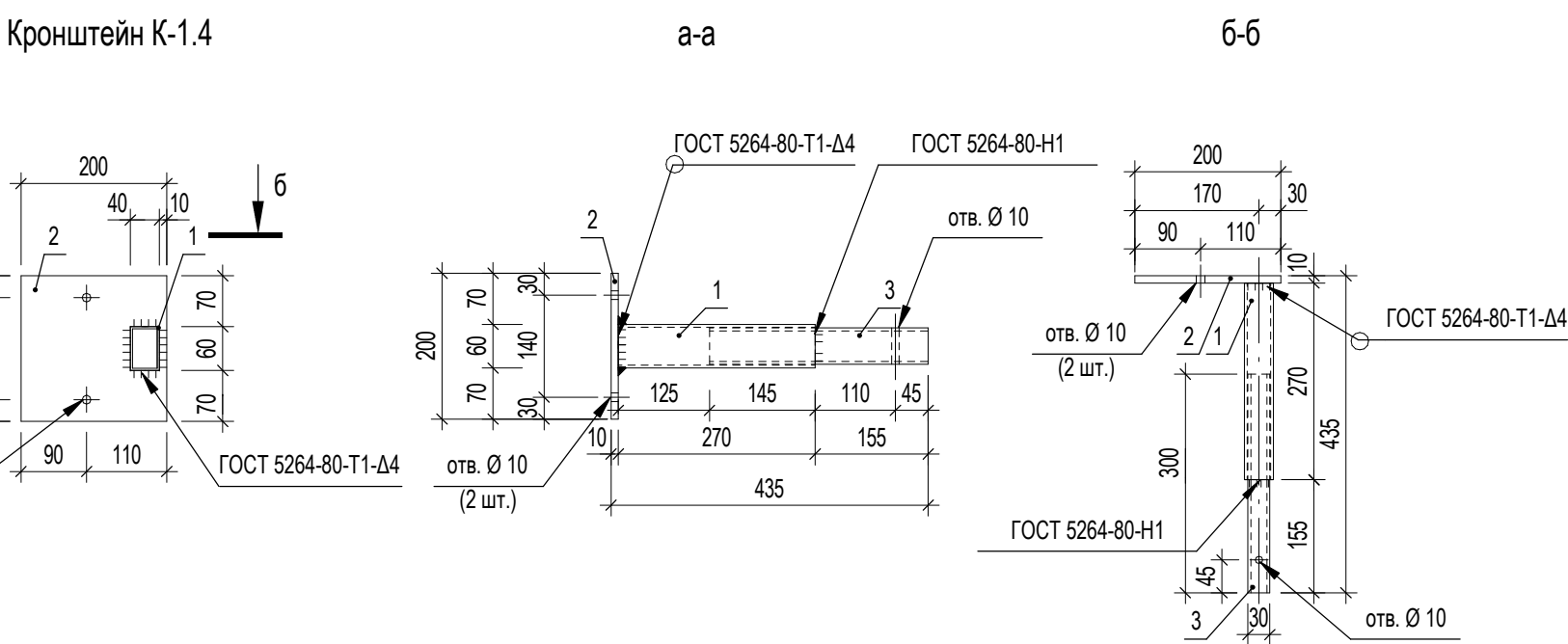
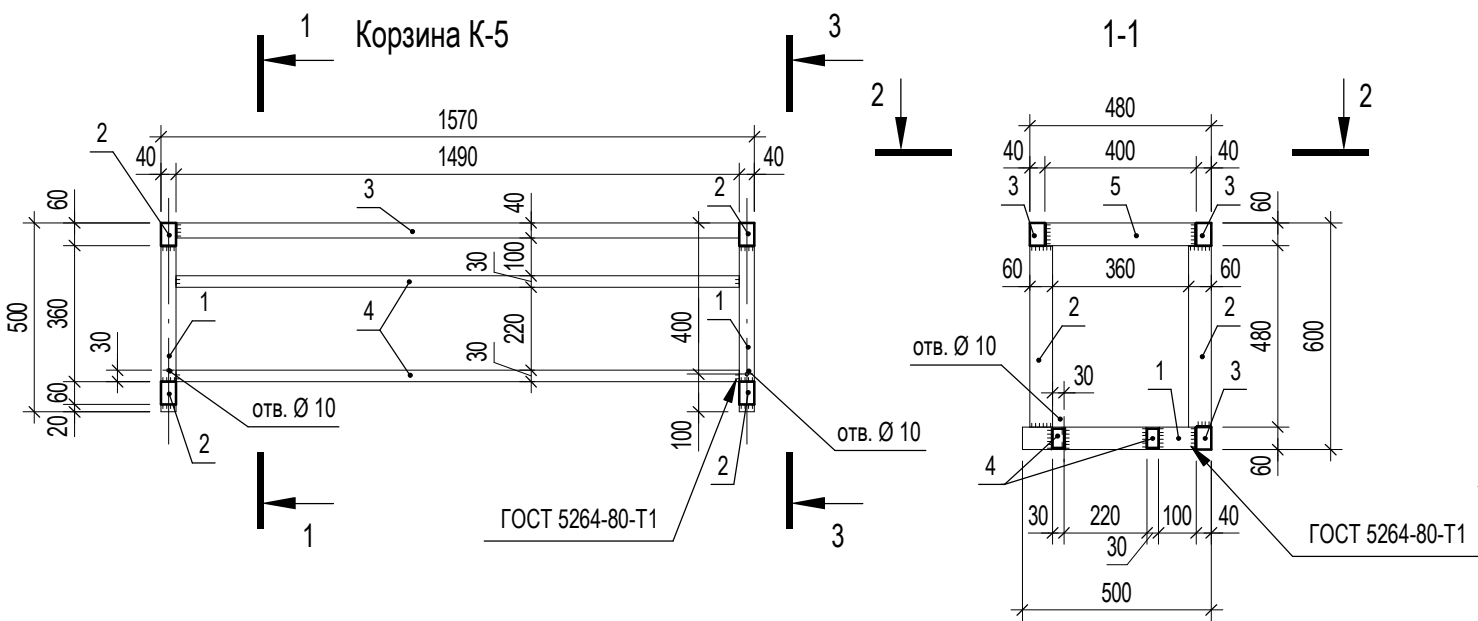
Спецификация элементов корзин К-3, К-4						
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг	
К-3	1	□ 60х40х4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 500 мм	5	2,78	121,19	
	2	□ 60х40х3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 700 мм	10	3,01		
	3	□ 60х40х3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 800 мм	6	3,44		
	4	□ 60х40х3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 795 мм	6	3,42		
	5	□ 50х30х4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 800 мм	4	3,44		
	6	□ 50х30х4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 795 мм	4	3,42		
	7	□ 60х40х3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 400 мм	5	1,72		
К-4	1	□ 60х40х4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 500 мм	5	2,78	126,78	
	2	□ 60х40х3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 700 мм	10	3,01		
	3	□ 60х40х3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 865 мм	6	3,72		
	4	□ 60х40х3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 860 мм	6	3,70		
	5	□ 50х30х4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 865 мм	4	3,72		
	6	□ 50х30х4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 860 мм	4	3,70		
	7	□ 60х40х3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 400 мм	5	1,72		

Спецификация элементов кронштейнов К-1.1(К-1.2, К-1.3)					
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг
К-1.1, (К-1.2, К-1.3)	1	□ 60х40х4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 280 мм	1	1,56	4,37
	2	- 10х100 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 150 мм	1	1,18	
	3	- 6х80 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 90 мм	1	0,34	
	4	□ 50х30х4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 300 мм	1	1,29	

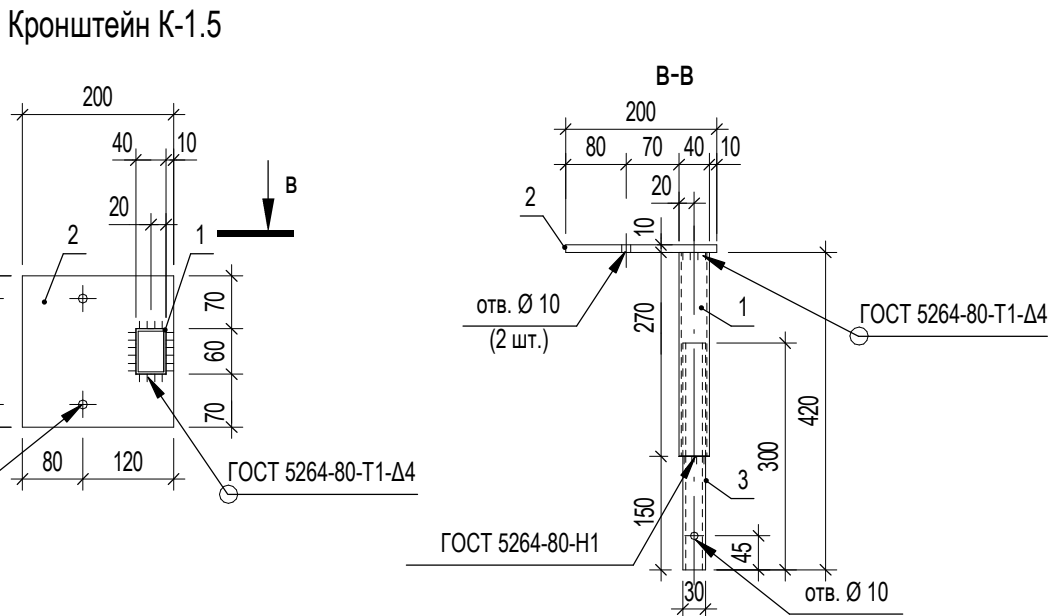
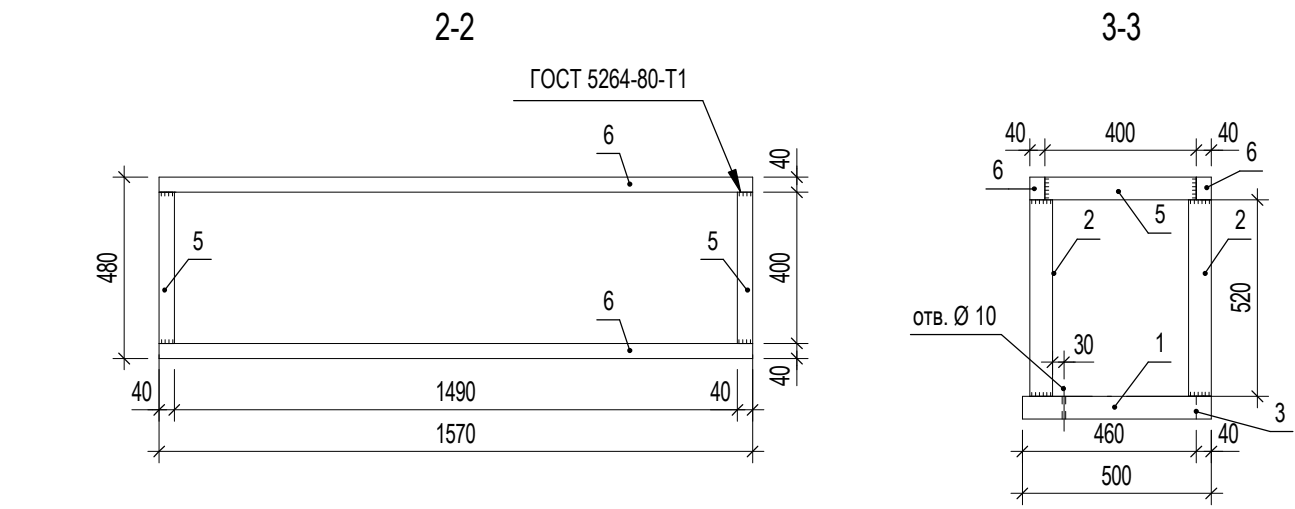
Г-Г

- 1 Общие указания см. л.1.
2 Металлические элементы покрыты в два слоя грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 в два слоя. Общая толщина покрытия 80 мм по каталогу RAL 7004.
3 Окончательные размеры элементов уточнить по месту.
4 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
5 На открытые торцы прямоугольных труб приварить заглушки.
6 Спецификация корзин и кронштейнов см. 2023-ПС-2-6-АР.1 л. 51.
7 Количество корзин:
К-1 - 1 шт.,
К-2 - 1 шт.,
К-3 - 1 шт.,
К-4 - 1 шт.,
кронштейнов:
К-1.1 - 4 шт.,
К-1.2 - 11 шт.,
К-1.3 - 4 шт.

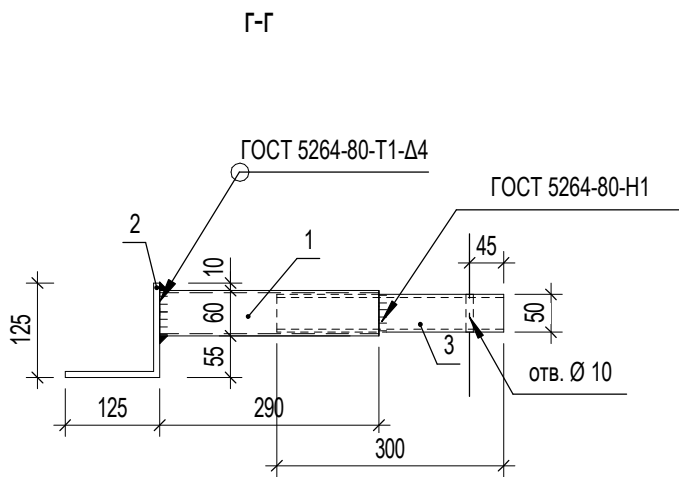
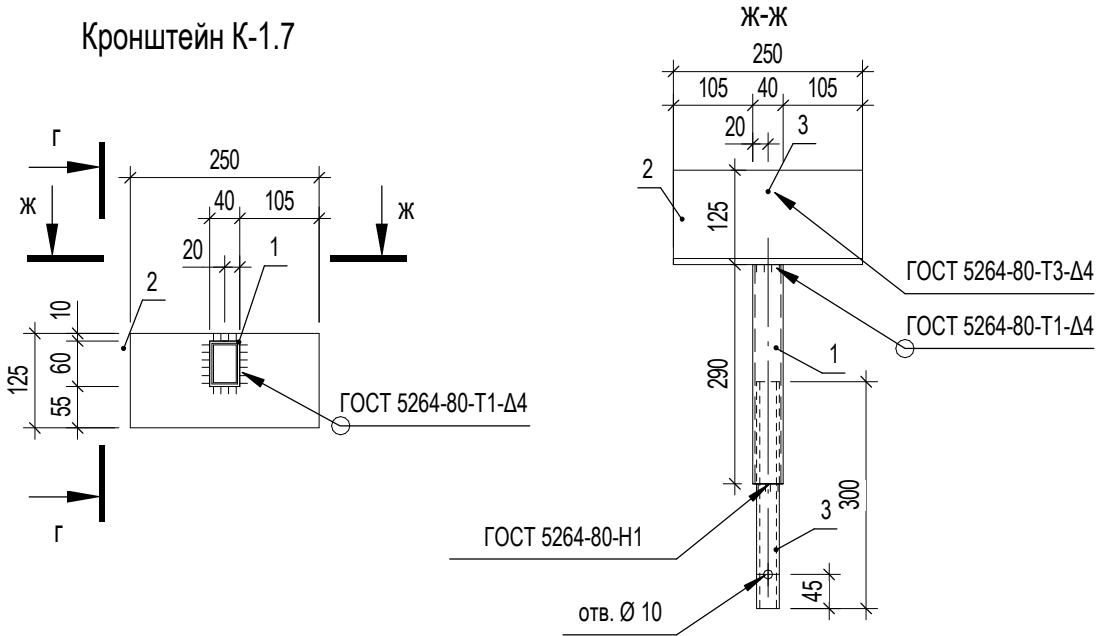
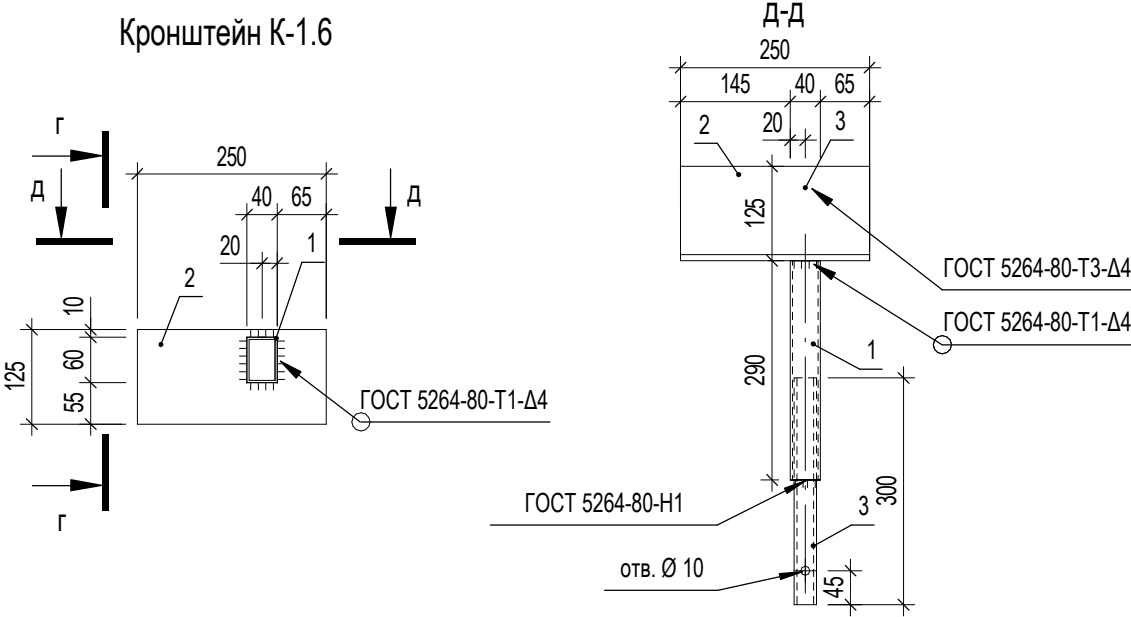
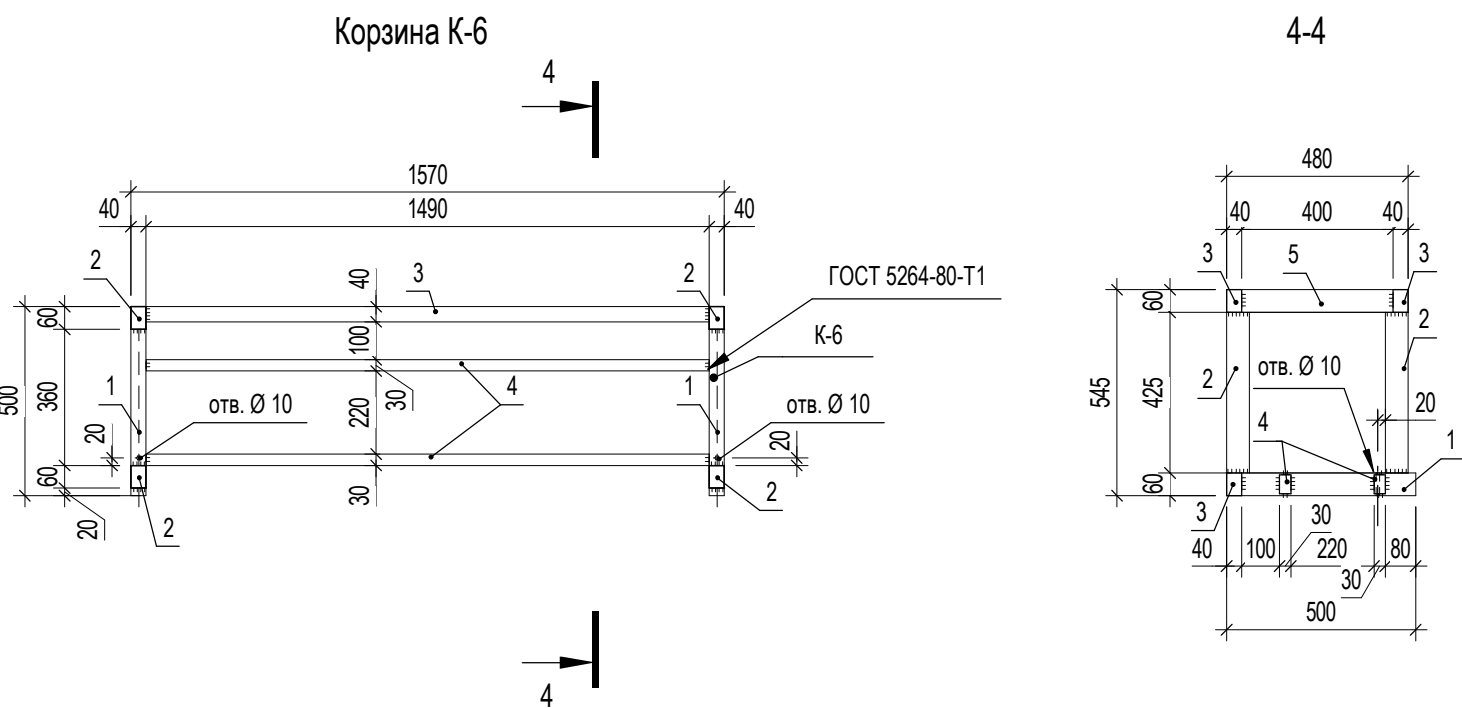
2023-ПС-2-6-АР.И					
Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Чабаненко				05.12.25
Блок-секция 6					Стация
					Лист
					Листов
Н.контроль					Р
Сокол					33
Корзина К-1, К-2, К-3, К-4. Кронштейн К-1.1, К-1.2, К-1.3					Листов



Спецификация элементов корзин К-5, К-6						
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса изделия, кг	
К-5	1	□ 60x40x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 500 мм	2	2,78	49,98	
	2	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 480 мм	4	2,06		
	3	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L =1490 мм	1	6,41		
	4	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1490 мм	2	6,41		
	5	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 400 мм	2	1,72		
	6	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L =1570 мм	2	6,75		
К-6	1	□ 60x40x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 500 мм	2	2,78	48,35	
	2	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 425 мм	4	1,83		
	3	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1490 мм	3	6,41		
	4	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1490 мм	2	6,41		
	5	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 400 мм	2	1,72		



Спецификация элементов кронштейнов К-1.4 (К-1.5), К-1.6 (К-1.7)						
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса изделия, кг	
К-1.4, (К-1.5)	1	□ 60x40x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 270 мм	1	1,50	4,36	
	2	- 10x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200 мм	1	1,57		
	3	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 300 мм	1	1,29		
К-1.6, (К-1.7)	1	□ 60x40x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 290 мм	1	1,61	6,77	
	2	L 125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 250 мм	1	3,87		
	3	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L =300 мм	1	1,29		



1 Общие указания см. л. 1.

2 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 в два слоя. Общая толщина покрытия 80 мкм по каталогу RAL:

К-5 (RAL 7004-1 шт; RAL 7024-19 шт, RAL 1034-3 шт);

К-6 (RAL 7004);

К-1.4, К-1.5 , К-1.6, К-1.7 (RAL 7004).

3 Окончательные размеры элементов уточнить по месту.

4 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.

5 На открытые торцы прямоугольных труб приварить заглушки.

6 Декоративный экран разрабатывается по отдельному индивидуальному проекту из тонколистовой стали с полимерным покрытием RAL, согласовать рисунок перфорации с Генпроектировщиком. Перед заказом произвести контрольные замеры.

7 Спецификация корзин и кронштейнов см. 2023-ПС-2-6-АР.1 л. 52.

8 Количество корзин:

К-5 - 23 шт.,

К-6 - 1 шт.;

кронштейнов:

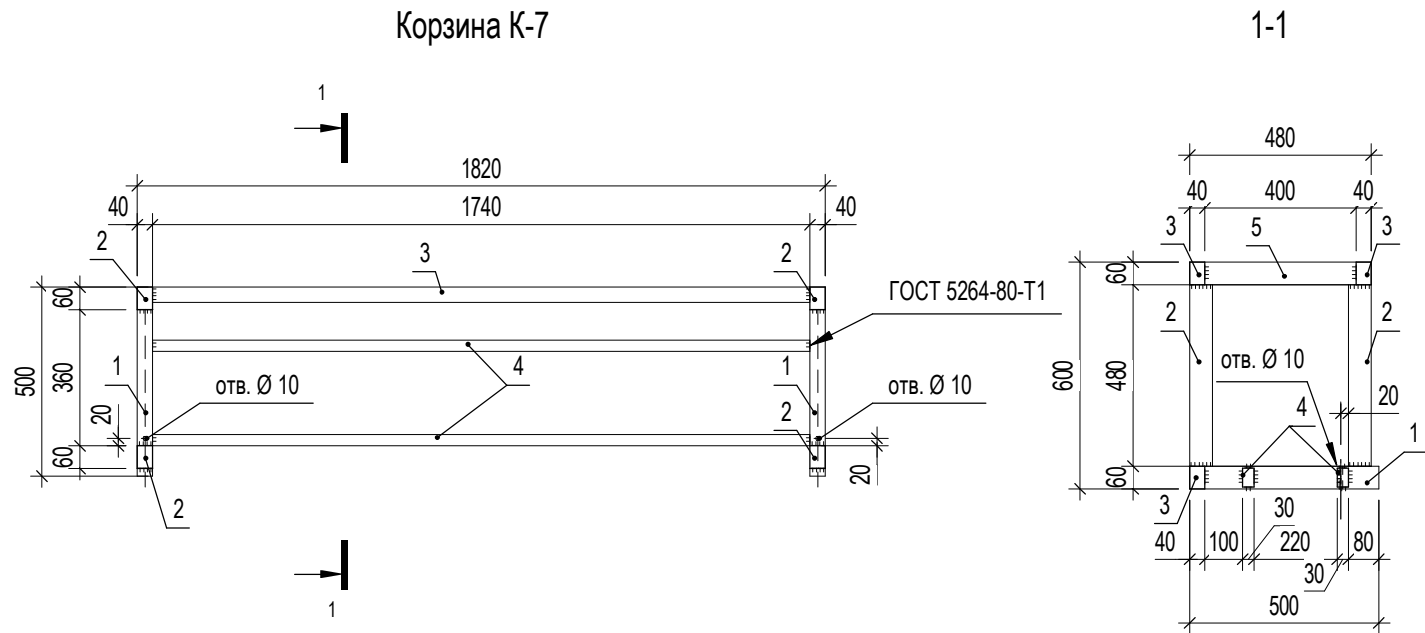
К-1.4 - 1 шт.,

К-1.5 - 1 шт.,

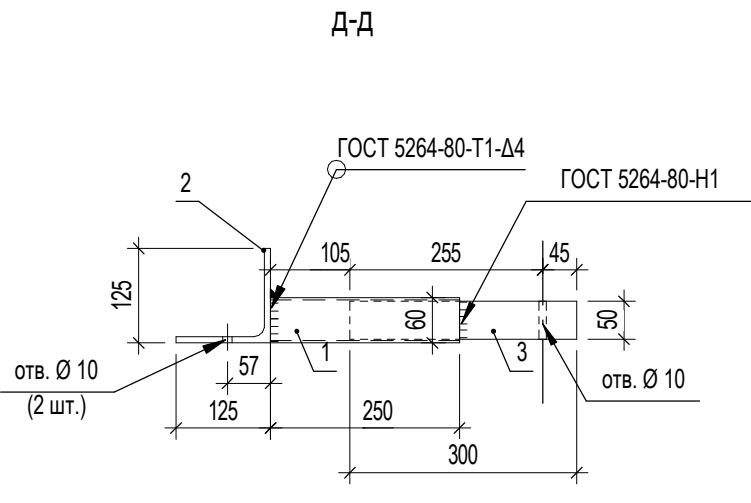
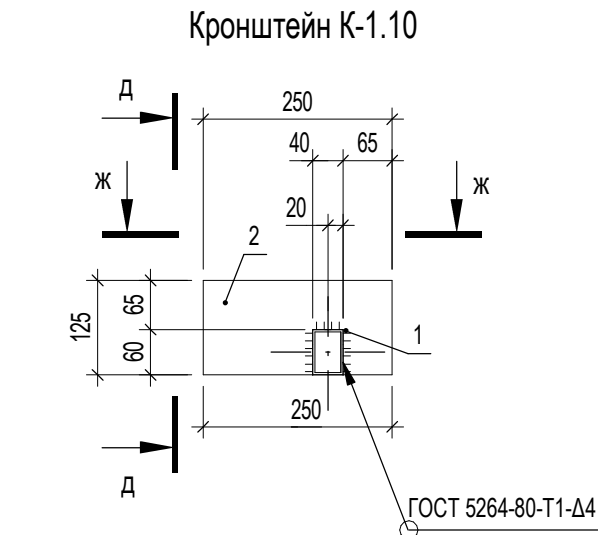
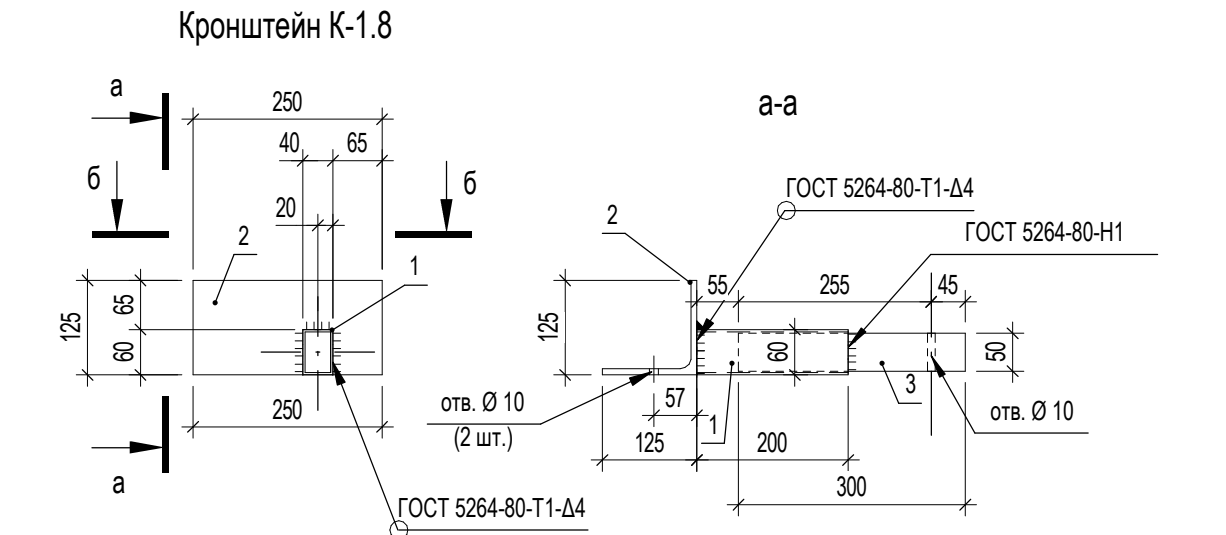
К-1.6 - 1 шт.,

К-1.7 - 1 шт.

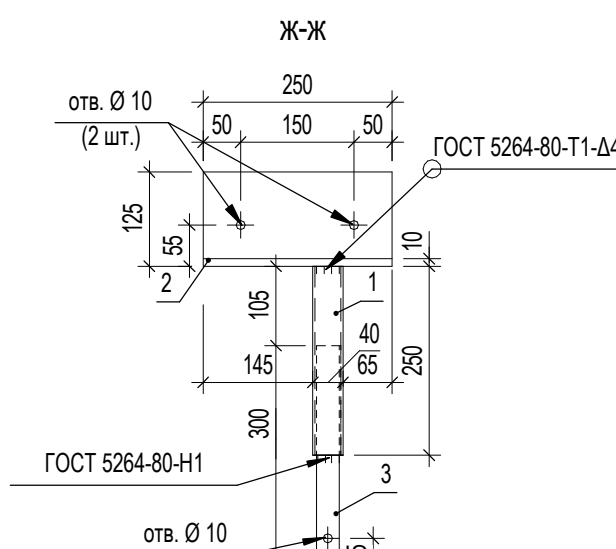
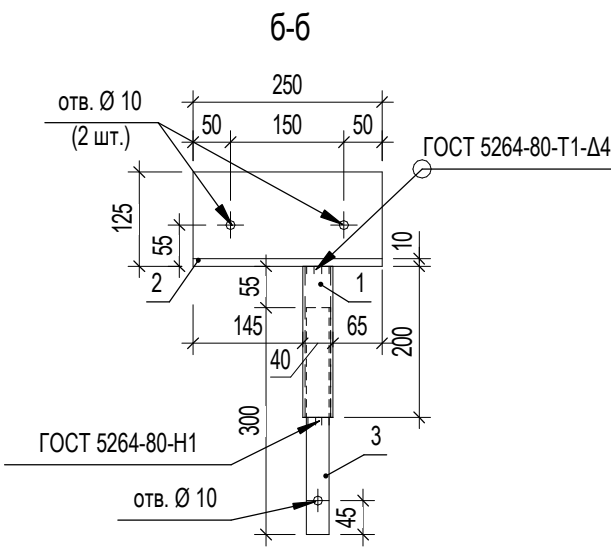
2023-ПС-2-6-АР.И						
Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6
Разработал	Лобаненко	05.12.25				
Разработал	Завалевская	05.12.25				Р
Н.контроль	Сокол	05.12.25				Корзина К-5, К-6. Кронштейн К-1.4, К-1.5, К-1.6, К-1.7



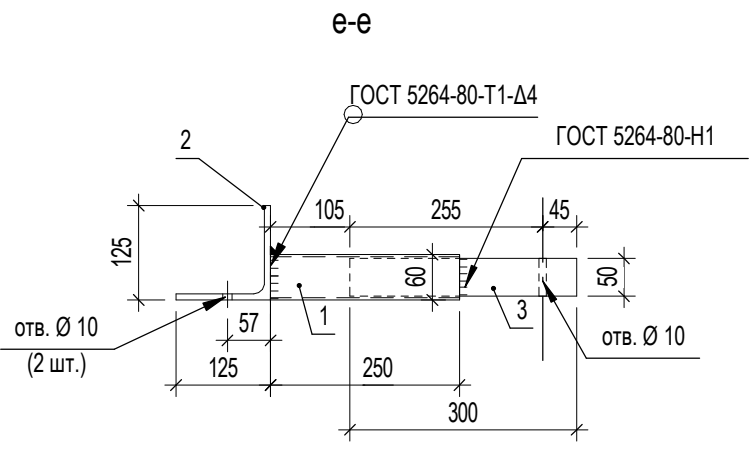
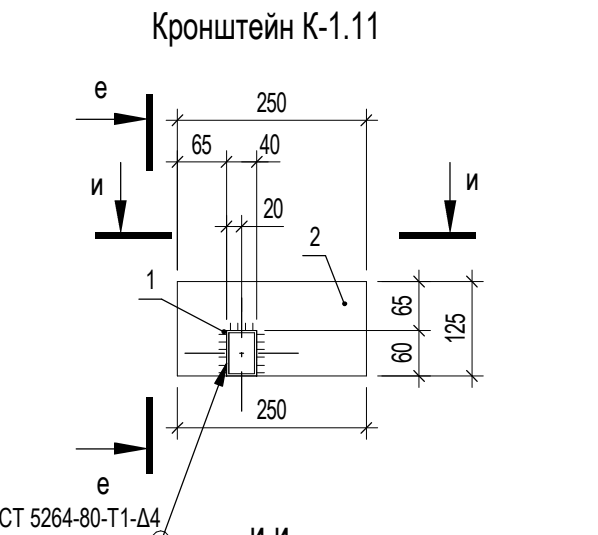
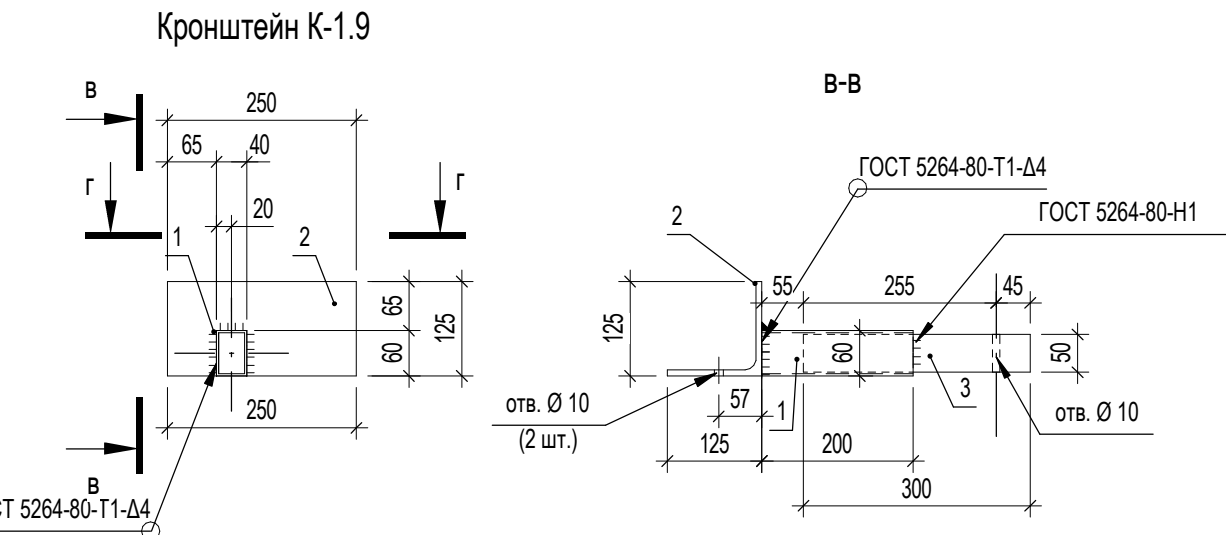
Спецификация элементов корзины К-7					
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг
К-7	1	□ 60x40x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 500	2	2,78	54,67
	2	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 480	4	2,06	
	3	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1740	3	7,48	
	4	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1740	2	7,48	
	3	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 400	2	1,72	



Спецификация элементов кронштейнов К-1.8 (К-1.9)					
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг
К-1.8 (К-1.9)	1	□ 60x40x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,11	6,27
	2	L 125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 250	1	3,87	
	3	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 2777-2021 L=300 мм	1	1,29	

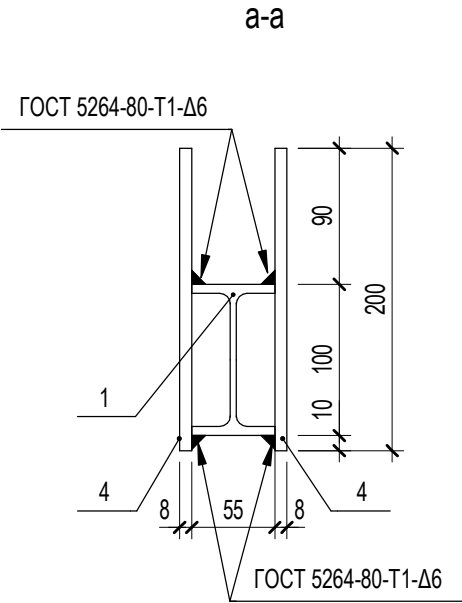
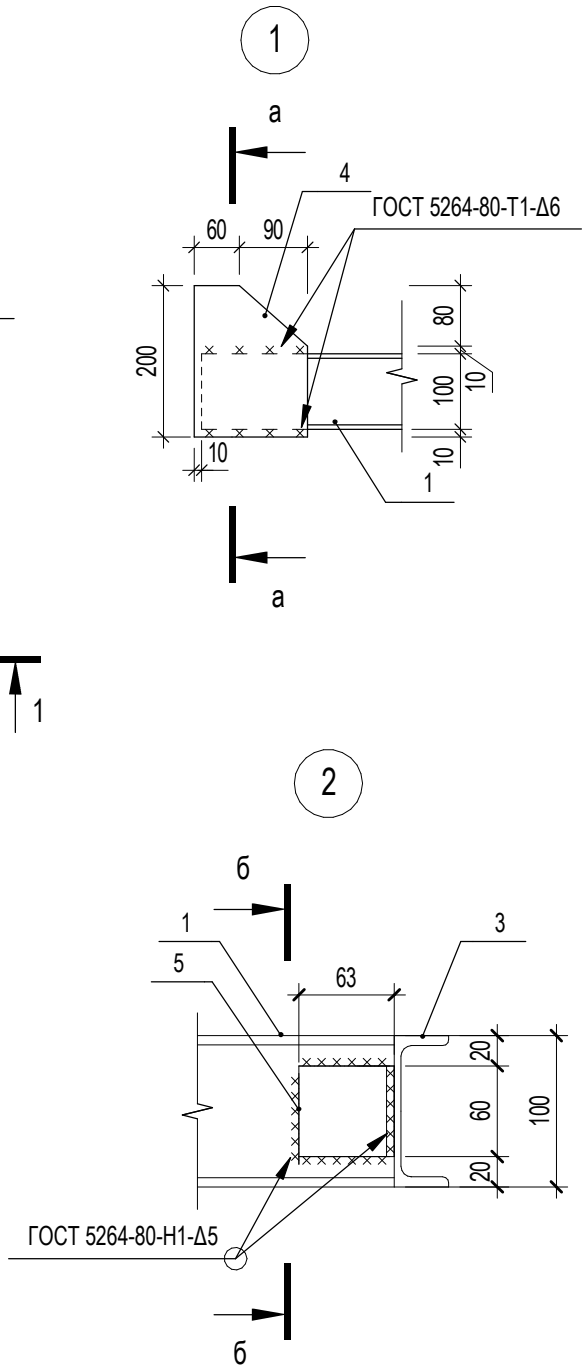
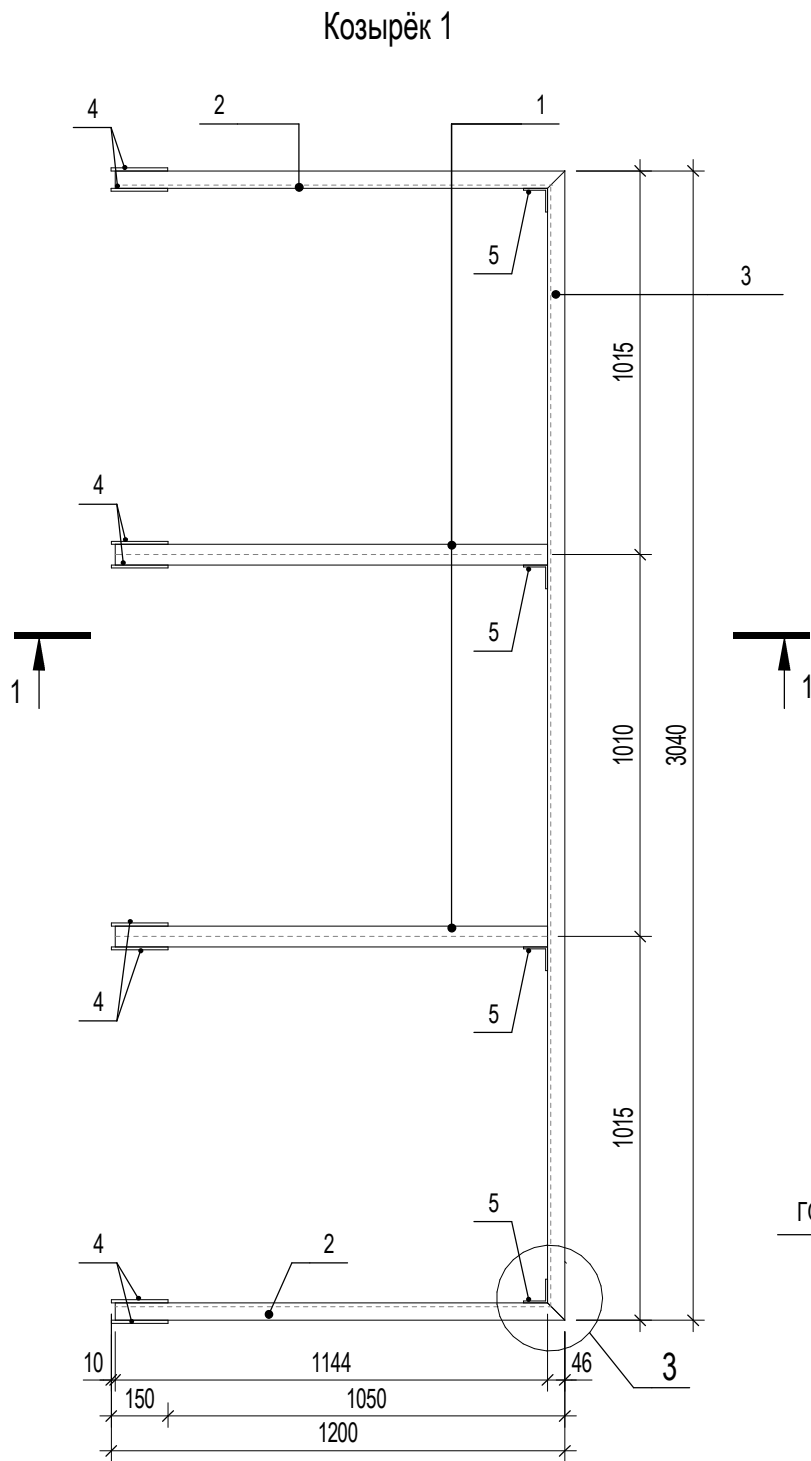


Спецификация элементов кронштейнов К-1.10 (К-1.11)					
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг
К-1.10 (К-1.11)	1	□ 60x40x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 250	1	1,39	6,55
	2	L 125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 250	1	3,87	
	3	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 2777-2021 L=300 мм	1	1,29	

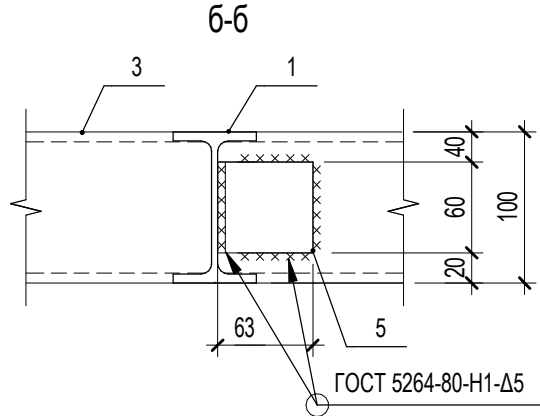
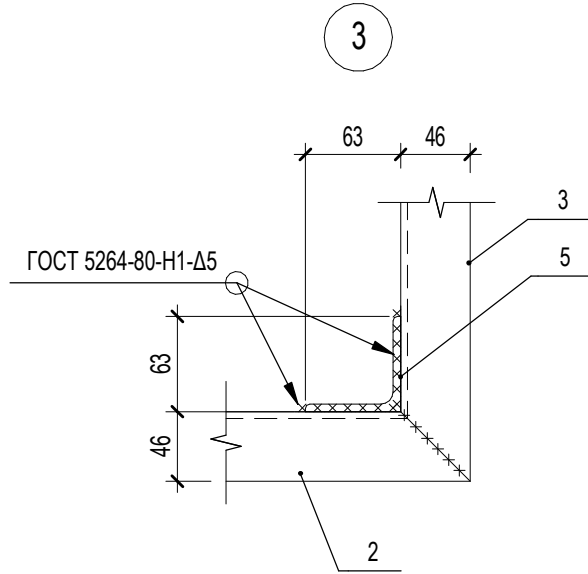


1 Общие указания см. л. 1.
2 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 в два слоя. Общая толщина покрытия 80 мкм по каталогу RAL:
К-7 (19 шт - RAL 7024, 3 шт - RAL 1034);
К-1.8 (38 шт - RAL 7024, 4 шт - RAL 1034);
К-1.9 (38 шт - RAL 7024, 4 шт - RAL 1034);
К-1.10, К-1.11 (RAL 7024).
3 Окончательные размеры элементов уточнить по месту.
4 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
5 На открытые торцы прямоугольных труб приварить заглушки.
6 Декоративный экран разрабатывается по отдельному индивидуальному проекту из тонколистовой стали с полимерным покрытием RAL, согласовать рисунок перфорации с Генпроектировщиком. Перед заказом произвести контрольные замеры.
7 Спецификация корзин и кронштейнов см. 2023-ПС-2-6-АР.1 л. 53-54.
8 Количество корзин:
К-7 - 22 шт.
кронштейнов:
К-1.8 - 42 шт.,
К-1.9 - 42 шт.,
К-1.10 - 2 шт.,
К-1.11 - 2 шт.

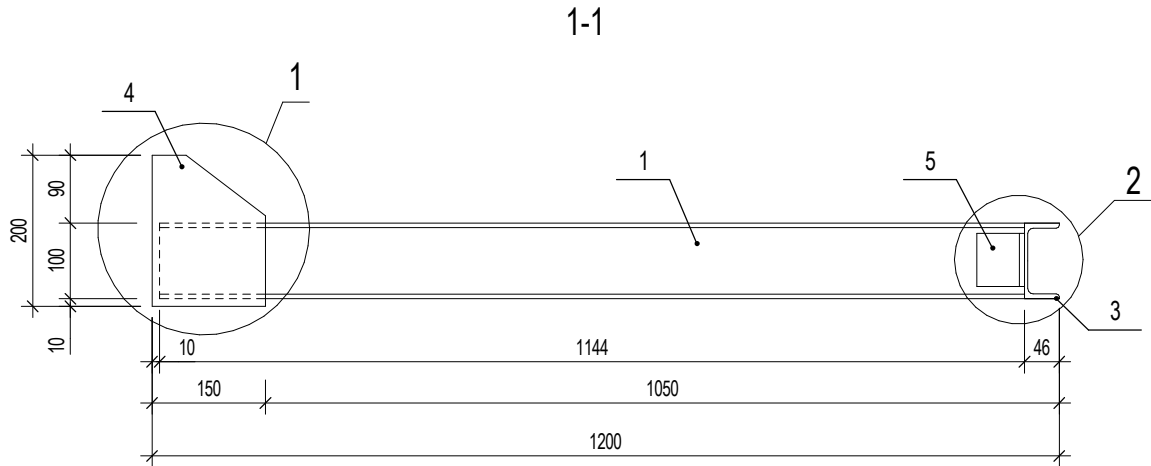
2023-ПС-2-6-АР.И					
Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Лобаненко				05.12.25
Блок-секция 6				Стадия	Лист
				P	35
Н.контроль				Сокол	05.12.25
Корзина К-7. Кронштейн-1.8,1.9,1.10, 1.11				KANURA®	





Спецификация Козырька 1					
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
Козырек 1	1	10Б1 ГОСТ Р 57837-2017 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1144 мм	2	9,27	81,32
	2	10П ГОСТ 8240-97 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1190 мм	2	10,22	
	3	10П ГОСТ 8240-97 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 3040 мм	1	26,11	
	4	8x150 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200 мм	8	1,88	
	5	63x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 60 мм	4	0,29	

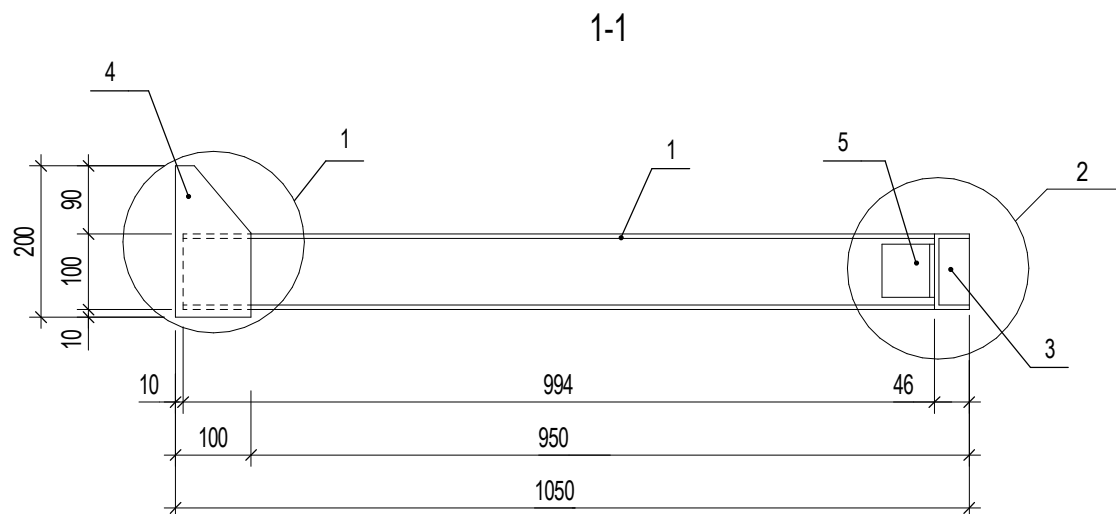
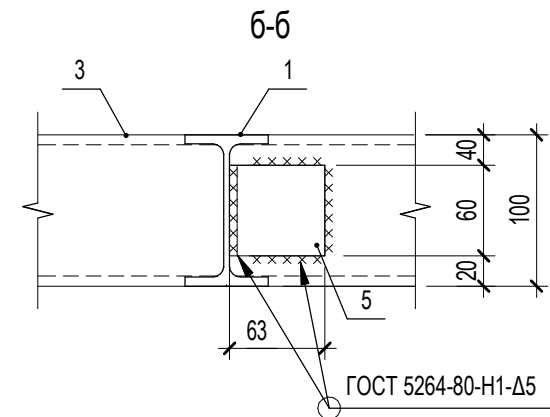
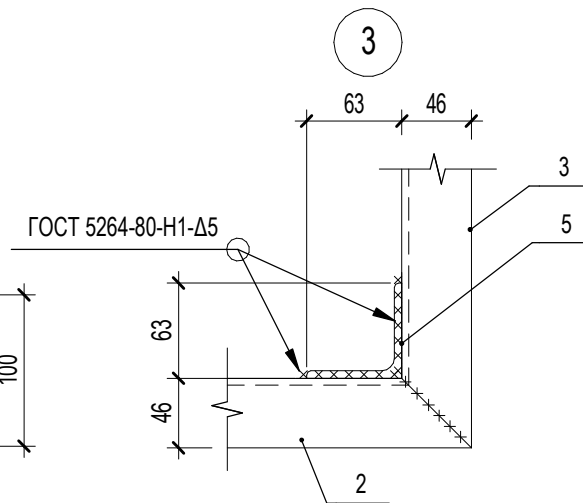
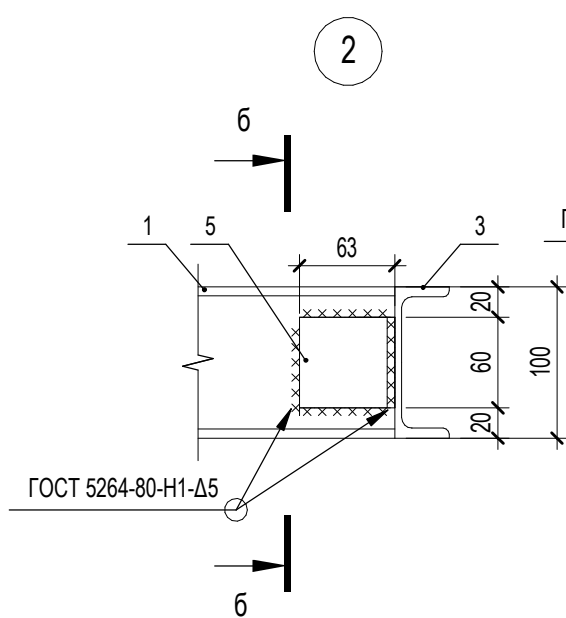
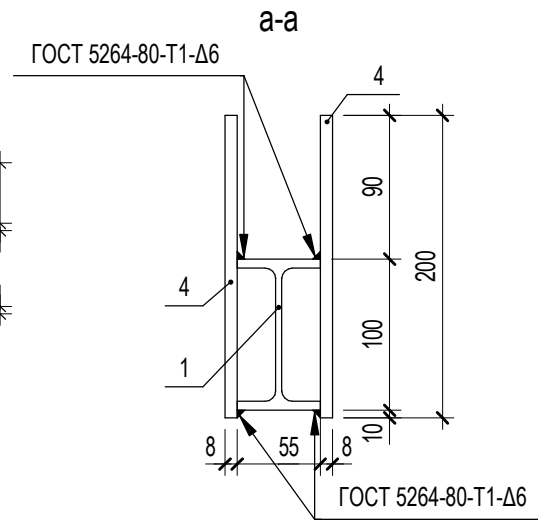
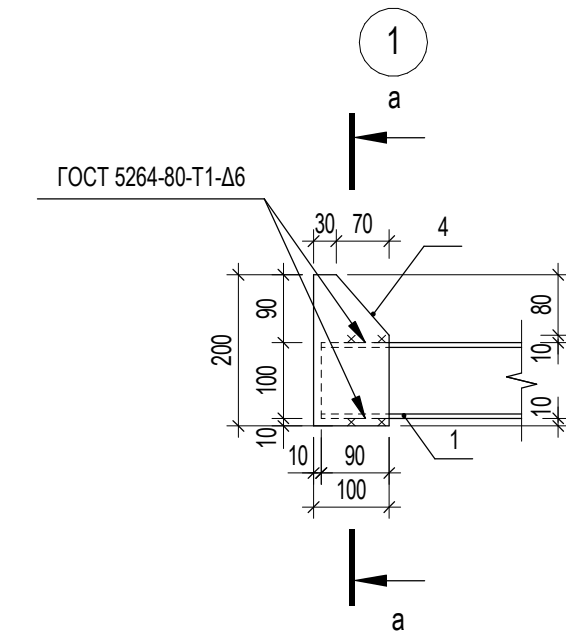
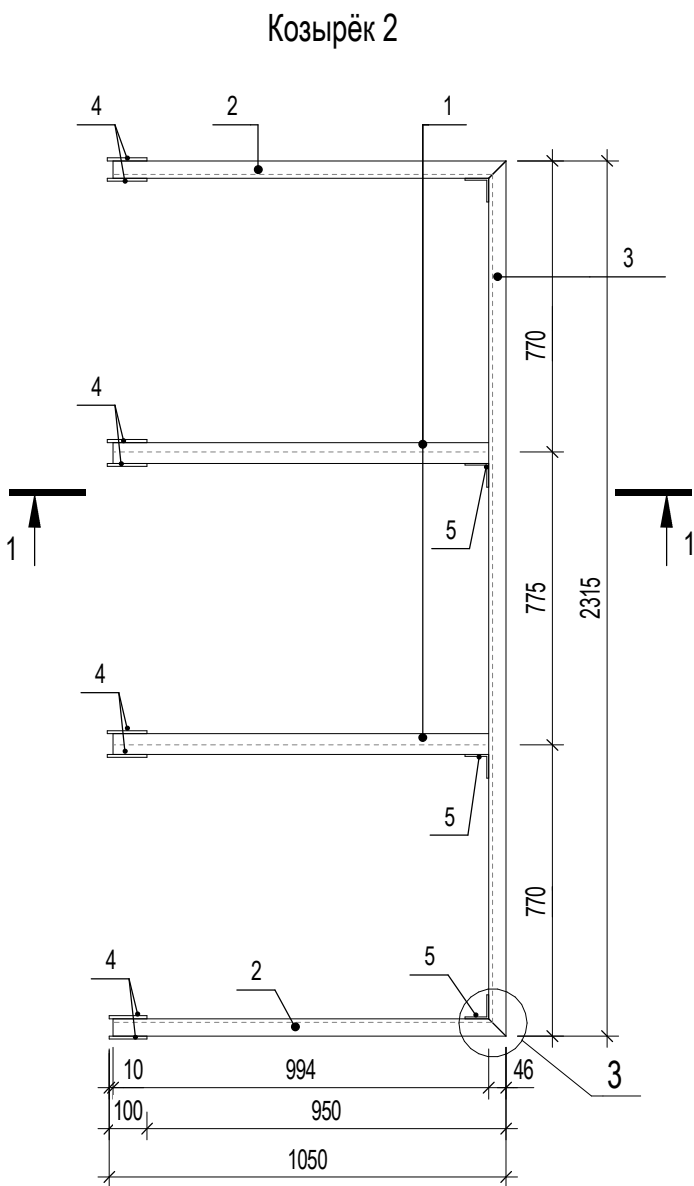


1 Козырёк 1 изготавливается и устанавливается специализированной организацией.
2 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 в два слоя. Общая толщина покрытия 55 мкм по каталогу RAL 7016.
3 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
4 Высоту неоговоренных сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
5 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.



						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Завалевская			05.12.25		Р	36	
Н.контроль		Сокол			05.12.25	Козырёк 1	KANURA®		

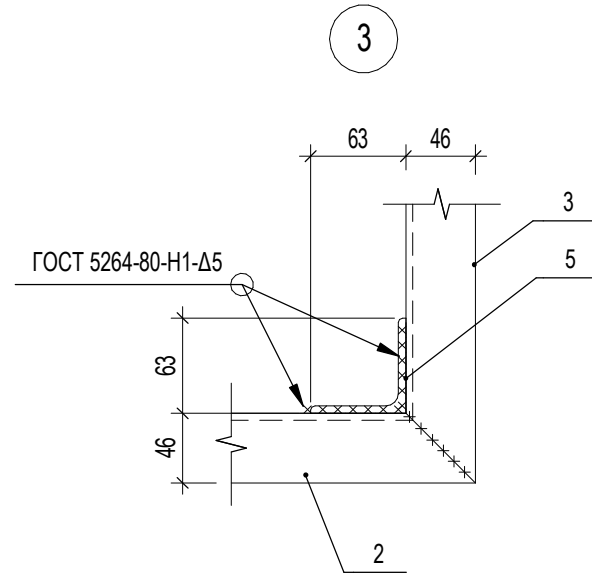
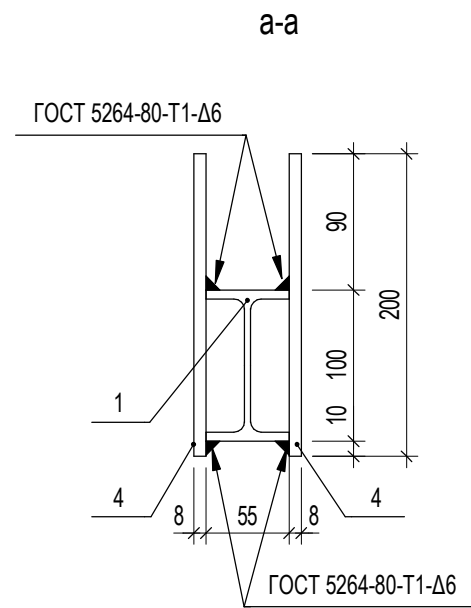
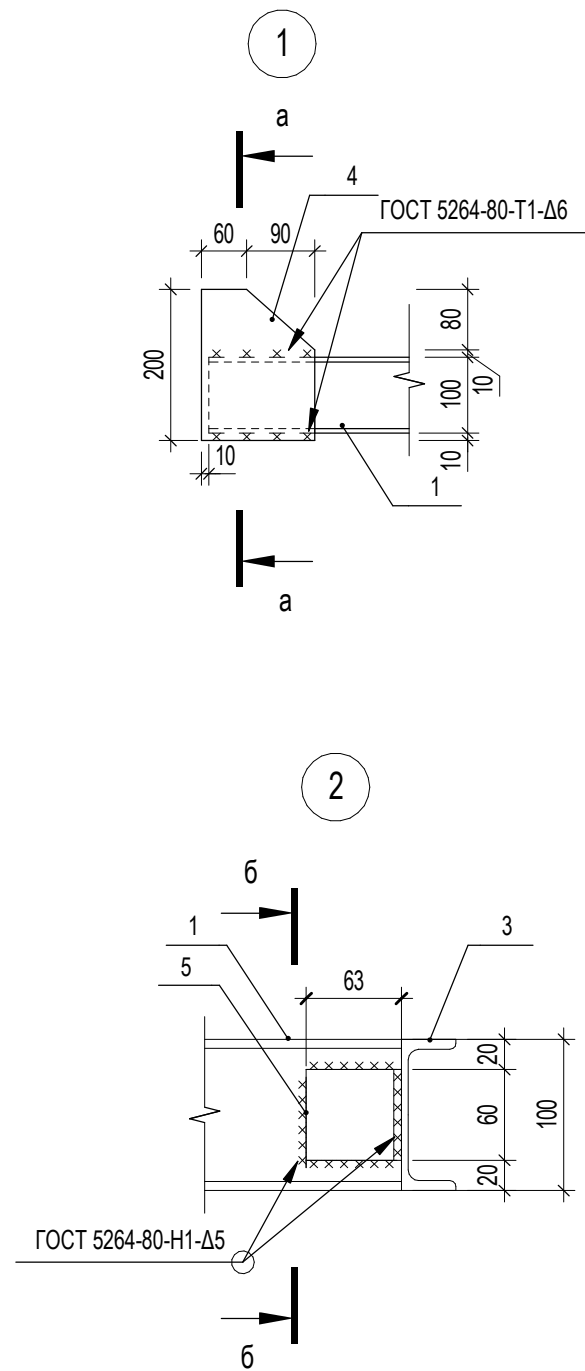
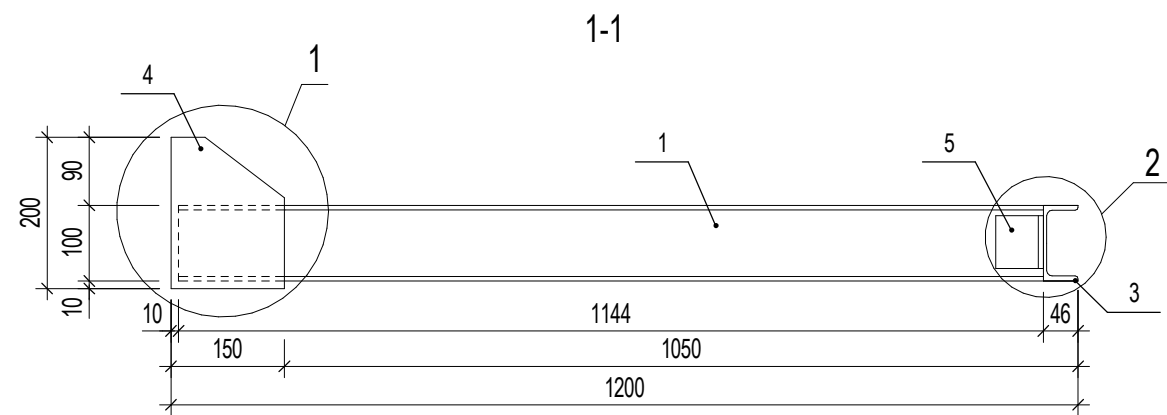
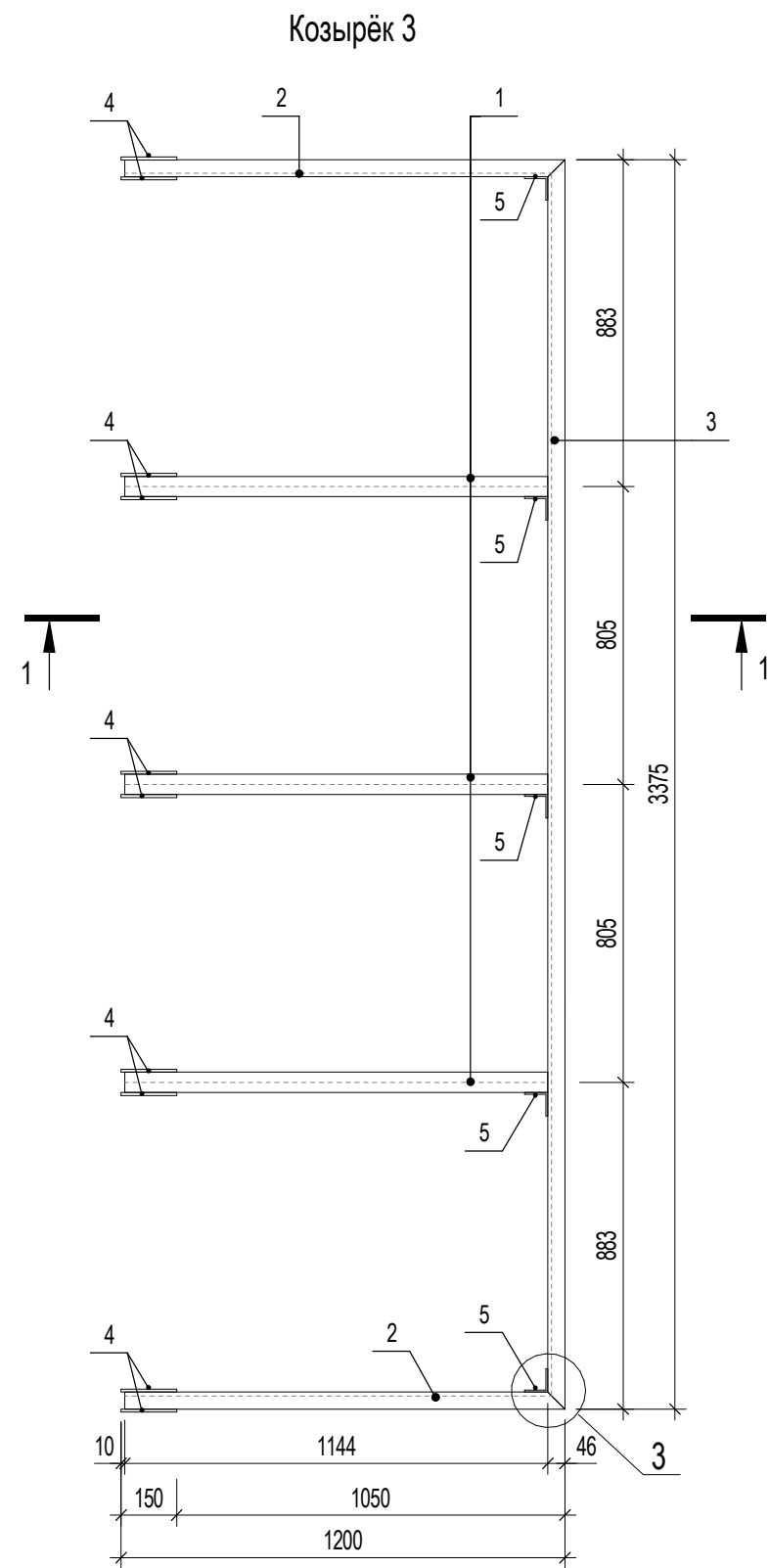
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	1896



- 1 Козырёк 2 изготавливается и устанавливается специализированной организацией.
2 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 в два слоя. Общая толщина покрытия 55 мкм по каталогу RAL 7016.
3 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
4 Высоту неоговоренных сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
5 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.

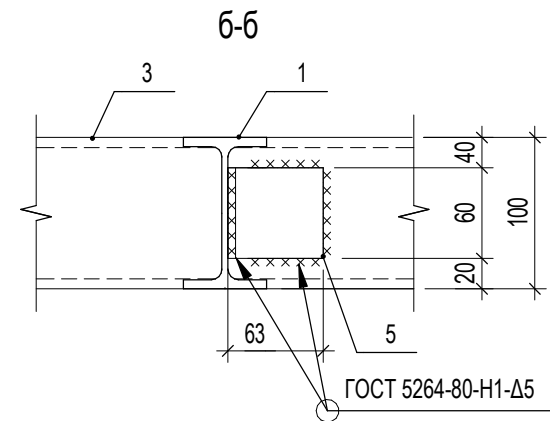
						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Завалевская				05.12.25		Р	37	
Н.контроль	Сокол				05.12.25	Козырёк 2	KANURA®		

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	1896



Спецификация Козырёка 3

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
Козырёк 3	1	┌ 10Б1 ГОСТ Р 57837-2017 С245 ГОСТ 27772-2021	L = 1144 мм	3	9,27
	2	┌ 10П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021	L = 1190 мм	2	10,22
	3	┌ 10П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021	L = 3375 мм	1	28,99
	4	- 8х150 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021	L = 200 мм	10	1,88
	5	┌ 63х5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021	L = 60 мм	5	0,29

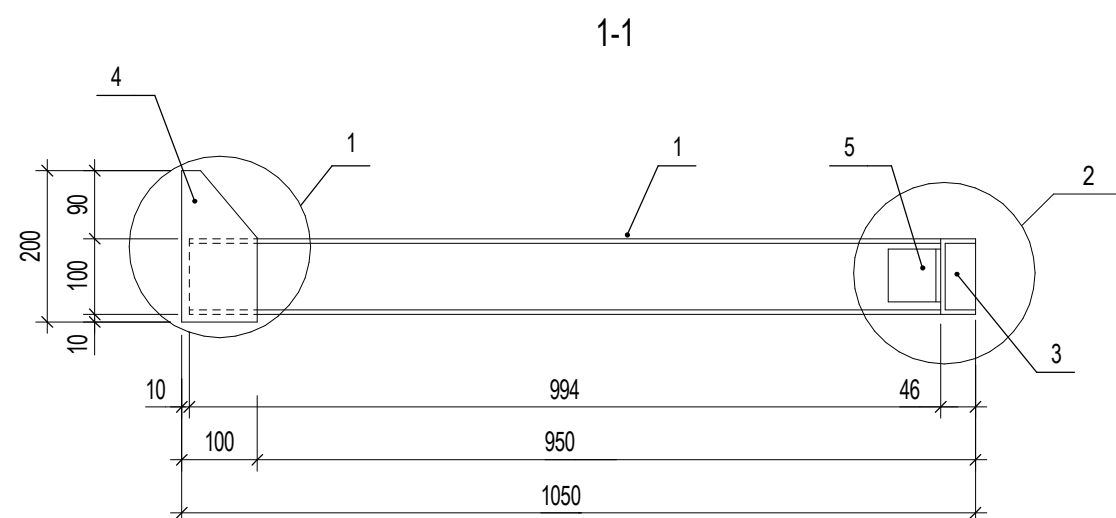
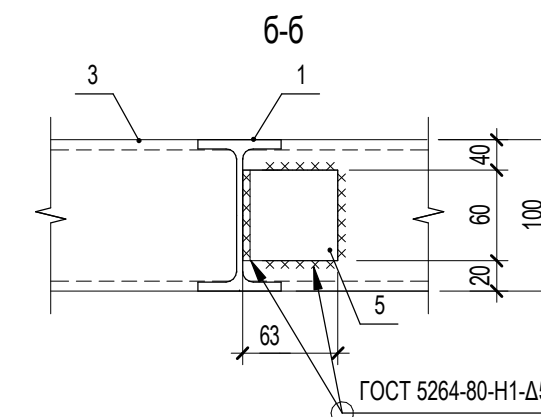
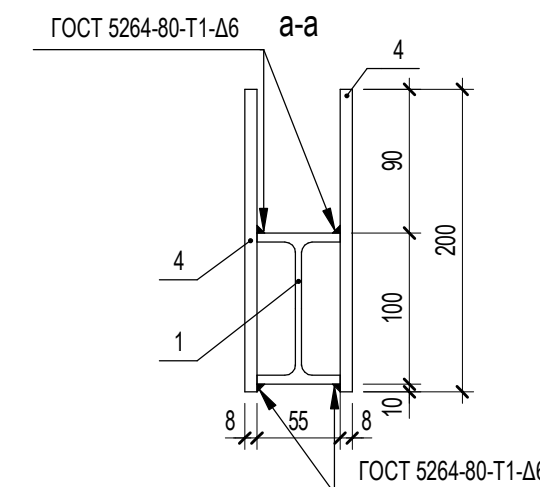
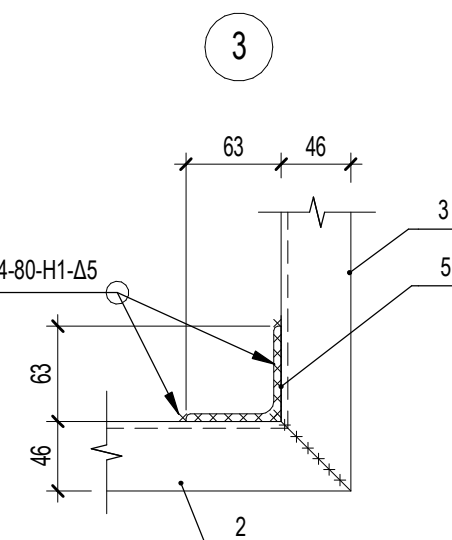
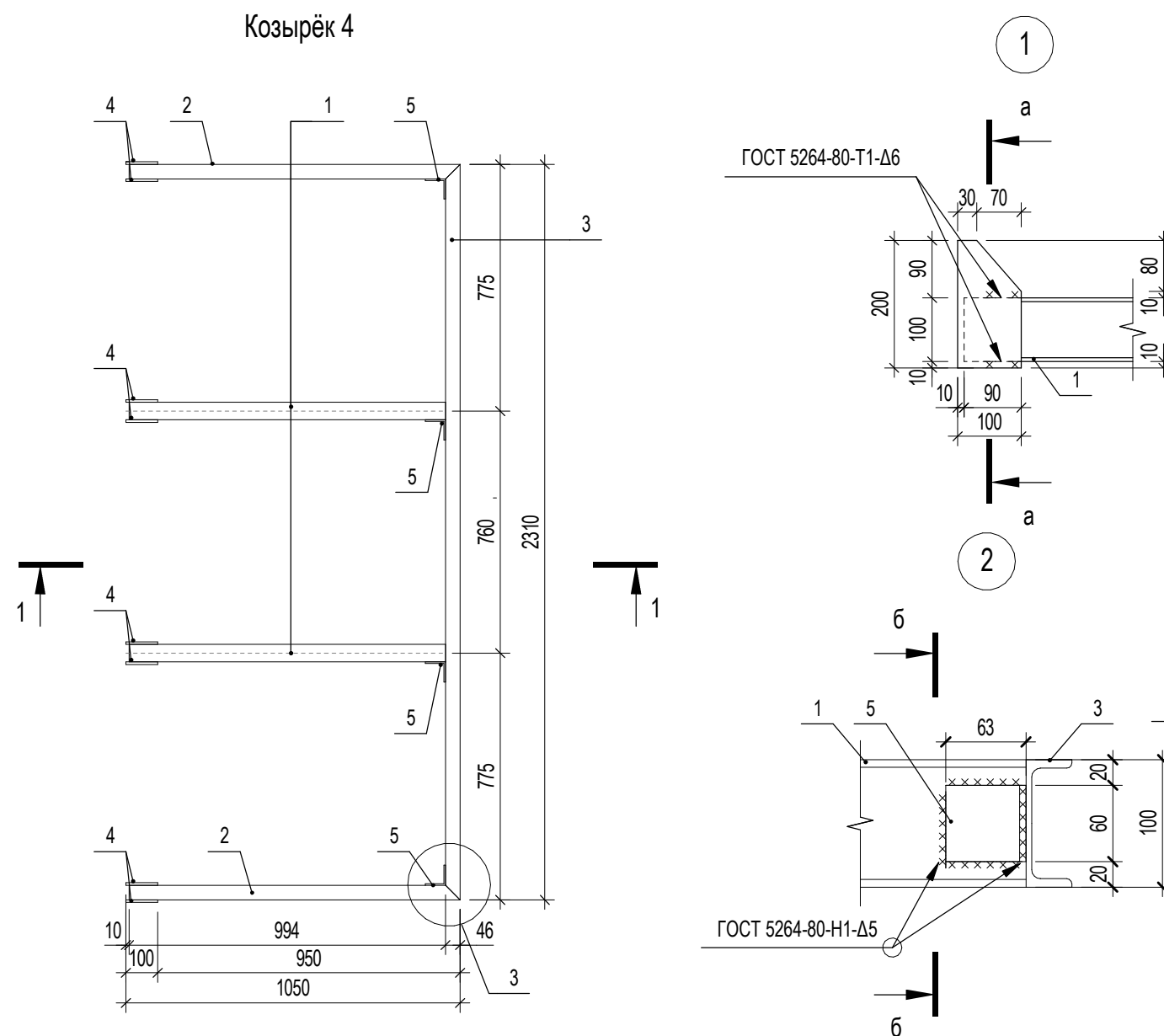


- 1 Козырёк 3 изготавливается и устанавливается специализированной организацией.
2 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 в два слоя. Общая толщина покрытия 55 мкм по каталогу RAL 7016.
3 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
4 Высоту неогovorенных сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
5 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.



						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Завалевская			05.12.25		Р	38	
Н.контроль		Сокол			05.12.25	Козырёк 3	KANURA®		

Спецификация элементов Козырька 4

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия кг
Козырёк 4	1	I <u>10Б1 ГОСТ Р 57837-2017</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 994	2	8,05	65,02
	2	[<u>10П ГОСТ 8240-97</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1040	2	8,93	
	3	[<u>10П ГОСТ 8240-97</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2310	1	19,84	
	4	- <u>8х100 ГОСТ 19903-2015</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	8	1,26	
	5	<u>Л 63х5 ГОСТ 8509-93</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 60	4	0,29	

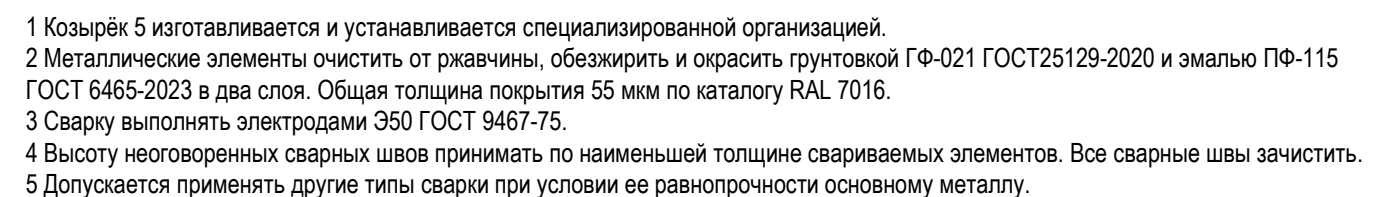
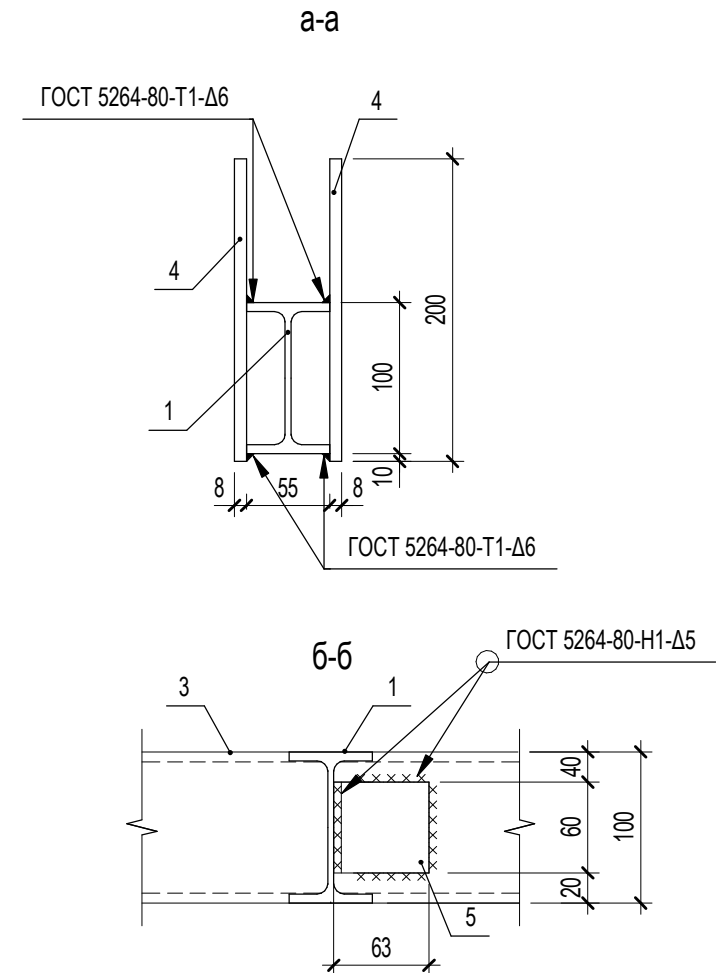
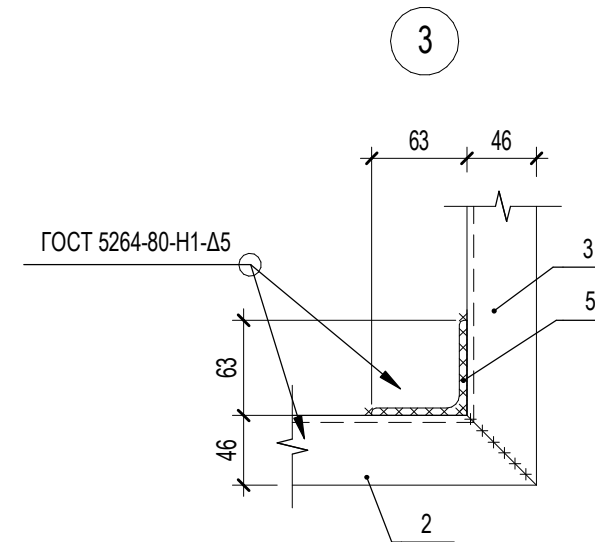
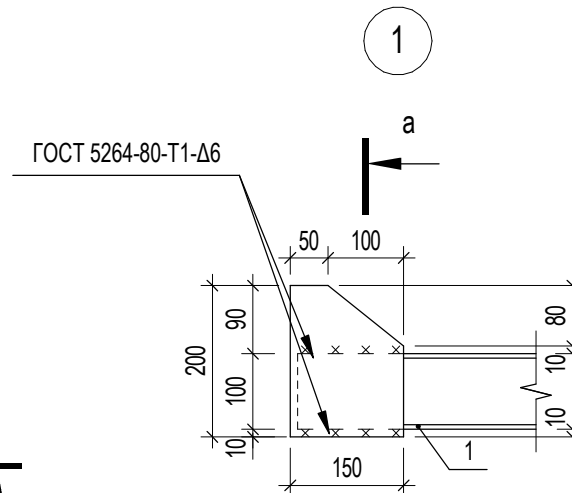


- 1 Козырёк 4 изготавливается и устанавливается специализированной организацией.
- 2 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 в два слоя. Общая толщина покрытия 55 мкм по каталогу RAL 7016.
- 3 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
- 4 Высоту неоговоренных сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
- 5 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.



						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Андреева			05.12.25	Блок-секция 6	Р	39	
Н.контроль		Сокол			05.12.25	Козырек 4	KANURA®		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1896		

Спецификация элементов Козырька 5

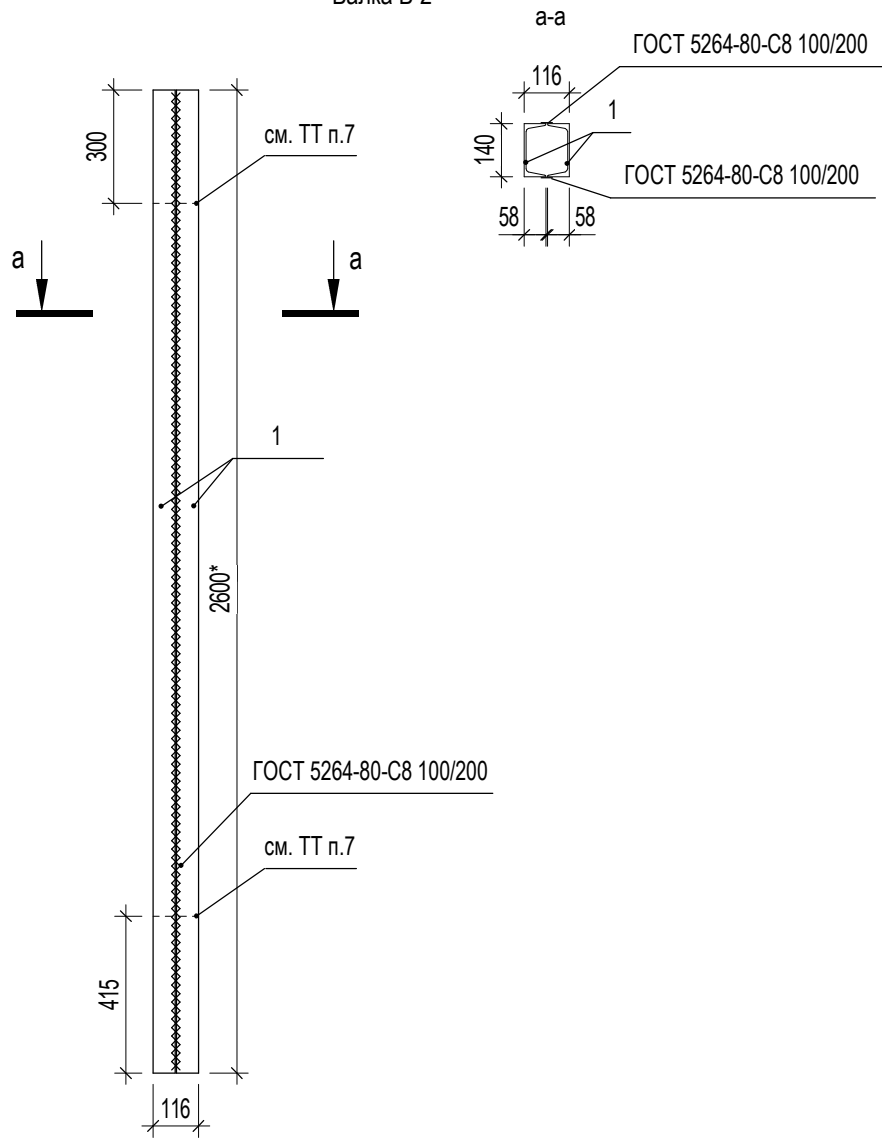


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса изделия кг
Козырёк 5	1	┐ <u>10Б1 ГОСТ Р 57837-2017</u> С245 ГОСТ 27772-2021 L = 1144	2	9,27	74,36
	2	[<u>10П ГОСТ 8240-97</u> С245 ГОСТ 27772-2021 L = 1190	2	10,22	
	3	[<u>10П ГОСТ 8240-97</u> С245 ГОСТ 27772-2021 L = 2230	1	19,16	
	4	- <u>8х150 ГОСТ 19903-2015</u> С245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	8	1,88	
	5	<u>L 63х5 ГОСТ 8509-93</u> С245 ГОСТ 27772-2021 L = 60	4	0,29	

						2023-ПС-2-6-АР.И				
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Разработал		Андреева			05.12.25	Блок-секция 6		Стадия	Лист	Листов
								Р	40	
Н.контроль		Сокол			05.12.25	Козырек 5		KANURA®		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1896		

Балка Б-2



Спецификация Балки Б-2

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
Б-2	1	□ 14П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L = 2600 мм	2	31,98	63,96

* Окончательные размеры уточнить по месту.

1 Общие указания см. л. 1.

2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.

3 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.

4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.

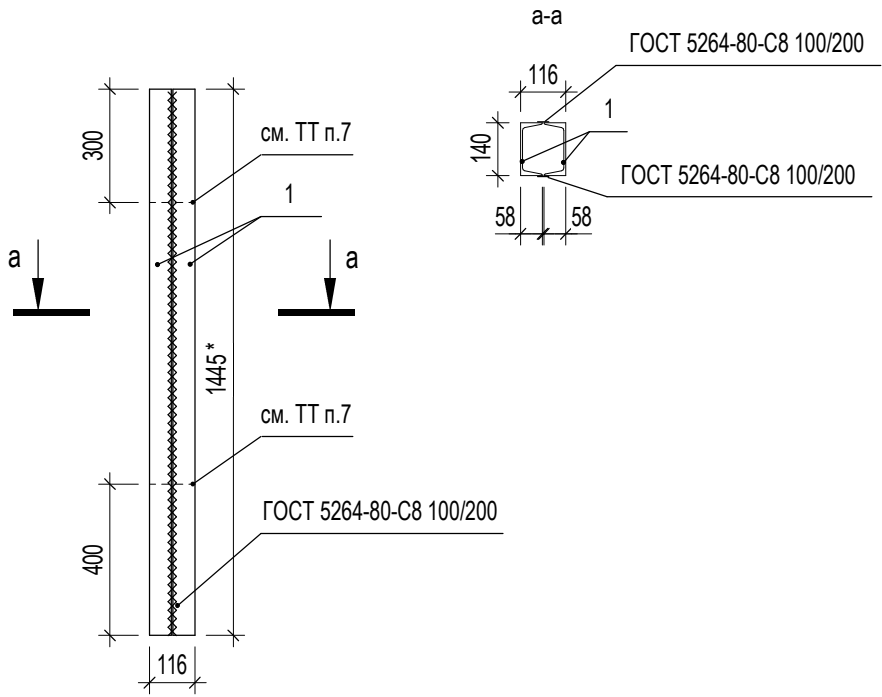
5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить полимерной краской в заводских условиях RAL7016.

6 Общее кол-во изделия - 1 шт.

7 Заложить во внутрь изделия минераловатный утеплитель Техноколь "ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА" плотностью 34 кг/м3 или аналог толщиной 100 мм.

Взам. инв. №	1896	Подп. и дата	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	2023-ПС-2-6-АР.И	Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)	Стадия	Лист	Листов
Инв. № подл.	1896	Разработал	Завалевская					05.12.25	Блок-секция 6		Р	41	
		Н.контроль	Сокол					05.12.25	Балка Б-2		KANURA®		

Балка Б-3

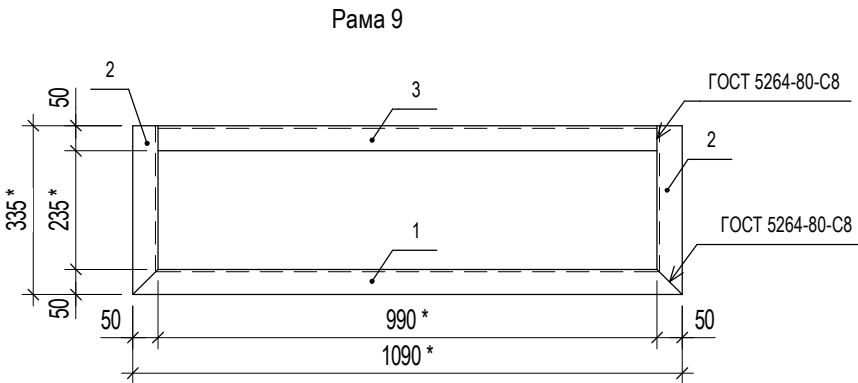
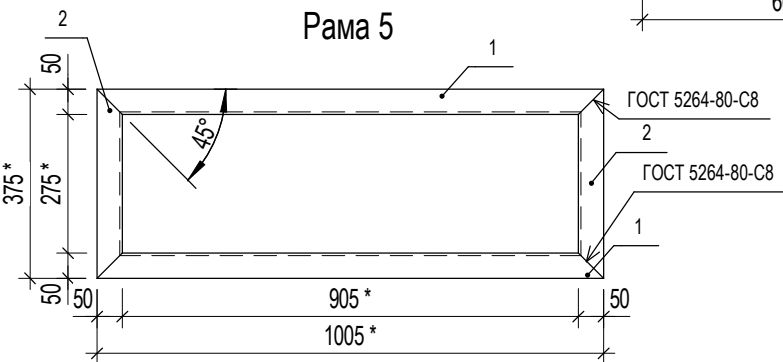
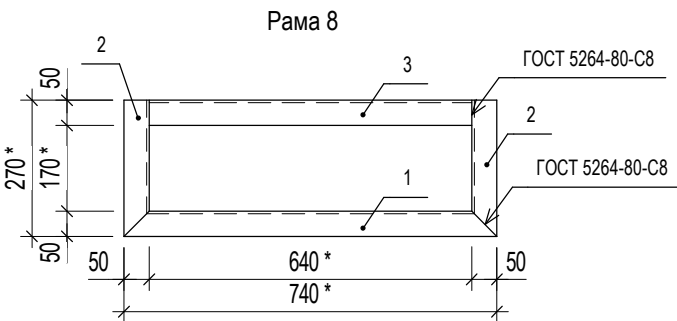
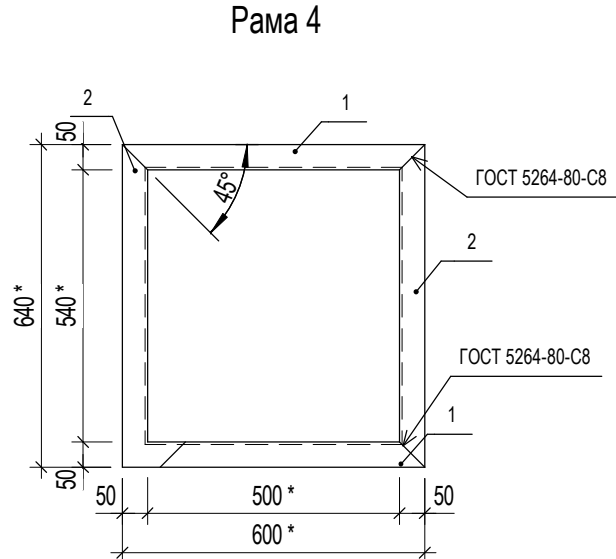
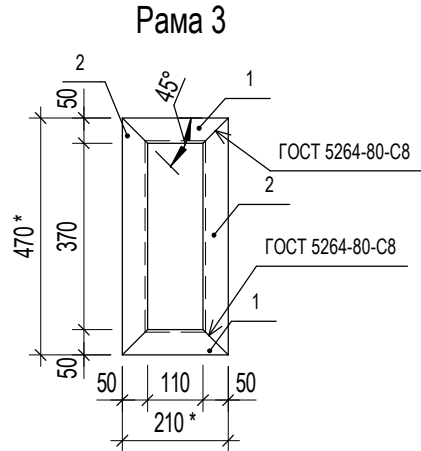
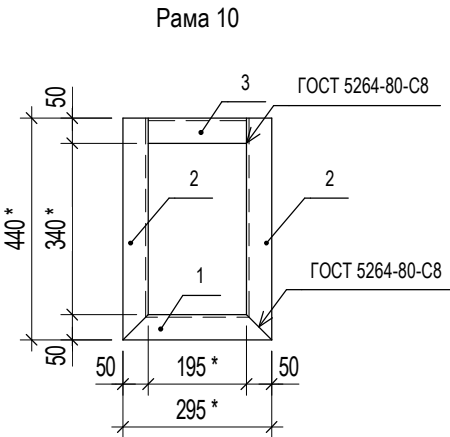
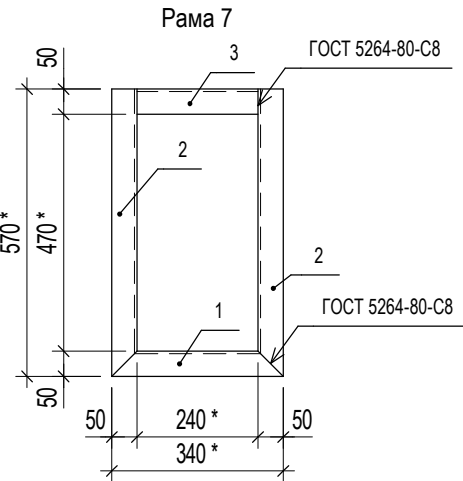
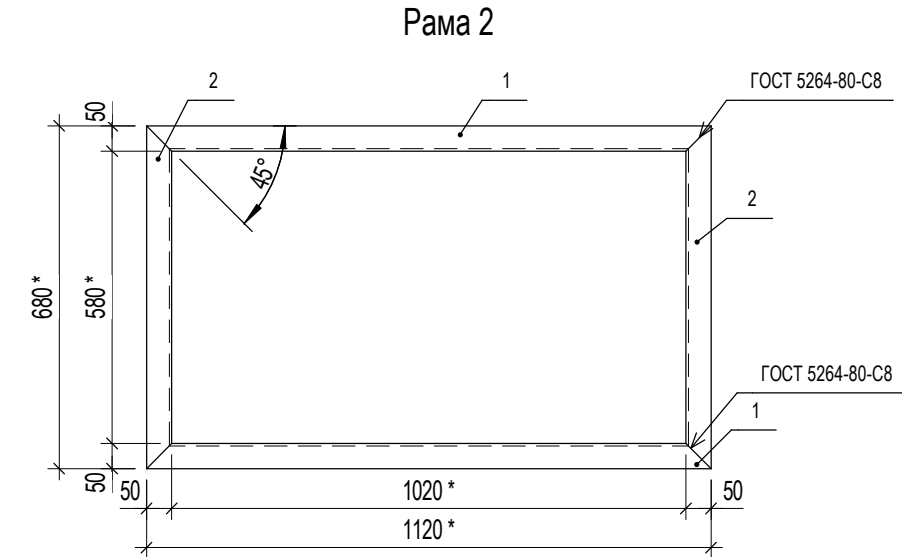
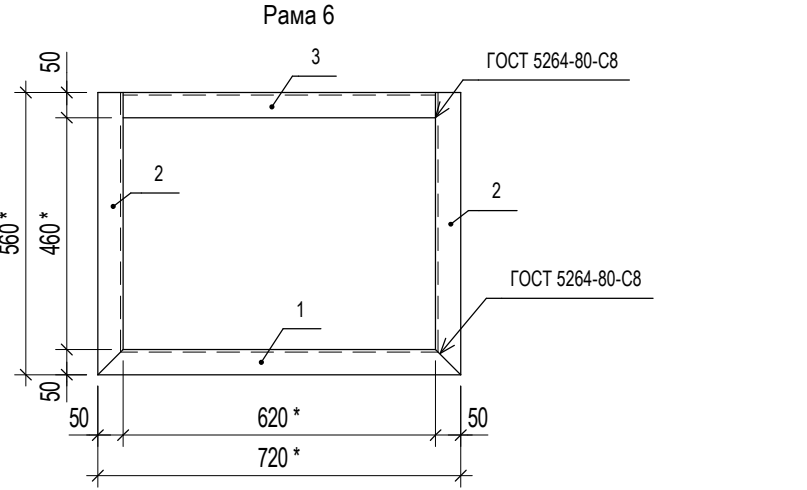
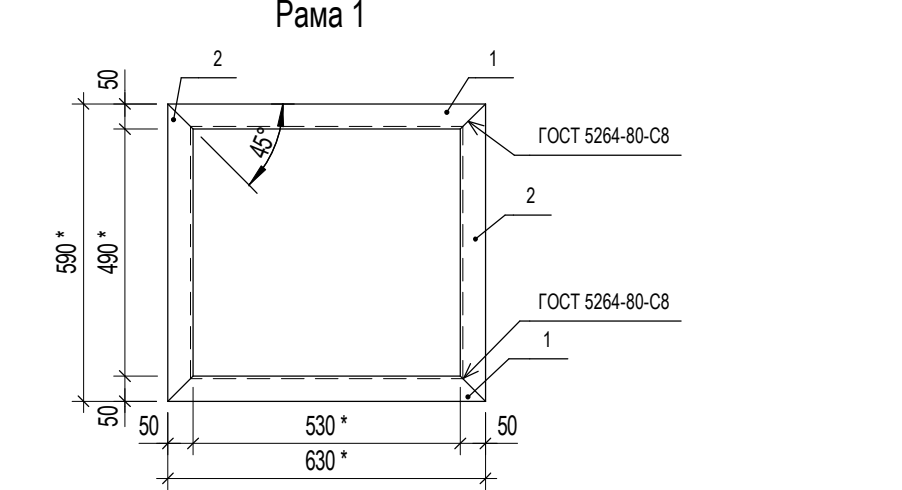


Спецификация Балки Б-3

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
Б-3	1	<u>Г 14П ГОСТ 8240-97</u> С245 ГОСТ 27772-2021 L = 1445 мм	2	17,77	35,54

- * Окончательные размеры уточнить по месту.
- 1 Общие указания см. л. 1.
- 2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
- 3 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
- 4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
- 5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить полимерной краской в заводских условиях RAL7016.
- 6 Общее кол-во изделия - 1 шт.
- 7 Заложить во внутрь изделия минераловатный утеплитель Технониколь "ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА" плотностью 34 кг/м3 или аналог толщиной 100 мм.

Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.	1896				
2023-ПС-2-6-АР.И					
Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Завалевская			05.12.25
Блок-секция 6					
Стадия					
Р					
Лист					
42					
Листов					
Балка Б-3					
KANURA®					





Спецификация элементов Рамы 1, Рамы 2, Рамы 3, Рамы 4, Рамы 5

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
Рама 1	1	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 630 мм	2	2,38	9,2
	2	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 590 мм	2	2,22	
Рама 2	1	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1120 мм	2	4,22	13,57
	2	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 680 мм	2	2,56	
Рама 3	1	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 210 мм	2	0,79	5,13
	2	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 470 мм	2	1,77	
Рама 4	1	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 600 мм	2	2,26	9,35
	2	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 640 мм	2	2,41	
Рама 5	1	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1005 мм	2	3,79	10,41
	2	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 375 мм	2	1,41	

Спецификация элементов Рамы 6, Рамы 7, Рамы 8, Рамы 9, Рамы 10,

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
Рама 6	1	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 720 мм	1	2,71	9,27
	2	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 560 мм	2	2,11	
	3	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 620 мм	1	2,34	
Рама 7	1	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 340 мм	1	1,28	6,48
	2	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 570 мм	2	2,15	
	3	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 240 мм	1	0,90	
Рама 8	1	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 740 мм	1	2,79	7,24
	2	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 270 мм	2	1,02	
	3	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 640 мм	1	2,41	
Рама 9	1	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1090 мм	1	4,11	7,75
	2	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 335 мм	2	1,26	
	3	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 990 мм	1	1,11	
Рама 10	1	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 295 мм	1	1,11	5,16
	2	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 440 мм	2	1,66	
	3	L 50x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 195 мм	1	0,74	

* Окончательные размеры уточнить по месту.
1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
3 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить полимерной краской в заводских условиях RAL7016.
6 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (раму). Общее количество изделий в 6 блок-секции:
Рама 1 - 1 шт.;
Рама 2 - 1 шт.;
Рама 3 - 2 шт.;
Рама 4 - 1 шт.;
Рама 5 - 1 шт.;
Рама 6 - 1 шт.;
Рама 7 - 1 шт.;
Рама 8 - 2 шт.;
Рама 9 - 1 шт.;
Рама 10 - 2 шт.

						2023-ПС-2-6-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 6	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Стороженко			05.12.25		Р	43	
Н.контроль	Сокол				05.12.25	Рамы 1-10	KANURA®		